

152193



27

**M E M O R I A   D E S C R I P T I V A**

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad  
por veinte años para España y sus Posesiones, por

**MOLDE BASTIDOR PARA FABRICACION DE BIZCOCHOS Y SIMILARES**

**Solicitante : D.Alfonso ORTEGA HERNANDEZ**

**Nacionalidad : Española**

**Residencia : ZARAGOZA**

**Domicilio : Teniente Coronel Leon Moyano, 6**

— — — —

## MEMORIA DESCRIPTIVA



El presente modelo de utilidad recae, sobre un molde bastidor, al cual se unen unos moldes o escudilleras empleadas principalmente para la fabricación de bizchos tales como magdalenas y otras pastas.

5

Estos moldes están destinados a ser llenados con máquinas dosificadoras.

Presenta esta invención las siguientes ventajas sobre las conocidas, las cuales se enumeran con carácter enunciativo y no limitativo.

10

1 - Generalmente los existentes en el mercado son de hoja de lata y otros materiales similares, mientras que el que ahora se presenta es de un material mucho más resistente. Aquellos sufren naturalmente deformaciones que los inhabilitan, lo que no existe en los propios, por tanto tienen mayor duración y conservación.

15

2 - El propio tiene un número menor de ondulaciones y una distinta forma en las mismas, con lo cual se consigue que al salir del horno los bizcochos se despeguen mejor.

20

3 - Como consecuencia de lo anterior en el propio se aprovecha mejor la materia prima, y la pasta puesto que no se pierde anulara los desperfectos al ser desmoldados.

25

4 - El mejoramiento de los productos obtenidos tales como galletas o los bizcochos puesto que se evita que se rompan al desmoldarse por lo que se consigue una mayor producción ya que no hay desperdicios.

30

Para mejor comprensión de esta memoria, se acompaña una hoja de dibujos que muestra un ejemplo no limitativo de la realización de la invención, en la que caben cuantas variantes constructivas sean posibles sin que se altere el cuadro general de la misma.



La fig. 1 es una vista en perspectiva del molde individual.

La fig. 2 una vista en planta del molde individual.

La fig. 3 una vista en perspectiva del bastidor.

35

La fig. 4 una vista de plano del bastidor.

La fig. 5 es un perfil de elementos que forma el bastidor.

De conformidad con los presentes dibujos, la invención que nos ocupa consiste en un bastidor (1) construido en perfiles laminados en frío, preferentemente de perfil angular, generalmente rectangular que lleva asimismo unos sostenes (2-3) transversales formados también en perfil laminado en frío y de distribución adecuada, entre estos sostenimientos laterales se acoplan los moldes individuales los cuales a este efecto tienen su base mayor formado por un puente rectangular (4) de cuyo centro se forma el hueco troncocónico, generalmente, que forma el molde con su concavidad.

40

45

Esta base (4) se apoya en los sostenes laterales formando un conjunto que se suelda por puntos.

50

Los laterales de tronco de cono que forman la concavidad del molde, van ondulados y salientes, alternativamente concavos y convexos (5-6), estas ondulaciones son muy suaves, con lo que se consigue un fácil desmolde del producto cuando el conjunto es sacado del horno.

55

Observamos pues, que tiene una fácil fabricación al igual que una gran resistencia en su conjunto.

Finalmente, solo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización sean posibles, sin que se altere su esencia, pudiéndose fabricar su objeto en toda clase de materiales, formas y tamaños sin

60



limitación.

- - - -

65

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que declara, propio, nuevo y útil del solicitante es lo contenido en la siguientes:

REIVINDICACIONES

70

1.- Moldes bastidor para la fabricación de bizcochos y similares, caracterizado porque esta constituido por un bastidor en perfiles laminados en frio preferentemente angulares, constituyendo una forma general rectangular.

75

2.- Moldes bastidor, según reivindicación 1ª caracterizado porque el conjunto hueco de dicho bastidor es atravesado por perfiles laminados de forma lineal de sostenimiento y distancia adecuada sobre el cual se apoya la base de la concavidad molde.

80

3.- Molde bastidor, según reivindicaciones 1ª y 2ª caracterizado porque entre dichos sostenes se acopla el molde constituido por una forma troncócnica cuya base mayor es hueca y se prolonga en un bastidor rectangular y cuyos laterales tiene suaves ondulaciones alternativamente concavas y convexas según la altura del tronco de cono proporcionalmente igual a la base menor.

85

4.- MOLDE BASTIDOR PARA FABRICACION DE BIZCOCHOS Y SIMILARES.

- - - - -



Todo según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara con noventa líneas y dibujo anexo.

90

Madrid, 27 septiembre 1.969  
p.a.

