

SECCION TECNICA
 CLASIFICACION I. P. C.
 CLASE E04
 SUBCLASE C

153022



MODELO DE UTILIDAD



cuyo registro se solicita, por veinte años en España, a favor de Don Antonio SABATER BONA, de nacionalidad española, y con domicilio en ZARAGOZA, Calvo Sotelo nº 28, por:

" PERFILES DE ALUMINIO, PARA FORMACION DE MAMPARAS Y TABIQUES "

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

El presente registro de MODELO DE UTILIDAD, se refiere tal y como su enunciado indica, a unos PERFILES DE ALUMINIO, PARA FORMACION DE MAMPARAS Y TABIQUES, de cuyo objeto se pretende obtener la garantía de fabricación y explotación, en todo el Territorio Nacional y del cual se describe a continuación y queda representado en la hoja de dibujos que se acompaña.

Los precitados perfiles de aluminio, para formación de mamparas y tabiques, objeto del presente MODELO DE UTILIDAD, constituye una relevante



10 novedad por las características que posee, en cuanto a su originalidad, construcción, consistencia, capacidad de rendimiento, condiciones higiénicas y utilidad práctica se refiere, factores éstos que le hacen de muy notable utilización en los fines a que se encuentra destinado.

15 Harto es conocido de todos el que, hasta la fecha, la distribución de tabiques ó mamparas y división en compartimentos de las plantas diáfanas no posee la eficacia, rapidez y comodidad, que los tiempos modernos requieren. A fin de dar una correcta solución al problema, el inventor que suscribe, tras largos estudios y ensayos prácticos, ha creado un sistema de perfiles de aluminio, para formación de mamparas y tabiques, del cual desea obtener el oportuno privilegio de MODELO DE UTILIDAD, al
20 amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

En el plano que se acompaña (de tamaño y forma reglamentarios), se han representado a título de ejemplo, no limitativo, los perfiles de aluminio, para formación de mamparas y tabiques, así como las distintas partes ó elementos que lo componen, no reivindicándose tales representaciones, ya que podrán ser fabricados y construidos a base de otros tipos ó formas, siempre que se presten a ello y conserven la esencialidad del
25 objeto a que nos referimos.

D E S C R I P C I O N

=====

Los elementos ó partes constituyentes del sistema de perfiles de aluminio, para formación de mamparas y tabiques, objeto del presente MODELO DE
30 UTILIDAD son los siguientes:

Perfil de aluminio extrusionado y anodizado (Fig. 1) cuya sección ortogonal consiste en un cuadrado del que diagonalmente salen, adoptando forma de flecha, unos brazos, de tal forma que las extremidades de las citadas flechas son paralelas a los lados del cuadrado. El ensamblado
35 de los anteriores perfiles se logra mediante piezas en forma de " T " (Fig. 6) dentadas, que van dotadas de un orificio (con diámetros diferentes en cada una de sus caras) por el que se introduce un pasador asimétrico. Esta asimetría es la encargada de proporcionar la presión suficiente, en el momento de girar el pasador, presión que se mantendrá mer-



40 ced a los dientes de la pieza en forma de " T ".

Las lunas y cristales se adaptan merced a perfiles de neopreno (Fig.4), que al ser acoplados al perfil de aluminio (Fig. 1) ejercen una determinada presión sobre el cristal manteniéndolo debidamente.

45 La pieza en forma de " L " con salientes que permiten su encaje en el perfil de aluminio (Fig. 1) según lo representado en la Fig. 3, proporciona el elemento necesario en las zonas móviles (ventanillas, puertas).

Para describir clara y suficientemente el nuevo sistema de perfiles de aluminio, para formación de mamparas y tabiques, objeto del presente MODELO DE UTILIDAD, lo representamos en las Figuras, consignadas en la 50 hoja de dibujos (de tamaño y forma reglamentarios: 31 x 42 cms.), en la forma siguiente:

La Figura 1.- Es una sección ortogonal del perfil de aluminio, pudiéndose apreciar su especial diseño.

55 La Figura 2.- Es una sección de la pieza en forma de " L ", necesaria para el ensamblado, al perfil principal de otros elementos.

La Figura 3.- Es una representación del ensamblado de las piezas anteriores.

60 La Figura 4.- Es una sección del perfil de neopreno para adaptar lunas y cristales.

La Figura 5.- Es una representación del acoplamiento del perfil de neopreno (de la Fig.4) a los perfiles de aluminio, para la adaptación de cristales ó elementos similares.

65 La Figura 6.- Es una representación, en planta y alzado, del sistema de ensamblado de los perfiles de aluminio, pudiéndose apreciar la forma de las piezas en " T " dentadas y su particular asimetría.

V A R I O S

70 Tanto los materiales, formas y disposiciones de los elementos, como del conjunto, del objeto que constituye el presente MODELO DE UTILIDAD, son susceptibles de variación, siempre que este cambio no altere la esencialidad del objeto a que nos referimos y sobre el cual ha de recaer el presente registro.



