

152897

23 OCT



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. G.
CLASE H 01
SUBLASE H _____

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de MARIN INDUSTRIAL, S. A., de nacionalidad española, domiciliada en Cornellá de Llobregat (Barcelona), calle Dolores Almeda, 10, por "CLAVIJA DE CONTACTO PARA LA UTILIZACION DE APARATOS DIVERSOS APROVECHANDO LA ELECTRICIDAD DEL AUTOMOVIL".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una clavija de contacto para la utilización de aparatos diversos aprovechando la electricidad del automóvil, que se caracteriza por su extraordinaria versatilidad, ya que puede ser utilizada con igual eficacia para multitud de aparatos eléctricos de uso personal, portátiles y utilitarios, por su sencillez de aplicación, por su simplicidad estructural y economía de coste, y, en suma, por hacer fácilmente accesible al automovilista el empleo de aparatos de gran utilidad (máquinas



de afeitar, aspiradores, etc.) que hasta el presente, con las tomas convencionales de corriente de que están dotados no permitían aprovechar la fuente de energía representada por el propio vehículo.

5. Esencialmente se caracteriza la clavija objeto del presente modelo de utilidad en una carcasa de material aislante, de estructura hueca para aligerar su peso, pero dotada de tabiques transversales interiores que aseguran su consistencia, presentando la citada carcasa, preferentemente, una forma cilíndrica, adaptable al alojamiento que normalmente llevan los automóviles en su tablier para permitir la introducción de un encendedor eléctrico convencional, reduciéndose hacia su extremo posterior el diámetro de la propia carcasa para ensancharse de nuevo y constituirse así en asidero que asoma al exterior del mencionado alojamiento, al hallarse la clavija enchufada, y permite asir fácilmente la misma.
- 10.
- 15.

- Los tabiques interiores de refuerzo de la clavija presentan la oportuna abertura axial para permitir el paso del cable de alimentación del aparato de que se trate, cuyos terminales se bifurcan en el interior de la cámara cilíndrica de la clavija, a uno y otro lado del tornillo transversal de unión de sus dos semicarcasas, para enlazar con respectivos contactos, de los que uno corresponde a masa y el otro a la batería del circuito eléctrico del vehículo, estando el primero formado por una pieza de alambre, de alta elasticidad, dobla-
- 20.
- 25.



- da en forma de "U", con una de sus ramas formando doble codo y alojada en el interior de una entalla formada en el macizo interior de la carcasa que rodea al orificio para paso del tornillo de sujeción de sus dos mitades,
5. mientras que la otra rama queda al exterior y se constituye en patín elástico de contacto y sujeción del conjunto de la clavija en el interior del alojamiento del tablier del automóvil, presentando esta última rama además su extremidad asimismo en doble acodamiento, pero a
10. 90° con respecto al acodamiento de la rama opuesta, para engarzarse en la extremidad de una entalla formada longitudinalmente en la periferia de la carcasa y actuar de tope para la salida excesiva de la rama-patín de contacto y sujeción.
15. El contacto a batería viene formado por una pieza discoidal que ocupa la extremidad externa de un vástago impulsado por un muelle interior aprisionado entre una arandela adosada al tabique extremo de la carcasa y una valona que sobresale del propio vástago y actúa además de
20. tope de salida del mismo al chocar contra la parte interna de la pared extrema anterior de la carcasa de la clavija.
- Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa
25. un caso práctico de realización de una clavija dotada de las características de la invención.

En dichos dibujos, la figura 1 es una sección longitudinal de la clavija, colocada en el alojamiento



que presentan normalmente los automóviles en su tablier para un encendedor eléctrico (alojamiento que se representa en líneas de trazos); y la figura 2 es un despiece de la propia clavija, mostrando sus elementos componentes.

5.

De conformidad con los dibujos, la clavija según la invención consta de una carcasa 1, formada preferentemente por dos mitades acoplables entre sí, las cuales se sujetan con ayuda de medios convencionales, tales como el juego de tornillo y tuerca 2-3, pegamento, etc., previéndose en el primer caso el correspondiente orificio 4, practicado en el macizo interior 5 de ambas semi-carcasas. Éstas, además, son portadoras en su oquedad de una pluralidad de tabiques transversales de refuerzo 6, provistos de un orificio axial 7 para paso del cable 8 de alimentación del aparato de que se trate (no representado).

10.

15.

20.

25.

