

151489

2



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>B 65</u> _____
SUBCLASE <u>D</u> _____

MEMORIA DESCRIPTIVA

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

A NOMBRE DE

IBERPLASTICOS S.A.

DOMICILIO: Avda del Generalísimo 30.- MADRID

Nacionalidad: Española

Duración: 20 años.

POR: "CAJA-ENVASE PARA BOTELLAS PERFECCIONADA"

\_\_\_\_\_ o o o \_\_\_\_\_



Se trata de una nueva caja-envase para botellas, de peculiar formato y estructura constructiva que conforman un recipiente ideal y práctico para ubicación, salvaguarda y transporte de botellas en general. Su original configuración determina una realización que aporta sustanciales ventajas en orden a condiciones óptimas de trabajo, seguridad, poco peso, gran duración y enorme facilidad operativa de manejo.

No cabe duda, que en los momentos actuales existen innúmeros prototipos de cajas y envases para el transporte de botellas y productos más o menos delicados, sin embargo la mayoría de dichos recipientes comportan teorías estructurales muy pesadas, de difícil ejecución, por los moldes a emplear, y en definitiva poco prácticas para el usuario al enfrentarse con envases de gran peso y de difícil manejabilidad. También existen otro tipo de cajas más aligeradas y de espesores menores que compensan esta falta de material con nervaduras rigidizantes a fin de conseguir la resistencia y robustez necesaria con perjuicio notorio y manifiesto de encarecer inicialmente la construcción que únicamente puede ser compensada a base de grandes series que amorticen rápidamente el utillaje empleado en su realización.

De acuerdo con el anterior párrafo, constituye característica fundamental de la invención que se preconiza su racional concepción que materializa un recipiente funcional, idóneo para el fin a que se le destina dentro del campo específico de su aplicación industrial, que cumple las más rigurosas normas y especificaciones constructivas en cuanto a robusta ejecución del mismo, posibilidad de apilamiento por superposición y encaje, unas cajas encima de las otras, inalterabilidad ante los ataques químicos, atmosféricos, del medio ambiente y provisto de medios propios de drenaje, limpieza y eliminación de suciedades y basuras en general.

La esencialidad de la caja en cuestión consiste



en un recipiente de estructura prismática rectangular, fabricado en material de poco peso, preferentemente en plástico o similar, de cierta dureza y consistencia, abierto superiormente y con esquinas suavemente redondeadas que conforman aristas en media caña o en arcos de medio punto, mientras que las paredes que definen el envase presentan una pluralidad de rehundidos espaciados a intervalos regulares que originan unos alojamientos verticales curvos con la concavidad enfrentada hacia el interior de la caja, todo lo cual determina caras o planos ondulados que dan rigidez y consistencia a las paredes, permitiendo una sensible disminución de espesores de las mismas que se traduce en notable pérdida de peso a la vez que, se consigue reducir las dimensiones exteriores del recipiente sin detrimento del espacio útil de ubicación interno del mismo.

Los vértices exteriores de la caja están provistos exteriormente de tres nervios que discurren a lo largo de la altura del recipiente, a su vez, el borde de boca presenta una nervadura perimetral que refuerza esta zona y que se conjuga, en las paredes de mayor dimensión, con otro nervio horizontal y paralelo que completa la rigidez del envase, en unión de otra nervadura perimetral prevista exteriormente muy cerca del fondo o base.

El fondo de la caja que nos ocupa se organiza a base de un reticulado que determina una malla romboidal que se prolonga inferiormente a fin de comportar un medio propio de embone en el apilado de los envases y las paredes costeras de la construcción están dotadas de ventanas rectangulares con refuerzo, habilitadas para manejo e inspección del interior del recipiente.

Finalmente el espacio interno de ubicación está dividido por una serie de tabiquillos longitudinales y transversos que conforman una pluralidad de alojamientos unitarios para recepción de botellas. El punto de cruce o confluencia de los dichos tabiques se realiza precisamente en el punto medio de un rombo sí y otro no de la malla que



75       oficia de fondo, lo que termina que cada alojamiento unitario dispone de una base soporte que corresponde al rombo exento de cruce.

      Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompañan hojas de planos en los que se representa esquemáticamente el invento, que a continuación y con referencia a los mismos dibujos se describe detalladamente.

80       En dichos dibujos:

      La figura primera representa en alzado longitudinal la caja objeto de la presente memoria.

      La figura segunda corresponde a una vista en alzado lateral.

