

152276



MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. VICENTE BELMONTE PASCUAL, de nacionalidad española, con domicilio en VALENCIA, c/. Luis Jordán de Pozas, 9,

p o r

"HERRAMIENTA PARA LA OBTENCION DE CONCAVIDADES ESFERICAS"

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

En la presente memoria y en los dibujos complementarios anexos, vamos a describir una original herramienta, especialmente concebida para obtener en las matrices unas perfectas oquedades de forma semi-esférica, bien para la fabricación de esferas, o para cuando el artículo presenta



zonas en las que tiene que presentar un casquete esférico.

Como facilmente se imaginará, cuando se tiene que obtener una cavidad esférica tiene que operarse con movimientos simultáneos y perfectamente sincronizados de avance en profundidad y desplazamiento del centro a la periferia, lo que resulta altamente difícil y comprometido para conseguir una exigente exactitud, lo que provoca un trabajo lento y costoso.

La herramienta objeto del presente registro tiende a facilitar un medio sumamente util para conseguir las oquedades con formas esféricas, uniendo a la perfección del trabajo realizado, las ventajas de su facilidad de realización y economía de tiempo, lo que permite emplear personal secundario para su manejo, con la importante ventaja de reducir los costos.

Para que las ventajas generales que dejamos expuestas puedan comprenderse facilmente, nos auxiliaremos del plano adjunto, en el que se representa un ejemplo práctico de la herramienta en cuestión, el cual debe ser interpretado ampliamente y sin caracter limitativo alguno, en cuanto a los detalles secundarios.

Los dibujos del referido plano, representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1 - Vista en alzado del conjunto de esta nueva herramienta.

Fig. 2 - Proyección en un plano horizontal de la fig. 1.

Fig. 3 - Expresa la sección por A-B, como detalle de la pieza que sujeta la herramienta propiamente di



30 cha.

De acuerdo con los referidos dibujos, vemos que la herramienta del presente invento fig. 1, consta de una pieza cortante -1- sujeta en el eje -2-, que soporta un piñón cónico -3-, engranado a otro piñón cónico -4- del cual recibe el esfuerzo de giro, transmitido por el eje -5- de éste último, desde el juego de piñones -6- y -7- reductores del impulso de giro que se aplica en la manivela -8-.

40 Todo éste equipo de elementos se encuentra convenientemente soportado en un bloque -9- de forma paralelepípeda alargada que presenta su parte frontal 10- en forma redondeada y con una ranura transversal -11- por donde emerge al exterior la herramienta cortante -1-, permitiéndole girar en un plano horizontal con un ángulo mayor de 180° fig. 2, estando fijada la herramienta de corte por medios convencionales en el eje -2- fig. 3, con posibilidad de poder ser desplazado longitudinalmente por exigencia del desgaste o del diámetro del trabajo a realizar. La repetida pieza de corte -1-, se encuentra debidamente ajustada en su movimiento de giro en la ranura -11-, para evitar vibraciones.

45 Por último el eje -5- que transmite el movimiento desde los piñones reductores -6- y -7- a los piñones cónicos -4- y -3-, se encuentra protegido por la cubierta -12- y guiado por los coginetes -13- y -14-.

55 Una vez descrita la composición de la herramienta, se comprenderá fácilmente la manera de actuar con ella, para lo cual sujeta convenientemente en el puente del torno y situada en su lugar adecuado al trabajo



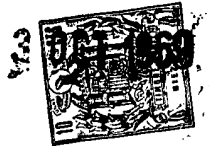
60 que tenga que realizar, bastará actuar sobre la manivela
 -8- que impulsa al piñón -7- y este a la rueda dentada
 -6- que actúa como reductora, transmitiendo su movimien-
 to de giro al eje -5- y con él al piñón cónico -4- y de
 éste al -3-, cuyo eje desplaza en un plano horizontal a la
 65 herramienta de corte -1-, que trazará en su extremo una
 línea circular y como consecuencia en la pieza a trabajar
 describiendo circunferencias en progresión creciente y
 por tanto dando lugar a cavidades perfectamente esféricas.

70 Descrita suficientemente las características de
 esta nueva herramienta, solo resta indicar que podrán ser
 variables aquellos elementos que no varien la esencialidad
 de la misma, así como construirse en cualquier clase de
 materiales y formas, siempre y cuando no se alteren sus
 elementos principales, especificados en las siguientes
 75 notas reivindicatorias.

R E I V I N D I C A C I O N E S
 = = = = =

Los puntos nuevos y de propia invención, que se
 presentan para su protección en el presente Modelo de Uti-
 lidad, son:

80 1.º.- HERRAMIENTA PARA LA OBTENCION DE CONCAVI-
 DADES ESFERICAS, caracterizada porque la herramienta pro-
 piamente dicha emerge al exterior por una ranura axial
 practicada en un bloque que actua de soporte, teniendo
 aquella posibilidades de desplazamiento longitudinal en
 relación a la cavidad a practicar y con desplazamiento
 85 angular en un plano horizontal en una amplitud mayor a
 180º y fijada a un eje por medios convencionales y con
 posibilidades de giro en virtud de un juego de piñones



cónicos que le transmiten su movimiento por un eje y volante de accionamiento con o sin un grupo dentado reductor.

