

153042

29



MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. JOAQUIN QUEROL CERVERA, de nacionalidad española, con domicilio en VINARUZ ( Castellón) -- Pasaje C/. del Pilar s/n

por

"/="/="/="/=" " CONECTOR INTERCAMBIABLE PERFECCIONADO" =/="/="

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva y los dibujos complementarios adjuntos, corresponde a un conector intercambiable perfeccionado, que permite convertir una conexión tripolar en bipolar, tomando el contacto en forma coaxial, por estar constituido por un jack que contiene una toma de corriente en el centro mediante terminal, que finaliza por el extremo opuesto con un enchufe hembra, mientras que su otra

toma de corriente, se dispone exteriormente asimismo mediante terminal, finalizada con un anillo conductor.

La disposición general y funcionamiento de este conector intercambiable perfeccionado, consiste en que --  
5 el cableado va unido al jack el cual transmite la tensión al aparato por su parte opuesta; si a su vez queremos transformar en otro tipo de jack, basta introducir el jack por la parte posterior del conector intercambiable, produciéndose la transformación del mismo. La tensión del jack se --  
10 establece por el borne exterior constituido por una pieza tubular conductora, el cual se introduce en su interior y+ por medio de un cablecillo soldado, pasa a uno de los bornes de conexión exteriores; el muelle conectado a las --  
15 otras dos bornas de conexión exteriores, toma a su vez la tensión de la parte externa del jack, al mismo tiempo que+ presiona evitando que pueda desprenderse accidentalmente.

El conector intercambiable se compone de un capuchón exterior aislante que contiene interiormente en forma solidaria acoplada a presión, una base aislante, la cual --  
20 tiene a su vez las bornas de enchufe por el plano exterior mientras que interiormente, dispone de las tomas de contacto y el muelle de presión, para fijar por introducción a presión del jack, que se introduce por la parte superior del capuchón.

25 Para una mejor comprensión de las características generales que se dejan expuestas, se acompaña una hoja de dibujos, en la cual se ha representado gráficamente un caso de realización práctica de este conector intercambiable perfeccionado, haciendo constar que las figuras representadas en ella, por presentar un aspecto meramente in-  
30 formativo, deberán ser observadas en sentido amplio y general y sin carácter restrictivo alguno.

Las figuras representadas en la hoja de dibujos

29 OCT 1951



- 3 -

adjunta son como sigue:

Fig. 1.- Sección longitudinal del jack con los terminales que permiten la conexión de cableado, realizándose los contactos en forma coaxial.

5 Fig. 2.- Proyección en perspectiva con sección vertical del capuchón y el disco aislante portador de las bananas de conexión y del muelle de contacto sobre el jack.

Fig. 3.- Sección vertical del conector montado.

10 Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes de que se compone este conector intercambiable perfeccionado, se han situado acotaciones numéricas en las figuras de la hoja de dibujos, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, --  
15 siendo -1- el capuchon en cuyo alojamiento inferior -2-, se introduce la base aislante -3-, que presenta exteriormente las bornas -4- e interiormente el pivote central ascendente -5-, los tetones radiales -6- y -7- situandose --  
20 el muelle de contacto -8- entre el tetón -7- y el casquillo aislante -9- que forma parte de la base aislante.

Entre el pivote central ascendente -5- y el tetón radial -6-, se suelda el cable -10- al objeto de permitir el paso de corriente a una de las bornas -4-, tomando la conexión por contacto desde el jack que se introduce por la cavidad -11- practicada en la parte superior --  
25 del capuchón -1-.

30 El jack está constituido por una pieza tubular central -12- formada por material conductor, en cuyo extremo queda remachado el terminal -13-, constituyendo una de las tomas para soldar el cableado, introduciéndose en el interior de la pieza -12-, el pivote central -5-; esta pieza tubular central -12-, está circundada por el casquillo -14- de material aislante, teniendo en el extremo inferior, el bordón -15- que sirve de medio de retención

29 OCT 1961



e 4 -

del muelle -8-.

Exteriormente, el casquillo aislante -14-, comprende el tubo conductor -16-, que toma la corriente del cableado por medio del terminal -17-, apoyando sobre este tubo conductor, el muelle -8-, que recibe la corriente del jack .

El jack tiene el capuchon -18-, roscado a la parte -19- del tubo conductor -16-, con el orificio -20- para permitir la entrada del cable, teniendo asimismo el capuchón -1-, el sector moleteado -21-, al objeto de poderse asir con comodidad.

Esencialmente, la misión del conector intercambiable perfeccionado, es el poder transformar el jack de enchufe en otro tipo de jack, acoplable a su vez a otros aparatos.

