



152054

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENCENDEDORES DE GAS", a favor de D. Alfred RACEK, de nacionalidad austriaca, domiciliado en VIENA XVII (Austria), Zwerngasse 59. Con prioridad de la solicitud de Patente austriaca No. A 6310/67, presentada el 6 de julio 1.967.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención hace referencia a unos perfeccionamientos en la fabricación de encendedores de gas, que se refieren especialmente a los que están provistos de un mecanismo de encendido que comprende una rueda de fricción y una

5. piedra para encendedor. La experiencia ha puesto de manifiesto, que la seguridad de ignición de tales encendedores de gas pirofóricos no siempre es satisfactoria, en especial después de un período de utilización relativamente prolongado. Basándose en numerosos ensayos se ha averiguado, que en los encen-

10. dedores pirofóricos de uso corriente, el lugar de la concentración de las chispas depende del tipo y dureza de la piedra, del modo de accionarlo el usuario y también del grado de desgaste del encendedor se sitúa a distinta distancia del punto de procedencia de las chispas, y que también la mayor o menor

15. concentración de las chispas depende de los factores citados.



Sin embargo, los encendedores de gas, debido a que el área de salida del combustible comprende tan solo una zona de pequeña extensión, necesitan una fuerte concentración de la chispa en aquel punto de salida para asegurar que la chispa prenda.

5. da.

La invención tiene por finalidad mejorar el encendido de los encendedores de gas, consiguiéndolo esencialmente por prever la combinación con el mecanismo de encendido, de una superficie conductora de las chispas que se extiende exclusivamente por debajo de la rueda de fricción. Gracias a esta medida, se ha logrado dirigir el chorro de chispas directamente al punto de salida del gas, habiéndose visto que ello garantiza que la chispa prenda con toda seguridad.

10.

En virtud de la disposición prevista por la invención, se pueden conseguir además otras ventajas. En efecto, para una posición dada del dispositivo encendedor puede situarse el punto de salida del gas a mayor altura con respecto al dispositivo de encendido de lo que hasta ahora fué posible hacerlo, lo que permite aumentar el depósito de gas, ya

15.

que el chorro de chispas puede dirigirse sin esfuerzo alguno también a este punto más alto de salida del combustible. Por otra parte, no se ensucian tanto las piezas delicadas de la válvula, en especial la guía del vástago de la válvula. En una modalidad de ejecución especialmente adecuada se halla

20.

unida la superficie directriz de las chispas con el tubo que sirve de alojamiento a la piedra del encendedor. Con preferencia se da entonces a la superficie directriz de las chispas, forma de lóbulo debidamente labrado y que forma una misma pieza con el tubo que contiene las piedras del encendedor.

25.

30. Como es sabido, constituye un procedimiento ya conocido dotar al depósito de los encendedores para gasolina,



en su parte superior, de una superficie directriz de las chispas. Sin embargo, esta medida no es aplicable a los encendedores de gas, ya que la válvula de los encendedores de gas generalmente se halla dotada de regruesamientos, discos o

5. elementos similares que sirven para su accionamiento y los cuales la chispa ha de salvar. En caso de disponerse la superficie deflectora de las chispas en el propio depósito, el haz de chispas vendría dirigido debajo de dicho depósito.

A continuación, se ha descrito con mayor detalle

10. la presente invención, con referencia a los dos ejemplos de ejecución representados en los dibujos, de los que la figura 1 representa en sección un encendedor equipado con una superficie directriz recta conforme a la presente invención, y representando la figura 2 el dispositivo de encendido y el

15. depósito de gas de un encendedor provisto de una superficie directriz curva.

