

151644



MODELO DE UTILIDAD
=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

Don Angel ARTIGAS MILLAN

de nacionalidad española y con residencia en calle Clavel Nº 4 de Moncada-Reixach, provincia de Barcelona, por:

"CABEZAL SIMPLIFICADO PARA AUTOMOVILES"



MEMORIA DESCRIPTIVA

5 Este Modelo de Utilidad se refiere, con
forme indica su enunciado, a un nuevo tipo de ca-
bezal simplificado para automoviles, el que dadas
sus singulares características de constitucion y
organizacion, aventaja a los de aplicacion similar
que se conocen ahora por ser mucho mas sencillo y
economico de fabricar.

10 Ciertamente se conocen muchos tipos de
cabezal o posa-cabeza de aplicacion en los automoviles,
que estan formados por una armadura horquillada
acoplable sobre el respaldo del asiento y
en cuya parte superior llevan unos dispositivos -
para sujetar al cabezal propiamente dicho en dife-
15 rentes posiciones de altura e inclinacion, pero -
esta facultad de poderlos situar mas o menos ele-
vados y/o inclinados resulta util solo en algunos
casos, ya que la altura de los respaldos de los
asientos de vehiculos estan dimensionadas para -
20 una altura media de la persona, por lo que en mu-
chos casos no es necesario el dispositivo de ele-
vacion de estos cabezales y por ello se puede su-
primir para reducir costes.

25 Otra ventaja que representa este cabezal
consiste en que la fijacion del cuerpo blando que
constituye el cabezal propiamente dicho, sobre la
armadura horquillada, se simplifica grandemente -
sin que el medio fijador quede proximo a la parte
anterior, ni a los lados de dicho cabezal, con lo
30 que se evita toda posibilidad de que en caso de -
accidente puede incidir dicha armadura en la cabe-
za del pasajero, lo que unido a la simplicidad del



conjunto, hace que este cabezal ofrezca las debidas condiciones de seguridad de uso.

35 Este cabezal simplificado para automoviles se caracteriza principalmente en que la armadura horquillada del soporte presenta soldada en su parte superior curvada, una estructura triangular de varilla metalica que emerge de tal armadura hacia arriba formando un angulo comprendido entre los treinta y los sesenta grados, actuando esta estructura como medio de fijacion del cabezal, es decir, de la pieza de material blando que despues es forrada y conformada por el propio forro
40 forma el cabezal, quedando toda la armadura de soporte debidamente forrada pero sin comprender este forro a la estructura triangular, que por quedar dentro de dicha pieza de material blando, queda ya cubierta por el y no precisa forro alguno.

50 Es otra caracteristica del mismo objeto que el cabezal esta formado por una pieza de material esponjoso debidamente forrada y conformada para que en la cara anterior presente la superficie curva concava, practicandose en dicha pieza esponjosa, un corte parcial longitudinal a partir de la parte que corresponde al lado inferior, en el cual corte se introduce la estructura triangular que previamente ha sido soldada al soporte, produciendose con solo este acoplamiento la solida fijacion de ambos, es decir del cabezal sobre la armadura, la que se asegura por la costura y cierre de la boca del forro que esta enfrentada con dicho corte, la cual boca puede estar dotada de un cierre de cremallera dispuesto en los bordes del mis-

55
60



65 mo corte, todo ello de tal manera que el cuerpo -
blando abraza y cubre a la citada estructura trian-
gular, excepto por sus dos vertices inferiores -
por los que va soldada a la armadura horquillada,
con lo que el montaje o armado de este cabezal es
70 muy sencillo ya que solo requiere la operacion -
mecanica que la de soldar la armadura y la estruc-
tura triangular y colocar despues la pieza de ma-
terial blando para ser finalmente forrada.

75 Para que se comprendan mejor las caracte-
rísticas enumeradas se describen seguidamente las
figuras de la adjunta hoja de dibujos en las que
se han representado diversas vistas relacionadas
con un caso de posible realizacion, el cual debe
ser considerado como ejemplo ilustrativo sin ca-
80 racter limitativo.

