

152101



152101

E / ND

PATENTE de INVENCIÓN

que por veinte años, se solicita, como propia y nueva a favor de don José JOVER PEREZ, Ingeniero Mecánico , de nacionalidad española, y domiciliado en Alicante , calle Joaquin Costa numero cuarenta y uno, que ha de recaer sobre una "MAQUINA DESINTEGRADORA PARA LA TRITURACION Y MOLIENDA DE YESOS, TIERRAS CERAMICAS, ETC." (Comprendido en la clase 30ª del Nomenclator técnico)

.....

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

El presente registro de Patente de Invención , tiene por objeto grantizar la explotación exclusiva , en todo el territorio nacional, de una máquina desintegradora, para trituracion y moliendas de yesos, tierras cerámicas, etc. conforme se describe a continuación y se representa graficamente, a título de ejemplo, en el plano adjunto.

(dos) 152101



10 La máquina que se describe, es completamente original y por lo tanto nuevo, tanto en su concepción como en su ejecución, y ejecuta la molienda por percusión, es decir, por medio de brazos o batidores firmemente asegurados a un disco o rodete, que girando a gran velocidad trituran y muelen, cuanto encuentran a su paso.

15 El material, a moler, en ésta máquina desintegradora, se reduce al grado que finura que se desee, por medio de parrillas adecuadas para cada clase de finura de molienda, dicha parrilla descansa en la periferia de la mitad del cuerpo de la máquina inferior, de la
20 cámara moledora.

El cuerpo principal de la máquina, o sea, la cámara moledora (A), es de hierro fundido, pudiendo ser también de hierro maleable y de acero moléado, así como, de chapa con hierros angulares, y está construida de
25 dos mitades apernadas entre si con tornillos (B), de acero, torneados y templados. Todas las juntas estan cepilladas.

La mitad superior de la camara moledora, (C), o sea la cubierta, se dispone interiormente y en la parte
30 superior con mellas (D), o dientes apropiados. Estos dientes tienen por objeto triturar la mercancía, mientras que la parte inferior (E), lleva unas parrillas compuestas de barrotes de hierro (F), o mejor de acero de la calidad especial para el trabajo a que está destinado, y separados éstos barrotes entre sí desde 3 mm.
35 a 10 mm. segun el materia y finura a moler, teniendo salida el material molida por éstos huecos.

A ambos lados del cuerpo inferior, lleva dos placas circulares (G), con un dentado especial, que debido a su original construcción de diente, la mercancía,
40

(tres) 152101



al entrar en la cámara molidora, la tritura, y una vez triturada, es lanzada a las otras placas laterales y circulares que se encargan de refinar la molienda, saliendo ésta, como antes hemos dicho, por los huecos de las parrillas, la mercancía completamente molidada.

El mecanismo giratoria de la máquina en cuestión, consiste en un disco o rodete (H), de hierro fundido, o hierro maleable o acero moldeado, como se vé en el plano que se acompaña, y sobre los extremos de los brazos (I), de éste disco o rodete, van sujetas por medio de tornillos (J), de acero torneados y templados, cuchillas (K), de acero al níquel y templadas.

El eje (L), es de acero tenaz cuidadosamente calculado su momento de inercia, flexión y rotación, con arreglo a la velocidad a que trabaja el mismo, sus puntos de apoyo y su carga al centro.

Todas las piezas de movimiento están perfectamente equilibradas, y asimismo todas las piezas que integran la máquina, por ser fabricadas en serie, y con es cantillones, son intercambiables.

El mencionado eje de acero (L), gira sobre cojinetes a bolas de una y dos hileras de bolas, los cuales son radiales y, también, calculados con arreglo al trabajo a desarrollar el mismo.

El modo de funcionar la máquina es el siguiente: El material a triturar o moler, es introducido a una tolva (M), y de la cual, entra a la cámara molidora (A) y, entonces, el disco (H), o rodete es el encargado, debido a su velocidad, a lanzar el material en la parte superior de la cubierta; entran en acción las mellas o dientes apropiados (D), siendo el material triturado; al descender dicho material triturado a la cámara molidora inferior, es cuando las placas (G), dentales



75 laterales, por su dentado especial, refinan la materia saliendo dicha mercancía, completamente molida por los huecos (N), de la citada parrilla.

Se construirá en diversos tamaños y especialmente en cinco -numeros 0, 1,2,3,4.

