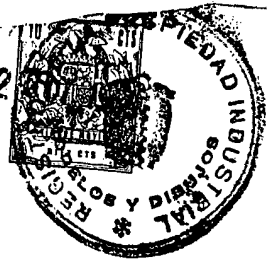


152242



Memoria Descriptiva

=====

que se acompaña a la solicitud

de un

MODELO DE UTILIDAD

=====

A favor de D. DELIO LLORCA PARDO, de nacionalidad española, residente en San Sebastian (Guipuzcoa) C/ Carquizano nº 8, por :

T I J E R A

La presente Memoria se refiere como indica su enunciado, a una tijera especialmente ideada, tanto en su estructura como en su realización o fabricación, que consta de dos partes principales y esenciales, la primera de ellas constituida por un



10 perfil de acero conico que comporta la cuchilla,
y la segunda constituida por las orejas, fabricadas
en materiales ligeros, tales como plasticos rigidos
o aleaciones del tipo de plomo y aluminio, de gran
resistencia y poco peso.

15 Son innumerables las ventajas obtemidas
con la realizacion de las citadas tijeras, ya que
no perdiendo ninguna de las características esen-
ciales de estos utensilios fabricados en su tota-
lidad de un mismo material, aceros, hierro fundido,
etc., ganan en ligereza, economia en material y en
mano de obre.

20 La economia en material es esencial y muy
importante, ya que a pesar de utilizar perfiles co-
nicos de aceros de las mejores calidades, su costo
en minimo, debido a la poca cantidad en peso empleada
en la fabricacion de las mismas. En cuanto a la par-
tida de mano de obra, la economia es mucho mas im-
portante si cabe, ya que con dos operaciones, una
25 de corte y otra de embuticion laxtijera queda ter-
minada a falta unicamente de un 20% de trabajo tal
como su perfecto pulido y acabado.

30 Al conseguir eliminar una gran parte de
material, pesado y caro, debido a su constitucion
y precisamente la parte de las mismas que mas pesa,
se gana en ligereza facilitando su uso, sobre todo
en profesiones donde son indispensables y de uso
constante, ademas se eliminan infinidad de peligros
por esta causa, ya que al caerse y tener menos peso
35 ni se clavan ni se despuntan,



40 Esencialmente se trata de obtener dos
medias tijeras mediante dos operaciones, una de
corte y otra de estampacion con troqueles adecua-
dos que dan el desarrollo en plano de la hoja, los
orificios y resaltes necesarios para fijacion de
las orejas y la union de las dos mitades, asi como
el vaciado de la misma.

45 Estas operaciones se realizan sobre un
perfil de acero conico de la mejor calidad, el cual
simplifica la fabricacion en un 50%. Obtenidas asi
las cuchillas se templan, y se inyenctan las orejas
que estan fabricadas especialmente en materiales
ligeros, principalmente plasticos regidos de gran
dureza, resinas sinteticas y aleaciones de plomo y
50 aluminio, quedando solidariamente unidas ambas partes
por los pasadores de pñzcla una vez solidificada
que se forman en los orificios de las cuchillas y
en las muescas de las mismas previstas al caso para
evitar se puedan separar ambas partes , procedien-
55 dose posteriormente a su acabado y embellecimiento.

 Por el aludido objeto, se solicita el co-
rrespondiente privilegio de MODELOMDE UTILIDAD con-
forme y al amparo del vigente Estatuto sobre Propie-
dad Industrial, a fin de garantizar a favor del re-
60 currente el derecho a la explotacion exclusiva del
mismo en todo el Territorio Nacional.

 A continuacion se hara una detallada des-
cripcion de la tijera que se preconiza, con referen-
cia a los dibujos que se acompanan en los que se
65 representa a simple titulo de ejemplo, no limitativo



una forma preferente de realizacion susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no ! supongan alteracion fundamental de las caracteristicas esenciales del mismo.

70

En dichos dibujos se ilustra:

Figura I.º Vista en planta, seccion, de una pala completa, hoja de corte y oreja.

Figura II.º Vista en planta de la tijera completa y montada.

75

Segun el ejemplo de ejecucion representado la tijera que se preconiza esta constituida por dos hojas de corte -1- provistas de un orificio -2- para solidarizacion y eje de la tijera montada, asi como en la parte superior de la misma se preve orificios -3- y dientes en arpon -4- para sujecion de las orejas -5- a las hojjas -1-, quedando reforzada esta union por el que supone la solidificacion de material componente de las orejas -5- al introducirse en los orificios -3-.

80

85

La forma, materiales y dimensiones podran ser variables, y en general cuanto sea accesorio y secundario siempre que no cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

90

Los terminos en que queda redactada la presente Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto que se ha descrito, debiendose interpretar todos sus conceptos en el sentido mas amplio y nunca en forma limitativa.

95

El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, recaera sobre las particularidades de las siguientes:

- cinco = 2



R E I V I N D I C A C I O N E S

=====

100

PRIMERA.- Por " T I J E R A ", caracte-
rizada porque sus hojas de corte estan obtenidas
a partir de perfiles conicos, uniendose a ellas
por inyeccion las orejas previstas de materiales
de gran rigidez tales como aleaciones de plomo y
aluminio, o plasticos y resinas sinteticas.

105

=====

110

SEGUNDA.- Por " T I J E R A " .
Todo ello, tal y como se describe en el
cuerpo de la Memoria precedente, que consta de cinco
hojas foliadas, mecanografiadas a dos espacios por
una sola desus caras, a las que se acompaña otra
de planos para mejor comprension del objeto des-
crito.

Madrid, dos de Octubre de mil npvecientos
sesentay nueve.

