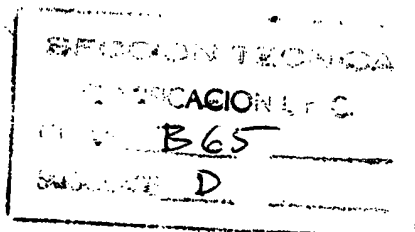


152196



MODELO DE UTILIDAD
por 20 años

a favor de PALFER, S.A., Sociedad Española, residente en Barcelona y domiciliada en la calle Virgili, 24 - por: "CAJA ENVASE PLEGABLE Y APILABLE".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

El embalaje de mercancías en general, supone siempre un capítulo a tener en cuenta en el coste de las mismas. Su naturaleza, por supuesto, podría diferir ampliamente, en función de la clase de mercancía o producto, de su tamaño y peso, de aspectos o condicionamientos de transportes, según la fragilidad o vulnerabilidad de aquella, y de otros numerosos factores secundarios, que consideramos superfluo enumerar aquí con más detalle.

10. Según una primera clasificación harto grosera, podemos dividir los embalajes en dos grandes categorías, según se trate de embalaje vendido con la mercancía o producto o de embalaje protector para el transporte. En la primera categoría entran todas las
15. cajas y demás envases de productos del comercio, en general de poco volumen y peso y que junto a una protección eficaz del producto, han de ofrecer, en general, un marco o envoltorio atractivo que lo realce y valo-



rice, sin que pese excesivamente en el precio de venta.

20. La segunda categoría incluye todos aquellos embalajes de piezas de la industria, en general más pesadas y voluminosas, pudiendo adoptar la forma de jaulas, cajas, cunas, etc. y estando constituido generalmente a base de madera, en la mayoría de los casos no recuperable.

25. Esta segunda categoría de embalajes, resulta no sólo cara para numerosos tipos de productos sino, que además, ofrece una protección no siempre suficientemente segura, resultando en todos los casos engorrosa e incómoda de colocar y retirar.

30. Los inconvenientes que ello supone han dado pie a la aparición de cajas o cajones metálicos para transporte, los cuales, no obstante, adolecen aún del inconveniente de gran volumen que ocupan en vacío, lo que limita y encarece su transporte.

35. El presente Modelo de Utilidad se refiere a una caja-envase plegable y apilable que en lo que tiene de esencial se describe en ésta memoria, y en la que se superan todos los inconvenientes apuntados, resultando un elemento de inapreciable valor para el transporte de

40. mercancías.

Fundamentalmente la caja-envase que nos ocupa se caracteriza por estar formada por una base, en forma de caja sin tapa, de poca altura y dotada de patas, dos paredes laterales superponibles/^a aquella, una pared

45. posterior y otra anterior, plegable, asimismo superponibles a la base, y una tapa dotada de cerrojo, todo ello en forma de piezas independientes. Las cuatro paredes independientes citadas caben echadas, en el interior de la caja de poca altura, que constituye la base, y la ta-

50. pa sirve también como tapa para la misma, de modo que, cuándo la caja-envase tenga que transportarse en va-

a una caja del volumen de la base



en cuyo interior se alojan los elementos antes citados, susceptibles de transformarla rápidamente en una caja
55. de gran altura, apta para alojar las mercancías o productos deseados.

La base citada consta de un fondo correspondiente, apoyado sobre cuatro patas, agujereadas al objeto de permitir el paso de cadenas, cuerdas o cables de izado,
60. dispuestos en sus cuatro vértices. De éstos arrancan verticalmente cuatro perfiles de hierro-ángulo, de poca altura, entre los cuales se fijan las paredes metálicas correspondientes, de altura algo inferior a la de los ángulos, y cuyo borde superior está rematado según ala
65. continua en ángulo recto, hacia el interior de la caja, a la cuyo extremo, a su vez remata en otra corta ala inferior, paralela a la pared.

Las dos paredes laterales están formadas por un marco cerrado, rectangular de perfil U, cuyo fondo
70. constituye el borde externo, y plancha metálica, en general con ondulado convencional o tipo Pegaso. Al borde del lado inferior del marco van soldados dos hierros en perfil "S" invertida, de sección reota, de modo que entre su ala inferior y el marco quede una separación
75. sensiblemente igual a la altura del ala vertical que remata las paredes de la caja que forma la base, ya descrita, y apta por lo tanto para encajar en aquella. Los montantes del marco se prolongan superiormente, según hierros-ángulo, emergiendo en la misma magnitud en que emergen
80. los de la caja-base descritos. Por su cara interna, éstos montantes disponen cada uno de un pequeño pasamano, orientado hacia el interior, dotado de garganta superior, y situados al correspondiente montante posterior próximo al superior, y el correspondiente al montante opuesto



85. a una altura algo inferior a la mitad de la total. A la cara interna del lado superior va soldado un pivote, próximo al montante anterior.

