

151845

151845

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sociedad: SEGUÉS DONADELL y Compañía.- TARRASA (Barcelona)

25 1845



PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

para "Un procedimiento de fabricación de elementos constructivos de tierra cocida para la formación de soleras, bovedillas y tejados"-----

a favor de la sociedad: SEGUES DONADEU y Compañía, de nacionalidad y residencia españolas.

-----^{de}-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El objeto que debe proteger la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva es un procedimiento de fabricación de elementos de tierra cocida, combinando debidamente los cuales se pueden constituir soleras y bovedillas planas seguidas, ya sea para la formación de pisos o cubiertas, ya para obtener apoyos para tejados, sobre los cuales puedan colocarse las correspondientes tejas.

10 El procedimiento de fabricación de que se trata consiste esencialmente en moldear con una pasta de tierra cerámica los elementos en cuestión, de tal manera que en los mismos queden formados huecos internos, que pueden tener configuración variable y disponerse en número también variable, y además en uno de los lados queda formado un hueco correspondiente a un saliente que se forma en el lado opuesto para que, al aparejar las soleras o bovedillas, se pueda hacer encajar el saliente de un elemento con el hueco del siguiente, a fin de que se forme la totalidad de la solera o bovedilla sin soluciones de continuidad y sin intersticios entre sus elementos componentes.

15

20



25 Las piezas moldeadas en las condiciones que se acaban de explicar son debidamente cocidas en hornos ladrilleros o de otra clase apropiada, para que adquieran la correspondiente dureza y resistencia.

30 A título de ejemplos, en los dibujos adjuntos se representan dos casos de ejecución de elementos integrantes de soleras o de bovedillas, obtenidos según el procedimiento objeto de la patente de introducción de que se trata.

En la figura 1 se demuestra la constitución de un conjunto de elementos de los de referencia, acoplados entre sí para formar una solera.

35 Como se representa en dicho dibujo, cada elemento como 1, 2, 3, ... está moldeado de manera que lleva dispuestos en su interior unos huecos como 4, 4, 4, ... que lo atraviesan de parte a parte, con lo cual se obtiene una gran ligereza de peso en los mismos sin menoscabo de su resistencia, y el propio elemento lleva en 5 un bordón saliente cuya forma corresponde a la de un canal 6
40 dispuesto en el lado opuesto para que en el aparejado de las soleras o bovedillas puedan encajarse el saliente como 5 de un elemento con el hueco como 6 del elemento siguiente, a fin de que la solera o bovedilla quede formada sin presentar intersticios ni soluciones de continuidad.
45 En las partes superior e inferior de los elementos representados, están formadas unas nervaduras como 7 y 8, pudiendo este detalle ser variable.

50 En la figura 2 se representa como ejemplo un caso de ejecución análogo al anterior, con la diferencia de que los elementos que han de constituir la solera o bovedilla presentan en su parte superior una serie de planos inclinados como 9, 9, 9, ..., resultando dichos elementos con una sección transversal análoga a unos dientes de sierra.
55 Esta clase de elementos son adecuados para la formación de soleras para la sustentación de tejas planas, cuyos salientes pueden apoyarse contra los resaltes que se constituyen con dichos planos inclinados 9.

60 Según se demuestra en los dibujos, figuras 1 y 2, los elementos constitutivos de las soleras o bovedillas se disponen en acoplamiento de juntas alternadas, para mayor resistencia y consolidación.

65 El procedimiento objeto de la patente de introducción de referencia puede tener, como queda demostrado, diversos resultados prácticos, todos ellos comprendidos bajo la protección de dicha patente.