La figura primera es una vista frontal
del conjunto de la armadura metalica en la que a
linea de puntos se ha señalado la posicion del ca-
bezal propiamente dicho; la segunda es una vista
85 lateral de la misma armadura con el cabezal ya co-
locado; la tercera es una vista en seccion trans-
versal de la pieza de material blando que forma el
cabezal, y la cuarta representa al conjunto ya ar-
mado visto desde arriba.

90 En dichas figuras se ha señalado por (1)
y (2) las dos horquillas que despues de fijadas en-
tre si, se forran para constituir la armadura hor-
quillada. Sus dos partes superiores curvas (3) y
(4), se unen por soldadura de la barra (5) que des-
95 pues de doblada forma la estructura triangular (5)



100 (8)(9), produciendose dicha union y soldadura por los dos vertices inferiores (7) y (6) como se muestra en la figura primera, pero no en el lugar mas alto de las formas curvas (3) y (4) sino algo descentrada y con inclinacion como se representa en la figura segunda.

105 Dicha estructura triangular (5)(8)(9) se dimensiona de tal manera que su altura es sensiblemente la mitad de la del cabezal (10), para que en ningun caso se aproxime al borde superior de dicho cabezal. De esta manera queda formada toda la armadura metalica del cabezal, que no requiere mas operacion de fabricacion que las de doblado y soldadura de varillas de acero.

110 El cabezal propiamente dicho, como se aprecia en las figuras, esta formado por una pieza de material esponjoso, tal como espuma de plastico, de forma apropiada, en la que en sentido longitudinal se le produce el corte (11), que preferentemente responde tambien a la forma triangular de la estructura (5)(8)(9), para que se pueda acoplar sobre ella por sencillo enchufe, como se muestra en la figura segunda, pero este corte esta realizado no en un plano diametral o plano medio sino en un plano mas cercano al lado o cara posterior (12) que a la cara anterior (13), como se representa en las figuras segunda y tercera, al objeto de que la armadura o estructura triangular queda muy alejada de la cara en que se apoya la cabeza y asi no pueda lesionar al usuario.

120

125

Conforme se ha indicado la armadura hor



quillada esta formada por las piezas (1)(3) y (2) (4) soldadas a los extremos (6) y (7) de la estructura triangular (5)(8)(9) y la parte horquillada -
130 se forra en la forma ya conocida, pero este forro no alcanza a la estructura triangular, ya que esta queda dentro de la pieza elastica (10), la que -
tambien se cubre con un forro confeccionado de tal manera que le comuniquen la forma clasica en estos
135 cabezales, es decir con la parte anterior (13) - curva concava formando en los lados los dos salientes (14). Este forro se confecciona dejando en su parte inferior una abertura para que entre por ella la pieza (10) y una vez metida y bien colocada es-
140 ta pieza (10), se enclava sobre la estructura triangular (5)(8)(9) que queda dentro del corte (11) como muestra la figura segunda, y entonces se cierra la abertura del forro abrazando al travesaño (5) - para que asi quede este bien cubierto y quede todo
145 el cabezal bien armado, siendo facil desarmarlo - para la limpieza o reposicion de los forros y/o - de la pieza elastica (10) por no requerir mas operacion que la de descoser o desprender los bordes de la abertura del forro, que generalmente se dotan
150 de cierre de cremallera o con bandas autofijables por superposicion del tipo ya conocido.

Descritas suficientemente las caracteristicas fundamentales del objeto a que se refiere este Modelo de Utilidad se hace constar que en el -
155 mismo se podran introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia, la practica y la tecnica pudieran aconsejar siempre que con ellas no se cam



bie, altere o modifique su idea fundamental que es la que se resume y concreta en la siguiente:

160

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para todo el territorio nacional las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

165 1ª.-Cabezal simplificado para automoviles que se caracteriza en que la armadura horquillada del soporte presenta soldada en su parte curvada una estructura triangular de varilla metalica que emerge de tal armadura hacia arriba formando un angulo - comprendido entre los treinta y los sesenta grados, actuando esta estructura como medio unico de fijacion y acoplamiento del cabezal propiamente dicho quedando toda la armadura de soporte debidamente forrada pero sin comprender este forro a la estructura triangular.