85       La figura tercera muestra una planta seccionada del recipiente que completa la ilustración gráfica del mismo.

      De acuerdo con las figuras que se adjuntan a título de ejemplo ilustrativo no limitativo, la caja comprende una realización constructiva prismática rectangular, abierta superiormente y dotada de un nervio perimetral de boca -1- que refuerza toda esta zona, las esquinas del envase están suavemente redondeadas, conformando aristas en media caña -2-, que exteriormente están reforzadas por tres nervaduras verticales -3- que se extienden a todo lo largo de la altura, mientras que las paredes que definen el recipiente presentan una pluralidad de entrantes y salientes que determinan unos alojamientos verticales curvos -4, 5, 6- con la concavidad de los mismos dirigida hacia el interior de la caja, configurando caras o planos ondulados que dan gran rigidez y consistencia a los mismos, a la par que con este artificio se consigue disminuir notablemente el espesor de paredes.

90

95

100

      Al objeto de aumentar la resistencia mecánica del recipiente, en las caras de mayor longitud se vinculan sendos nervios horizontales -7- en colaboración con otro nervio

105



perimetral -8-, dispuesto en la parte inferior del envase, En las caras o planos costeros aparecen sendas ventanas -9- con refuerzo externo -10-, previstas para manejo e inspección del interior de la caja.

110 El fondo de este envase se dispone a base de un reticulado que origina una malla romboidal -11- que inferiormente se prolonga hacia el exterior -14- a fin de conformar un medio propio de embone en el apilado de las cajas.

115 El interior o espacio interno del recipiente se encuentra dividido por una serie de tabiquillos longitudinales y transversales -12- que definen una pluralidad de alojamientos unitarios cuadrados, -15- para recepción de botellas y el punto de cruce o confluencia de los mismos -13- se realiza precisamente en el punto medio de un rombo sí y otro no de la malla que oficia de fondo, lo que determina que cada alveolo unitario dispone de una base soporte que corresponde al rombo exento de dicho cruce.

125 Nótese en la figura 3ª la estructura aligerada de la caja, sin mengua de consistencia y robustez de la misma, y la disposición de los rehundidos -2, 4- realizados siempre hacia el interior de cada compartimento receptor de botellas, todo lo cual comporta un envase de menores medidas externas con respecto a otro similar que mantenga el mismo espacio interior útil del modelo propugnado.

135 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como una forma preferente de poderla llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formas, y dimensiones y en general todos aquellos detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

140 Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito,



debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

El Modelo de Utilidad que se solicita para España por veinte años, según legislación vigente, deberá  
145 recaer sobre "Caja-envase para botellas perfeccionada" de acuerdo con las particulares características de las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

150 1ª.- Caja-envase para botellas perfeccionada, caracterizada por constituir una realización constructiva que se organiza partiendo de un envase prismático rectangular, abierto superiormente y dotado de un nervio perimetral de boca que refuerza toda esta zona, mientras que las  
155 esquinas del mismo aparecen suavemente redondeadas, conformando aristas en media caña que exteriormente quedan reforzadas por triples nervaduras verticales que se extienden a todo lo largo de la altura, a la par que las paredes que definen el recipiente presentan una pluralidad de entrantes y salientes que determinan rehundidos  
160 verticales curvos en media caña, con la concavidad dirigida hacia el interior de la caja, configurando planos ondulados que dan gran rigidez y consistencia mecánica al envase, a la vez que con este artificio se consigue  
165 disminuir notablemente el espesor de paredes en colaboración vinculada de sendos nervios horizontales y paralelos con la nervadura de boca que discurren a lo largo de las caras mayores y de un segundo nervio perimetral dispuesto en la parte externa inferior del recipiente, mientras que las otras paredes de menor dimensión o costeras están  
170 provistas de una ventana rectangular con refuerzo externo que se habilitan para manejo e inspección del interior de la caja.

2ª.- Caja-envase para botellas perfeccionada según reivindicación primera, caracterizada porque el fondo se organi-



175 za a base de un reticulado que origina una malla romboidal  
que se prolonga inferiormente a fin de conformar un medio  
propio de embone para el apilado de cajas y porque el espa-  
cio interno del recipiente se encuentra dividido por una  
serie de tabiquillos longitudinales y transversos que de-  
180 finen una pluralidad de alojamientos unitarios cuadrados  
para recepción de botellas, con la particularidad de que  
el punto de cruce o confluencia de los dichos tabiques se  
realiza precisamente en el punto medio de rombos alterna-  
dos, lo que determina que cada alveolo cuadrado dispone  
185 de una base soporte que corresponde al rombo exento de di-  
cho cruce, a la vez, que cada compartimento unitario de  
las zonas exteriores costeras de la trama, incluyendo los  
de las esquinas, dispone de una de las concavidades origi-  
nadas en el ondulado de las paredes del envase.

190 3ª.- CAJA-ENVASE PARA BOTELLAS PERFECCIONADA.-

Según queda sustancialmente descrita y reivindicada en  
esta Memoria descriptiva que consta de siete hojas numera-  
das y mecanografiadas por una sola de sus caras y a las  
que se acompañan hojas de dibujos para su mejor comprensión.

