

152280

152280

D. Fernando Rus Flores y D. Hermógenes Garrido Camino.

De nacionalidad española.

Residente en Madrid-Avenida de Menéndez Pelayo nº 20-

Patente de Invención, por 20 años, por "Perfeccionamientos en la fabricación de cerraduras"

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente se refiere a perfeccionamientos en las cerraduras y cerrojos de todas clases, siempre que aquellas o estos funcionen por medio de un tambor o cilindro de bombillo de llave pequeña, plana o estejada; siendo indiferente la figura que esta llave pueda tener. A título de ejemplo se presenta una de estas llaves en los planos adjuntos, introducida en un bombillo.

Puede observarse con claridad, en los adjuntos planos, la "ranura" o "entrada" "cerrada" longitudinal que permite el paso a la llave en el cilindro o bombillo H, y sencillamente estudiar la formación de esta ranura, "cerrada" no importando su forma o configuración, y sí su proceso de fabricación y montaje, pues es este el objeto principal de esta patente, ya que dicha ranura puede ser de sección plana (rectangular) o de formas variadas, y está formada de la siguiente manera:

Dos medias cañas C (Figura 1ª) que van fresadas en su parte plana con una figura cualquiera (como se ve en los adjuntos planos) y en su sentido longitudinal; a estas dos medias cañas, o medias cilindros se les hace formar contacto, como se ve en D. Con objeto de que queden fijos en esta posición y no puedan separarse, van encaquillados por medio de un trozo de tubo E, F y G y una vez hecha esta operación quedan estas tres partes formando una sola pieza como se indica en H, quedando la ranura interior cerrada y calada en tubo la longitud del cilindro H. Una vez introducido este cilindro en el bombillo y montado todo el sistema para que funcione con la llave que ha de servir para este fin, quedará todo el conjunto como se indica en la figura 2ª.



1522811

Es indudable que las medias cañas o medios cilindros pueden ir tambien soldados para que queden fijos, o bien remachados con pasadores etc., o montados de otra forma cualquiera que conduzca a que la ranura, o calado donde ha de entrar la llave quede cerrada en todos los sentidos de su sección transversal, pudiendo ser esta sección transversal de dos o mas dimensiones según la figura que presente y de la índole que sea.

Tambien son objeto de esta patente las figuras 3ª y 4ª, que presentan un cilindro con "varias ranuras" que pueden ser caladas, abiertas o cerradas, fresadas o serradas, taladradas, estampadas, conduciendo a llaves de entradas diversas, bien en forma de cruceta o de esparragos, o de sección triangular etc.,.

Se debe hacer observar que queda eliminada de esta patente la ranura de tipo "Yale" abierta por un lado, que es la que se usa hoy en el mercado de esta clase de cerraduras.

Cualquier modificación que se haga en la construcción o disposición de las diferentes piezas que componen esta patente, queda comprendida dentro de sus limites, puesto que esta patente recae sobre las siguientes

REIVINDICACIONES

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de cerraduras caracterizado por el proceso de fabricación y montaje del cilindro o bombillo que llevan las cerraduras o cerrojos, para introducir la llave, para lo cual este bombillo lleva una ranura o varias, cerradas o abiertas, cuyo proceso consiste en acoplar por su superficie plana dos medias cañas o semicilindros que van fresados en su parte de unión, con una figura cualquiera, según la llave, y para mantenerlos unidos se encaquillan por medio de un trozo de tubo y una vez formado este cilindro, que lleva la ranura interior para la llave se introduce y fija en el bombillo que tiene la cerradura o cerrojo.



152-8

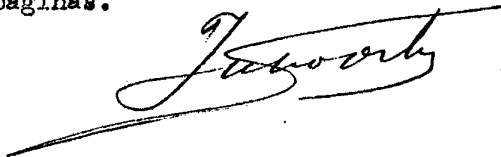
2ª.- Del procedimiento reivindicado anteriormente en que la unión de las dos medias cañas o medios cilindros se realiza por soldadura de ambas partes o por pasadores remachados, pues el objeto del procedimiento es el construir el alma del bombillo en dos mitades, unir las y acoplarlas al cilindro o bombillo.

3ª.- Del procedimiento reivindicado anteriormente en que las dos medias cañas o semicilindros se dividen en varias partes para formar la ranura de la llave de forma o combinada, según el tipo y modelo de llave, excepto el "YALE".

4ª.- "Perfeccionamientos en la fabricación de cerraduras" tal y como se describe y reivindica anteriormente, y se presenta en los planos adjuntos.

Madrid 25 de marzo de 1941.

