

152826



SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. C.	
CLASE	H 01
NOCLASE	H

M O D E L O   D E   U T I L I D A D

a favor de la razón social

HIJOS DE ARTURO SIMON, S.A., entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Alava nº 112,

por:

" BASE PORTAFUSIBLE PARA CARTUCHO RECAMBIABLE "

-o00o-

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

10                    El presente modelo de utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, una base portafusible para cartucho recambiable, de construcción sencilla y efectiva, en que los mismos elementos de embornado de los correspondientes cables conductores, se relacionan directamente con los medios de contacto  
15 para el cartucho fusible, cumpliendose los fines esenciales para los que el modelo ha sido concebido con la máxima seguridad y eficacia.

Una de las particularidades de este dispositivo



radica en el hecho de organizarse en y sobre una pieza base  
20 paralelepípeda rectangular, abierta por su plano superior,  
cuyo hueco o paso de entrada está delimitado por un marco  
rectangular que se eleva sobre una superficie que sobresale  
por sus lados con respecto a las paredes de la pieza base,  
teniendo esta superficie en el centro de sus lados menores  
25 una muesca o corte para fijación de las placas, y un rebaje en  
la parte inferior de dichos lados menores para su acoplo a las  
citadas placas. Junto al fondo de esta base, en una de sus ca-  
ras mayores, se han previsto dos aberturas para disposición de  
los tornillos de embornado de los conductores y de retención en  
30 posición de las láminas de contacto o conexión del cartucho fu-  
sible, el extremo de cuyos tornillos es remachado en la cara  
opuesta de la base para impedir su salida, pero posibilitando  
su giro o atornillado y desatornillado.

Los cables a embornar penetran en la pieza base  
35 por perforaciones previstas en sus lados menores, quedando en  
posición normal a la de los tornillos de embornado.

En el interior de la pieza base citada se dispo-  
nen dos laminillas de contacto, las cuales están dobladas en  
forma similar a una "U" cuyas ramas laterales, por su extremo  
40 libre, se abren en forma divergente, mientras que en su parte  
inferior, junto a la rama central, tienen una perforación para  
paso de los tornillos de embornar. El embornamiento se determina  
por medio de los tornillos citados y correspondientes tuercas  
complementarias, cuyas tuercas se disponen entre las dos ramas  
45 verticales de las láminas de contacto, de modo que al ser dis-  
puesto el correspondiente tornillo a través de las perforacio-  
nes inferiores de éstas ensarta a la tuerca que, al ser roscada  
por el tornillo, se desplazará aprisionando al extremo del ca-



b'le contra la lámina de contacto.

50                    Los extremos divergentes de las láminas de contacto citadas, tienen por finalidad permitir el encaje entre ellas del polo o extremo correspondiente del cartucho fusible que es comportado por la tapa de la base.

55                    Estas son a grandes rasgos las particularidades del portafusible objeto de este modelo de utilidad, cuyas características se pondrán de manifiesto, más claramente, en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que, para facilitar su comprensión se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestran los detalles  
60                    principales del modelo. Estos detalles se dan a título ilustrativo por tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a formas, dimensiones, proporciones y materias se refiere.

65                    En la lámina de dibujos adjunta:

                      La figura 1 muestra en perspectiva el despiece del conjunto de la base portafusible objeto de este modelo, en la que se pueden apreciar las partes que la integran así como la particular conformación de las mismas.

70                    En la figura 2 se muestra una vista en sección del conjunto de la base portafusible, en la que se pone de manifiesto el montaje de los elementos que la integran así como la relación existente entre los mismos.

                      En la figura 3 se muestra una vista lateral del  
75                    portafusible.