La pared posterior está constituida en la misma forma, pero carece de los ángulos superiores y 90. de las piezas en "S" citadas. Dispone de dos cortos pasamanos orientados hacia el exterior, con garganta hacia abajo, y a nivel del superior de los correspondientes a las paredes laterales.

La pared anterior está formada por dos mi- 95. tades superpuestas en altura, construidas cada una de ellas según el mismo criterio que la posterior, de altura mitad y unidas entre si por bisagras que permiten a la vez el rebatimiento hacia afuera de la mitad superior contra la mitad inferior, y a la vez 100. un corto desplazamiento axial de la misma. La mitad inferior dispone de dos cortos pasamanos orientados hacia el exterior y con garganta hacia abajo, a nivel del inferior de los correspondientes a las paredes laterales, en tanto que la mitad superior dispone de 105. dos pasamanos perpendiculares, orientados hacia la pared posterior, con garganta hacia abajo y a nivel de los pivotes de los lados superiores de las paredes laterales, ya citados.

La tapa está formada a base de una chapa 110. rematada en ala continua hacia arriba, de altura igual a la dimension que emergen los hierros ángulos de los cantos superiores de caja-base y de paredes laterales descritas. En uno de sus lados dispone de piezas en "S" invertida, rectas y aptas para encajar 115. bajo el lado superior del marco de una de las paredes laterales, Superiormente y contra el lado opuesto, se dispone un cierre de palanca y resorte, apta para engatillarse contra el lado superior del marco



de la otra pared lateral.

120. Las cuatro paredes descritas pueden alojarse, echadas en el interior de la caja-base, la cual puede cubrirse con la tapa y quedar cerrada, formando una caja aplanada de minima altura.

125. Para mejor comprensión de cuanto antecede, y sin que ello supongan restricción alguna a la generalidad de lo expuesto, en las figuras adjuntas y en todo lo que sigue nos vamos a referir a un ejemplo concreto de realización práctica del modelo que describimos.

130. La figura 1ª muestra, en perspectiva, la caja-base en su dimensión de transporte en vacío es decir con las piezas necesarias para formar la caja grande alojadas en su interior, y cerrada con la tapa.

La figura 2ª representa la misma caja base, pero abierta, sin tapa, también en perspectiva.

135. La figura tercera representa, asimismo en perspectiva, (una de) las paredes laterales desmontables.

La figura cuarta representa en perspectiva también, la pared posterior desmontable.

140. La figura quinta, representa igualmente en perspectiva, la pared anterior desmontable y plegable.

La figura sexta ilustra la forma de las bisagras de la pared anterior plegable.

La figura séptima muestra una perspectiva de la tapa.

145. La figura octava ilustra el cerrojo que se dispone en la tapa.

La figura novena muestra finalmente, la caja armada en su dimensión definitiva, cerrada con la tapa.

150. Según se observa en dichas figuras, la caja-base -1- está formada por un fondo -2- plano y cuatro montantes de ángulo -3-, de altura algo inferior a la



de las paredes -4- de chapa tipo Pegaso (ondulado cuadrado) en el caso particular de la figura representa, las paredes van rematadas por un ala horizontal interna-5-, 155. que a su vez termina según otra aleta vertical corta, orientada hacia abajo -6-. Cuatro patas -7-, dotadas de orificios -8- para paso de cables o cadenas de izado, sirven de apoyo.

Las paredes laterales (fig. 3ª) están formadas por el marco de perfil U, con fondo orientado hacia el exterior, mediante los dos montantes laterales anterior -11- y posterior -12- y los travesaños inferior -13- y superior -14-, a los cuales, por su cara externa, va fijada la pared de chapa Pegaso -15-. A los vértices superiores de los montantes -11- y -12- van soldados, a nivel exterior, trozos de ángulo -16-, sobresaliendo en la misma magnitud que los -3- de la caja-base -1- (fig. 2ª) así como los pasamanos -17- al anterior y -18- al posterior, orientados hacia el interior y paralelos al plano de la pared, dotados de garganta orientada hacia arriba -19-, y situados el -17- a altura algo inferior a la mitad de la total y la -18- próxima al travesaño superior.