Madrid

29 A60. 1969

**IBERPLÁSTICOS, S. A.**

**Thomas V. Buffett**  
Vicepresidente



FIG. 1ª

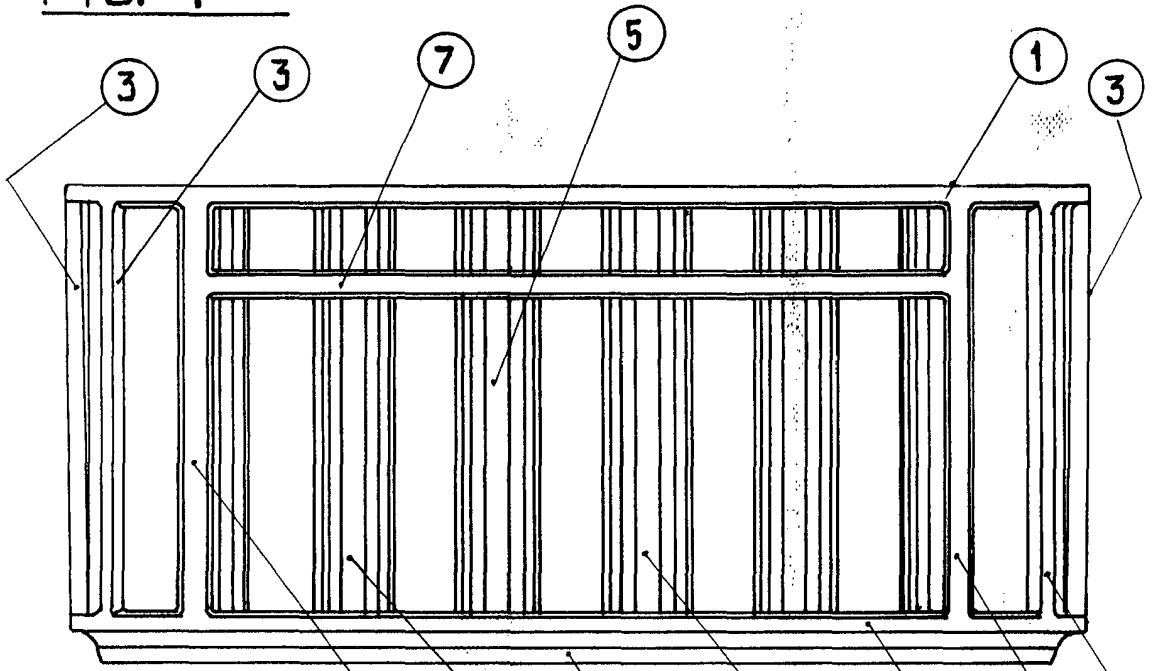
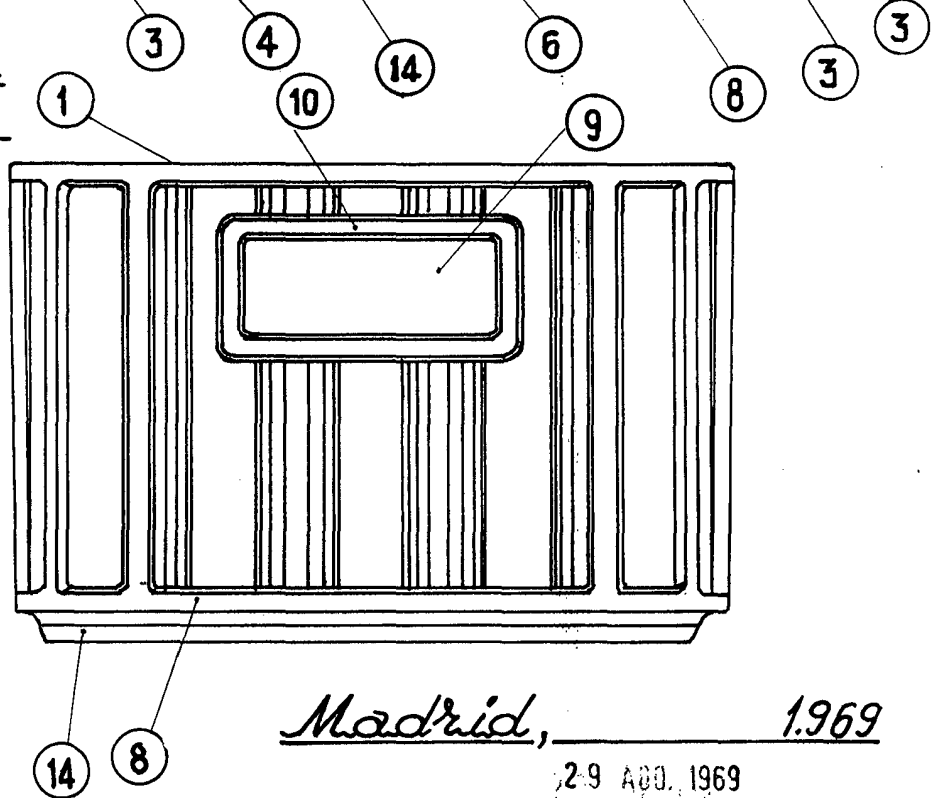


FIG. 2ª



Madrid, 1969

29 ABO. 1969

IBERPLÁSTICOS, S. A.

