

151930

4 SEP.



F.e. 10-8-1970

151930

Bassat, S.A., de nacionalidad española, establecida en Barcelona, calle Avda n^os. 48-50, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, por: "HOJA DE AFEITAR DE FILO RECUBIERTO".

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una nueva realización de hoja de afeitar, que aporta sensibles ventajas prácticas sobre las hojas actualmente conocidas, principalmente en cuanto se relaciona con su efectividad de acción, así como con la vida útil de la misma.

5

En efecto, es sabido que uno de los problemas principales de las hojas de afeitar radica en su rapidez y facilidad de corrosión, mayormente en cuanto se refiere al último filo de las mismas. Ello se debe a que las hojas de afeitar denominadas "de acero inoxidable" se fabrican hoy en día de acero martensítico del tipo que contiene de 0,5 a 0,7% de carbono y de 12 a 14% de cromo y a que durante el proceso final de fabricación las hojas se someten a calentamiento a temperaturas entre 300 y 400° C. Tales circunstancias son las que favorecen la precitada corrosión, motivo por el cual se suelen proteger con aceite, grasa o papel de embalar resistente a aquella, de forma que cuando el cliente reciba la hoja, ésta se encuentre libre de dicho efecto.

10

15



20 No obstante todo ello, después de utilizar la hoja para
el afeitado, el último filo de la misma se encuentra sometido
al agua, jabón, aire, etc., comenzando en consecuencia el pro-
ceso de corrosión de aquella a pesar de las protecciones ante-
25 riores. Ello redundaba en que la oxidación se ha fijado en el
último filo y en consecuencia éste se rompe muy fácilmente,
siendo el motivo primordial de que las hojas no sirvan más que
para un número muy limitado de usos, de 5 a 10 afeitados comun-
mente. Además dicha acción corrosiva viene abonada o mejor
dicho se ve aumentada en países donde el agua lleva un gran
contenido de cloro.

30 El presente Modelo tiene por finalidad primordial dar a
conocer una nueva ejecución de hoja de afeitar, que elimine
por completo los problemas precitados y todo ello conseguido a
base de una solución muy simple.

35 Así, la característica fundamental de dicha nueva hoja
radica en el hecho de que la misma incorpora un recubrimiento
o zona revestida en el último filo, dado después del proceso
normal de fabricación, afilado, etc. y potestativamente antes
del ulterior revestimiento químico que confiere a dicho filo
propiedades deslizantes y suavidad de corte.

40 También es fundamental que el citado revestimiento lo
constituya una capa del orden de 100 a 500 "ångstrom" ya sea
de cromo, ya de níquel, que consiguen proteger el filo de corro-
sión sin alterar las propiedades de afeitado de dicho filo.

45 Para mayor facilidad en las descripciones y su mejor
comprensión, se hace referencia a continuación a un dibujo que
se adjunta a la presente memoria y que, a título de ejemplo
explicativo, no limitativo, representa una hoja de afeitar de
filo recubierto, realizada según el actual Modelo.



En dichos dibujos:

50 La Figura 1 es una vista en perspectiva de la hoja de afeitar en cuestión.

La Figura 2 se corresponde con un detalle a mayor escala de la zona A de la Figura 1, mostrando más claramente la sección de la hoja.

55 Según tales Figuras, la hoja de afeitar con filo recubierto, objeto del presente Modelo, está constituida por una hoja de configuración convencional -1-, cuyo último filo -2- está recubier-
to con un revestimiento especial -3- de cromo o níquel del orden
de 100 a 500 "ångstrom", debido a un tratamiento especial al que
60 se somete a la misma, preferentemente en una operación posterior al proceso normal de fabricación y afilado, pero anterior al ulterior revestimiento químico que le confiere las propiedades de deslizamiento y suavidad de corte.

Con ello, no alterando la geometría del filo -2-, se consigue
65 disminuir la acción corrosiva que los agentes exteriores pueden ejercer sobre la hoja, al propio tiempo que una considerable mejora de la vida útil de ella.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la hoja de afeitar de filo recubierto, descrita, será variable
70 a los efectos del actual Modelo.

El Modelo de Utilidad, por: "HOJA DE AFEITAR DE FILO RECUBIERTO" cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

75

REIVINDICACIONES

1ª.-"HOJA DE AFEITAR DE FILO RECUBIERTO", caracterizada esencialmente porque estando constituida por una hoja acerada convencional, tratada en su filo con un revestimiento químico apropiado para mejorar su deslizamiento y suavidad de corte, incorpora en dicho

1751930

- 4 SEP 1969



- 4 -

80 último filo una tenue capa de cromo y/o níquel puro, en cantidad que no alterando la geometría del citado filo evite la posibilidad de corrosión de la hoja aumentando consiguientemente la vida útil de la misma.