Un encendedor de gas que incorpora los presentes perfeccionamientos, se compone, según la figura 1 de una carcasa -2- que aloja el depósito de gas -1-, y sobre cuyo eje

20. -3- oscilan libremente la tapa basculante -4- del encendedor, la rueda de fricción -5- y la rueda de arrastre -6-, arrastrada por la anterior en su movimiento de giro. Con los dientes de flanco unilateral de la rueda de arrastre -6- se halla combinado el dispositivo de arrastre -7- fijado en el inte-

25. rior de la tapa -4- y que adopta forma de lengüeta elástica. El dispositivo de la piedra del encendedor comprende el tubo -8- para dicha piedra -9- fijado a la carcasa -2-, y en el cual se ha alojado el resorte -10- que presiona la rueda de fricción -5-. La parte inferior de la carcasa -2- la atraviesa un tabique transversal -11-, a través de cuyo orificio cen-

30. tral pasa el extremo inferior del tubo -8- portador de la




5. piedra del encendedor quedando sujeto allí. El resorte basculante -12- que rodea el tubo -8- portador de la piedra del encendedor se apoya en el tabique transversal -11-, cuyo resorte ejerce presión con su extremo superior sobre el punto -14- llevado con una escotadura a lo largo del tubo -8- portador de la piedra del encendedor y formando dicho puente, parte de una horquilla -13- en forma de U. Los extremos libres de las patas -15- paralelas de la horquilla -13- se hallan articuladas excéntricamente en los lóbulos -16- de la tapa -4- del encendedor, abriéndolo o cerrándolo automáticamente bajo la influencia del resorte basculante -12-, tan pronto como a mano se inicie el movimiento en uno u otro sentido.

15. Cada una de ambas patas -15- de la horquilla -13- lleva en el ejemplo de ejecución mostrado una nariz -17- que tiene por objeto realizar en función del accionamiento de la tapa -4- y de la producción de chispas por ella ocasionada también la apertura de la válvula para la salida del gas, de ejecución corriente y disposición prevista en la tapa del depósito -1- para el gas. A tal objeto a cada una de las prominencias -17- le corresponde una palanca orientable -20- en forma de disco, situada entre la tapa del depósito de gas -1- y una pestaña de apoyo -18- del vástago hueco -19- de la válvula, cuya escotadura central la atraviesa el vástago de la válvula -19- con un juego que permita el desplazamiento necesario.

20. Con arreglo a la presente invención, del tubo guía de la piedra para el encendedor se ha separado por doblado un lóbulo -21- que sirve de superficie conductora de la chispa, y que dirige el haz de chispas -22- con seguridad y exactitud contra el extremo del vástago de la válvula. Según puede deducirse del dibujo, en caso de no existir tal superficie de guía -21-, el depósito de gas -1- debería ser más corto y con

30.

- 5 JUL 

ello de menor capacidad, para que la chispa llegue a prender, por lo que en tal caso, el aprovechamiento del espacio disponible sería mucho más desfavorable.

- Con arreglo a la figura 2, en la cual se han utilizado para piezas idénticas referencias idénticas a las utilizadas en la figura 1, el depósito de gas -26- lleva un vástago -24-, que, especialmente gracias a la existencia del tornillo -25- para la graduación de la altura de la llama, sobresale del depósito -26- todavía más de lo que muestra el ejemplo de ejecución según figura 1. Para alcanzar este punto alto de salida del gas, se ha dado forma curva a la superficie directora -23- del haz de chispas, obtenida doblando en forma de lóbulo parte del tubo de guía -8- para la piedra del encendedor. Además, la superficie directriz presenta en este ejemplo de ejecución una sección en canal. Sin embargo, según han revelado los ensayos llevados a cabo al efecto, debe quedar garantizada la administración lateral de aire a lo largo de la superficie conductora de la chispa; por tal motivo, deberá desecharse un elemento de guía tubular y cerrado, por no garantizar un haz de chispas ordenado.

- Es evidente que dentro de las características fundamentales de la presente invención, será posible realizar todavía numerosas modificaciones. Especialmente la modalidad de accionamiento de la rueda de fricción y el tipo de accionamiento de la válvula para la salida del gas mostrados en los ejemplos de ejecución anexos, no constituyen en modo alguno parte esencial de la presente invención.

- Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos descritos, será variable a los efectos de la actual Patente.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:

5. 1.-Unos perfeccionamientos en la fabricación de encendedores de gas, del tipo que poseen un mecanismo de encendido con una rueda de fricción y una piedra de encendedor, caracterizados por la disposición unida al mecanismo de encendido, de una superficie de guía de las chispas que se extiende exclusivamente por debajo de la rueda de fricción.

10. 2.-Los propios perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados por la disposición de la superficie de guía de las chispas, de forma enlazada con el tubo conductor de las piedras para el encendedor.

