



151719

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Ramón y Don Roberto
R A M O S P a g a n s , de nacionalidad española, domicilia-
dos en Hospitalet de Llobregat (Barcelona) calle Juventud,
números 55 y 57, p o r :

" ABRAZADERA PERFECCIONADA "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto una abra-
zadera perfeccionada, especialmente estudiada para facilitar
el montaje y sujeción sobre las correspondientes superficies
de soporte, de tubos y elementos similares, y, especialmente,
5 de cables y haces de cables eléctricos. No quiere ello decir,
sin embargo, que queden limitadas a la indicada las posibili-
dades de aplicación de la abrazadera, sinó que estas posibili-
dades, sin más que dimensionar convenientemente el conjunto,
resultan absolutamente amplias y prácticamente indefnidas.

10 La nueva abrazadera que se preconiza, según se verá cla-



ramente a continuación, destaca principalmente, tanto por su economía de fabricación, como por la facilidad y sencillez con que puede ser fijada e instalada, realizando una sujeción perfectamente segura de los elementos que interese. En el primer aspecto referido, bastará señalar que la abrazadera que nos ocupa ha sido fundamentalmente estudiada para ser obtenida a partir de un perfil continuo extrusionado en longitudes indefinidas, a base de un material plástico apropiado, tal como cloruro de polivinilo o análogo. Y en el segundo aspecto, bastará señalar que la abrazadera en cuestión ha sido calculada para poder ser fijada sobre las superficies que interese por simple adhesión, y para poder ser cerrada, realizando la sujeción de los cables u otros elementos, por simple encaje a presión. No parece, pues, realmente necesario perderse en consideraciones para poner de manifiesto las evidentes ventajas prácticas que se deducen de la abrazadera en cuestión.

Por lo demás, la esencialidad, forma de funcionar y principales características y ventajas de la abrazadera que se preconiza, resultarán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que - en forma esquemática y, desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de la misma.

En estos dibujos: la figura 1 es una vista en perspectiva del conjunto de la abrazadera; y las figuras 2 y 3 son sendos cortes transversales del propio conjunto representado en la figura anterior, mostrando a la abrazadera en posición de apertura y cierre, respectivamente.

Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

La abrazadera se obtiene según dicho, a partir de un perfil extrusionado en longitudes indefinidas y cortado en segmen-



tos de la longitud apropiada, longitud que, como es lógico, podrá variar entre los más amplios límites, de acuerdo con las necesidades y conveniencias de cada caso, pudiendo incluso suministrarse la abrazadera en forma de tiras de apreciable longitud, dispuestas para que el propio usuario las seccione en segmentos de las dimensiones que en cada caso considere conveniente. Este perfil conforma esencialmente una base plana 1, dispuesta para ser fijada a la superficie que interese, dotada junto a uno de sus lados de una aleta flexible 2, ampliamente dimensionada y preferentemente dotada de cierta tendencia elástica a curvarse, y provista junto al lado opuesto de una regata 3, que puede, por ejemplo, hallarse determinada por dos tabiques o nervaduras paralelas 4-4', ortogonales o aproximadamente ortogonales a la base. De manera esencial, en el borde libre de la aleta 2 se dispone un reborde 5, y en la regata 3 un reborde interno 6 o una zona interna extrangulada; estos elementos se hallan dotados de secciones apropiadas para posibilitar el encaje a presión del indicado reborde en el interior de la expresada regata, aprovechando la elasticidad del material a partir del que se constituye el conjunto, y determinando una retención suficientemente efectiva de la aleta flexible 2 en la posición de cierre, una vez realizado el expresado encaje. La retención de esta aleta en la posición de cierre, por lo general, se calculará de manera que resulte suficientemente efectiva para resistir los esfuerzos normales a que deba verse sometido el conjunto, al realizar la sujeción de cables, tubos o elementos análogos, pero con posibilidad de ser abierta, mediante un simple esfuerzo manual, cuando se desee determinar la liberación de estos elementos. Finalmente, en una forma preferente, aunque no necesaria, de realización, el conjunto comprenderá un par de aletas o tabiques 7-7', situados de manera



que puedan servir de apoyo para los dedos de la mano, facilitando las operaciones de apertura y cierre de la abrazadera.

La base 1 podría evidentemente fijarse a la superficie de soporte que interese, a través de una verdadera multiplicidad de sistemas distintos, incluso, por ejemplo, por medio de cables o tornillos que pasaran a través de correspondientes perforaciones en la misma previstas a tal fin. Sin embargo, en una forma muy preferente de realización, la indicada fijación se llevará a cabo disponiendo sobre la expresada base una capa continúa 8 de un material adhesivo apropiado, que, hasta el momento en que deba procederse a la instalación, quedará cubierta por una lámina de protección 9, por ejemplo, de plástico o de papel, convenientemente tratado, situada de manera que pueda ser fácilmente desprendida cuando interese. En estas condiciones, la fijación de ala abrazadera podrá llevarse a cabo con toda facilidad sin más que desprender la lámina de protección, y aplicar con una cierta presión la cara de la base 1 recubierta por la capa adhesiva 8 sobre la superficie que interese.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica de la abrazadera que ha quedado descrita, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

25

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Abrazadera perfeccionada, caracterizada por hallarse constituida por un cuerpo monopieza, que comprende una base plana dotada junto a uno de sus lados de una aleta flexible ampliamente dimensionada, y junto al lado opuesto de una regata, determinada por un par de tabiques paralelos a este lado,

30



habiendose previsto en el borde libre de la expresada aleta un reborde calculado de manera que, merced a la relativa elasticidad del material constitutivo del conjunto, pueda encajar a presión en una correspondiente zona interna estrangulada prevista en la expresada regata, determinando la retención de la abrazadera en la posición de cierre.

