

153072



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE LA RAZON SOCIAL B. ARMENDARIZ E HIJOS, RESIDENTE EN TALLA (Navarra)

sobre:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE ASIENTOS, UTILIZANDO COMO MATERIAL GOMA ESPONJOSA O SUBSTANCIAS ELÁSTICAS SIMILARES"

=====

=====

La presente patente de introducción se refiere a mejoras introducidas en la fabricación de asientos a base de goma esponjosa o materias flexibles de este género.

Son ya conocidos asientos contruidos con goma esponjosa en forma de plancha moldeada, cuya cara inferior la constituye una superficie que puede ser lisa o punteada, rayada en cualquier sentido o formando alveolos que al penetrar en la masa esponjosa le dan a ésta mayor elasticidad, y la cara superior está formada por la misma goma o una capa de goma compacta pegada a ella bien con disolución, o moldeada en una

5 -

10 -



sola pieza, cuya superficie podrá ser en un caso o en otro, lisa o con impresión, dibujos, iniciales, grabadas o esculpidas, o por goma de diferentes colores que formen entre sí dibujos.

5 - En la construcción de asientos a que se contrae la presente patente, se ha previsto, cualquiera que sea su forma geométrica (circular, ovalada, rectangular, etc.), una serie de alveolos a modo de ventosas, cuyo número y configuración es variable, dotados o no de pequeños orificios, cuyos alveo-  
10 - los o ventosas actúan en forma de muelles, ya que la cara inferior del asiento presenta tantos vaciados como alveolos o ventosas contiene.

Los asientos fabricados con esta serie de ventosas, permiten la máxima comodidad, y además su adaptación y flexibi-  
15 - lidad a cualquier movimiento son absolutas, ya que cada ventosa es independiente de sus compañeras de serie, en cualquier sentido, y los vaciados interiores forman ligeras paredes de separación, pudiendo el asiento contener un número de ventosas en su parte central y un ligero reborde liso, o estar fa-  
20 - bricado todo él con las referidas ventosas o alveolos, estableciéndose o no orificios de aireación en la caperuza de cada ventosa, así como variando su configuración estética y disposición en el cuerpo del asiento a gusto del comprador, o con vistas al fin que se destine su uso.

25 - El material empleado en la fabricación de estos asientos, es una mezcla ordinaria de goma esponjosa, constituida por caucho, materias minerales y orgánicas y productos de inflamien-  
to, confeccionada asimismo en condiciones normales, para esta clase de mezclas.

30 -

NOTA



En resumen; la patente recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª - Mejoras introducidas en la fabricación de asientos utilizando como material goma esponjosa o sustancias elásticas similares, caracterizadas por disponerse en el cuerpo del asiento, por medios adecuados, una serie de alveolos a modo de ventosas, de número y configuración variable, que actúan en forma de muelles.

2ª - Mejoras, según la reivindicación anterior, caracterizadas porque la cara inferior del asiento presenta una serie de vaciados en proporción al número de alveolos o ventosas establecidos en el cuerpo del asiento, con ligeras pa-  
redes de separación.

3ª - Mejoras, según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas por establecerse los alveolos o ventosas en todo el cuerpo del asiento propiamente dicho, y en su parte central, y con un ligero reborde liso, pudiendo preverse en cada alveolo o ventosa, pequeños orificios de aireación, o en forma alternada, así como realizar su presentación estética y configuración de acuerdo con el uso a que se le destina.

4ª - "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE ASIEN-  
TOS, UTILIZANDO COMO MATERIAL GOMA ESPONJOSA O SUBSTANCIAS ELÁSTICAS SIMILARES"

Según queda descrito en la presente memoria que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 5 de junio de 1941.

E. ARMENDARIZ E HIJOS

P.A.

*Y*  
*blaya*

153072