175 2ª.-Cabezal simplificado para automoviles segun la reivindicacion anterior que se caracteriza tambien en que el cabezal esta formado por una pieza de material esponjoso debidamente forrada y conformada para que en la cara anterior presente superficie -
180 concava, dotandose a dicha pieza esponjosa de un corte en el que se introduce la estructura triangular del soporte, produciendose la fijacion de - ambos, es decir del cabezal sobre la armadura, mediante el cierre de la abertura inferior del forro
185 que queda enfrentada con el corte de la pieza elastica, realizandose la abertura del forro de tal manera que sus bordes abrazan y cubren totalmente a la citada estructura triangular, excepto por sus



190 dos vertices por los que va soldada a la armadura horquillada.

3ª.-"CABEZAL SIMPLIFICADO PARA AUTOMOVILES".

195 Todo ello tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

Madrid, 10 de Septiembre de 1.969.

PASCUAL CIVENTO

P. P.



Fig. 1

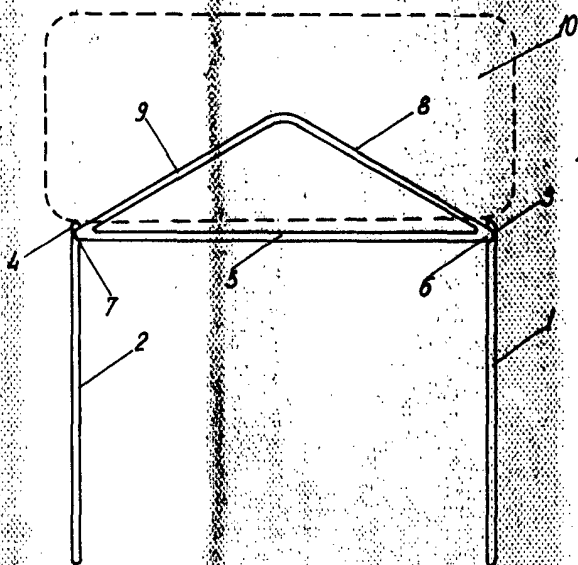


Fig. 2

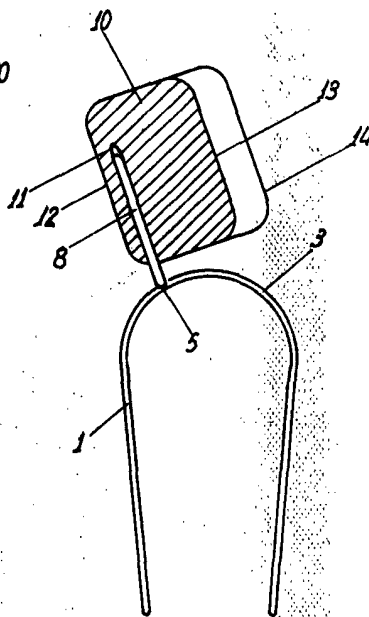


Fig. 4

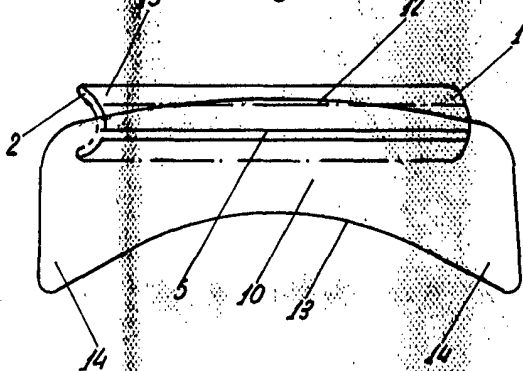
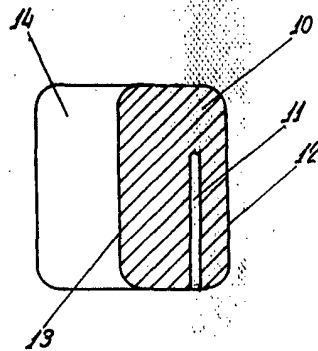


Fig. 3



ESCALA VARIABLE

Madrid, 10 de Septiembre de 1.969.

FABRICA: JANTON
P.R.