2 - Abrazadera perfeccionada, caracterizada porque el cuerpo monopieza referido en la reivindicación anterior se obtiene a partir de un perfil extrusionado en longitudes indefinidas, que es posteriormente cortado en segmentos de la longitud que en cada caso se considere necesaria.

3 - Abrazadera perfeccionada, caracterizada porque la base plana referida en la reivindicación primera presenta su cara lisa recubierta por una capa de material adhesivo, que se halla cubierta, a su vez, por una lámina de protección dispuesta de manera que pueda ser fácilmente desprendida en el momento en que interese llevar a cabo la fijación de la abrazadera sobre la superficie de soporte elegida.

4 - Abrazadera perfeccionada, caracterizada porque en la aleta flexible referida en la reivindicación primera se prevé un tabique sobresaliente, dispuesto para constituir un apoyo que facilite las operaciones de cierre y apertura.

5 - Abrazadera perfeccionada, caracterizada porque en el tabique que limita exteriormente la regata referida en la reivindicación primera, se dispone un tabique ortogonal sobresaliente, dispuesto para cooperar con el tabique referido en la reivindicación precedente en las operaciones de apertura y cierre.

6 - Abrazadera perfeccionada.

Consta la presente Memoria Descriptiva



de seis hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 6, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 22 AGO. 1969

P. A.

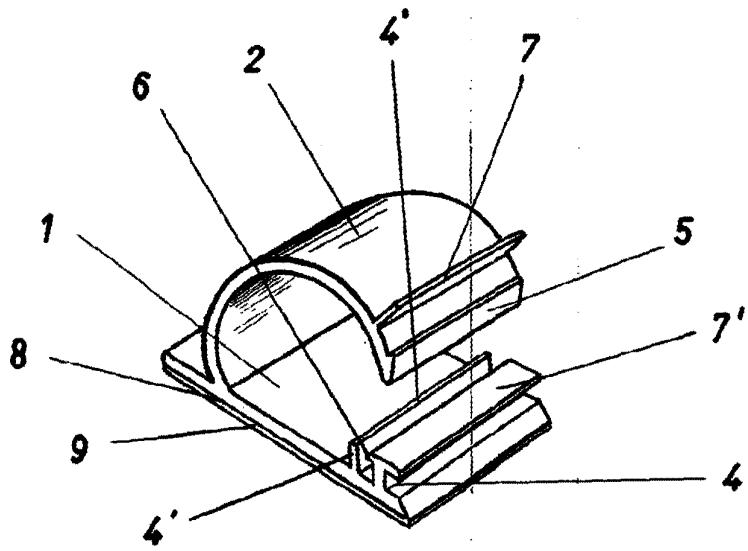


FIG. 1

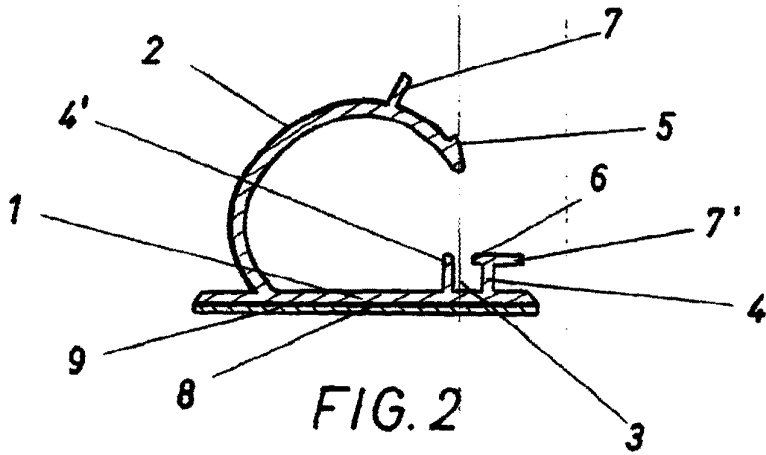


FIG. 2

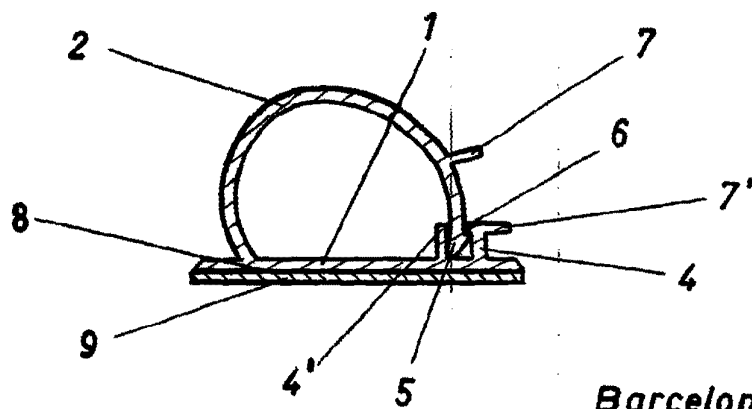


FIG. 3

Barcelona, 22 AGO. 1960
P.A.

Escala variable