



16

151807

MODELO DE UTILIDAD

=====

SC 3523.

Memoria Descriptiva

sobre:

Embalaje para productos frágiles.

Solicitante: SOCIETE PARISIENNE D'EXPANSION CHIMIQUE S.P.E.C.I.A.,
entidad francesa, residente en: 21, rue Jean-Goujon,
PARIS VIII, Francia.

=====

La presente invención se refiere a un artículo de acondicionamiento para ampollas farmacéuticas o similares que permite en particular su marcado en posición.

En el Modelo de Utilidad Española nº 139.133, se
5. ha descrito un nuevo artículo de acondicionamiento para



objetos frágiles tales como ampollas farmacéuticas.

5. Este artículo de acondicionamiento está constituido por una caja de protección de materia resistente y de altura superior a los objetos a proteger. Esta caja está dividida en compartimientos por tabiques que tienen igual altura que la caja, comprendiendo cada compartimiento individual unas espigas de mantenimiento lateral de objetos y topes de retención que impiden su movimiento longitudinal.

10. Si esta disposición es satisfactoria en el caso general, se ha comprobado que para las ampollas farmacéuticas no permitía un marcado de los objetos en posición.

La presente adición concierne entonces un tipo mejorado de caja especialmente adaptado a las ampollas farmacéuticas y similares y que permite su marcado en posición.

15. La caja según la presente adición comprende los mismos elementos de protección y de mantenimiento que la de el Modelo de Utilidad nº 139.133, y se caracteriza porque dicha caja lleva unas ranuras a plomo con la parte cilíndrica de las ampollas, porque no comprende tabiques a plomo con esta misma parte cilíndrica de las ampollas y porque comprende barras transversales sobre las que descansan las porciones extremas de la parte cilíndrica de las ampollas.

20. La parte superior de la porción cilíndrica de las ampollas se encuentra entonces alineada según un plano cuyo nivel es superior al de las ranuras laterales.

25. Las ampollas descansan sobre las barras pudiendo girar en torno a su eje sin frotar sobre el fondo.

30. De este modo resulta posible pasando una caja llena de ampollas por debajo de un dispositivo a tampón entintador, marcar las ampollas sin que la impresión se borre.



El conjunto puede entonces introducirse en un empaque individual ó agrupando varias cajas de este tipo.

- De este modo se gana una posibilidad de marcado rápido de lotes de ampollas, incluso muy reducidos, cuando se encuentran en su acondicionamiento definitivo, lo que presenta a menudo un gran interés práctico.
- 5.

El ejemplo siguiente, que describe una forma de realización preferente, permitirá comprender más fácilmente la invención.

10. La figura 1, representa en perspectiva un artículo de acondicionamiento según la invención.

La figura 2, muestra la sección de una ampolla mantenida por las espigas de mantenimiento y descansando sobre la barra transversal.

15. La figura 3, representa una ampolla 6 en posición, en el acondicionamiento embalado en un cartón individual 7.

Estas figuras están hechas sin escala determinada.

EJEMPLO -

20. La caja está prevista para cinco ampollas del tipo de botella de 1 cm³. Exteriormente tiene unas dimensiones de 73 mm x 60 mm y una altura de 12 mm. La caja 1 lleva a la altura del cuello de las ampollas unos tabiques 2 de igual altura que las paredes (12 mm). Las espigas 3 tienen una separación de 7 mm entre sus resaltes 5; éstos se encuentran a 8 mm de fondo. Mantienen la ampolla en posición por su parte cilíndrica que tiene 8 mm de diámetro. Un par de espigas mantiene la ampolla a la altura de su parte próxima al cuello y otro par a la altura de la parte próxima al fondo. Las curvaturas de las espigas y de la ampolla son diferentes, a fin
- 25.
30. de no mantener la ampolla más que por tres puntos. La caja



lleva, a la altura de las espigas, unas barras 9 y 10, de 5 mm de longitud, 1 mm de anchura y 1 mm de altura. Unos topes 4 impiden el deslizamiento longitudinal de la ampolla.

5. Las caras laterales de la caja llevan unas ranuras 8 y 8'a plomo con la parte cilíndrica de las ampollas de 15 mm de anchura y 5 mm de profundidad.

Las ampollas están marcadas en posición por deslizamiento de la caja bajo un rodillo de caucho portador de una inscripción.

10. Dos de estas cajas son colocadas una sobre la otra y unidas en un cartón flexible, realizando así un embalaje de 10 ampollas.

15. El conjunto se realiza en poliestireno inyectado resistente al choque, teniendo el fondo de la caja, los lados y los tabiques 1 mm de espesor.