Al travesaño inferior -13- van soldados los 175. dos a modo de ángulos en "S" recta -20- tal como ilustra la figura 3ª. Al travesaño superior -14-, por su cara interna, va dispuesto un pivote -21- próximo al montante anterior -11-.

La pared posterior (fig. 4ª) responde a la 180. misma construcción, con marco -22- de U y pared -23- de plancha, pero los salientes de pasamano -24- soldados a los montantes, van dirigidos, paralelamente, pero hacia el exterior y con las gargantas -25- hacia abajo, y situadas ambas a nivel -19- de las paredes laterales 185 -15-.

152196

- 7 -



La pared anterior plegable (fig. 5ª) está formada a base de dos paredes de altura mitad -26- y -27-, enmarcadas en iguales bastidores en U -28- y -29- y unidas mediante las bisagras -30-. Al marco inferior -28- van soldados 190. dos salientes -31-, próximos al travesaño superior, paralelo a la pared y orientado hacia el exterior con garganta -32- hacia abajo. Mientras que los salientes -33- fijados al marco superior -29- van dispuestos perpendicularmente, hacia el interior, y con garganta -34- también hacia 195. abajo, próximos al travesaño superior. Las bisagras -30- (fig. 5ª y 6ª) están formadas por una chapa doblada -35- que delimita un hueco alargado -36-, soldados por su dorso -37- a la pared -26- inferior y por los vástagos -38- fijados a la superior -27-, de modo que esta, no sólo 200. puede girar y rebatirse sobre la -26- sino que además puede desplazarse axialmente en la dimensión determinada por la diferencia entre la altura del hueco -36- y el diámetro del vástago -38.

La tapa (fig. 7ª) está formada por una cha- 205. pa Pegaso plana -40- dotada de un ala vertical hacia arriba -41- que la enmarca y a uno de cuyos lados van soldadas las patas en "S" invertida recta -41-, mientras que contra su otro lado y por la parte superior actúa el cerrojo -43-. Esta (fig. 8ª) está formado por 210. una palanca -44- retenida por una olavilla o pasador montado sobre el orificio -45- de la oreja -46- soldada verticalmente a la tapa. Al liberar ésta palanca -44- retirando el pasador citado, aquella puede levantarse, girando alrededor de un eje inferior -47- y ven- 215. ciendo la tensión del resorte -48- mediante el taco -49-, con lo que su gancho inferior -50- retrocede hacia atrás y deja de quedar retenido debajo del marco superior -14- de la pared lateral o del -6- de la pa-



red de la caja base.

220. Para el montaje basta colocar las paredes laterales -15- sobre los correspondientes de la caja-base -1-, abierta, y encajar sus patas -20- entre las aletas superiores -5- de aquellas, montar a continuación la pared posterior -23-, encajando los salientes -24- con sus gargantas -25- en las gargantas -19- de los salientes -18- de las paredes laterales -15- ya montadas, y, finalmente
225. montar las paredes anteriores plegables, encajando sus salientes -31- con gargantas -32-, en las -19- de los salientes -17- de las laterales -15- y las gargantas -34-
230. de los salientes -33- de la mitad superior plegable -27- en los pivotes -21- de los travesaños superiores de las laterales -15-, operación que resulta posible gracias al desplazamiento vertical que permiten las bisagras -30-.
- Finalmente, la tapa -40- se colocará encajando
235. sus patas laterales -42- debajo del travesaño superior -14- de una de las paredes laterales y el gancho -50- del cerrojo -43- bajo el montante opuesto, centrado entre los ángulos cantonera -16- de dichas paredes laterales -15-.

240. La caja montada queda tal como está representado en la figura 9ª,

Según ya se ha indicado, todas las paredes pueden alojarse en el interior de la caja-base -1-, la cual puede cerrarse con la tapa -40-, tal como ilustra la figura

245. mera.

- No alterarán la esencialidad del presente modelo todas aquellas modificaciones de carácter secundario, como son formas y dimensiones generales, tipo o perfil de la plancha, formas de patas y salientes, detalles
250. secundarios del cerrojo, ni en general cuantas no supongan modificación profunda y sustancial del objeto principal descrito, que se resume en las siguientes:

REIVINDICACIONES:

1ª - Caja envase plegable y apilable que esencialmente se caracteriza por estar formada por una caja-base de poca altura, dos paredes laterales, una posterior y otra anterior ésta última plegable en dos mitades de igual altura, todas ellas desmontables y susceptibles de alojarse en el interior de la caja base, y de una tapa dotada de cerrojo, apta para cerrar la citada caja-base, formando un conjunto apilable de reducido volumen, apto para el transporte vacío, y cuyas paredes, una vez abiertas, la caja-base puede aplicarse fácil y rápidamente sobre la misma, para formar una caja de gran volumen, que podrá cerrarse con la misma tapa, una vez llevadas con la mercancía o productos que deseen transportarse en su interior.

