



en el cuerpo rígido de la loseta.

Esta loseta o adoquín, está constituido preferentemente, por un bloque de hormigón y el engastado de los nervios de la guarnición se efectúa preferentemente cuando se moldea este bloque.

En el plano adjunto se representa, como ejemplo, una forma de ejecución de un adoquín de acuerdo con la invención.

Las figuras 1 y 2, son secciones verticales del adoquín ya terminado, con parte arrancada.

La figura 3, es una sección vertical que representa el modo de fabricar el adoquín.

En este ejemplo, la guarnición está constituida por tres bandas o tiras de caucho -1-, que tienen un perfil análogo al de un carril de doble cabeza, siendo el hongo exterior o cabeza -a- mas ancho que el hongo -b- o talón, y teniendo dicho hongo -a- aristas vivas -c- que quedan contiguas cuando el adoquín está terminado.

Cuando el cuerpo -2- del adoquín es de hormigón, se puede proceder a su fabricación del modo siguiente (figura 3).

En el fondo de un molde conveniente -3- se disponen, una al lado de otra, las bandas o tiras de caucho -1- que han de constituir la guarnición con sus hongos o cabezas -a- vueltas hacia abajo y contiguos, de modo que, entre los hongos -b- y las almas -d- de las bandas contiguas, quedan huecos intermedios -e- que llena el hormigón.

Para reforzar el adoquín, se disponen en estos huecos -e-, las barras de hierro -4- sostenidas por soportes transversales -5- que se apoyan sobre el talón de las bandas.

Se introduce entonces el hormigón en el molde y se comprime inmediatamente para asegurar el relleno perfecto de los huecos -e-, y para dar a la masa de hormigón una gran compactación.

Esta masa puede estar constituida, por ejemplo, por hormigón de cemento de alta resistencia, en la proporción de



400 á 600 Kg. per no. En cuanto al caucho, es preferible que sea bastante flexible.

La guarnición así constituida y encastrada en el ad-
quin se halla solidamente mantenida en su sitio sin necesidad ni
intervención de otro medio de fijación que el encastrado. Por
lo tanto, el caucho trabajará libremente en los alvéolos del
bloque rígido cuando se someta a los esfuerzos producidos por
las ruedas de vehículos, presiones y choques de objetos, anima-
les y otros esfuerzos que se verifican en el pavimento.

Se puede efectuar mecánicamente la colocación de las
bandas o tiras -1- y de las armaduras -4-5- en los moldes, así
como la introducción y compresión del hormigón.

Por otra parte la invención no se limita a la forma
de ejecución representada ni a la fabricación de adoquines o
losetas propiamente dichos: comprende, con estos nombres, blo-
ques resistentes de cualquier forma y dimensiones, por ejemplo,
losas mas o menos largas, para pavimentación o revestimiento de
carreteras, peldaños de escalera, bordes de aceras, y otras apli-
caciones.

Las bandas de caucho en vez de ser sueltas, pueden
unirse unas con otras por sus aristas -c-. Sus superficies pue-
den ser lisas o estriadas, o bien convertidas en antideslizantes
por cualquier medio.

Por otra parte, las armaduras -4-, en lugar de consis-
tir en simples alambres de acero, pueden tener un perfil y una
sección cualesquiera. Los alvéolos o ranuras del bloque pueden
reforzarse o protegerse con láminas de metal que se ajusten a
su perfil.

Queda entendido que puede variar el perfil de las ban-
das -1-, con tal de que se preste a un encaje o encastrado sólido
en las ranuras de forma correspondiente del bloque rígido.

H O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

1) Perfeccionamientos en la construcción de adoquines o



5 losetas para pavimentos, caracterizados por comprender un blo-
que de material rígido, en cuya cara superior se ha dispuesto,
por lo menos, una garganta de perfil ensanchado, cuya sección
se estrecha primero hacia dicha cara y se une después con es-
ta cara por un ensanchamiento que tiene sus bordes redondea-
dos de paredes lisas y por comprender, por lo menos, una guar-
nición de caucho, cuya sección transversal presenta dos ensan-
chamientos unidos por una parte media mas estrechada, formando
10 uno de estos ensanchamientos, un nervio que ha de encajar exac-
tamente en la mencionada garganta y contra sus bordes redondea-
dos y lisos, mientras que el otro ensanchamiento de dicha guar-
nición forma una cabeza de sección aplastada, mas ancha que
la garganta y destinada a descansar sobre los bordes de la
misma y sobre la cara superior del bloque.

15 2) Perfeccionamientos según la reivindicación 1),
caracterizados en que el perfil de la garganta es encurvado,
y la parte superior de la garnición es cóncava.

20 3) Perfeccionamientos según la reivindicación 1),
caracterizados en que, en la cara superior del bloque se han
dispuesto varias gargantas paralelas que forman entre si ner-
vios paralelos redondeados y lisos, estando la parte superior
de la garnición destinada a descansar sobre los nervios
formados por las gargantas paralelas.

25 4) Perfeccionamientos según las reivindicaciones
1) y 3), caracterizados en que en dichos nervios paralelos,
se han incrustado varillas metálicas axiales de refuerzo, así
como varillas metálicas transversales sensiblemente perpendi-
culares a las varillas metálicas axiales y que pasan debajo
de las citadas gargantas, estando las varillas transversales
suspendidas de las varillas axiales.

