

151879



MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España, se solicita a favor de la Firma EMBALAJES MODERNOS, S.A. entidad española, residente en AL-CALA DE GUADAIRA (Sevilla) Carretera Sevilla-Málaga Km, 10 por: "CAJA-ENVASE".-

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El presente modelo de utilidad se refiere a una caja-
envase de gran utilidad y ventaja, ya que por su sencilla y o-
riginal disposición en que está concebida y diseñada para su -
construcción disposición y montaje, se consigue obtener una ca-
ja-envase de excelente resultado práctico, siendo su construc-
ción muy fácil y sencilla por lo que se economiza gran cantidad
de tiempo y mano de obra en ello, sí como en la operación del -
envasado del artículo que ha de contener, permitiendo por la -
configuración y forma de la lámina que la constituye, que será
10 de cartón, cartulina etc., y por las diferente señales, cortes
y salientes de que vá dotada, el construir fácil y rápidamente
la caja-envase quedando en pronta disposición para ser utiliza-
da.-

Dicha caja-envase cuyo registro se solicita, se parac-



15 teriza por estar constituida en la forma siguiente:

20 Por una lámina matriz (1 fig.1) de planta y forma cuadrada ó rectangular con la que se contruye la caja-envase, pudiendo ser dicha lámina de cartón, cartulina, plástico ó cualquier otra clase de material apropiado para ello, llevádo hecha una serie de señales horizontales (2 fig. 1) y verticales (3 fig. 1) por las que se doblará la lámina para formar el cuerpo de caja que quedará constituido por la cara superior (4 figs. 1-2) y la inferior (5 figs. 1-2) así como las laterales (6 y 7 figs. 1-2) fijándose este conjunto por pegamento, cosido con grapas ó en forma similar mediante una pequeña pestaña (8 figs. 1-2) dispuesta en el lateral izquierdo de la lámina llevádo formados ésta cuatro rectangulos (9 fig. 1) dividido en dos partes mediante una señal indicadora (10 fig. 1) dispuesta en sentido diagonal por las que se doblará formando en las cuatro esquinas del cuerpo de caja, una especie de fuelles (11 fig, 2) que se plegará hacia dentro de dicho cuerpo de caja, quedádo formados los laterales anterior (12 fig. 1-2) y posterior (13 fig. 1-2) cerrándose la caja una vez envasados los articulos, mediante las faldillas anchas (14 y 15 figs. 1-2) que quedarán libres de accionar para su pegamento sobre los laterales (12 y 13 figs. 1-2) mediante unos pequeños cortes (16 fig. 1) quedádo de esta manera la caja una vez efectuado el envasado del articulo en su interior, perfecta y herméticamente cerrada.-

40 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar, que en la misma podrán ser variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.-

45 Los términos en que queda redactada la presente memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito debiéndose



tomar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a título de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva en el que representa:

50 La fig. 1 La lámina matriz para fabricar la caja-envase, vista en planta y en su desarrollo y

La fig. 2 La caja-envase vista en su conjunto en alzado y en perspectiva en su proceso de cierre.-

REIVINDICACIONES

55 Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de:

60 1ª.- Caja-envase, caracterizada por estar constituida por una lámina matriz de cartón, cartulina o material similar de planta cuadrada ó rectangular, en la que lleva hechas una serie de indicaciones horizontales y verticales por las que se doblará la lámina para formar el cuerpo de caja quedando éste constituido por las caras superior e inferior y los laterales, fijándose ésta conjunto por pegamento, cosido a grapas ó en forma similar, mediante una pequeña pestaña dispuesta en el lateral izquierdo de la lámina.-

65 2ª.- Caja-envase, según reivindicación 1ª caracterizada por llevar formados la lámina en las esquinas del lateral derecho y en el centro, unos rectangulos divididos en dos partes, mediante una señalindicadora dispuesta en sentido diagonal, por la que se doblará formándose en las cuatro esquinas del cuerpo de caja una especie de fuelles que se plegarán hacia dentro de dicho cuerpo de caja, quedando formados los laterales anterior y posterior, cerrándose totalmente la caja una vez envasados los articulos, mediante unas faldillas anchas que quedarán libres de accionamiento para su cierre, por unos pequeños cortes que lleva practicados.-

75



3ª.- "CAJA-ENVASE".-

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas por una sólo cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.-

MADRID,

18 SEP. 1969

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

Enrío García Arriaga

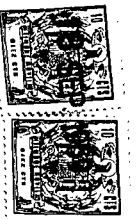


Figura 1.

