

151816

P. 36.388.-

U.S. Appln. Serial

Nº 610.316 File 4148

REHECHA I

27 NOV. 1969



**Memoria descriptiva**

27 NOV. 1969

para solicitar MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a nombre de WEYERHAEUSER COMPANY

entidad / ~~de nacionalidad~~ norteamericana

con domicilio en Tacoma, Washington, Estados Unidos de América

por: "UN ENVASE" (Clase Internacional B65d)

8.XI.69

- 1 -



27

Este invento se refiere a un envase que tiene paredes laterales dobles y tableros extremos reforzados que aumentan materialmente la resistencia al apilamiento del envase. Más concretamente, este invento se refiere a un envase

5 que tiene paredes laterales dobles y tableros terminales de doble espesor realizándose las paredes laterales dobles plegando las prolongaciones de los tableros laterales e introduciéndolos en posición en unas ranuras dispuestas en el fondo del envase para proporcionar una plataforma su-

10 perior para la sustentación de los envases superpuestos apilados.

En la técnica de transporte de frutas, víveres y otras mercancías agrícolas, se sigue la práctica de empaquetarlos en envases transportándolos a los distribuidores

15 para su venta y uso finales. Es esencial que los envases que se utilizan para transporte tengan una elevada resistencia al apilamiento de forma que los envases puedan apilarse unos sobre otros. Los envases que se utilizan para transporte de estas mercancías deben tener también la re-

20 sistencia suficiente para aguantar el pandeo de manera que puedan formarse pilas uniformes. Se han diseñado muchos envases para su uso en el transporte de tales mercancías. Uno de dichos diseños se ilustra en la Patente norteamericana nº 3.197.108 concedida a Paul D. Northway. El diseño

25 de este envase dispone de una parte de cuerpo que tiene paredes laterales y paredes terminales. Las paredes terminales están reforzadas con miembros de madera estratificados con las mismas para proporcionar una resistencia mayor al apilamiento en el transporte. Sin embargo, un en-

30 vase tal lleva consigo varias desventajas. Necesita una



operación de estratificación para adherir el material de ma-  
dera al tablero de pared terminal. Si el tablero de pared  
terminal no es exactamente cuadrado, el envase no puede ser  
utilizado para formar pila ya que produciría el desequili-  
5 brio de toda la pila. La estratificación de los miembros  
de madera a las paredes terminales exige maquinaria y gas-  
tos adicionales lo que es indeseable.

Un objeto de este invento es proporcionar un envase  
que tenga tableros laterales y terminales reforzados que  
10 aumenten materialmente la resistencia al apilamiento del  
envase.

Otro objeto de este invento es proporcionar un enva-  
se que tenga paredes laterales dobles distanciadas y  
tableros terminales de doble espesor adaptados para susten-  
15 tar sobre los mismos tableros superiores.

Otro objeto de este invento es proporcionar un envase  
que tenga paredes laterales dobles distanciadas y tableros  
de pared terminal de espesor doble dotados de facilidades  
de construcción y que es menos costoso de fabricar ya  
20 que está dotado de la suficiente resistencia de apilamiento  
para su uso final como envase para el transporte de víveres  
y otras mercancías.

Estos y otros objetos y ventajas quedaran suficiente-  
mente claros a aquellos expertos en la técnica cuando se  
25 tomen conjuntamente con la descripción detallada y los di-  
bujos.

La figura 1 es una vista en planta de la matriz del  
cuerpo principal utilizable con el presente invento.

La figura 2 es una vista en planta de la matriz de  
30 la pared terminal.



La figura 3 es una vista isométrica del envase montado.

Haciendo referencia a la figura 1 de los dibujos, la matriz del cuerpo principal está ilustrada en 1 la cual incluye un tablero de fondo 2, paredes laterales exteriores 3 y 4 y paredes laterales interiores 5 y 6. En posición intermedia respecto a las paredes 3 y 5 se ha colocado un tablero lateral superior o plataforma 7. Asimismo, entre las paredes 4 y 6 se ha colocado un tablero lateral superior o plataforma 8. El tablero de fondo 2 está separado de los tableros de pared lateral exterior 3 y 4 por líneas de trepado 9 mientras que los tableros de pared lateral exterior 3 y 4 están separados de los tableros laterales superiores 7 y 8 por una línea de trepado 10 con los tableros de pared lateral interior 5 y 6 separados de las paredes laterales superiores 7 y 8 por líneas de trepado 11.

