



151755

.151755

**PATENTE DE INTRODUCCION**

por 10 años

para "Un procedimiento de aplicación de suelas de goma estampadas al calzado"-----

a favor de: **COMERCIAL FIRELLI, Sociedad Anónima, y PRODUCTOS FIRELLI, Sociedad Anónima, ambas de nacionalidad y residencia españolas.**

-----

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

Es sabido que las suelas de goma estampadas son preferibles a las vulcanizadas libremente en el aire o en vapor, principalmente porque la calidad obtenida resulta mejor.

5           En cambio, las suelas estampadas presentan dificultades para efectuar una perfecta sujeción al empeine de los zapatos, especialmente si no se quiere recurrir a dispendiosos utillajes o al cosido de la suela al zapato.

10           El procedimiento objeto de la patente de introducción de referencia permite obtener la expresada sujeción de suelas estampadas al empeine, eliminando los antedichos inconvenientes. Consiste esencialmente el procedimiento en colocar entre el empeine y la parte periférica de la suela, durante la confección del zapato, un  
15           elemento perfilado de goma cruda o de materia similar que presente una sección de suña para unir la suela moldeada plana con el borde curvo del zapato. Además, la sección de la suña citada presenta unos apéndices que contribuyen a mejorar la sujeción de la suela al empeine,  
20           protegiendo por otra parte la propia suela de golpes exte-

151755

- 2 -



ricos dados contra su borde.

Con el procedimiento de que se trata se reducen las tensiones de flexión del borde de la suela moldada por efecto de la presencia de la cuña.

25 Para facilitar el pegado de la suela a la cuña, se disponen, según el presente procedimiento unas modificaciones de la superficie de la periferia de la suela.

30 En el dibujo adjunto están ilustradas, a título de ejemplo y de modo esquemático, algunas formas de realización del procedimiento de unión de la suela al empeine.

La figura 1 representa una primera forma de construcción, en la cual el elemento en cuña a presenta el apéndice b apropiado para proteger el borde de la suela c.

35 La figura 2 es una variante, en la cual la cuña presenta asimismo una prolongación d hacia la parte superior del empeine para facilitar el pegado al mismo.

La figura 3 es otra variante, en la cual la cuña está moldurada en la parte exterior e que queda a la vista en el zapato.

40 La figura 4 es otra variante, en la cual las formas de la cuña y de la suela están modificadas respectivamente en los puntos f y g.

45 Las figuras 5 y 6 son otras variantes, en las cuales la superficie del borde h de la suela y la parte periférica i de la misma hacia el empeine están modificadas mediante junta machihembrada o con inserción de unos puntos de cosido, a fin de mejorar la correspondiente sujeción.

50 La figura 7 es finalmente otra variante, en la cual el elemento de cuña forma parte de una suela intermedia k de espesor adecuado.

55 Naturalmente, el procedimiento que se ha descrito puede ser aplicado para la fabricación de cualquier tipo de zapato, ya sea con empeine de cuero o de tela o bien con empeine de goma, y el elemento de sección de cuña podrá tener cualquier forma adecuada para mejorar las condiciones de unión al empeine y el efecto estético del zapato. Además, el referido medio de fijación de la suela estampada puede ser útilmente aplicado también para sujetar una suela de goma suplementaria a calzados terminados.  
60

N O T A

Por la patente de introducción a que se refiere la

151755

- 3 -



presente memoria descriptiva se REIVINDICA:

65 1.- La explotación exclusiva de un procedimiento de aplicación de suelas de goma estampadas al calzado, caracterizado por el hecho de que en la parte periférica de la suela se coloca un elemento perfilado de goma cruda o de materia similar que presenta la sección en forma de cuña con eventuales apéndices. Esta cuña con apéndices tiene el fin de asegurar una unión más estable de la suela al zapato.

75 2.- La explotación exclusiva, en el procedimiento consignado en la reivindicación 1, de la disposición de la cuña de goma cruda caracterizada por el hecho de que un apéndice de la misma se prolonga por encima del empeine para mejorar el pegado al mismo.

80 3.- La explotación exclusiva, en el procedimiento consignado en las reivindicaciones 1 y 2, de la disposición de la cuña de goma cruda moldurada en la parte exterior que queda visible bajo una forma variable.

85 4.- La explotación exclusiva, en el procedimiento consignado en las reivindicaciones 1 a 3, del modo de fabricación del borde de la suela moldeada y de la parte del apéndice inferior de la cuña bajo forma adecuada para mejorar la sujeción de la suela al zapato.

