

124.000



MP/.

152891

memoria descriptiva

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>E</u> <u>06</u>
VER. LAJE <u>B</u>

CLASE DE REGISTRO

un Modelo de Utilidad, por veinte años en España,

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE

Milani Resine S.p.A.
(sociedad italiana)

RESIDENCIA Y DOMICILIO

Fagnano Olona (Varesse) - Italia -
Via Sabotino

OBJETO

"DISPOSICION DE PERFILADO DE MATERIAL PLASTICO PARA PAREDES Y DIVISIONES REPLEGABLES, EN PARTICULAR PUERTAS CORREDIZAS".



1 Es sabido que para la construcción de paredes o
tabiques divisorios móviles, en particular puertas corredi-
zas replegables, los materiales plásticos están por conquis-
tar un lugar preponderante, dada la facilidad o la rapidez
5 con que pueden configurarse, por ejemplo por estrusión y por
su bajo costo.

 Es sabido también que, en el caso de paredes y
puertas corredizas y replegables sobre sí mismas, es neces-
ario y oportuno proveer, en el acto de formar el perfilado,
10 medios que permitan la unión sucesiva de diversos componen-
tes perfilados de la puerta, flexiblemente y de manera que
los diversos componentes puedan replegarse fácil y rápida-
mente unos sobre los otros.

 Se han propuesto diversas soluciones para este pro-
15 blema, entre los cuales se encuentra el de proveer en el
momento de la formación, acanaladuras en los perfilados y
que en su segundo tiempo se inserten en medios de unión a
bisagra o flexibles de alguna otra manera que permitan ese
20 repliegue.

 Es evidente que, para la formación de los mencio-
nados medios de unión, son necesarios procedimientos costo-
25 sos y complicados, los cuales además de hacer más prolongada
y costosa la operación de fabricación, se cargan notablen-
te sobre el precio.

 En la patente española nº 206.645, se ilustra un
modo de realización de un telón o puerta flexible que com-
prende un perfilado, provisto en su extremidad de medios de
30 acanaladura, adecuados para acoplarse con una zona de unión



1 conformada correspondientemente en el perfilado inmediatamen-
te adyacente, perfilado que comprende en una parte media una
pieza flexible solidaria de las dos partes laterales del per-
filado. En conclusión, la mencionada pared móvil se caracte-
5 riza en consecuencia esencialmente por una sucesión de ele-
mentos longitudinales formados por partes perfiladas flexi-
bles alternadas con partes perfiladas rígidas, proveyéndose
entre un elemento y el contiguo juntas longitudinales adecua-
das para acoplar entre sí los elementos.

10 Se ha encontrado ahora que se pueden obtener, desde
el punto de vista de la resistencia y la maniobrabilidad de
las partes flexibles, si la puerta flexible, que actúa como
bisagra, en lugar de aplicarse en una posición central con
respecto al perfilado, se realiza con una unión en forma de
15 junta longitudinal.

Estas ventajas comprenden una mayor facilidad y re-
sistencia de la unión entre la parte flexible y el perfilado
y una mayor resistencia del perfilado que forma cada elemento
de la puerta corrediza.

20 En particular, el presente modelo se caracteriza
por el hecho de que cada uno de los perfilados que componen
la pared móvil presentan en una primera extremidad una par-
te tubular configurada que tiene a lo largo de un lado lon-
gitudinal una hendidura continua de longitud adecuada practi-
25 cada en una cara colocada en un rebajo en relación con el pla-
no de la superficie externa adyacente del perfilado y en su
extremidad opuesta un elemento flexible que termina en una



1 parte adecuada para alojarse en la mencionada parte tubular
configurada, hendidura que tiene una longitud mayor que el
espesor de la mencionada parte flexible y con la parte fle-
xible teniendo una longitud tal como para permitir el reple-
5 gamiento, cara contra cara de los dos perfilados contiguos
y unidos.