2º.- HERRAMIENTA PARA LA OBTENCION DE CONCAVIDADES ESFERICAS, de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos dibujos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 97 líneas.

Madrid, 3 de Octubre de 1.969

Por autorización del interesado.

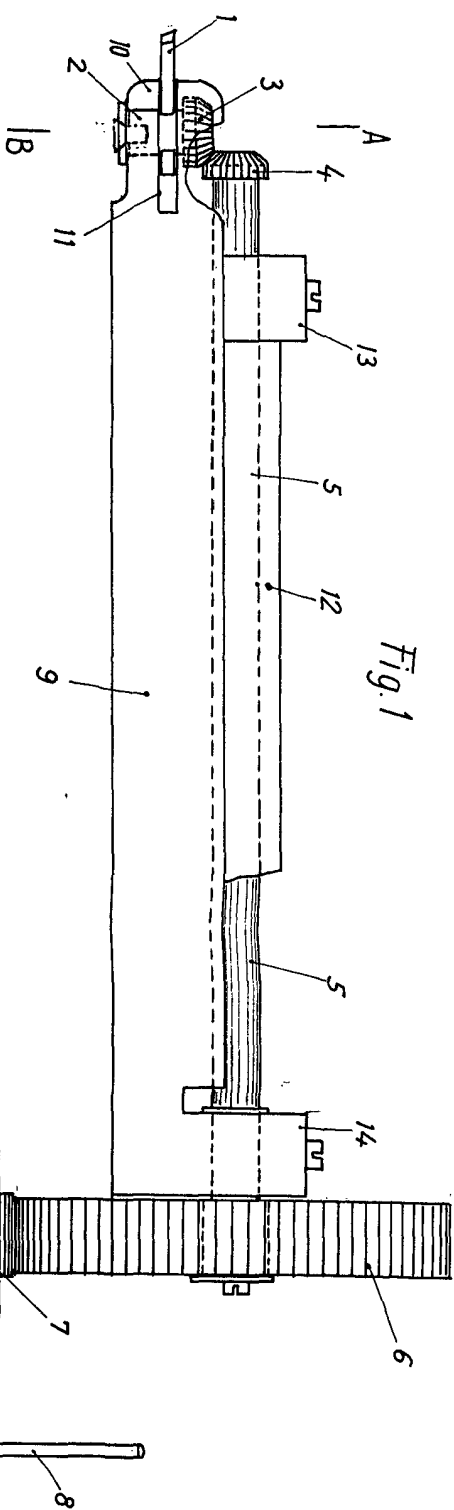


Fig. 1

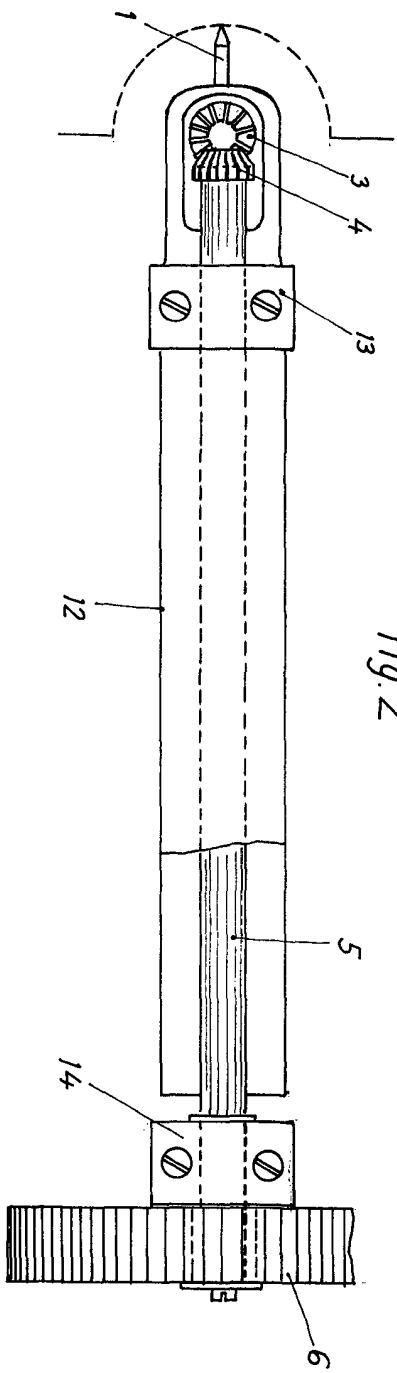


Fig. 2

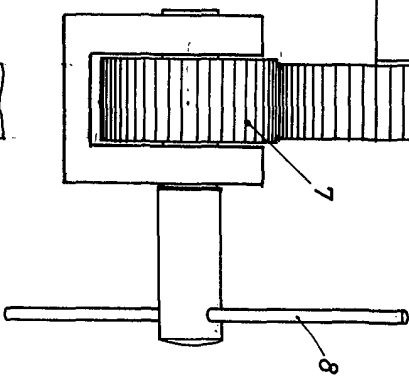
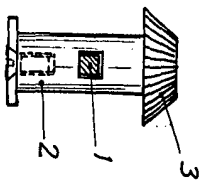


Fig. 3



Escalera Variable
Madrid, P. A. 1.º 4. 1938

Handwritten signature