P,A. de D. DELIO LLORCA PARDO.

E, Rodriguez Rivas.

115.-

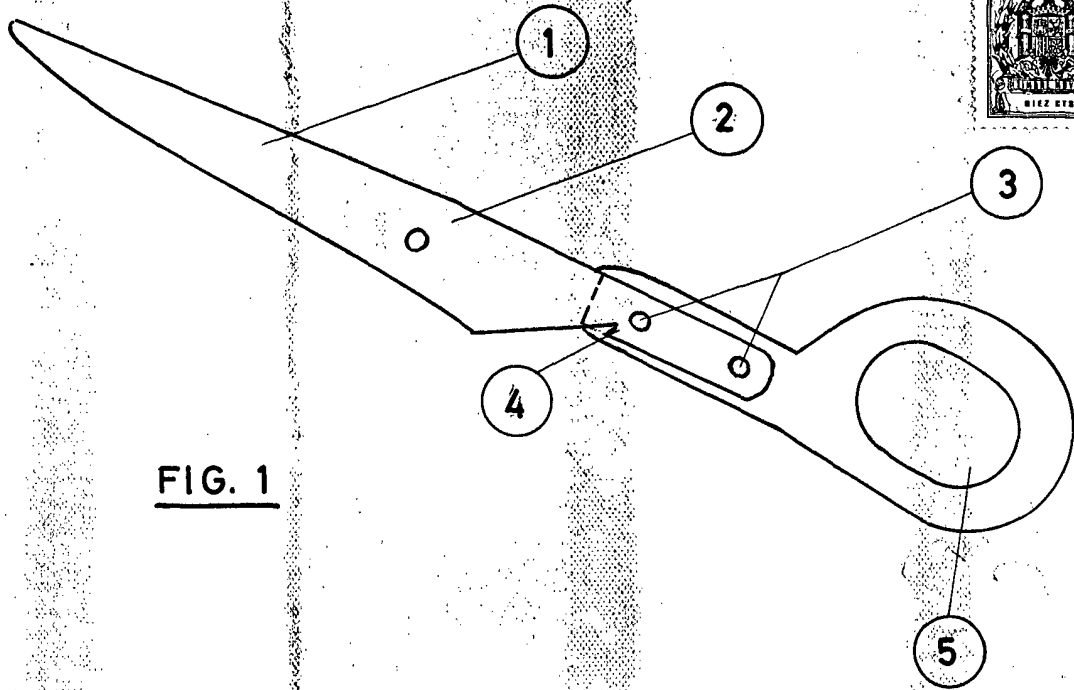


FIG. 1

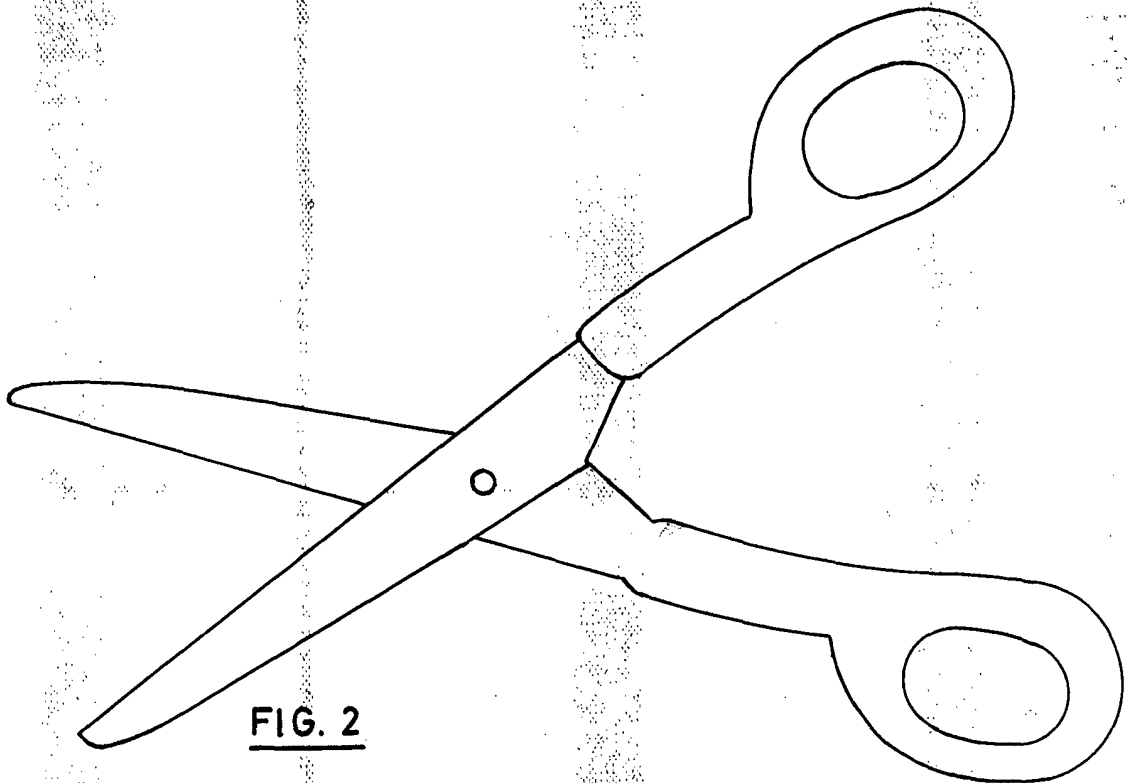


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
Madrid. 2. Octubre. de 1969
P. A.

E. RODRIGUEZ DE RIVAS
P. P.