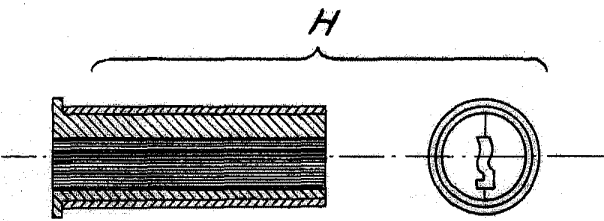
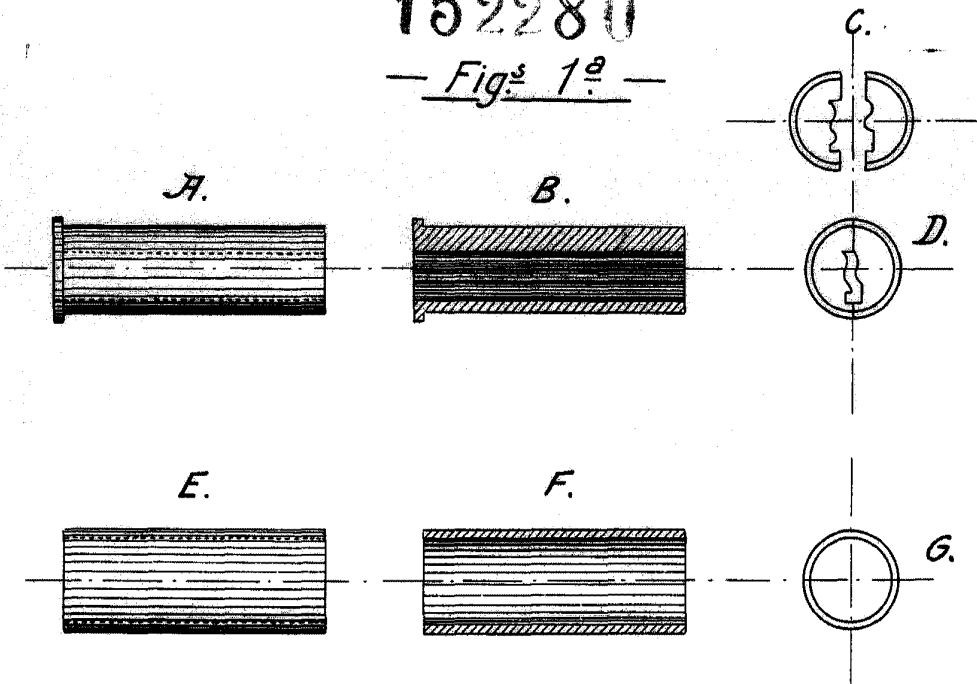
Contiene 3 páginas.



Lamina única.

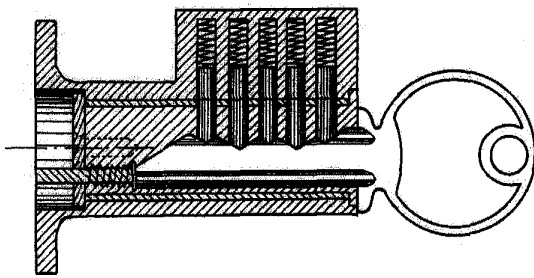
Hermogenes Garrido Camino.
Fernando Rus Flores.

152280
— Fig. 1^a —

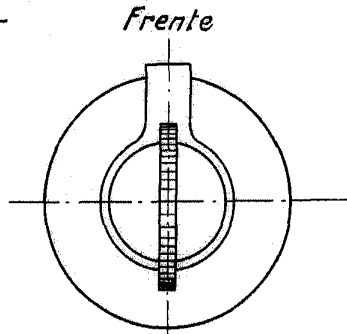


Sección longitudinal de un
bombillo completo montado.

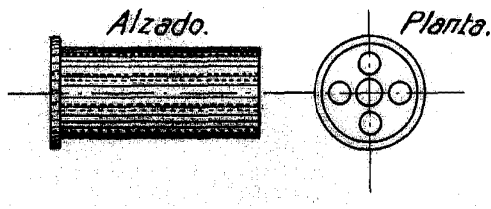
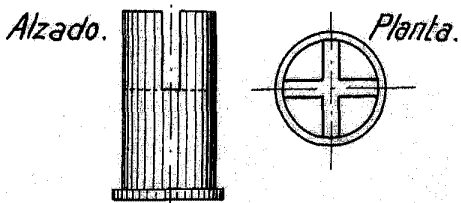
— Fig. 2^a —



— Fig. 3^a —



— Fig. 4^a —



J. Rus Flores