151845

- 3 -

N O T A

Por la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA:

70 1.- La explotación exclusiva de un procedimiento de fabricación de elementos constructivos de tierra
cocida para la formación de soleras, bovedillas y tejados, que consiste esencialmente en moldear con una pasta
75 de tierra cerámica los elementos que se trata de obtener, de tal manera que en los mismos queden formados huecos
internos, que pueden tener configuración variable y disponerse en número también variable, y además en uno
de los lados quede formado un hueco correspondiente a un saliente que se forma en el lado opuesto para que, al
aparejar las soleras o bovedillas, se pueda hacer encajar el saliente de un elemento con el hueco del siguiente,
80 a fin de que se forme la totalidad de la solera o bovedilla sin soluciones de continuidad y sin intersticios
entre sus elementos componentes; siendo las piezas moldeadas en las condiciones que se acaban de explicar
85 debidamente cocidas en hornos ladrilleros o de otra clase apropiada, para que adquieran la correspondiente dureza
y resistencia.

90 2.- La explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en la anterior reivindicación, cual objeto es:

"Un procedimiento de fabricación de elementos constructivos de tierra cocida para la formación de soleras, bovedillas y tejados".

Consta la presente memoria de tres hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 25 de Enero de 1941.

P. p. de la sociedad: SEGUES DONADEU y Compañía,

151845

151845

SEB

INDU Y COMPAÑIA

151845

Hoja única.



FIG. 1

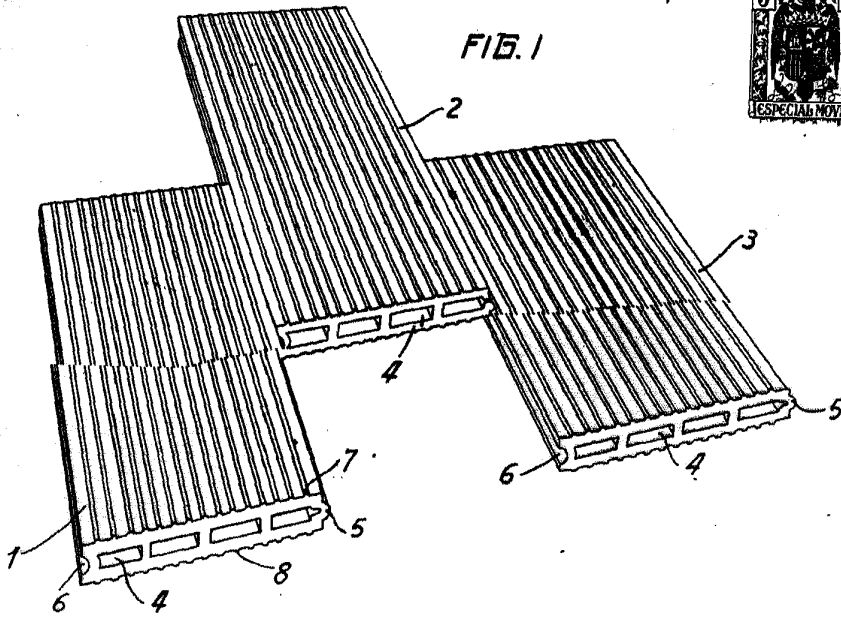
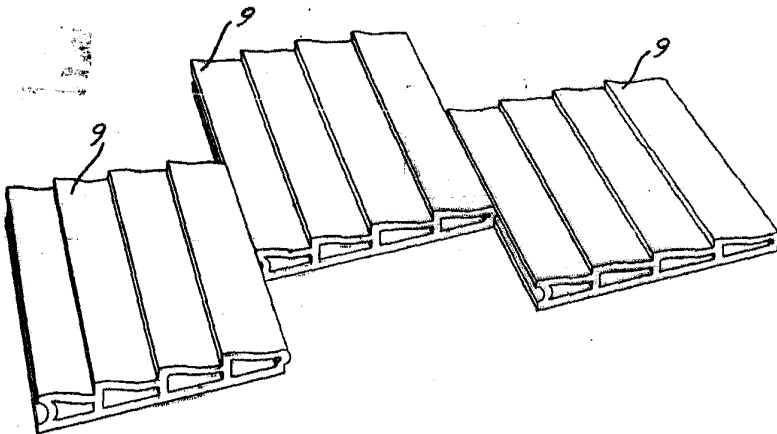


FIG. 2



Cham...