                      Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, el portafusible que se preconiza comprende una base aislante -1- de forma paralelepípeda rectangular, abierta por su plano



superior -2- cuyo contorno sobresale con respecto al de las pa-  
80 redes de la base, y tiene en sus lados menores respectivas mues-  
cas -3- centrales y rebaje inferior -4- para facilitar el aco-  
plo de la base -1- y su fijación a las placas en que se monte  
el dispositivo. En una de sus caras mayores, junto al fondo,  
se han previsto dos aberturas -5- para paso de los tornillos  
85 -6- de embornamiento y, en las caras menores otra perforación  
-7- para paso del extremo del cable -8- y determinar su embor-  
nado. La embocadura de entrada -9- a la pieza base -1- está  
remarcada por un relieve rectangular -10-.

En el interior del cuerpo base -1- se disponen  
90 dos láminas de contacto iguales -11-, las cuales están dobla-  
das en forma similar a una "U" en que el extremo libre de sus  
ramas verticales divergen y, junto a la rama central tienen una  
perforación -12- para paso del respectivo tornillo -6- de em-  
bornamiento de los cables conductores -8-. En el interior de  
95 estas láminas -11- se dispone una tuerca -13- que es ensartada  
por el respectivo tornillo -6- y, al ser atornilladas las tuer-  
cas por giro del tornillo se desplazan hacia un lateral apri-  
sionando el extremo del cable -8- contra una u otra de las ra-  
mas de las láminas de contacto -11-, tal y como se muestra en  
100 la figura 2.

El cartucho fusible -14- es portado, de forma  
usual, por la tapa -15- del cuerpo base -1- y sus polos o ex-  
tremos son retenidos por los extremos divergentes de las lá-  
minas de contacto -11-, tal y como se muestra en la figura 2.

105 De la descripción que antecede y de las repre-  
sentaciones gráficas de la lámina de dibujos adjunta, se in-  
fiere la constitución, relación y funcionabilidad de las par-  
tes que integran la base portafusible para cartucho recambia-



ble que se preconiza.

110 Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir todas aquellas variaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las mismas, no se modifiquen las características esenciales de la  
115 base portafusible de cartucho recambiable descrita.

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

120 1.- Base portafusible para cartucho recambiable, que se caracteriza por comprender un cuerpo paralelepípedo rectangular abierto por su plano superior cuyo contorno sobresale con respecto a las paredes del cuerpo de que forma parte, teniendo este plano, en el centro de sus lados menores, una  
125 muesca e inferiormente un rebaje para facilitar su acoplo y fijación a la placa de recubrimiento en que se instale; junto al fondo, en una de sus caras mayores, se han previsto dos pequeñas aberturas para paso de los tornillos de embornado y, en las paredes contiguas una perforación para entrada  
130 del respectivo conductor eléctrico a embornar.

2.- Base portafusible para cartucho recambiable, que se caracteriza porque en el interior del cuerpo, a que se hace referencia en la reivindicación anterior, se disponen dos láminas de contacto dobladas en forma similar a una "U" en  
135 que los extremos libres de sus ramas verticales se desvían en sentido divergente, mientras que en su parte inferior, junto a la rama central, tienen practicada una perforación



para paso del correspondiente tornillo de embornamiento.

3.- Base portafusible para cartucho recambiable, que  
140 se caracteriza porque entre las dos ramas de las láminas de  
contacto, a que se hace referencia en la reivindicación an-  
terior, se dispone una tuerca cuya perforación queda enfren-  
tada a las de las dos ramas, de modo que al ser dispuesto el  
correspondiente tornillo de embornado ensarta a las dos ramas  
145 de la lámina de contacto y a la tuerca entre ellas dispuesta,  
y su roscado determina que la tuerca se desplace aprisionando  
contra una de las ramas de la lámina de contacto al terminal  
del cable conductor eléctrico.

4.- BASE PORTAFUSIBLE PARA CARTUCHO RECAMBIABLE.

150 Todo ello tal y como se describe y reivindica  
en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografía-  
das por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de  
dibujos adjunta.

Barcelona, 10 de Octubre de 1969.