N O T A

20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental; también se hace constar que el invento se refiere a una solicitud de patente presentada en Francia, con fecha 23 de abril de 1969, nº 69 12816, acogéndose por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre: Embalaje para productos frágiles; caracterizándose por lo que sigue:

30. 1ª.- Embalaje para productos frágiles, especialmente para ampollas farmacéuticas que permite su marcado en su



- emplazamiento, constituido por una caja dotada de unos tabiques, espigas de mantenimiento y topes de retención, caracterizado porque la parte correspondiente a la parte cilíndrica de las ampollas puestas en posición está libre de elementos de igual altura ó superior a la altura de las ampollas puestas en posición, porque las espigas de mantenimiento están dispuestas de modo para retener la ampolla sólomente en las inmediaciones del fondo y del cuello, porque la caja comprende unos topes de retención, que aíslan la ampolla del fondo de la caja, y porque los dos lados laterales de la caja paralelos al eje de las ampollas comprenden cada uno de una cavidad de anchura sensiblemente igual a la distancia libre entre las espigas y de profundidad tal que esté a un nivel inferior al del vértice de la parte cilíndrica de las ampollas.
- 5.
- 10.
15. 2^a.- Embalaje para productos frágiles; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos.

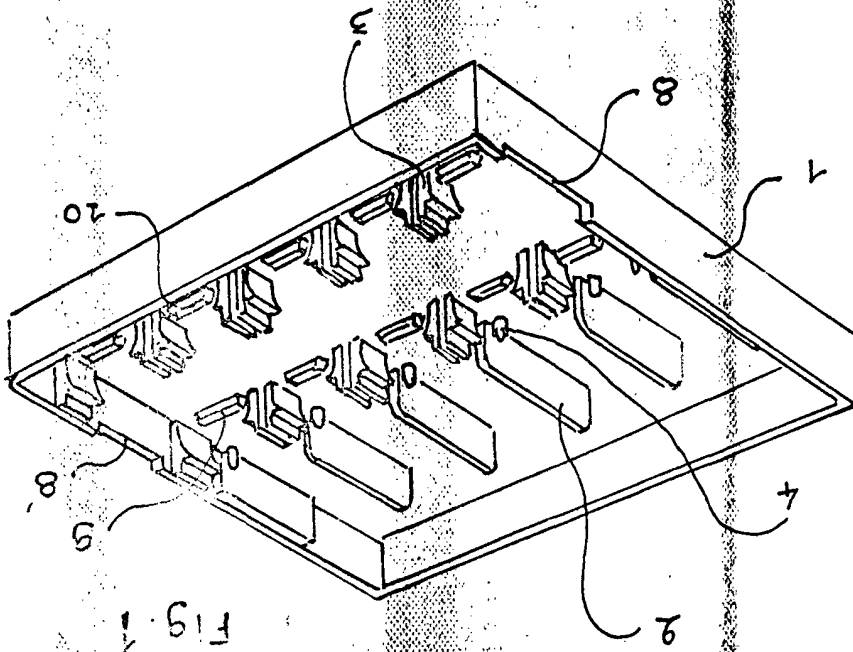
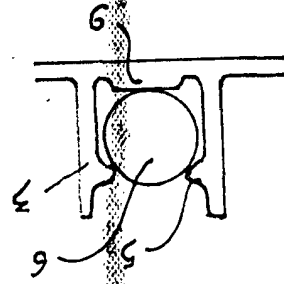
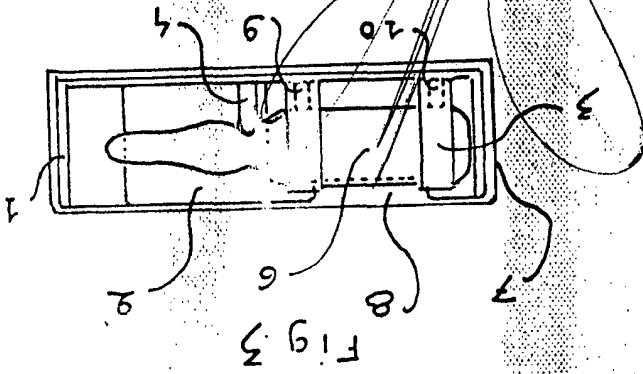
Esta memoria consta cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

SOCIETE PARISIENNE D'EXPANSION CHIMIQUE
S.P.E.C.I.A.

GOMEZ ACEBO Y MODESTO
D. Firmador E. Hernández

Madrid
 1969
 GÓMEZ ACERÓ Y MODELA
 S. de Firmados F. Hernández Rada



ESCALA
VARIABLE



HOJA UNICA

SOCIETE PARISIENNE
 D'EXPANSION CHIMIQUE S.P.E.C.I.A.