15. 3.-Los propios perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por adoptar la superficie de guía de las chispas una forma de lóbulo obtenida desdoblado parte del tubo conducto de la piedra del encendedor.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de invención, definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

20. 4.-"UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENCENDEDORES DE GAS".

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a



- 7 -

la misma.

Barcelona, - 5 JUL. 1968

P.A. de D. Alfred RACEK,

ALFONSO DURÁN
p. p.

Luis Durán
Fdo.: Luis Durán Benejam

mc.

Fig. 1

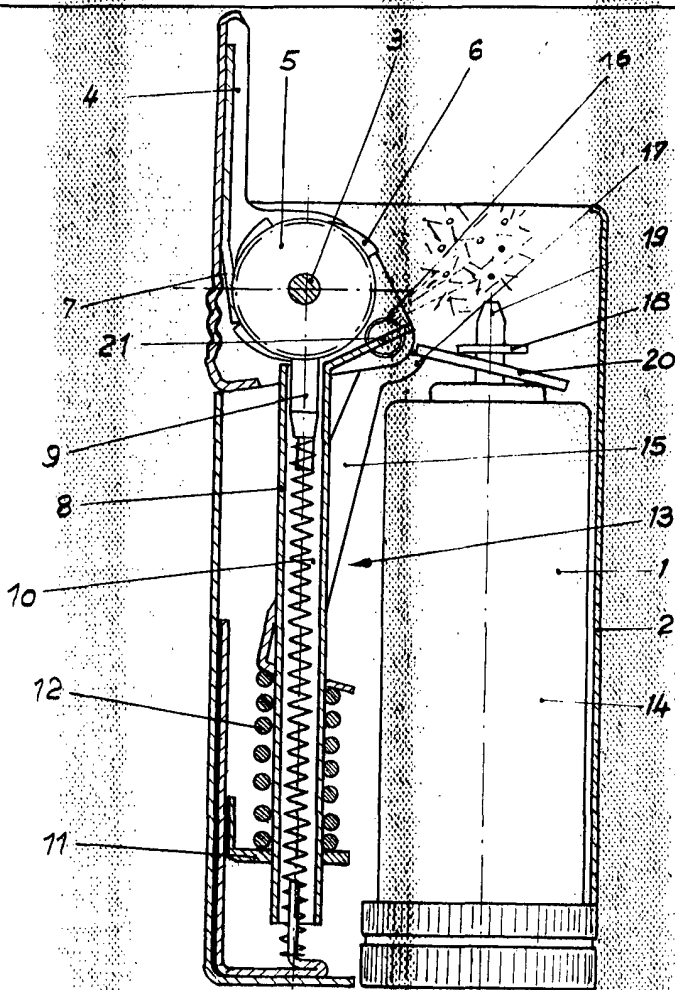
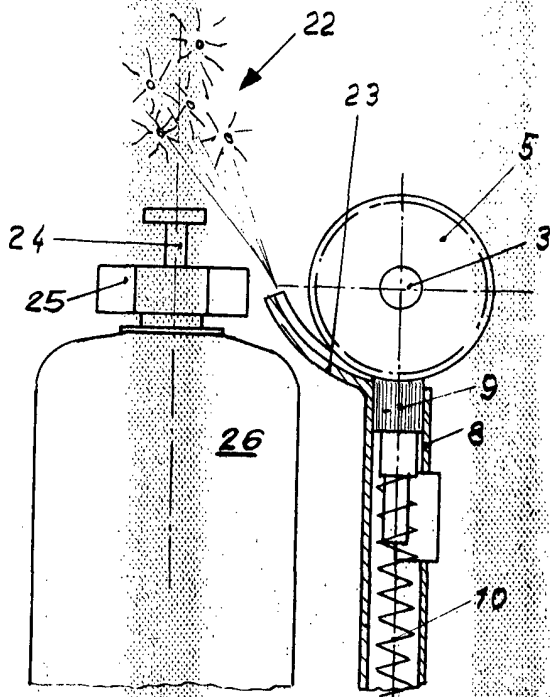


Fig. 2



BARCELONA, - 5 JUL 1968

P. A. ALFONSO DURAN

P. P.

Luis Durán Benayas
 Fdo. Luis Durán Benayas

ESCALA VARIABLE