

152105

5 JUN



PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE AURICULARES
PARA APARATOS RADIOFONICOS Y ANALOGOS". - - - - -

A favor de D. AGUSTIN DAVILA VIDAL, de nacionalidad espa-
ñola, residente en BARCELONA, Avda. Virgen de Montserrat,
127. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención se refiere a
unos perfeccionamientos en la fabricación de auriculares
para aparatos radiofónicos y análogos, de la clase que
5 comprenden una clavija de enchufe y un auricular con
cápsula o trompetilla para introducirla en el oído,
vinculados ambos elementos entre sí mediante el correspon-
diente conductor eléctrico.

10 Mayormente concierne el invento, en perfeccionar
el sistema de montaje de los componentes del auricular



propiamente dicho, de modo que se simplifica su constitución facilitando el empalme de los terminales de la bobina, con los del cable conductor y el acoplamiento de las piezas que constituyen el auricular.

5 A dicho efecto, el cuerpo intermedio del auricular va provisto de un sombrerete metálico sobre el que va montada la bobina y el imán anular correspondiente, los terminales de cuya bobina pasan al exterior a través de una entalladura que presenta la aleta del sombrerete para aplicarse
10 en el fondo de unas ranuras que presentan dos tetones exteriores del citado cuerpo para empalmar en ellos los terminales del conductor eléctrico, cuya operación se efectúa por la simple acción de un calentador eléctrico que reblandece el material plástico de que está fabricada
15 la pieza en la parte correspondiente a dichos tetones, produciéndose una soldadura con la propia masa plástica semifundida que retiene unidos entre sí a los terminales.

En cuanto al acoplamiento de las tres piezas que forman el cuerpo general del auricular se efectúa
20 entrando a presión el cabezal del mismo en el cuerpo intermedio, el cual a su vez se ha introducido en la tapa, y cuyo cuerpo presenta un reborde exterior periférico en el que se encaja una ranura interior que ofrece el cabezal, ajustándose éste sobre una zona de menor diámetro
25 que presenta la boca de la tapa.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, una hoja de dibujos, en los que se ha representado, a título de ejemplo no limitativo, un caso práctico de realización de un auricular del indicado
30 tipo, fabricado según los perfeccionamientos objeto de la



patente.

En los dibujos:

La figura 1, muestra el cabezal del auricular.

5 La figura 2, representa la membrana y lámina inter-
media del mismo.

La figura 3, muestra el cuerpo intermedio en el que
va montado el electroimán del auricular.

La figura 4, representa la tapa que cierra el cuerpo
general del auricular.

10 La figura 5, es una vista en planta posterior del
cuerpo intermedio, antes de efectuarse el empalme de los
terminales de la bobina con los del conductor eléctrico.

La figura 6, representa el propio cuerpo intermedio
con los terminales ya soldados.

15 La figura 7, ilustra en planta el cuerpo en que
va montada la bobina con su imán anular.

La figura 8, constituye una vista en sección del
conjunto anterior.

20 La figura 9, representa una sección transversal
que ilustra el sistema de acoplamiento de las piezas que
constituyen el cuerpo del auricular.

25 El auricular comprende un cuerpo general compuesto
de un cabezal -1- con su correspondiente cápsula o trompetilla
-2-, un cuerpo intermedio -3- en el que se aloja el electroi-
mán del aparato auditivo, y una tapa de cierre -4- con la
correspondiente abertura -4'- para el paso del conductor
eléctrico -5-.

30 El cuerpo intermedio -3- del auricular presenta
dos tetones exteriores -6- y -7- con ranura diametral -8-
en la cual se encajan los terminales -9- y -10- de la bobina



-11- y los del conductor eléctrico -5- para su empalme, cuya bobina va montada en un sombrerete metálico embutido -12- que presenta en su aleta una entalladura -13- para el paso de los terminales de la misma que salen al exterior del cuerpo a través del orificio central -14- que presenta el mismo para alojarse en las ranuras -8- de los tetones -6- y -7-.

En estos puntos se unen los extremos de dichos terminales con los extremos -15- y -16- del conductor eléctrico -5- mediante el reblandecimiento de los tetones por calor eléctrico constituyendo sendos puntos de soldadura -17-.

El acoplamiento de las tres piezas del cuerpo general del auricular se efectúa, encajando a presión el cuerpo intermedio -3- una vez empalmados los terminales, en la tapa -4- y el cabezal sobre la zona anterior de menor diámetro -4'- que presenta dicha tapa, quedando encajado el cabezal en un reborde periférico anterior -3'- del cuerpo intermedio que se ajusta en una ranura interior -1'- que presenta el cabezal. La relativa elasticidad propia del material empleado en la fabricación de las referidas piezas, permite el acoplamiento a presión de las mismas en la forma indicada.