80 Muelle y tritura los materiales siguientes: Cenizas, asfalto, huesos tiernos y secos, ladrillos y tejas rojas, borra, café, tiza, achicoria, cinco de carbón, corcho, arcilla refractaria y cerámica, cuernos, cascotes, cal hidráulica, yesos, piedra pómez, corteza de pino, madera, 85 barita, blanco de España, mármol, huesos de aceituna, oro, etc. etc. por no citar todos los materiales.

Ventajas de máquina desintegradora- Son las siguientes:

Primera- Todas las piezas que componen la misma, tanto giratorias como fijas, son intercambiables, 90 pudiendo ser reemplazadas con suma facilidad.

Segunda- Trabajar el eje con dos cojinetes solamente, con lo cual, se ha conseguido evitar la acumulación de puntos de apoyo, que como es sabido, produce mayor fricción exigiendo excesiva fuerza motriz estando la máquina funcionando en vacío y, con ello, a pesar de no ser despreciable ésta ventaja, la de aplicar rodamientos a bolas, habiéndose observado en nuestra sala de pruebas, una economía de fuerza motriz de un 20 a un 30%. 95 100

Tercera- Ocupa un espacio muy reducido.

Cuarta - A pesar de no tener un peso excesivo, resulta una máquina sólida con ausencia de vibración alguna, por la forma y disposición y dimensiones de la banzada, y, teniendo, por lo tanto su máxima 105 estabilidad.

Quinta - Por medio de diagramas, como resumen de varias experiencias en la citada Sala de prue-



bas, demuestran que la máquina paque nos referimos,

110 el menor consumo de fuerza motriz su rendimiento es mucho mas elevado que otras similares.

De modo, que la reunión de éstos detalles de construcción, dan a la máquina desintegradora que se patenta, el máximo de durabilidad deseable en una máquina de ésta naturaleza, a la par que, debido a su acertada línea, resulta una máquina vistosa en todo concepto.

115

La forma, materiales, dimensiones, etc. seran variables, y en general, todo aquello que no altere, cambie o modifique la esencialidad del invento es que describe.

120

El peticionario, se reserva asimismo, el derecho a obtener los Certificados de adición, por las mejoras y perfeccionamientos que le vaya aconsejando la práctica del invento detallado en los parrafos anteriores, cuyos términos, deben tomarse con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

125

.....

Nota de Reivindicaciones

Se reivindica, como de la propia y nueva invención a favor de don José JOVER PEREZ, de nacionalidad española y residente en Alicante, por los extremos que a continuación se expresan:

130

PRIMERO - Por "Máquina desintegradora para la trituración y molienda de yesos, tierras cerámicas, etc." en que el batidor o rodete (H), con sus brazos (I), y cuchillas (K), girando a gran velocidad trituran y muelen cuanto encuentran a su paso, moliendo por percusión.

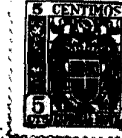
135

SEGUNDO - Por "Máquina desintegradora para la trituración y molienda de yesos, tierras cerámicas, etc." en que el cuerpo principal de la misma, o sea la cámara moledora

140

(seis)

152101



145 construida en dos mitades (E) apernadas con t
llos de acero (B), torneados y templados, y en que
la mitad superior (C), dispone interiormente de dien
tes apropiados (D) o mellas, cuyo objeto es triturar
la ,ercancia, mientras que en su parte inferior lleva
unas parrillas compuestas de barrotos de acero (F) y
separados entre sí desde 3 mm. a 10 mm. segun el ma-
terial y finura a moler, teniendo salida el material
150 molido por éstos huecos.

TERCERO - Por "Máquina desintegradora para la tritu-
ración y molienda de yesos, tierras cerámicas, etc."
en que lleva a ambos lados del cuerpo inferior (E),
dos placas circulares con un dentado especial (G), que
155 debido a su original construcción de diente, la mer-
cancia, al entrar en la cámara moledora, la trituran,
una vez triturada, es lanzada a las otras placas la-
terales y circulares que se encargan de refinar la
molienda, siendo éstas, como se indica en la reivin-
dicación precedente, por medio de los huecos de las
160 parrillas, completamente molida.

CUARTO - Por "Máquina desintegradora, para la tri-
turación y molienda de yesos, tierras cerámicas, etc."
en que la bancada (N), o cupero inferior puede ser de
165 hierro fundido o acero moldeado o maleable, pero todo
de una pieza.

