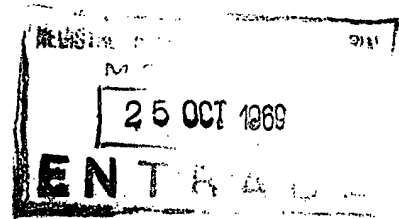
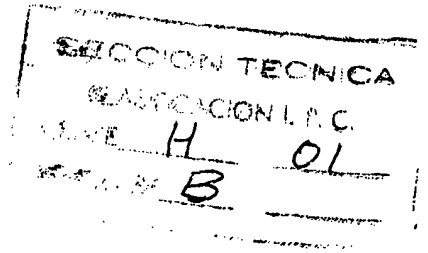


152916



25 OCT 1969



MEMORIA DESCRIPTIVA

para un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, por:

"UN CONDUCTOR ELECTRICO PERFECCIONADO", que se solicita a favor de Don Michele GRASSONE DE FRANCESCO, de nacionalidad italiana, residente en MADRID, calle Padilla, 84, 2º C.

--- oOo ---

Los conductores eléctricos utilizados hasta el presente, para instalaciones domésticas, industriales, etc., están generalmente constituidos por alambres o cables de cobre, recubiertos de un material aislante



- 5.- de preferencia un material plástico, bien sea individualmente, bien será por haces de dos o más conductores independientes y aislados entre sí.
- Estos haces pueden estar, a su vez, recubiertos por una funda tubular de material plástico, perfectamente ceñida al conjunto que la misma encierra, siendo dicha funda de una o varias capas.
- 10.- De esta constitución son las llamadas "mangueras" utilizadas como conexión flexible, fácilmente adaptable, y, muchas veces, instalada con carácter provisional.
- 15.- Para las instalaciones fijas de cierta potencia, o que deban cumplir ciertas exigencias oficiales, se utilizan generalmente tubos, de constitución especial, tal como el tubo Bergman, tubo de plástico, etc., vayan estos descubiertos o empotrados en los muros.
- 20.- Entre los tramos sucesivos de tales tubos se sitúan las llamadas cajas de conexión. Los conductores, perfectamente aislados, se introducen posteriormente en



25.- la línea formada por dichos tubos, deslizándose de una a otra de tales cajas de conexión.

Esta es la técnica universalmente utilizada y ello supone ciertos engorros e inconvenientes.

30.- El conductor que, como objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad seguidamente se describe, está concebido de una manera diferente, que presenta la gran ventaja de llevar ya originalmente introducidos los conductores aislados dentro de su tubo exterior protector, pero sin formar parte de la masa de éste, como sucede en los conductores flexibles aislados con funda, mangueras y similares.

35.- Este conductor esta caracterizado por el hecho de constar de un haz interior de alambres o cables, individualmente aislados y claramente separados, recubiertos por su funda tubular aislante, así mismo claramente separada, sensiblemente mayor que el conjunto del haz, lo que, además permite la introducción eventual de nuevos conductores aislados.

40.- Con objeto de hacer más claramente compren-



45.- sible cuanto antecede, poniendo al propio tiempo de relieve otras características y ventajas de este conductor, se describe seguidamente un ejemplo de realización, no limitativo, del mismo, ilustrado en los dibujos adjuntos, en los cuales:

50.- La figura 1ª corresponde a una sección transversal de este conductor, en el que el haz de conductores está formado por dos alambres.

La figura 2ª muestra, en perspectiva, un pequeño fragmento del conductor, cortado de manera que

55.- puedan verse sus elementos constitutivos.

Y, finalmente, la figura 3ª muestra un tramo de dicho conductor, doblemente curvado, para que pueda apreciarse su facilidad de adaptación.

Como se vé en las figuras, este conductor es-

60.- tá compuesto por una funda tubular -1-, flexible, de material termoplástico, que encierra el haz interior de conductores individualmente aislados y separados entre sí, formado en éste ejemplo por el conjunto 2-3 y el conjunto 5-6.

65.- -2- es la envolvente aislante del alambre



de cobre -3-, que rodea a este último, perfectamente  
ceñida a él, e incluso adherida, como es usual en los  
aislamientos para alambres individuales.

70.- Lo mismo cabe decir en relación con la funda  
-5- del alambre de cobre -6-.

75.- Los diámetros de -1-, -2- y -5- son tales  
que se forma un amplio recinto interior vacío -4-, que  
puede quedar desocupado, o, eventualmente, ser parcial-  
mente alojamiento de nuevos conductores, individual-  
mente aislados, posteriormente deslizados a lo largo  
del interior del tubo -1-.

80.- Este tubo -1- es formado sobre el haz que  
encierra extruyendo alrededor del mismo un macarrón  
de material termoplástico, tomándose medidas conven-  
cionales para impedir la adherencia a los aislamientos  
de los conductores del haz y lograr al propio tiempo  
un tubo perfectamente separado de los mismos.

85.- Descrito este conductor, se hace constar  
que, respecto al ejemplo ilustrado y a lo expuesto en  
el resto de esta memoria, cabe introducir diversas



modificaciones de detalle sin salir por ello del marco de modelo de utilidad que se solicita, cuyos puntos esenciales se recogen en las reivindicaciones que siguen.