Los términos en que queda redactada esta Memoria, son cierto y fiel reflejo de lo que se pretende registrar como MODELO DE UTILIDAD. Dichos términos habrán de ser tomados en sentido bien amplio, nunca limitativo.

75

NOTA DE REIVINDICACIONES

=====

El presente MODELO DE UTILIDAD, cuyo registro se solicita por veinte años en España, a favor de Don Antonio SABATER BONA, de nacionalidad española y domiciliado en ZARAGOZA, Calvo Sotelo nº 28, por: "PERFILES DE ALUMINIO, PARA FORMACION DE MAMPARAS Y TABIQUES", recaerá sobre las particularidades características de las siguientes REIVINDICACIONES:

80

1ª.- Perfiles de aluminio, para formación de mamparas y tabiques esencialmente caracterizado por encontrarse constituido por un perfil de aluminio extrusionado y anodizado, cuya sección ortogonal consiste en un cuadrado del que salen, diagonalmente, unos brazos, en forma de flecha, cuyas extremidades son paralelas a los lados del cuadrado.

85

2ª.- Perfiles de aluminio, para formación de mamparas y tabiques, según la reivindicación anterior e igualmente caracterizado por encontrarse constituido por unas piezas, para el ensamblado, en forma de " T ", dentadas, que ván dotadas de un orificio, con diámetros diferentes en cada una de sus caras. En dichos orificios se introduce un pasador asimétrico. Dicha asimetría es la encargada de proporcionar la presión suficiente, en el momento de girar el pasador, presión que se mantendrá merced a la superficie dentada de la pieza en " T ".

90

3ª.- " PERFILES DE ALUMINIO, PARA FORMACION DE MAMPARAS Y TABIQUES ".

Todo conforme a lo descrito en la precedente Memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas, por una sola cara, representándose a título de ejemplo no limitativo, en la hoja de dibujos que se acompaña.

95

Madrid, 14 de Mayo de 1.970.

P. A. EL AGENTE OFICIAL DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

Fdo.: HELIODORO POLO

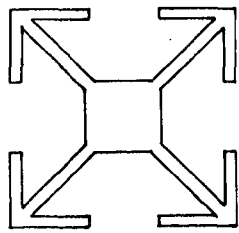


Fig. 1

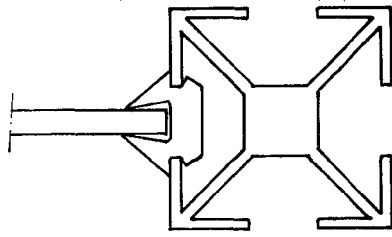


Fig. 5



Fig. 2

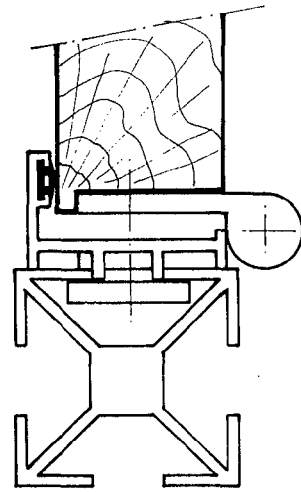


Fig. 3

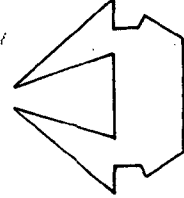
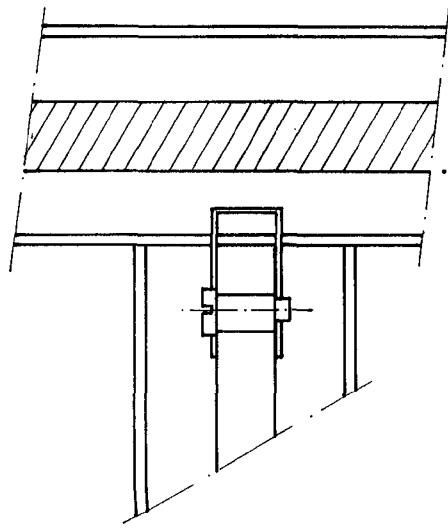


Fig. 4



24

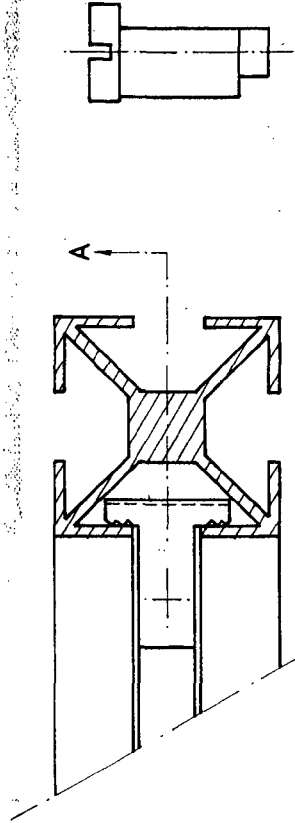
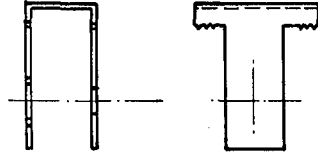


Fig. 6

24 FEB. 1968

HELICÓPTERO POLO
S.P.

Antonio Sapater Dona