QUINTO - Por "Máquina desintegradora, para la tri-
turación y molienda de yesos, tierras cerámicas, etc."
en que al trabajar el eje con dos cojinetes solamente
170 se ha conseguido evitar la acumulación de puntos de
apoyo, que como es, sabido, produce mayor fricción
exigiendo excesiva fuerza motriz, estando la máquina
funcionando en vacío, y con ello poder aplicar roda-
mientos a bolas, consiguiendo gran economía de fuerza.

(siete) 152101



175

SEXTO - Por "Máquina desintegradora, para la trituration y molienda de yesos, tierras cerámicas, etc." en que las telas de acero perforadas o sea la parrilla, en vez de ir montadas en la periferia inferior, ir colocadas en la superior o sea en la cubierta y en la parte baja lleva dos placas de hierro endurecido o acero especial, estriadas con dientes especiales, las que se encargan de recibir la mercancía a moler, y a la vez de conseguir mayor duración de las telas de acero, pues los golpes los resisten las citadas curvas estriadas, limitandose las cribas solamente a hacer pasar la mercancía ya molida, de ahí su mayor durabilidad.

180

185

SEPTIMO- Por "MAQUINA DESINTEGRADORA PARA LA TRITURACION Y MOLIENDA DE YESOS, TIERRAS CERAMICAS, ETC." (Clase 30ª del Nomenclator).

190

Tal y como queda descrito en la memoria precedente, para los fines, que en la misma, se dejan bien especificados.

195

La presente memoria, consta de siete hojas mecanografiadas, por una sola cara, a la que se une, otra de planos, en forma reglamentaria, para la mejor comprensión del invento.

Madrid, a diez de marzo de mil novecientos cuarenta y uno.