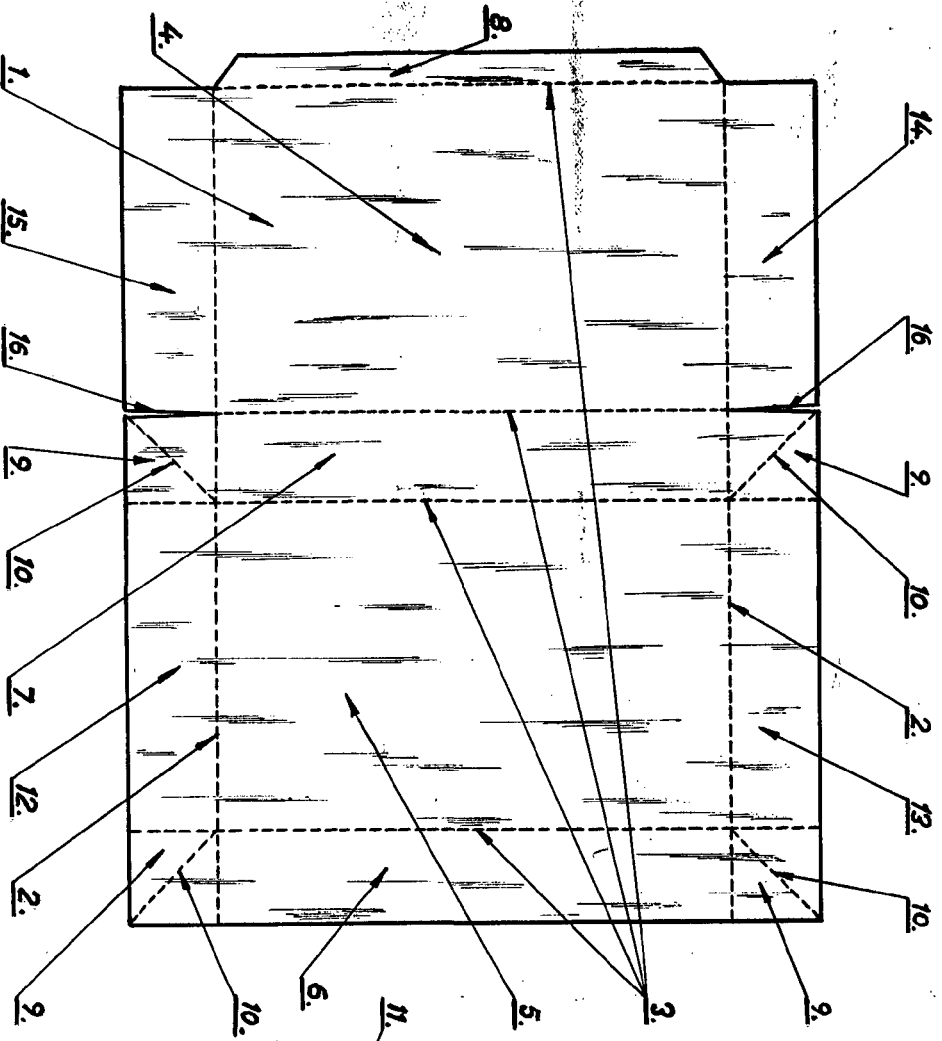
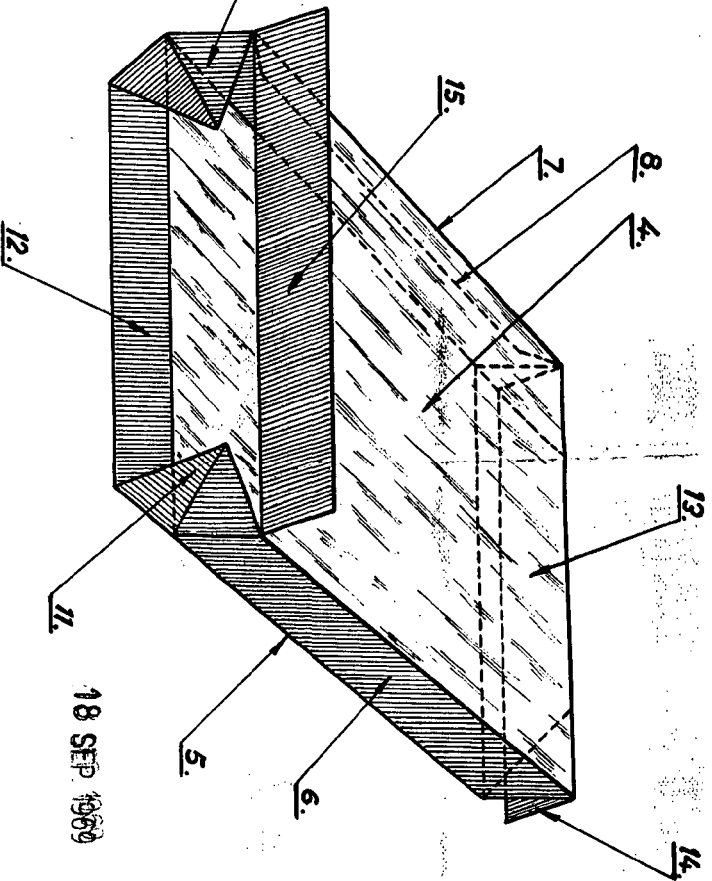


Figura 2.



18 SEP 1969

RODOLFO DE LA TORRE
P.P.

Emilio Garrido
Empaques

Escola variable.