El presente modelo será descrito en una forma de
realización preferida, con referencia a los dibujos anexos,
en los que:

10 La figura 1 es una vista en corte seccional esque-
mática de un perfilado según el modelo, que se muestra uni-
do a un segundo perfilado continuo, que se ilustra parcial-
mente; y la figura 2 en una vista esquemática vista desde
arriba, en corte seccional, de una puerta corrediza formada
15 con perfilados de materiales plásticos según el presente
modelo.

Refiriéndonos a las figuras, se indica con el nú-
mero 10 en conjunto el perfilado según el modelo que compren-
de por una parte el cuerpo tubular 11, que se divide en cier-
20 to número de compartimientos 12, dependiendo el número de
compartimientos de la longitud del perfilado. En la zona me-
dia, el perfilado 10 presenta una estrangulación 13 que com-
prende las nervaduras 14.

25 El perfilado 10, en una primera extremidad está
configurado con una parte tubular longitudinal 15, de corte
seccional poligonal que termina en dos lados unidos que forman
ángulo agudo 16 y 17. En el lado adyacente al lado 17 se ha
practicado una hendidura longitudinal 18 que corre por toda

30

24 OCT 1954



- 4 -

1 la longitud del perfilado 10.

El perfilado 10, como se ve en la figura 1, termina en la otra extremidad en una pared flexible 19 asegurada en el punto 20 a la mencionada extremidad y que se fija por la parte opuesta a un elemento tubular 21, de corte seccional de preferencia circular que tiene la misma longitud que el perfilado 10.

Como se ve en los dibujos, una vez realizado el ensamble el elemento 21 se aloja en la parte tubular 15 de tal como que la parte flexible 19 queda insertada en la hendidura 18. Como será evidente, la longitud de la hendidura 18 será mayor que el espesor de la parte flexible 19, de manera que permita a esta última correr fácilmente en el momento de la inserción pero impidiendo al mismo tiempo que se salga hacia afuera el elemento 21. Se observará por otra parte que la longitud de la mencionada parte flexible 19 o cuando menos el rebajo de la cara en donde se practica la hendidura 18 debe ser tal como para permitir a los perfilados 10, contiguos y ensamblados, por una parte colocarse casi alineados y por otra parte disponerse con su superficie en contacto cuando se repliega.

Como se ve en la figura 2, la puerta corrediza se fija a una parte fija 22 mediante los elementos metálicos elásticos 23, que se aseguran a la parte fija 22 gracias a los tornillos 24. Sobre el elemento 23 se encaja por medio de las salientes 25, un elemento terminal 26, que presenta una acanaladura 27 en donde se encuentra asentado el elemento tubular 21 del primer perfilado formando la puerta, que

50



24 OCT 1960

1
5
10
15
20
25
30

El presente modelo de utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Disposición de perfilado de material plástico, para paredes o tabiques divisorios móviles, en particular puertas corredizas replegables, que tienen una parte formada por un cuerpo tubular, que se caracteriza porque comprende, en una zona media de la mencionada parte del cuerpo elemento de suspensión del perfilado; se provee en una primera extremidad del perfilado una parte tubular configurada que presenta una hendidura que corre a lo largo de toda la longitud del perfilado, practicada en una cara rebajada con respecto al plano de la superficie adyacente de la mencionada parte del cuerpo, en la otra extremidad del perfilado termina en una parte flexible, de longitud adecuada para permitir, cuando se ha realizado el ensamble con otro perfilado idéntico al repliegue uno sobre el otro de los dos perfilados, parte flexible que a su vez se asocia a un elemento rígido de preferencia tubular adecuado para alojarse en forma corrediza en la mencionada parte configurada tubular de un perfilado idéntico contiguo.

2.- Disposición según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que el espesor de la mencionada parte configurada tubular es inferior al espesor de la mencionada parte del cuerpo del perfilado.

3.- Disposición según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que los dos elementos de suspensión están alojados en una hendidura hueca, longitudinal, provista de nervaduras internas.

24 OCT



1

4.- Disposición de perfilado de material plástico para paredes y divisiones replegables, en particular puertas corredizas.