85 2ª.-"HOJA DE AFELTAR DE FILO RECUBIERTO".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 4 de Septiembre de 1.969

P. A. de Bassat, S.A.

JUAN B. RENTER RIDAURA

151930



Fig. 1

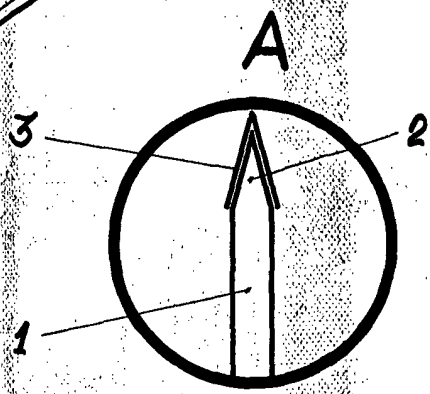
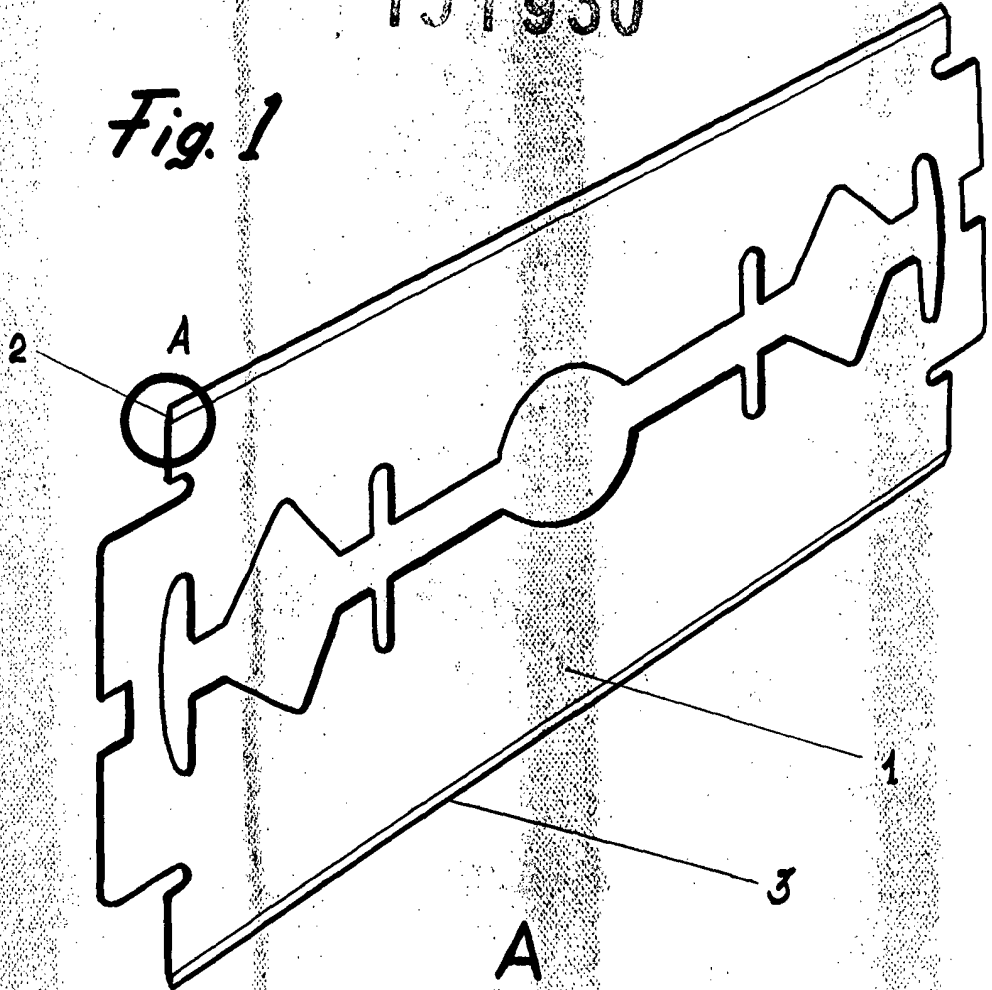


Fig. 2

BARCELONA 4 Septiembre 1.969

P.A.

JUAN B. RENTERIA RIVERA

ESCALA VARIABLE