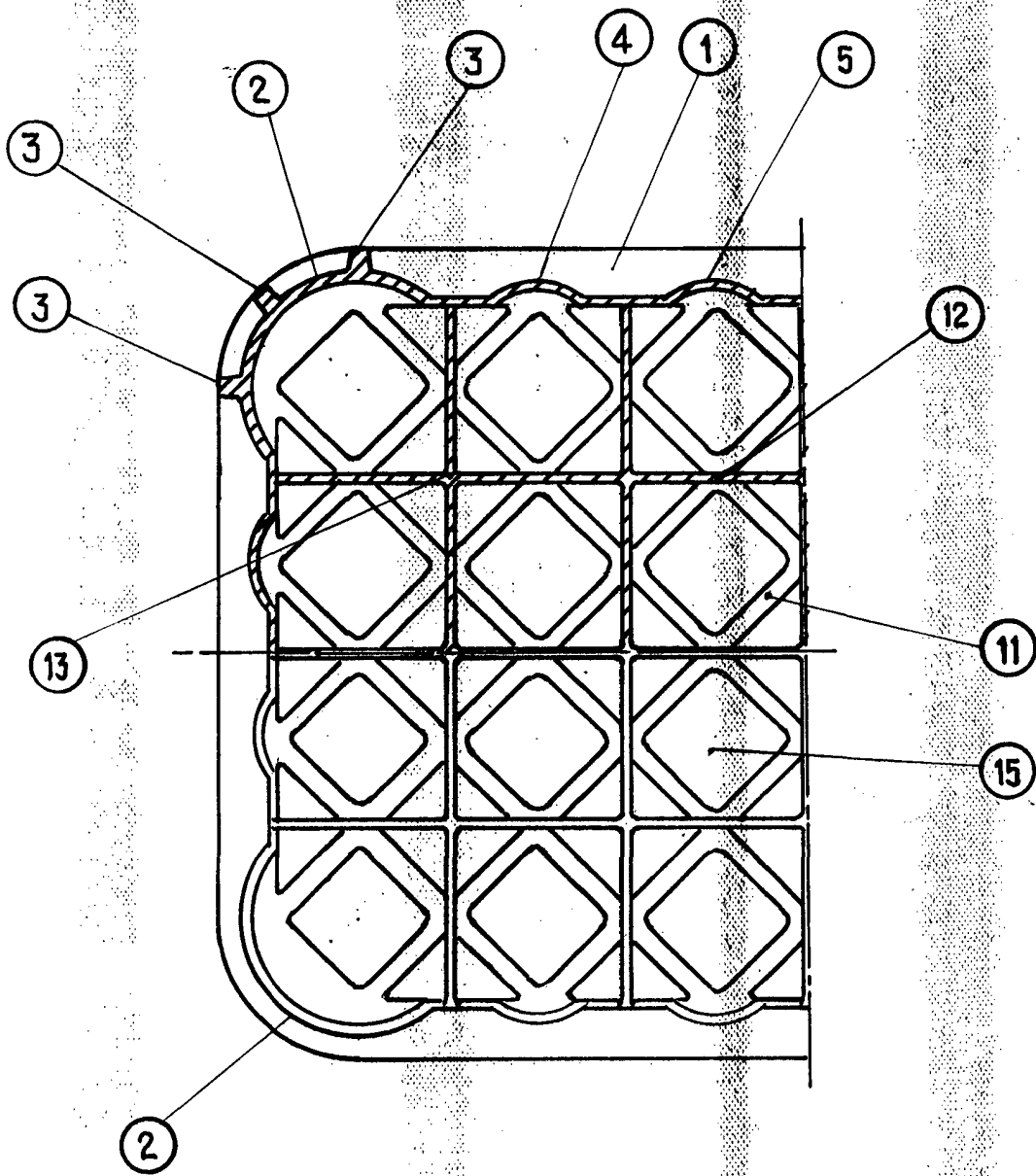
*[Handwritten signature]*

Thomas V. Cuffey  
Vicepresidente

ESCALA VARIABLE



FIG. 3ª



Madrid, 1969

29 ABO. 1969

IBERPLASTICOS, S. A.

*J. B. B. B.*

Thomas V. B. B. B.  
Vicepresidente

ESCALA VARIABLE