5

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, se ilustra con los planos adjuntos, y consta dicha memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

10

Madrid, a 24 OCT 1969
CARLOS ROEMER
P.P.
[Handwritten signature]

15

20

25

30

Fig.1

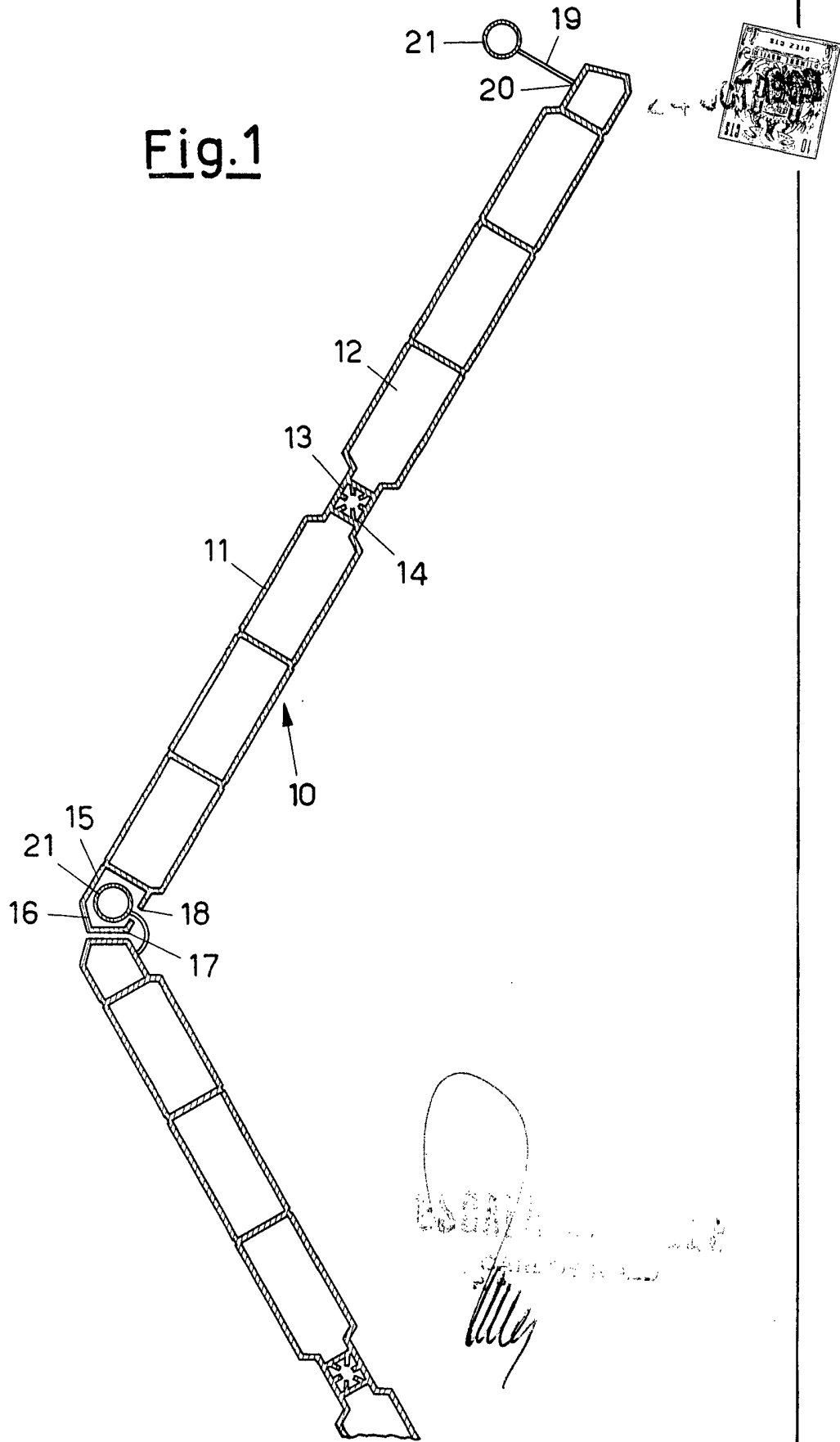
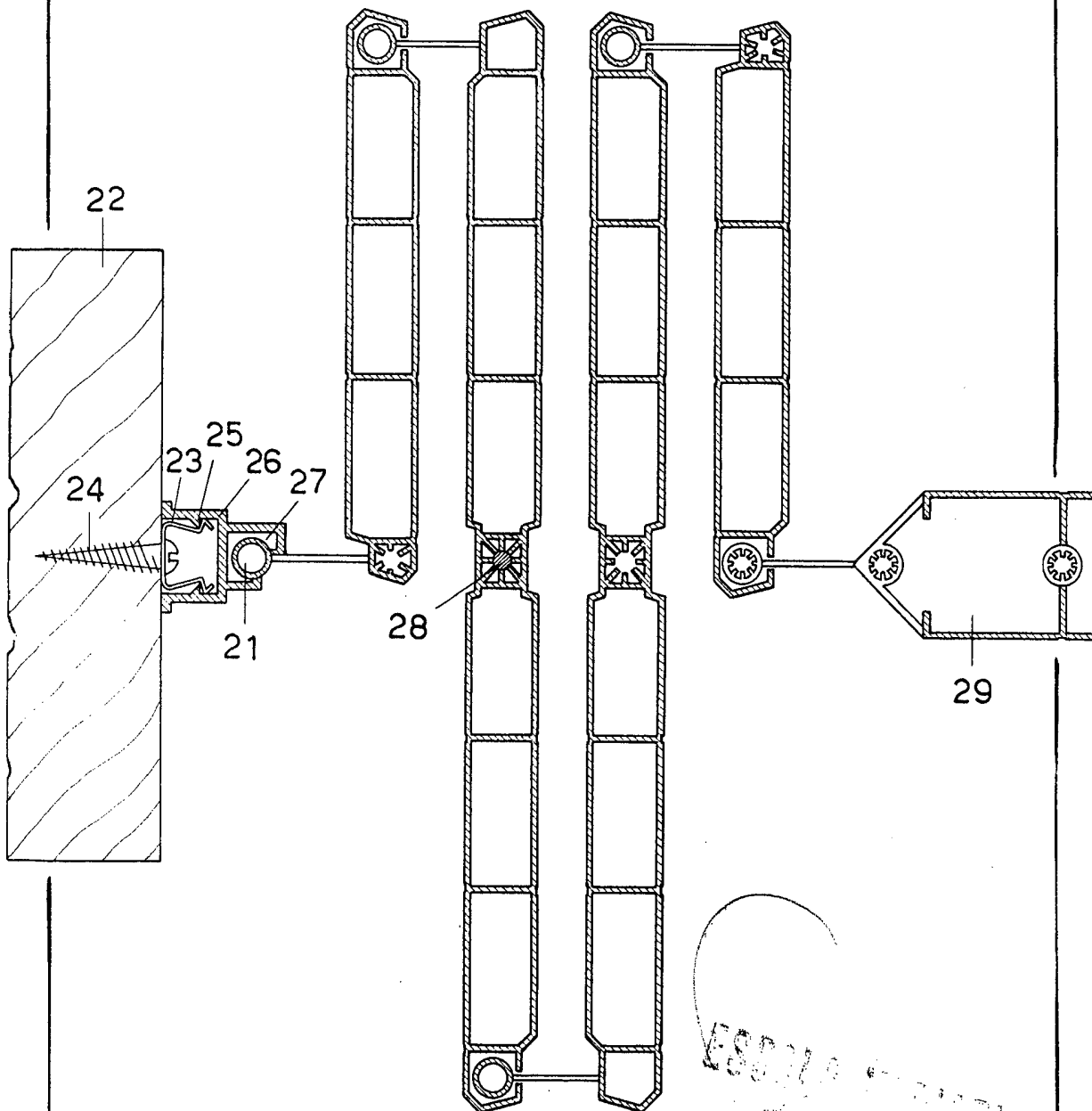


Fig. 2



ESB 210
Willy