

15/200

PATENTE ESPAÑOLA

MEMORIA

descriptiva sobre "Nuevo horno metálico para carbonizar leña"

POR

Sociedad Anonima para la fabricación en España de  
Neumáticos Michelin.

DE

M A D R I D

PATENTE DE INTRODUCCION

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

152290



MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"Nuevo horno metálico para carbonizar leña".

=====

Solicitante: SOCIEDAD ANÓNIMA PARA LA FABRICACION EN ESPAÑA  
DE NEUMATICOS MICHELIN, domiciliada en Don Ramón  
de la Cruz 16, Madrid.

=====

El presente invento tiene por objeto un nuevo horno metálico para carbonizar leña, de cuerpos independientes y cubierta ajustable, de fácil transporte al lugar del carboneo.

En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no limitativo, se ilustra una forma de ejecución del invento, representando: la fig. 1 un corte vertical por la tapa de la cubierta; la fig. 2 un corte vertical y vista parcial en alzada de la cubierta; la fig. 3 una vista similar de la virola superior; la fig. 4 la misma vista de la virola inferior; la fig. 5 un esquema en planta de la colocación de los tubos y la fig. 6, una vista parcial en planta.

Este nuevo horno metálico está constituido por lo tanto, por dos virolas, una inferior (fig. 4) y otra superior (fig. 3), de cuerpos independientes, y una cubierta (fig. 2), que se ajustan con dos juntas 1, 2 y 3, perfectamente estudiadas

152290



sin entrada de aire, permitiendo por esta especial disposición su fácil transporte al lugar del carboneo. Con el horno se incluyen ocho tubos de estufa acodados, cuatro cortos 4 y cuatro largos 4', unos como bocas de llamada de aire y otros como chimenea de tiro.

20.

#### MONTAJE

El horno se instala siempre que sea posible, sobre una superficie bien plana. La virola inferior reposa por su base ancha sobre ocho leños dispuestos en estrella y se calza el horno con unas piedras del espesor de los leños, con objeto de que no llegue a hundirse, en el caso de que los leños se consuman. A continuación se coloca en el centro del horno una chimenea de leña triangular, por medio de pequeños carbones dispuestos horizontalmente. La primera virola se llena de madera amontonada paralelamente al suelo, o en molae, paralelamente a las generatrices del tronco de cono. La segunda virola se coloca sobre la primera y a continuación el cargamento del horno se termina apretando fuertemente la madera y colocando la cubierta en su sitio. Los tubos se colocan bajo la virola inferior alrededor de la base del horno, permitiendo así el tiro sin ninguna otra llegada suplementaria de aire y el horno está entonces en condiciones de funcionar y su carga ha durado con dos hombres a lo sumo tres horas.

25.

30.

35.

#### ENCENDIDO

Este se hace por la tapa de la cubierta, echando en la chimenea un balde de brasas inflamadas encima de las cuales se dejan caer algunos tizones tomados de una hoguera próxima. Una vez bien cebada la combustión, se coloca la cubierta en su sitio. La operación llega a su fin a las dieciocho horas aproximadamente del encendido; se deja enfriar de veinte a veinticuatro horas, quitando entonces la cubierta y la virola superior procediéndose entonces a sacar el carbón.

45.

La capacidad de este horno es de cuatro a cinco estórcos; se calcula como media una producción de una tonelada por cuarenta y ocho horas en cuatro hornos y un horno

50.

152290

- 3 -



bien cuidado debe carbonizar ochenta toneladas, es decir unos dos años de servicio continuo.

N O T A

55. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye su esencia y por lo que se solicita patente de introducción, por 60. diez años, en España: "Nuevo horno metálico para carbonizar leña"; caracterizándose por lo siguiente:

65. 1<sup>o</sup>.= Nuevo horno metálico para carbonizar leña, caracterizado porque está constituido por dos virolas y una cubierta con su tapa, independientes también, ajustables entre sí por dos juntas, permitiendo así un cierre hermético perfecto.

70. 2<sup>o</sup>.= Nuevo horno metálico, según reivindicación 1<sup>a</sup>, caracterizado porque el despiece del mismo permite su transporte al lugar del carboneo, pudiendo cambiar su emplazamiento fácilmente y permitiendo asimismo un montaje rápido sobre el suelo.

75. 3<sup>o</sup>.= Nuevo horno metálico, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque se disponen ocho tubos de estufa acodados, cuatro cortos y cuatro largos, unos como bocas de llama de aire y otros como chimenea de tiro.

"Nuevo horno metálico para carbonizar leña"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

Esta memoria consta de tres hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 26 de marzo de 1941.

Sociedad Anónima para la fabricación en España de Neumáticos Michelin.