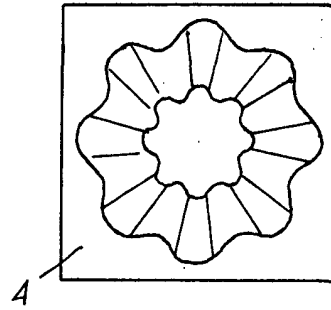
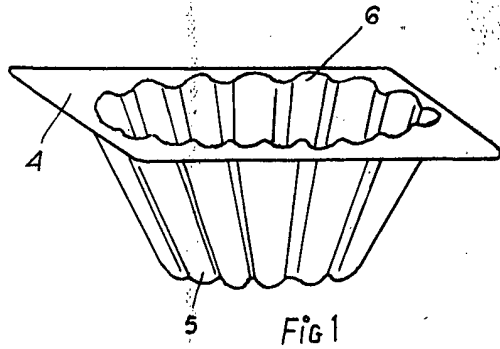


Fig. 2

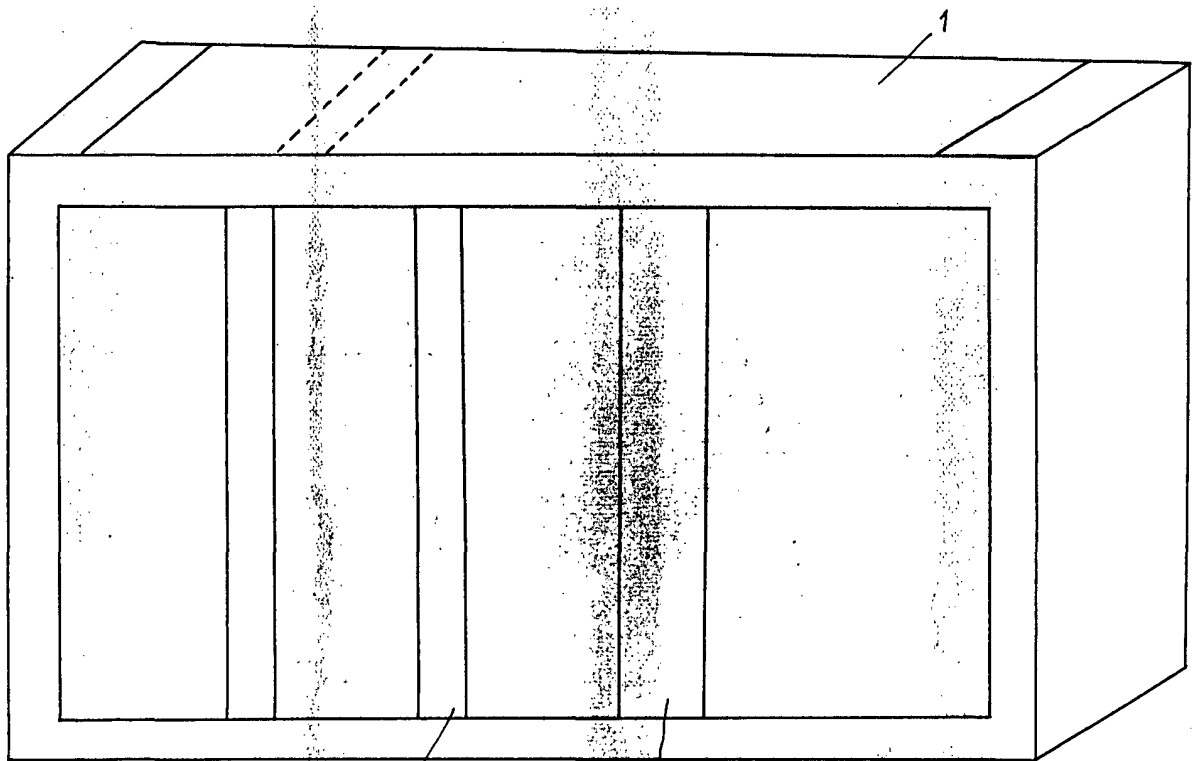


Fig. 3

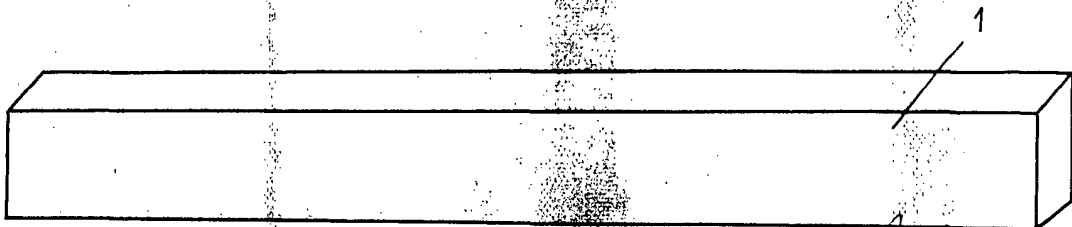


Fig. 4

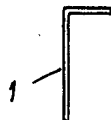


Fig. 5

Madrid, 27 Septiembre 1969

Escala variable