30 5) Perfeccionamientos según las reivindicaciones
1) y 4), caracterizados en que las varillas transversales
están onduladas y forman ondulaciones o bucles alrededor de



- 5 -

152926

las varillas axiales.

6) Perfeccionamientos en la construcción de adoquines
e losetas para pavimentos.

Esta memoria consta de 5 páginas escritas por una
sola cara.

Barcelona 23 de Abril 1941.

P. A.

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

152926

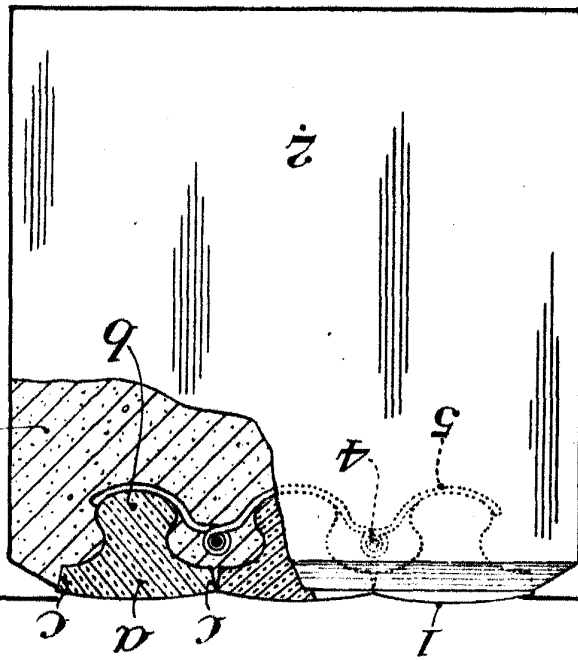


Fig. 1

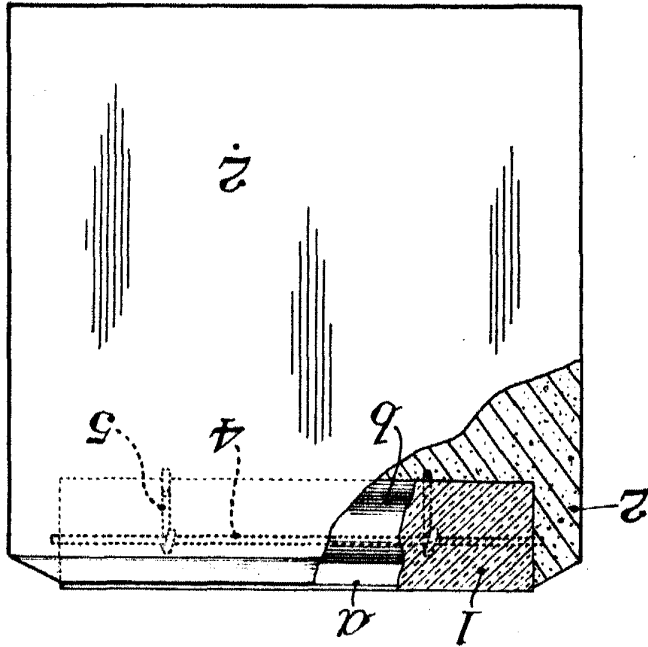


Fig. 2

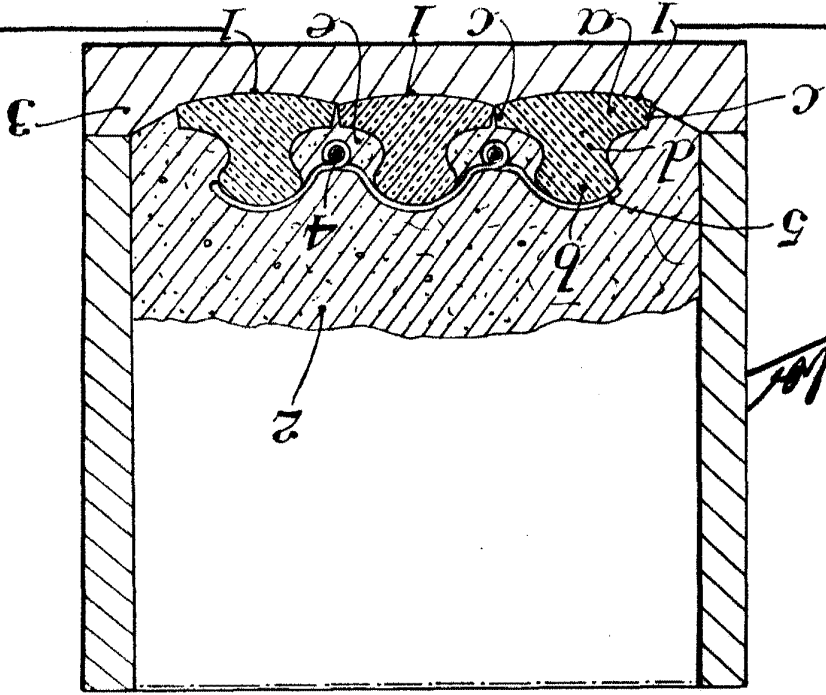


Fig. 3

J. P. M. Miller

Jeon Manner 1 hoja.