2ª - Caja envase plegable y apilable según la reivindicación anterior en que la citada caja base está formada por un fondo plano, apoyado sobre patas dotadas de orificios adecuados para el paso de cadenas, cables o cuerdas de izado, y de cuatro montantes angulares de poca altura, entre los que se extienden las respectivas paredes fijas de altura ligeramente inferior a los citados montantes, y rematados superiormente según un ala continua horizontal orientada hacia el interior y que, a su vez, termina en corta ala vertical hacia abajo.

3ª - Caja envase plegable y apilable según las reivindicaciones anteriores en que las paredes laterales están formadas por planchas enroscada en un bastidor en U, con fondo hacia el exterior, a cuyos montantes van soldados, en sus vértices superiores cortos ángulos ligeramente sobresalientes por encima del nivel del travesaño superior, así como dos cortos salientes de pasamano paralelos a la pared y orientados hacia su interior, con gargantas orientadas hacia arriba, próximo al travesa-



ño superior el correspondiente al montante posterior
y altura algo inferior a la mitad de la total el co-
rrespondiente al montante anterior, en tanto que a su
travesaño inferior van dispuestas dos a modo de patas
290. en "S" redta invertida aptas para encajar en el ala
superior de las paredes correspondientes de la caja-
base descrita en las reivindicaciones anteriores y a
cuyo travesaño superior va soldado, por su cara interna
y, próximo al montante anterior, un pivote perpendicular
295. orientado hacia el interior.

4ª - Caja envase plegable y apilable según
las reivindicaciones anteriores en que la pared pos-
terior está concebida en igual forma que las latera-
les, pero carece de patas y sus salientes de pasamano
300. lateral van orientadas hacia el exterior, son paralelos
a la pared, y poseen garganta orientada hacia abajo, es-
tando situados a nivel de los correspondientes a los
montantes posteriores de las paredes laterales des-
critas en la reivindicación anterior, con los cuales
305. han de encajar.

5ª - Caja envase plegable y apilable según
la reivindicación anterior en que la pared anterior
está formada por dos semiparedes de altura mitad a las
laterales y posterior, construidas de igual modo, y en-
310. lazadas mediante bisagras que permiten rebatir la mitad
superior contra el exterior de la inferior y a la vez
en determinado desplazamiento vertical mutuo, careciendo
de patas y disponiendo también de salientes de pasama-
no, los de la mitad inferior orientados hacia el exte-
315. rior, paralelas a la pared y con garganta hacia abajo,
y a nivel de los montantes anteriores de las paredes
laterales en la reivindicación segunda, con los que



habian de encajar, y los de la mitad superior perpendicu-
lares y orientados hacia el interior, con gargantas hacia
320. abajo, aptos para encajar en los pivotes internos de los
travesaños superiores de las mismas paredes laterales ob-
jeto de la reivindicacion segunda.

6ª - Caja envase plegable y apilable según las
reivindicaciones anteriores en que la tapa citada en la
325. primera está formada por un fondo plano enmarcado en un
ala continua vertical hacia arriba, a uno de cuyos lados
dispone de patas en "S" invertida recta aptas para intro-
ducirse bajo los travesaños superiores de una de las pa-
redes laterales o del ala de la correspondiente de la
330. caja-base, y que, en su otro extremo dispone de un cerrojo
dotado de gancho apto para encajar bajo los travesaños o
ala de las paredes opuestas.

7ª - Caja envase plegable y apilable según
las reivindicaciones anteriores en que las bisagras ci-
335. tadas en las reivindicación quinta, están formadas por cha-
pa plegada delimitando un hueco alargado, soldado por su
dorso travesaño superior de la semi-pared anterior in-
ferior, y en cuyo interior puede girar y desplazarse ver-
ticalmente un vástago soldado al travesaño inferior de
340. la semi-pared superior anterior.

8ª - Caja envase plegable y apilable según las
reivindicaciones anteriores en que el cerrojo citado en
la sexta consiste en una palanca exterior susceptible
de girar alrededor de un eje fijo a la cara interior de
345. la tapa, provocando así el retroceso del gancho inferior
que quedaba retenido bajo el travesaño de la pared co-
rrespondiente, venciendo la acción de un resorte exterior
pudiendo inmovilizarse en posición de cierre, mediante
una clavilla o pasador invertido sobre una oreja superior
350. que impide el movimiento de la palanca de mando.