La estructura de la carcasa 1 es tal, que en su parte anterior adopta una forma preferentemente cilíndrica, complementaria de la del alojamiento 9 del tablier del automóvil, mientras que en su parte posterior, por la que sobresale el cable de alimentación 8, se estrecha su diámetro para volverse a ensanchar y formar así una cabeza 10 que permite la fácil aprehensión manual del conjunto.

Los dos terminales del cable 8 se solidarizan respectivamente, por cualquier medio convencional, a los contactos 11 y 12, pertenecientes respectivamente a masa y batería, del circuito eléctrico del automóvil.



- Estos contactos presentan las siguientes particularidades: el contacto 11 de masa está formado por un alambre doblado en "U", con una rama interior 11' dotada de un doble acodamiento horizontal para permitirle un eficaz anclaje en sentido vertical en el interior de la profunda escotadura 13 del macizo 5 de una de las semi-carcazas, mientras que la rama exterior 14 se constituye en patín elástico determinante de una excelente conexión eléctrica y sujeción mecánica eficaz en el interior del alojamiento 9 de la clavija. La extremidad de esta última rama presenta a su vez un doble acodamiento vertical por el que queda anclada, impidiéndole una salida excesiva, en la ranura 15, practicada en sentido de la generatriz en el cuerpo de la carcasa.
5. En cuanto al contacto 12, está formado por una cabeza discoidal 16, que queda al exterior de la carcasa y está prevista para adaptarse, con perfecto contacto eléctrico, al fondo del alojamiento 9 (terminal de batería). La cabeza 16 es solidaria del vástago 17, el cual queda guiado por los orificios axiales del tabique y pared extremos de la clavija y dispone de una valona 18 contra la que se apoya el muelle 19, cuyo otro extremo lo hace contra la arandela 20, adosada al tabique de la clavija. El referido muelle tiende, pues, a mantener permanentemente presionado el contacto 12 contra su asiento, actuando la valona 18 de tope contra la salida excesiva del citado contacto.
10. Serán independientes del objeto de la presente
- 15.
- 20.
- 25.

Serán independientes del objeto de la presente



- invención los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de la clavija descrita y sus partes, aplicaciones a que se destine, aparatos de que forme parte, y, en general, todo cuanto no altere, cambio modifique la esencialidad de la misma.
- 5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Clavija de contacto para la utilización de aparatos diversos aprovechando la electricidad del automóvil, que se caracteriza por el hecho de estar constituida por una carcasa hueca de material aislante, con tabiques transversales de refuerzo y estructura cilíndrica en su parte anterior para adaptarse al alojamiento normal de un encendedor eléctrico de automóvil, mientras que en su parte posterior forma una cabeza para facilitar su manipulación, estando los mencionados tabiques perforados para permitir el paso del cable de alimentación del aparato de que se trate, cuyos terminales se bifurcan en el interior de la cámara cilíndrica de la clavija, a ambos lados del tornillo transversal de unión de las dos mitades de su carcasa, para enlazar con respectivos contactos, de los que uno corresponde a masa y el otro a la batería
- 10.
- 15.
- 20.



- del circuito eléctrico del vehículo, estando el primero formado por una pieza de alambre, de alta elasticidad, doblada en forma de "U", con una de sus ramas en doble codo horizontal y alojada en el interior de una entalla practicada en el macizo interior de la carcasa que rodea al orificio para paso del tornillo de sujeción de sus dos mitades, mientras que la otra rama queda al exterior y se constituye en patín elástico de contacto y sujeción del conjunto de la clavija en el interior de su alojamiento, presentando esta última rama además su extremidad asimismo en doble acodamiento vertical para engarzarse en el borde de una entalla formada longitudinalmente en la periferia de la carcasa, actuando de tope contra la salida excesiva de la propia rama-patín.
- 5.
- 10.
15. 2. Clavija de contacto para la utilización de aparatos diversos aprovechando la electricidad del automóvil, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el contacto a batería está formado por una pieza discoidal que ocupa la extremidad externa de un vástago interior de la clavija, que es impulsado por un muelle aprisionado entre una arandela adosada al tabique extremo de aquélla y una valona que sobresale periféricamente del mismo vástago, la cual actúa además de tope de salida del mismo al chocar contra la cara interna de la pared extrema anterior de la carcasa de la clavija.
- 20.
- 25.
3. Clavija de contacto para la utilización de aparatos diversos aprovechando la electricidad del automó-



vil.