90.-

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud se declaran de novedad en España las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

95.-

1ª.- Un conductor electrificado perfeccionado,

que se caracteriza por el hecho de constar de un haz de conductores, individualmente aislados, separados entre sí, envueltos por una funda tubular, separada a su vez de dichos conductores y con un diámetro interior

100.-

sensiblemente mayor que el diámetro imaginario exterior del haz, lo que deja espacios suficientes para la eventual introducción posterior, por deslizamiento, de otro u otros conductores, estando formada la envoltura exterior tubular citada, en un material termoplástico

105.-

por extrusión alrededor del haz que encierra, tomándose



se medidas convencionales para impedir la adherencia.

2ª.- UN CONDUCTOR ELECTRICO PERFECCIONADO.

110.- Todo conforme se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de siete hojas y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a veinticinco de Octubre de mil novecientos sesenta y nueve.

MICHELE GRASSONE DE FRANCESCO

p. a.



25 OCT 1969

FIG. 1

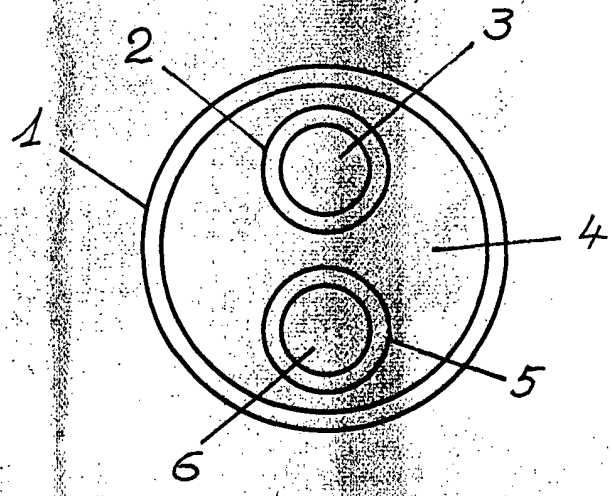


FIG. 2

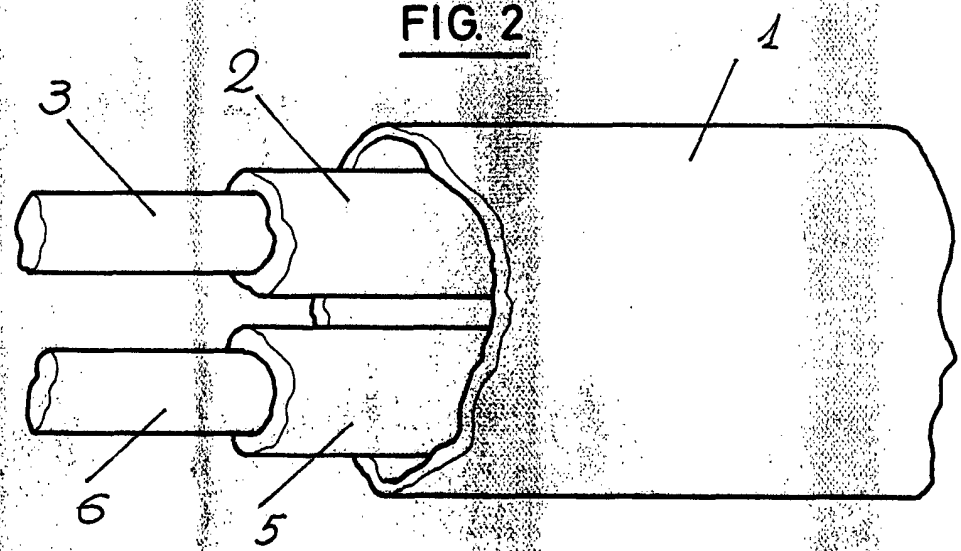
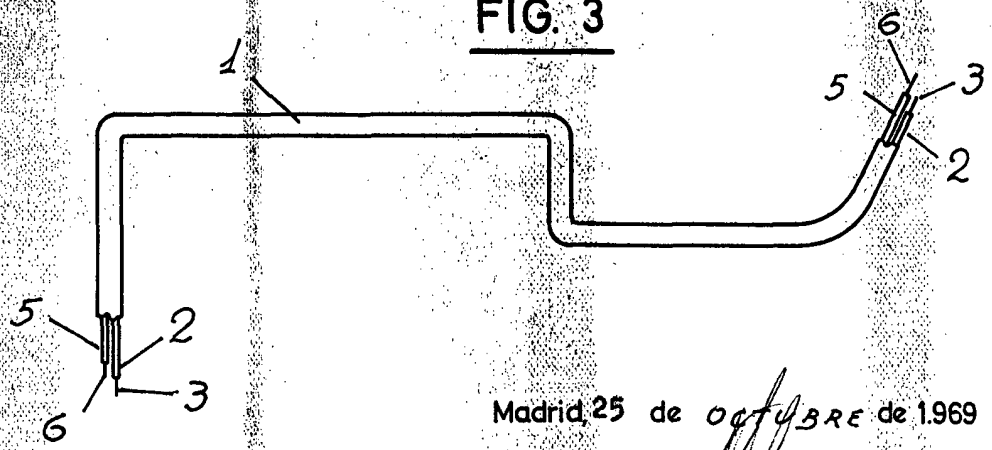


FIG. 3



Madrid, 25 de OCTUBRE de 1969

*[Handwritten signature]*

ESCALA VARIABLE