**P. PUJOL**

P. P.



FIG. 1

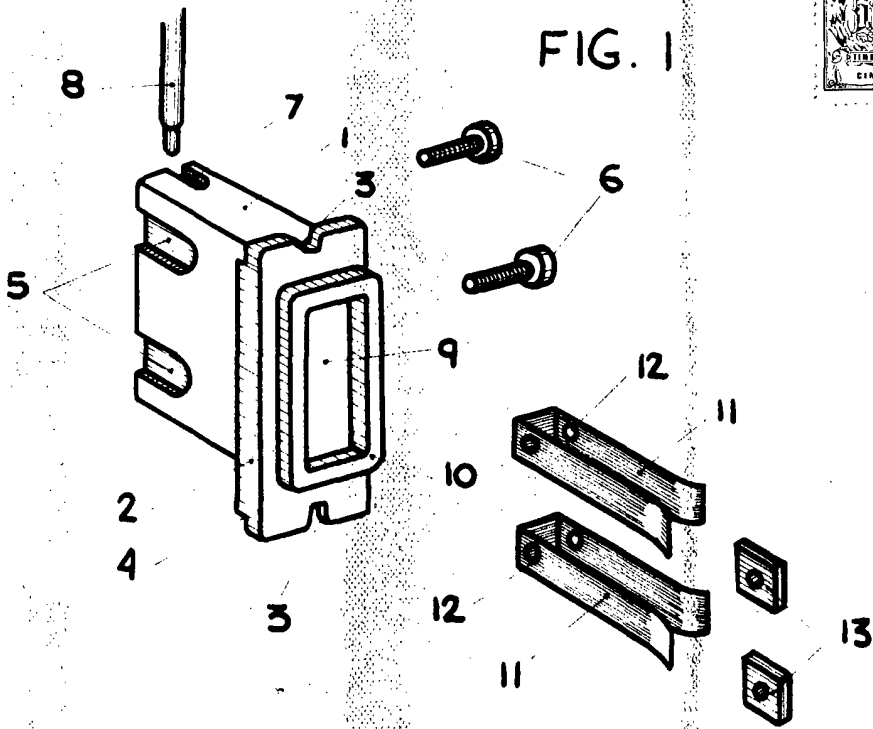
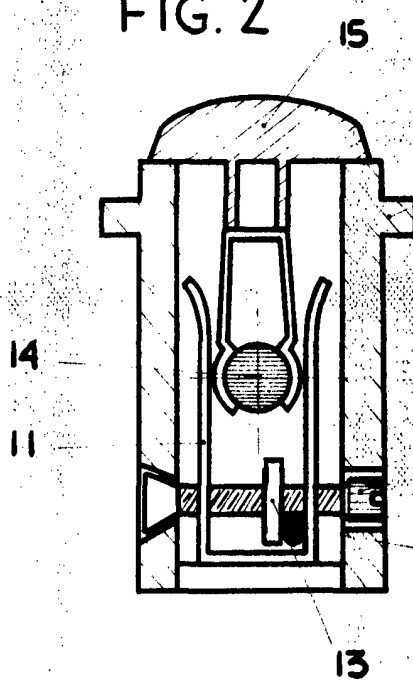
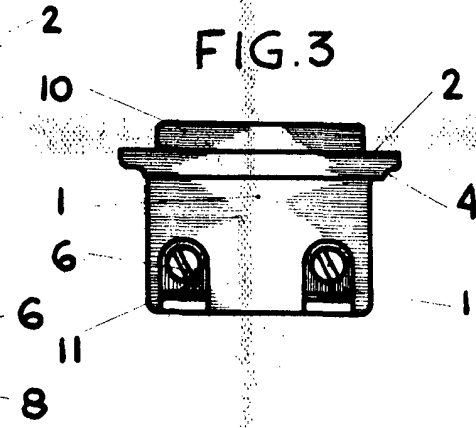


FIG. 2



ESCALA VARIABLE

FIG. 3



Barcelona, 10 de Octubre de 1969.

P. SIMON