199

P. A. de D. José JOVER PEREZ,

INGENIERO TECNICO EN FERROS

INDUSTRIAL

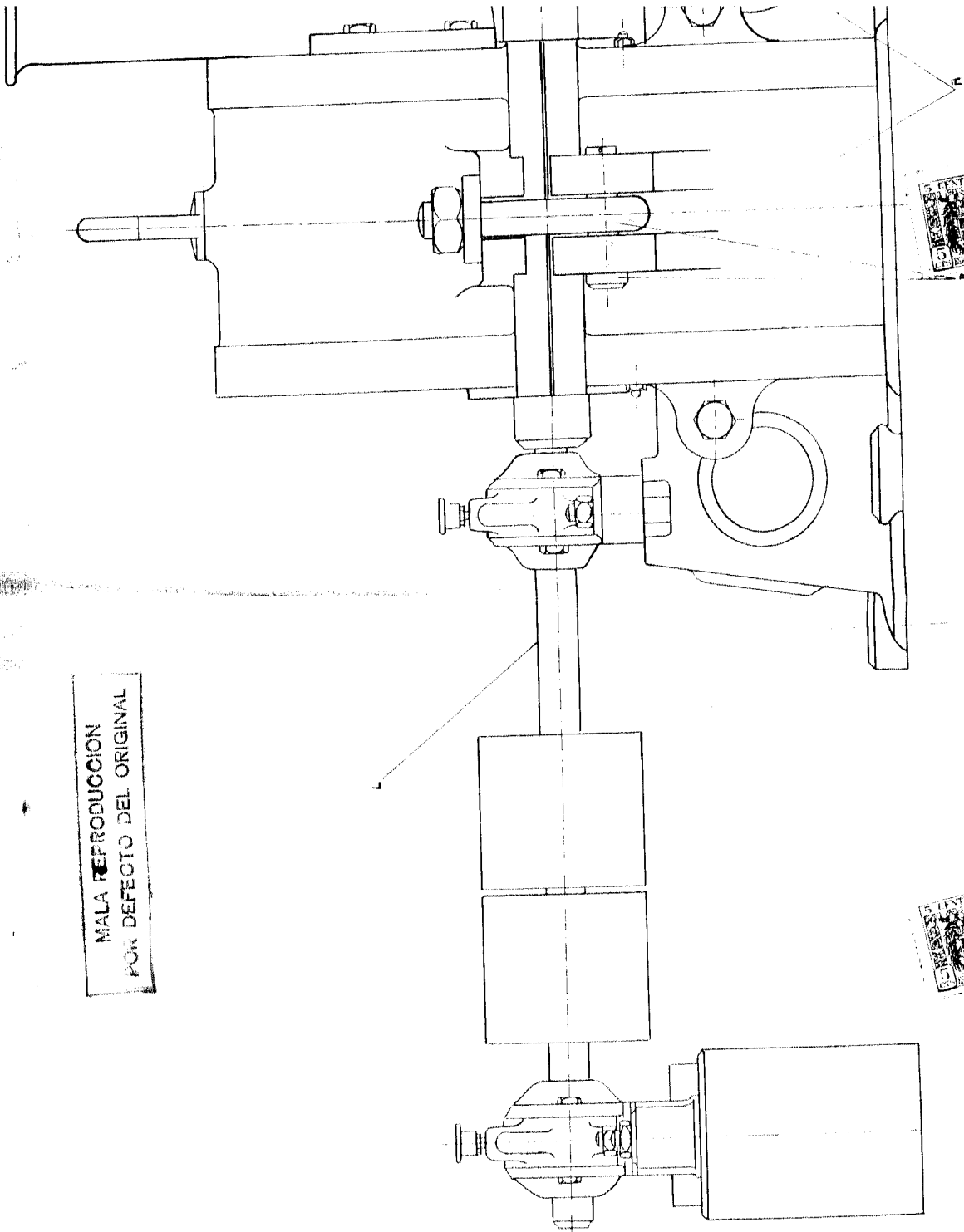
E/ND

=====

1/2

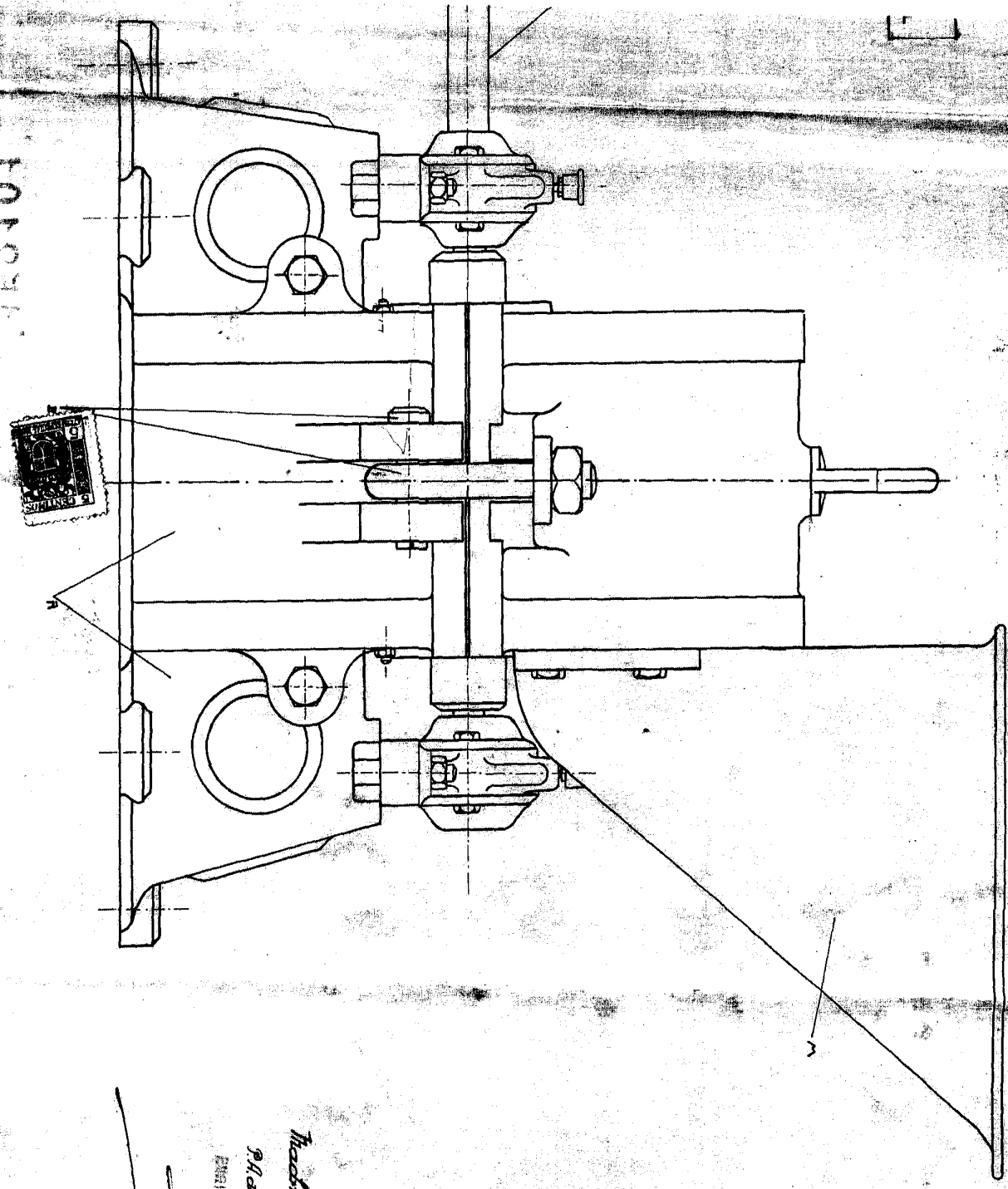
152101

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

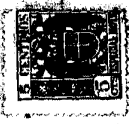


2/25 01:01

101031



Model 25 febrero 1941
R. de D. J. de J. de J.
 ENGINE COMPANY
 101031
Cambridge



Escala variable

101

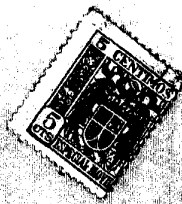
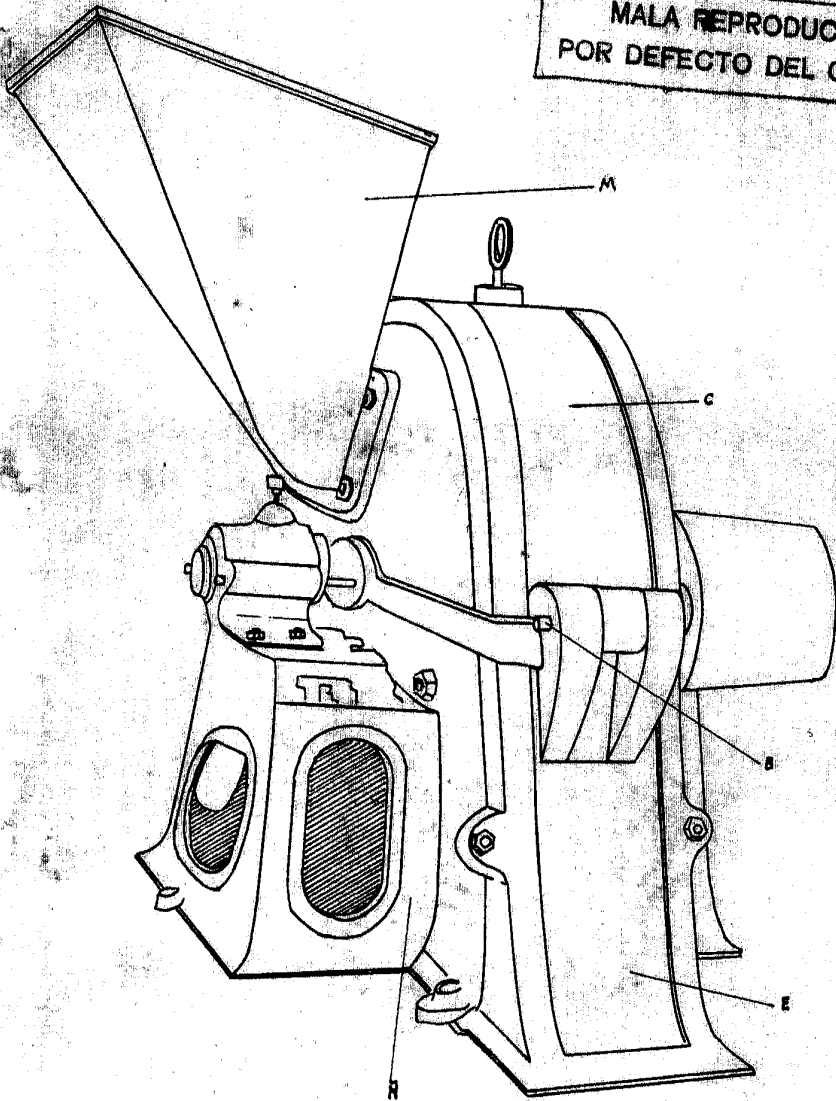
101031

D. José Joaquín Pérez

152101

152101

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



Madrid 25 febrero 1941.

P.A. de D. José Joaquín Pérez

ENCUADRE RODRIGUEZ
RGR P.O.S.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name of the publisher.

Escala variable

101361

101361

101361

152101

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

Madrid 25 febrero 1941

P.A. de S. J. de S. J. de S. J.

1941

[Handwritten signature]

escala variable