Estimando ampliamente descrito este conector intercambiable perfeccionado, unicamente resta consigaar la posibilidad de construirse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo introducirse en su constitución, -aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

=====

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindica como no conocidos ni practicados en España los siguientes puntos:

1.- Conector intercambiable perfeccionado, caracterizado por comprender una base aislante que se introduce en el interior de un capuchón asimismo aislante por la parte inferior, teniendo dicha base aislante, unos bornes salientes por su plano exterior, mientras que por su plano interno, presenta un pivote central ascendente

29 OCT 1969



- 5 -

que conecta con el jack por introducción axial, comprendiendo además unos tetones salientes que constituyen prolongación opuesta de los bornes, uniéndose uno de los tetones con el pivote central, mediante un cable soldado --  
5 que resulta conductor teniendo entre los otros tetones, - un hilo metálico convenientemente curvado formando un muelle, que se apoya por presión, sobre una pieza metálica - cilíndrica que constituye la cubierta circundante exterior del jack, siendo este de conductores coaxiales, los  
10 cuales presentan por el extremo superior, unos terminales para conectar el cable que se introduce en el jack, por un orificio central practicado en un capuchón sorcado que este posee, quedando aislados los cuerpos cilíndricos metálicos interior y exterior, mediante un cilindro interpuesto de material aislante, que posee inferiormente, un bordón de retención con el muelle descrito con anterioridad, evitando su desprendimiento casual.

2.- " CONECTOR INTERCAMBIABLE PERFECCIONADO "  
de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y -  
20 graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas ó - mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 29 OCT. 1969

Por autorización del interesado.

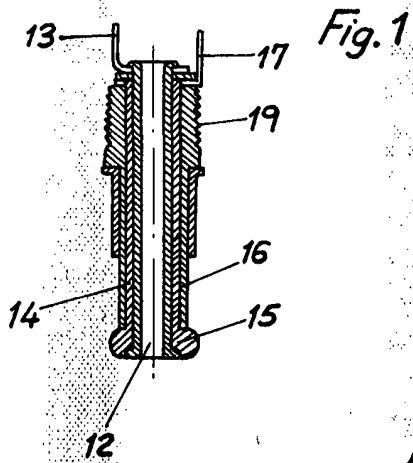


Fig. 1

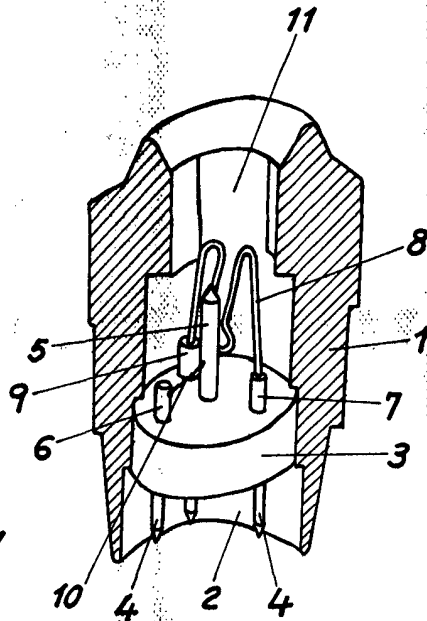


Fig. 2

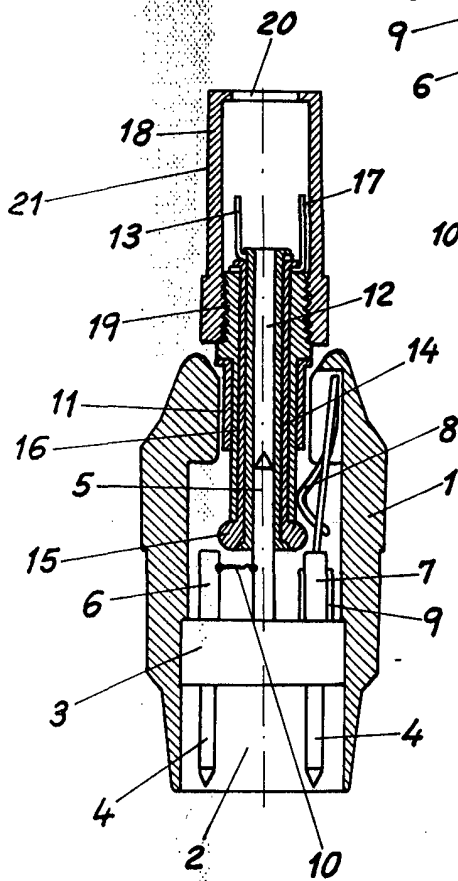


Fig. 3

Escala variable  
Madrid, Octubre, 1969

P.A.