La presente memoria consta de ocho hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Madrid, a 23 de octubre de 1969.

MARIN INDUSTRIAL, S. A.

p.a.

J. TORTRAS
P.P.

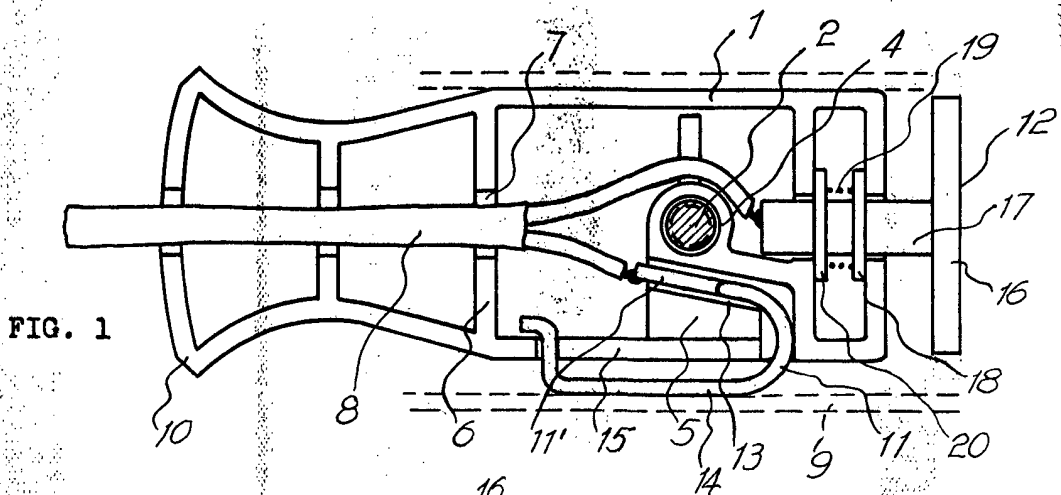


FIG. 1

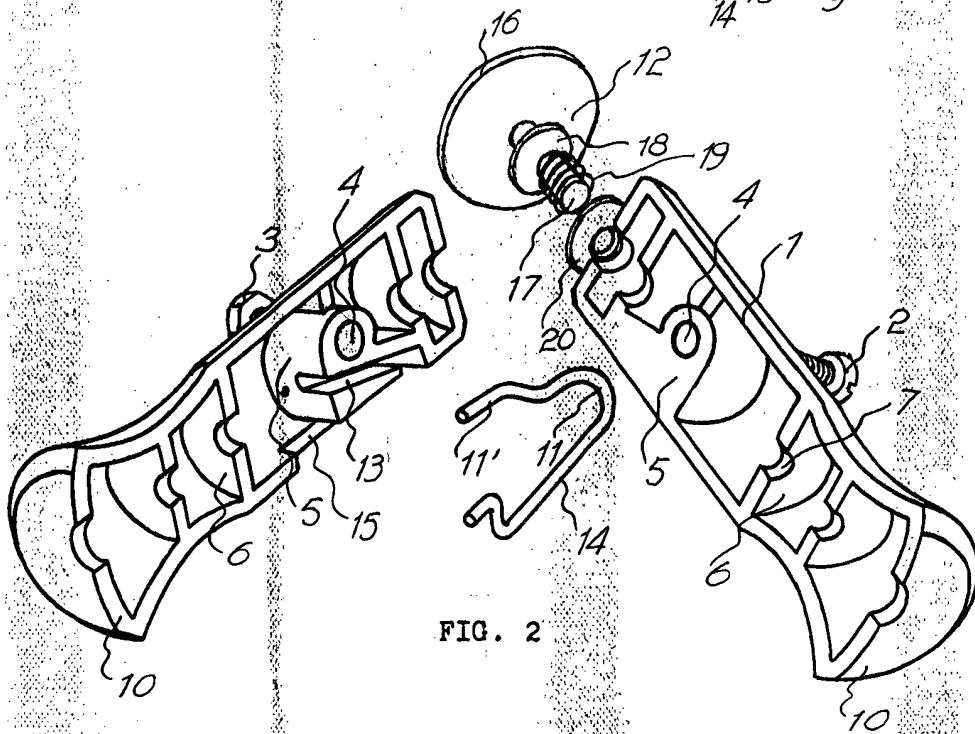


FIG. 2

Madrid, 23 de octubre de 1969
MARIN INDUSTRIAL, S. A.
p.a.

J. TORTRAS
C.P.