

152615



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España, a favor de Don Benigno ALONSO DE LA FUENTE, de nacionalidad española, domiciliado en Oviedo, Yela Utrilla, núm. 2-9º-A - - - - -

p o r

" BOVEDA PERFECCIONADA PARA PISOS FORJADOS "

La presente descripción se refiere como su enunciado indica a una boveda para pisos forjados del tipo que se emplea como elemento de relleno entre las vigas resistentes que entran en el mismo forjado.

5 Actualmente las bovedas empleadas en el forjado de pisos disponen de dos hombros laterales para apoyo sobre las vigas resistentes, alcanzando la parte superior poca altura respecto al punto de apoyo de los hombros en la viga resistente, punto superior donde el hormigón de relleno entre bovedas soporta el mayor esfuerzo de
10 compresión, por lo que el perfil superior de estas bovedas es muy



tendido para alojar una cantidad suficiente de hormigón que resista a los esfuerzos que se producen en estos puntos superiores, resultando el fraguado así obtenido de considerable costo por la cantidad de cemento empleado, y su empleo queda reducido a lugares donde existe poca carga, tal como ocurre en las viviendas.

Con el modelo que se preconiza se evitan estos inconvenientes al permitir el empleo de una mínima cantidad de hormigón de relleno, suficiente para soportar los esfuerzos producidos, al situar la mayor parte de este hormigón en la parte superior de la boveda o punto más alejado de la viga, por ser esta boveda de bastante altura que como es sabido además del esfuerzo de soporte del piso su trabajo es a tracción.

En esencia consta de una pieza de laterales angulados con una sección normal al plano del piso a construir, de manera que la restante sección, a la colocación de dos bovedadas contiguas sobre una misma viga determinan un espacio que aumenta de anchura a medida que se separa de la citada viga para conseguir la función de recepción de la mayor cantidad de hormigón, sin que la boveda pierda sus características que como tal boveda le corresponde.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede se hace a continuación una detallada descripción del elemento descrito con referencia a los dibujos que se acompañan.

La figura 1ª es una vista en alzado frontal de una boveda perfeccionada.

La figura 2ª es una vista lateral del modelo.

La figura 3ª es una vista en alzado frontal de un piso forjado con el empleo del modelo, seccionado por un plano vertical.

Según queda representado en los dibujos una pieza (1) de base (2) rectangular presenta los laterales angulados, con una sección (3) normal a la base y en esta sección (3) unas escotaduras (4) pró-

14 OCT



ximas a la misma base (2), de paredes normal y paralela a ella respectivamente, continuando estos laterales, en la parte superior, en una sección (5) inclinada hacia el interior, unidas ambas por una cara (6) plana, paralela a la base (2). El frente de la pieza (1) está
5 distribuido en celosia por un tabique (7) normal al centro de la base (2), que alcanza la cara superior (6) y dos tabiques (8) transversales a este, paralelos a la base (2) cuyos arranques se encuentran en los vertices de las piezas (1).

Al colocar estas piezas (1) sobre las vigas (9) resistentes de
10 los pisos forjados, la escotadura (4) aloja parte de la viga (9) sobre la que queda apoyada la boveda precisamente en la cara paralela a la base (2), quedando esta base enrasada con la parte inferior de la viga (9) al objeto de que el techo del local inferior queda plano, determinándose entre piezas (1) de dos alineaciones contiguas de
15 ellas un espacio destinado a la recepción del hormigón de relleno, constituido por una primera sección (10) estrecha correspondiente a las secciones (3) de los laterales de la pieza (1) normales a la base (2), y una sección (11) que aumenta de extensión a medida que se separan de la viga (9) para alojar la mayor cantidad de este hormigón
20 de relleno, precisamente en aumento por ser también en aumento los esfuerzos que se producen a la mayor separación de la viga (9).

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto del modelo así como la manera en que la misma puede ser llevada a la práctica se hace constar que en su realización podrán ser variables las formas,
25 dimensiones y materiales y en general todo cuanto sea accesorio o secundario siempre que ello no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto descrito.

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito debiéndose tomar con carácter amplio
30 y nunca en forma limitativa.

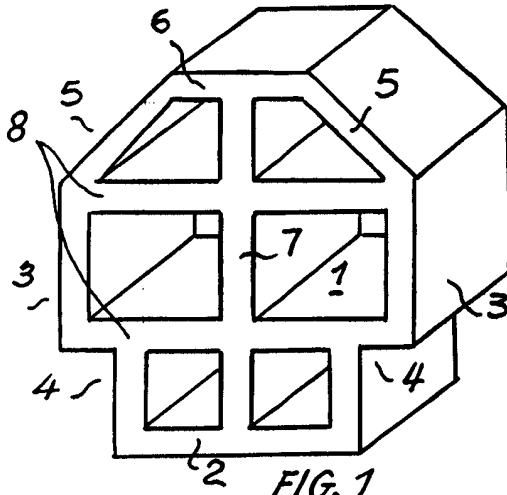


FIG. 1

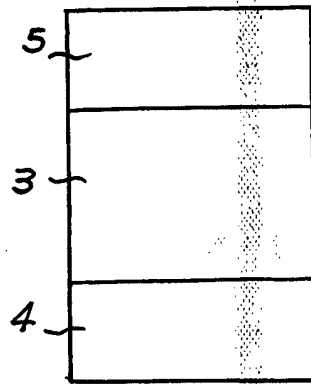


FIG. 2

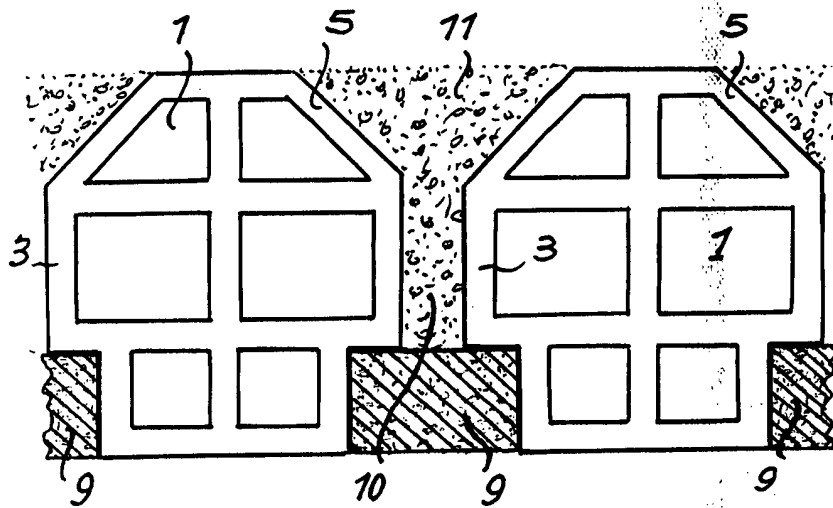


FIG. 3

Madrid, 14 1901
P.A.

PEDRO FELIX
P.A.

ESCALA VARIABLE.