Unas orejas de encolado 13 forman un todo con el tablero de fondo 2 y están separadas del mismo por una línea de trepado 12. Asimismo, se disponen orejas de encolado 14 en las paredes laterales exteriores 3 y 4 formando un todo con las mismas pero separadas de ellas por la línea de trepado 12. Los costados exteriores de la pared lateral interior 5 están dotados cada uno de un par de lengüetas 15. Las paredes laterales interiores 6 están también dotadas de lengüetas similares 16. Las lengüetas 15 están adaptadas para penetrar en las aberturas 17 practicadas en el tablero de fondo 2 mientras que las lengüetas 16 lo están para penetrar en las aberturas 18 practicadas en el tablero de fondo 2. Se practican aberturas adicionales u ori-

5        ficios 19 en el tablero de fondo 2 como se señala en 19 para recibir las lengüetas 20 y 21 formadas por líneas de corte 25 y 26 en los tableros laterales superiores 7 y 8. Las dimensiones de los tableros de pared lateral interior 5 y 6 son menores que las dimensiones de los tableros de pared lateral exterior 3 y 4. Estas dimensiones están señaladas en 22. La distancia de la parte cortada 22 sobre los tableros 5 y 6 tiene el ancho exacto del tablero de pared terminal 23 como se indica a continuación.

10        El tablero de pared terminal utilizable con el presente invento está indicado en 23 en la figura 2 y está provisto de arcos recortados 24 para fines de ventilación. El tablero de pared terminal 23 está formado con el ancho exacto del tablero de fondo 2 y con la altura exacta de los tableros 3 y 4 recortándose de un medio ondulado de doble espesor como se indica en la figura 3.

15        Cuando se desea montar el envase del presente invento, se dobla primero la matriz del envase 1 a lo largo de las líneas trepadas 9 de manera que los tableros de pared exterior 3 y 4 formen ángulo recto con el tablero de fondo 2. El tablero de pared terminal 23 es colocado según las líneas de trepado 12 doblándose las orejas de encolado 13 en ángulo recto y pegándose a la superficie exterior del tablero de pared terminal 23. Asimismo, las orejas de encolado 14 se doblan en ángulo recto respecto a los tableros de pared exterior 3 y 4 y se pegan a la superficie exterior del tablero de pared terminal 23 como se indica en la figura 3. Las paredes laterales exteriores 5 y 6 se doblan según las líneas de trepado 10 para formar los tableros laterales superiores 7 y 8 plegándose a continuación



27 NO

dentro del envase a lo largo de la línea de trepado 11 penetrando los salientes 15 y 16 en las aberturas 17 y 18 respectivamente. Como se indica en la figura 3, los bordes exteriores de las paredes laterales interiores 5 y 6 forman tope con la superficie interior del tablero terminal 23 para proporcionar una rigidez adicional al envase. Con la caja en la condición de así montada, puede llenarse para el transporte de mercancías agrícolas al consumidor final. Si se desea, pueden extenderse unos alambres entre las paredes 3 y 5 y entre las paredes 4 y 6 para sujetar todas las pilas una sobre otra.

Cuando se apila un envase sobre otro, las lengüetas 20 y 21 penetran en las aberturas 19 para dar rigidez adicional a los envases apilados.

La presente solicitud que corresponde a la presentada en Estados Unidos de América el 19 de Enero de 1967 con el número 610.316, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

-REIVINDICACIONES -

Los puntos que como característica de novedad se presentan en España, para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad por VEINTE años, son los siguientes:

1º.- Un envase, que comprende: un tablero de fondo; un par de tableros de pared lateral exterior formando un



todo con el tablero de fondo a lo largo de líneas de tre-  
pado y prolongándose en ángulo recto con relación a dicho  
tablero de fondo; un tablero superior formando un todo con  
el borde exterior de cada uno de los tableros de pared la-  
5 teral exterior a lo largo de líneas de trepado y prolongán-  
dose en ángulo recto con respecto a los mismos; tableros  
de pared lateral interior formando un todo con dicho table-  
ro lateral superior y prolongándose en ángulo recto con  
respecto al mismo a lo largo de líneas de trepado; un ta-  
10 blero de pared terminal cuyas dimensiones corresponden al  
ancho exacto del tablero de fondo y a la altura exacta  
de los tableros de pared lateral exterior, pegándose di-  
chos tableros de pared terminal al tablero de fondo y a  
los tableros de pared lateral exterior mediante orejas  
15 de encolado dobladas a lo largo de líneas de trepado;  
eligiéndose el ancho de los tableros de pared lateral ex-  
terior de forma que hagan tope con la superficie interior  
de los tableros de pared terminal; unas lengüetas situadas  
en los costados exteriores de dichos tableros de pared late-  
20 ral interior penetrando en aberturas practicadas en dicho  
tablero de fondo; y lengüetas formadas por líneas de corte  
a través de los tableros laterales superiores y que pueden  
penetrar en aberturas del tablero de pared de fondo has-  
ta un envase apilado encima.

25 2º.- Un envase.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antece-  
de, representado en los dibujos que se acompañan y con  
los fines que se han especificado.

2



Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

27 NOV. 1969

P.A.

Alberio de Elizaburu  
Por Poder.

151816



Fig. 1.

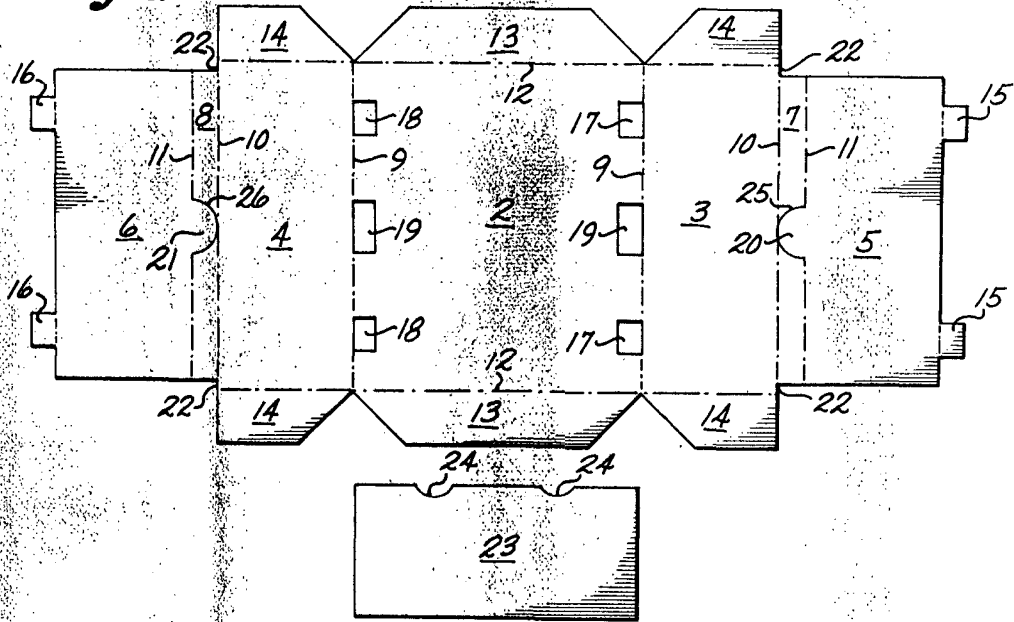
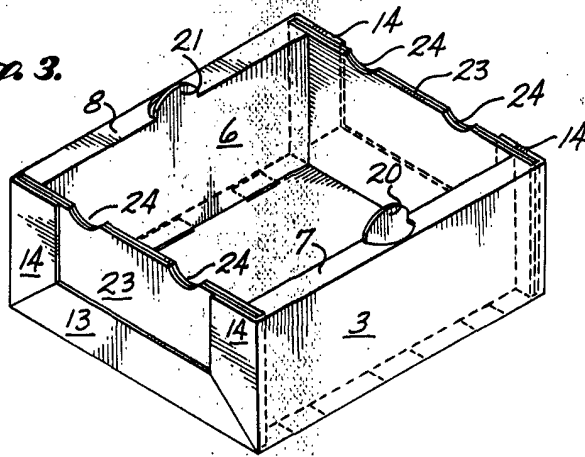


Fig. 2.

Fig. 3.



*W. H. W.*