

152236



152236

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por diez años

a favor de Don J u a n V A L L E
C r e u s , de nacionalidad española, residente en
Barcelona, calle Balma, número 186, p e r :

PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE BOLAS PARA MOLINOS Y PULIMENTACION".

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El objeto de esta Patente de Introdueción un procedimiento para la fabricación de bolas para molinos, cilindros pulidores, pulverización y máquinas de aplicaciones semejantes:

5 Consiste el procedimiento en su esencialidad en mezclar carbórum, corindón, esmeril u otro material duro, previamente pulverizado, con caucho, amasando el conjunto y moldeándolo en pequeñas porciones, en forma de bola, las cuales bolas se someten después a



158. 1947

152236

10 un proceso de vulcanización.

Las bolas así obtenidas ofrecen notables ventajas sobre las macizas de carburo de silicio y sus similares, por el menor desgaste que sufren, y la elasticidad que presentan, sin menoscaba de su dureza y efecto mecánico. Consecuencia de su menor desgaste, a causa de la retención de las partículas de material duro en la masa de caucho, es el evitar la mezcla del polvo de las bolas con el que se trata de obtener y que tanta perturbación ocasiona en muchos casos. Por otra parte se evita el golpe seco y duro de la bola contra la envoltura de la máquina.

Así también, el procedimiento que nos ocupa resulta de facilísima aplicación y más económico que los usuales en la fabricación de bolas y permite obtener éstas con una esfericidad casi perfecta, evitándose el rayado de los objetos.

En la realización práctica del objeto de esta Patente podrá variar todo cuanto revista carácter accesorio o circunstancial relativamente al mismo.

30

N O T A

SE REINVIINDICA:

1 - Procedimiento para la fabricación de bolas para molinos y palimentación, que consiste, en su esen-

15 2236

35 sialidad, en mezclar carbonum, corindón, esmeril u
otro material duro, previamente pulverizado, con caucho,
amasando el conjunto y subdividiendo despues éste en
pequeñas porciones que se moldean en forma de bolas,
cuyas bolas se someten despues a un proceso de vulcani-
40 zación.

2 - Procedimiento para la fabricación de bolas
para molinos y palimentación.

Barcelona, 27 febrero 1941

P.A.