FIG. 1

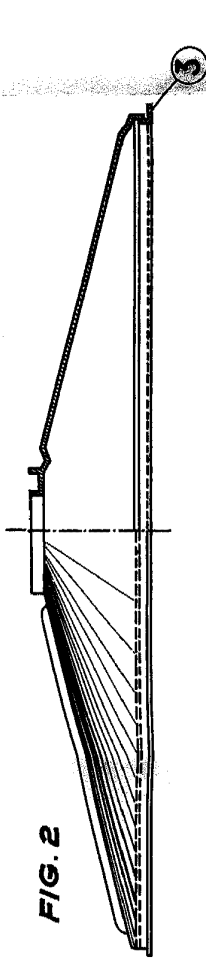


FIG. 2



FIG. 3

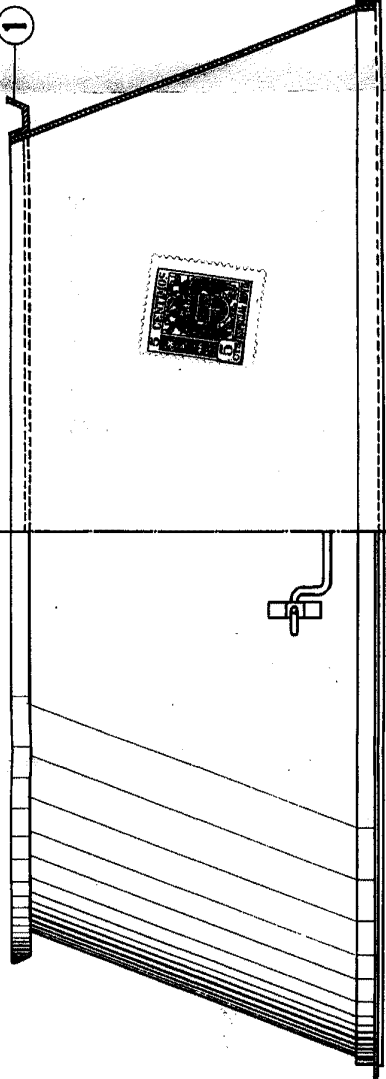


FIG. 4

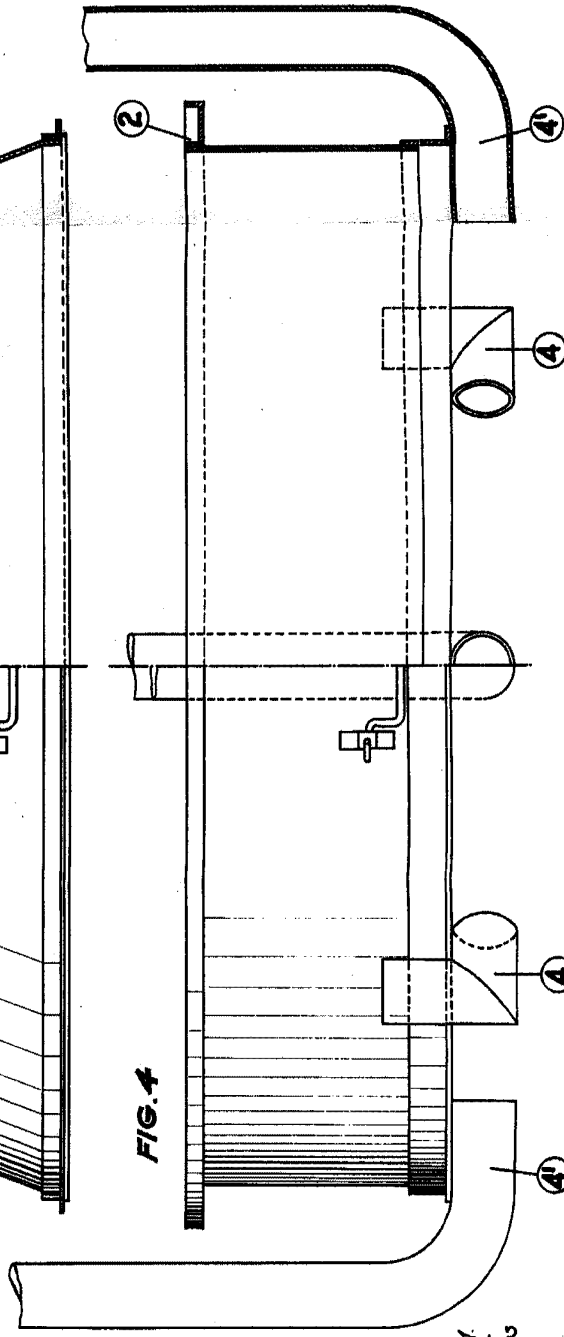


FIG. 6

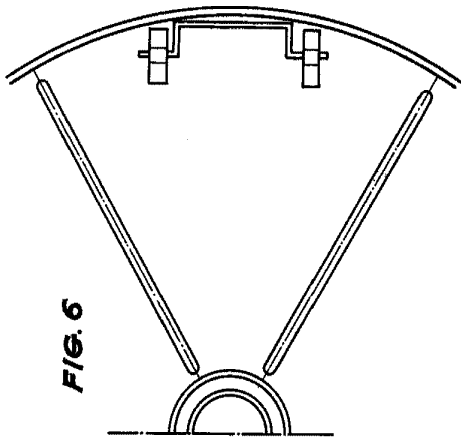
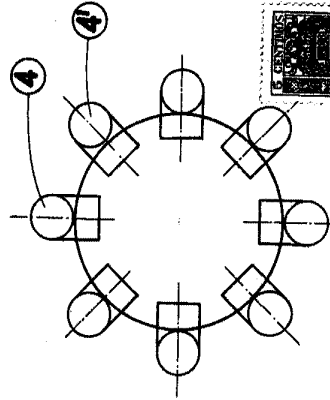


FIG. 5



Medid. 26 de Marzo de 1941.  
Sociedad Anonima para la fabricacion  
en Espana de Neumaticos  
Michelin  
P.P. 501

*[Handwritten signature]*