152196

- 12 -



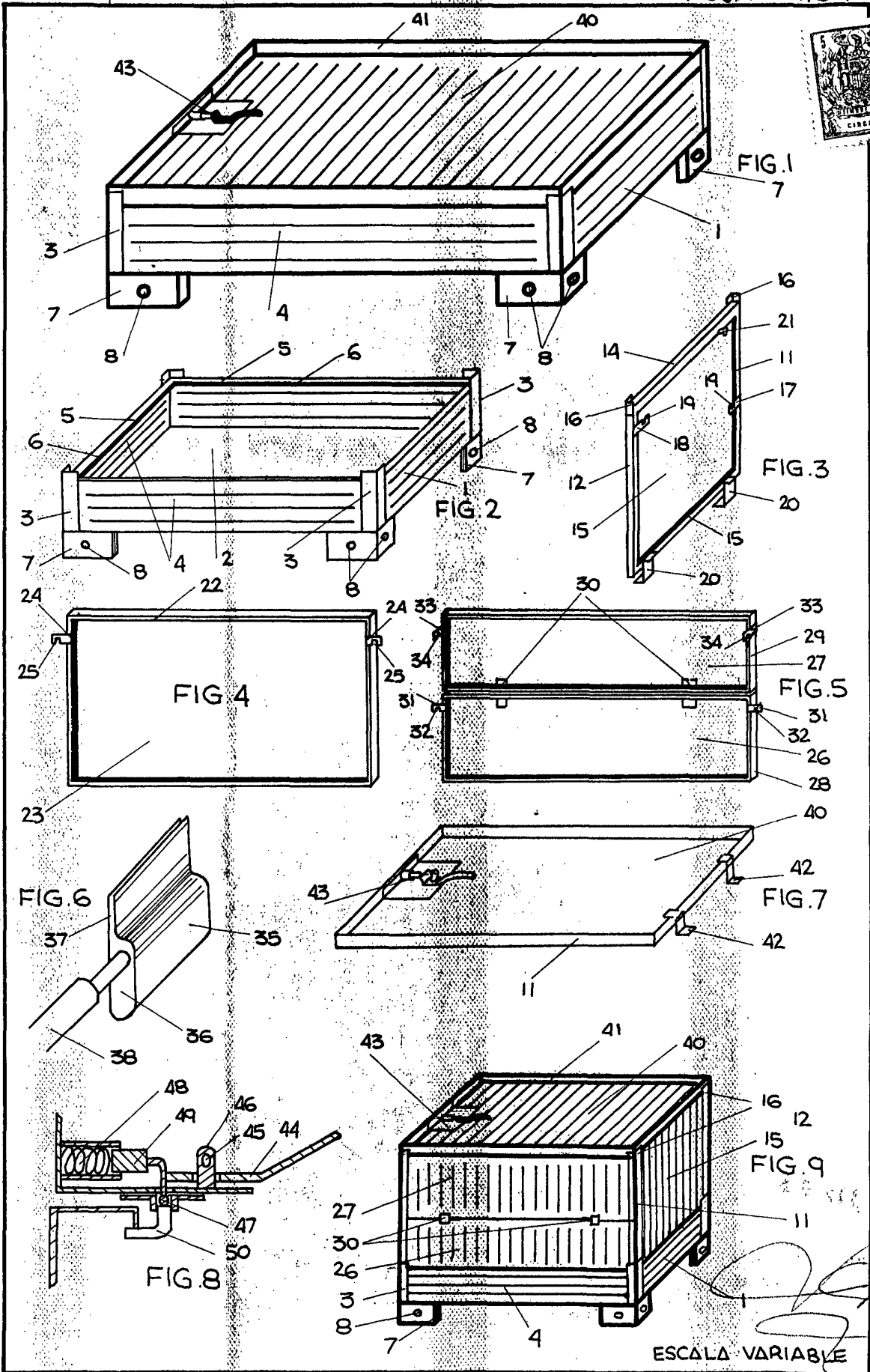
9ª - "CAJA ENVASE PLEGABLE Y APILABLE",

Todo tal y como queda descrito, reivindicado y, representado en los dibujos adjuntos.

Consta la presente memoria de doce hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras debidamente reintegradas.,

Madrid, a 29 de Septiembre de 1969.

P.A.



ESCALA VARIABLE