90 5.- La explotación exclusiva, en el procedimiento consignado en las reivindicaciones 1 a 4, del modo de fabricación de la suela moldeada y de la cuña de goma cruda modificando la superficie de contacto de estas dos a fin de mejorar el respectivo pegado.

95 6.- La explotación exclusiva, en el procedimiento consignado en las reivindicaciones 1 a 5, de la característica del elemento en forma de cuña constituido por el borde de una segunda suela de goma cruda o similar, de espesor adecuado, interpuesta entre la suela y el empeine.

7.- La explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurran con su esencialidad definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

100 "Un procedimiento de aplicación de suelas de goma estampadas al calzado".

Consta

151755



- 4 -

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 10 de Enero de 1941.

P. p. de: COMERCIAL PIRELLI, Sociedad Anónima, y  
PRODUCTOS PIRELLI, Sociedad Anónima,

A handwritten signature in cursive script, appearing to be 'L. Pirelli', written in dark ink.

151755

FIG. 1

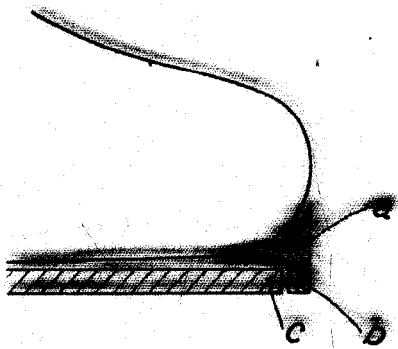


FIG. 2

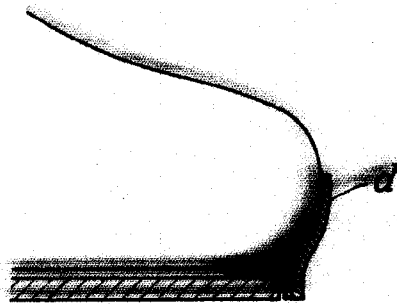


FIG. 3

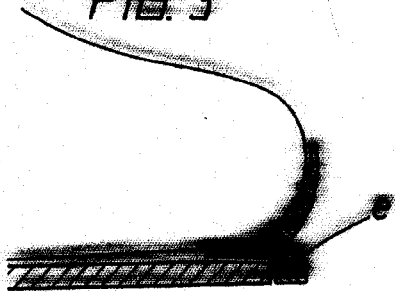


FIG. 4

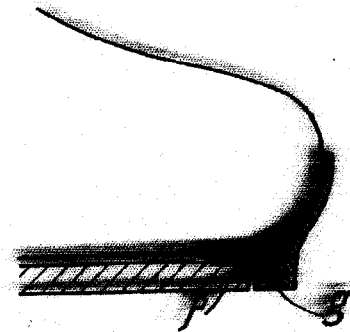


FIG. 5

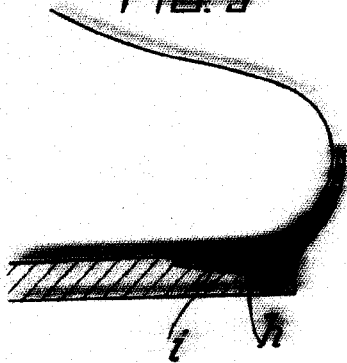


FIG. 6

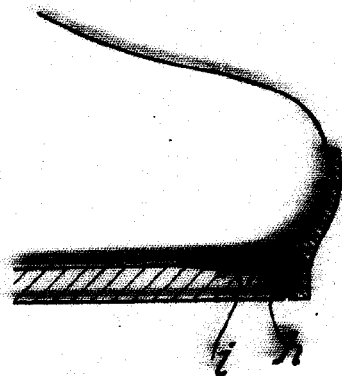
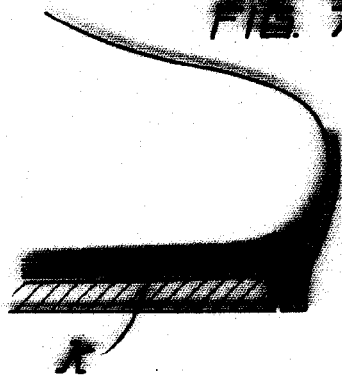


FIG. 7



BOULEVARD DE LA BOURSE

10 FNE 1941

*Amun*

151755