Los perfeccionamientos objeto de la patente, dentro de su esencialidad, pueden ser llevados a la práctica en otras formas de realización, que difieran sólo en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrán, pues, fabricarse los auriculares de referencia, en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1 1.- Perfeccionamientos en la fabricación de auri-
5 culares para aparatos radiofónicos y análogos, de la clase que comprenden una clavija de enchufe y un auricular con cápsula para introducirla en el oído, vinculados entre sí mediante el correspondiente conductor eléctrico, c a r a c
t e r i z a d o s porque el cuerpo intermedio que comprende
10 el auricular va provisto de un sombrerete embutido sobre el que va montada la bobina y el imán anular correspondiente, los terminales de cuya bobina pasan al exterior a través de una entalladura que presenta la aleta del sombrerete para aplicarse en el fondo de unas ranuras que presentan dos
15 tetones exteriores del citado cuerpo para empalmar en ellos los terminales del conductor eléctrico, cuya operación se efectúa mediante la acción de un dispositivo calentador que reblandece el material plástico de que está constituida la pieza en la parte correspondiente a los tetones, producién-
20 dose una soldadura con la propia masa plástica semifundida que retiene unidos entre sí a los terminales.

25 2.- Perfeccionamientos en la fabricación de auri-
culares para aparatos radiofónicos y análogos, según la anterior reivindicación, caracterizados por efectuarse el
acoplamiento de las tres piezas que comprende el cuerpo
general del auricular, entrando a presión el cabezal del
mismo en el cuerpo intermedio, el cual a su vez se ha in-
troducido en la tapa, y cuyo cuerpo presenta un reborde
exterior periférico en el que se encaja una ranura interior



que ofrece el cabezal, ajustándose éste sobre una zona de menor diámetro que presenta la boca de la tapa.

3.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE AURICULARES PARA APARATOS RADIOFONICOS Y ANALOGOS.

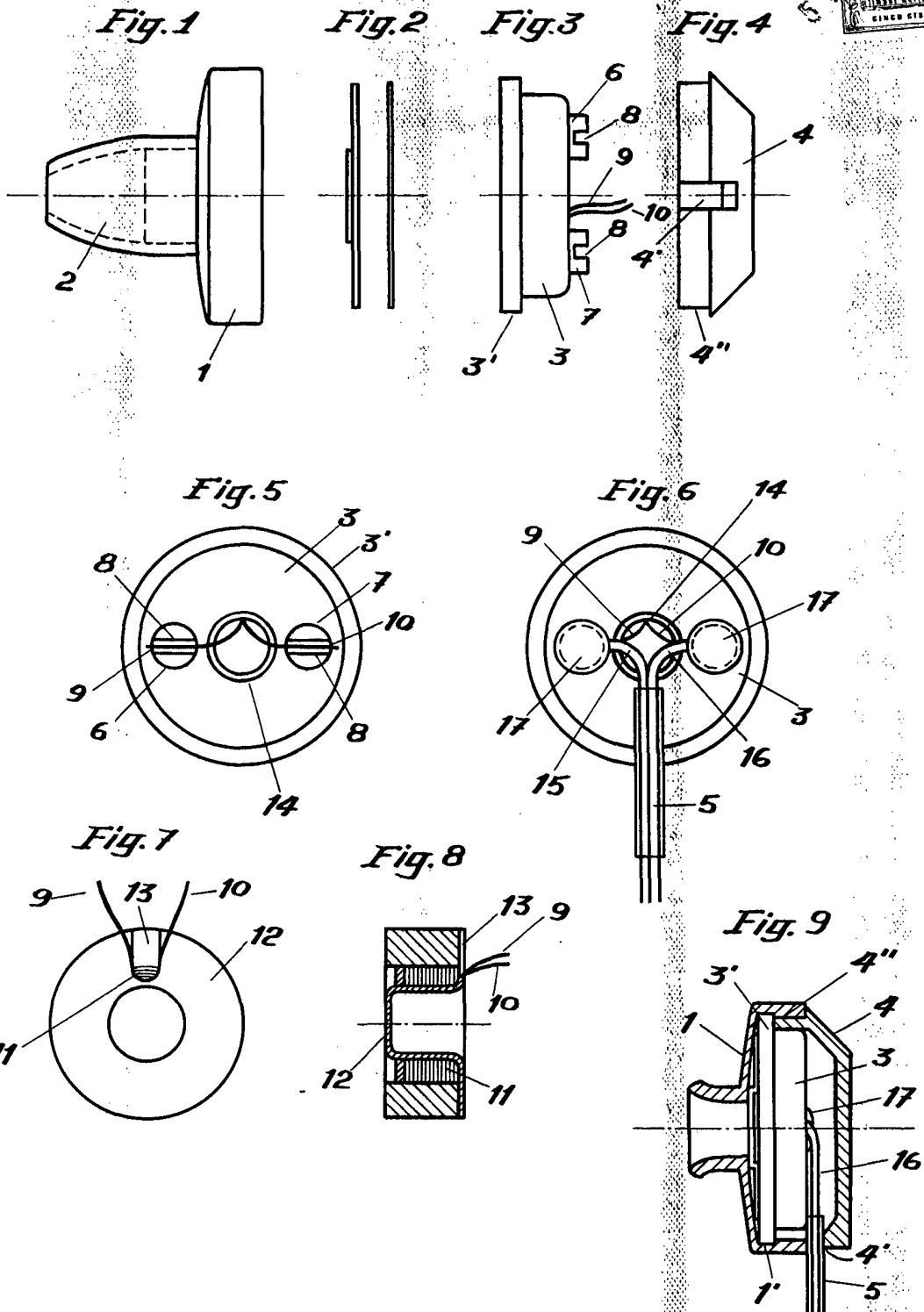
Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a 5 JUN. 1968

AGUSTIN DAVILA VIDAL

P.A.

mdavila



Barcelona, 5 de Junio de 1968

p.a. *mañan*