

151475



28

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UN MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON JAIME MAS TORRELLAS, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN MATARO (Barcelona) - Hernán Cortés nº 11

S O B R E

"UN ENVASE DESMONTABLE"

El presente Modelo de Utilidad, hace referencia a un envase desmontable, el cual está resuelto con miras a la presentación en el mercado de piezas de género de punto, calcetines y similares, y con la finalidad de ser montado en el momento de su entrega como venta de detalle.

5.-

Este envase presenta la particularidad fundamental de ser transparente a fin de contribuir en todo momento a la exhibición popularizadora de su contenido.

La práctica de su maniobra de montaje o de plegado, estriba en que está esencialmente constituido por una banda -

10.-



- de material dúctil a la torsión, con la cual se constituye - un manguito cilindrico, por unión de sus dos aristas rectas y oponentes. Lo cual deja libres y abiertas las dos bases ex tremas, bajo la circunstancia de que los bordes de dichas ba ses experimentan un doblez rebatido hacia el interior, con -
- 5.- miras al refuerzo de las circunferencias con que deberán li mitar y contener a los dos círculos de cartón opaco y consis tente con que se taponan las citadas bases después de intro ducido en el interior, el género que debe contener.
- 10.- Para facilitar la mejor comprensión de todo lo que antecede nos vamos a referir a continuación, en los gráficos que se adjuntan, a la descripción de un caso de realización práctica del modelo dado a título de ejemplo no limitativo.
- En el plano: la Fig. 1 desglosa los tres elementos de que se compone el envase. La Fig. 2 especifica un detalle parcial del mismo. Y la Fig. 3 dibuja una perspectiva de la -
- 15.- totalidad del envase en estado de trabajo.
- De acuerdo con lo diseñado, el cuerpo del envase - está integrado por el arrollamiento tubular de una placa -4-
- 20.- de material esencialmente transparente, que solidifica la unión de sus dos aristas neutralizables -5- para quedar for mando el manguito que se dibuja en la Fig. 1, dejando abier tas las dos bases extremas del cilindro que se formará con ella.
- 25.- Los bordes -6- de las dos bases indicadas, están do blados y rebatidos sobre sí mismos, y complementados con un ligero regruesamiento -7- tal como se dibuja en la Fig. 2 que tiene la doble misión de reforzar dicho borde y de crear el to pe de contención en el que se apoyan las respectivas tapas de
- 30.- tales bases.



Dichas tapas son las dos placas circulares de cartón -8 y 9- convenientemente forradas y decoradas por sus caras externas, de las cuales, una presenta en su centro la perforación -10- que permite el calado del cordoncillo -11- cuyos extremos están ligados a un pasador terminal -12- que lo cierra y fija, cuando dicho cordón en pleno uso forma el bucle sustentador del envase, y situado por tal razón en la parte alta del conjunto, como muestra la Fig. 3. El envase así compuesto se monta y se desarma con entera simplicidad para su utilización. Desde el estado de pasividad, basta con introducir simplemente la base -8- y colocarla en posición plana transversal apoyada sobre el talón de contención inferior -7e para introducir seguidamente el artículo envasable, después de lo cual y por el mismo procedimiento se acomoda la tapa superior -9- a la cual asegura la tirantez de la anilla formada con el cordoncillo -11- y el propio peso y posición del contenido.

Una vez utilizado en su misión de paquete transportable, bastará con presionar de nuevo en un punto periférico de la tapa superior para deshacer la articulación geométrica y plegarlo para una posible y ulterior utilización.

En el ejemplo todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos en las cajas para exhibición y venta de artículos descritos, será variable a los efectos de la actual patente.

N O T A

En resumen la presente solicitud de modelo, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Un envase desmontable, que se caracteriza por estar constituido por una banda tubular cerrada en los extre-



mos de sus superficie cilíndrica de revolución y abierta por ambas bases, con la particularidad de ser de material transparente que permite la máxima exposición de su contenido. Estando prevista la consistencia de la pared tubular que deberá formar por medio del rebatimiento hacia adentro del borde de sus dos aristas circulares, que incluso experimentan un ligero regresamiento en dicha arista circunferencial.

5.- 2ª.- Un envase desmontable, según la reivindicación primera caracterizado porque las dos bases del cuerpo cilíndrico que forma la reivindicada banda, son cerradas por medio de dos discos circulares iguales e independientes, dotados de rigidez adecuada para que al ser colocados transversalmente al eje geométrico del cilindro y llevados a los extremos hasta el tope de los citados bordes reforzados, cierren y compongan transitoriamente el volumen del envase, cuya sujeción corre a cargo de un bucle de cordoncillo complementariamente vinculado a la base superior.

10.- 3ª.- "UN ENVASE DESMONTABLE"

15.- Según se describe en la presente memoria, que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañando dibujos.

20.- Madrid, 28 de Agosto de 1.969



FIG.1

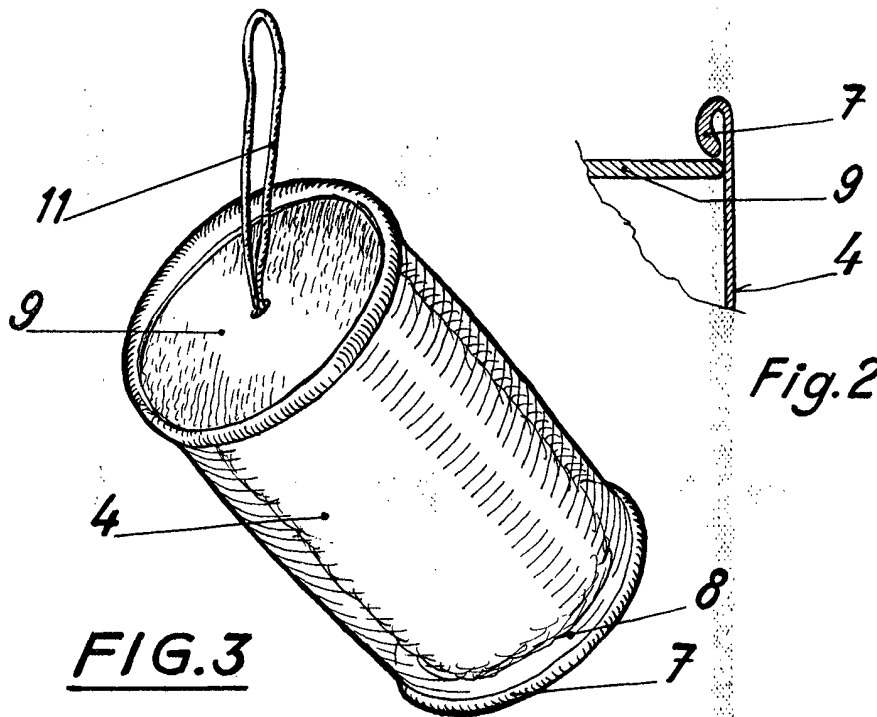
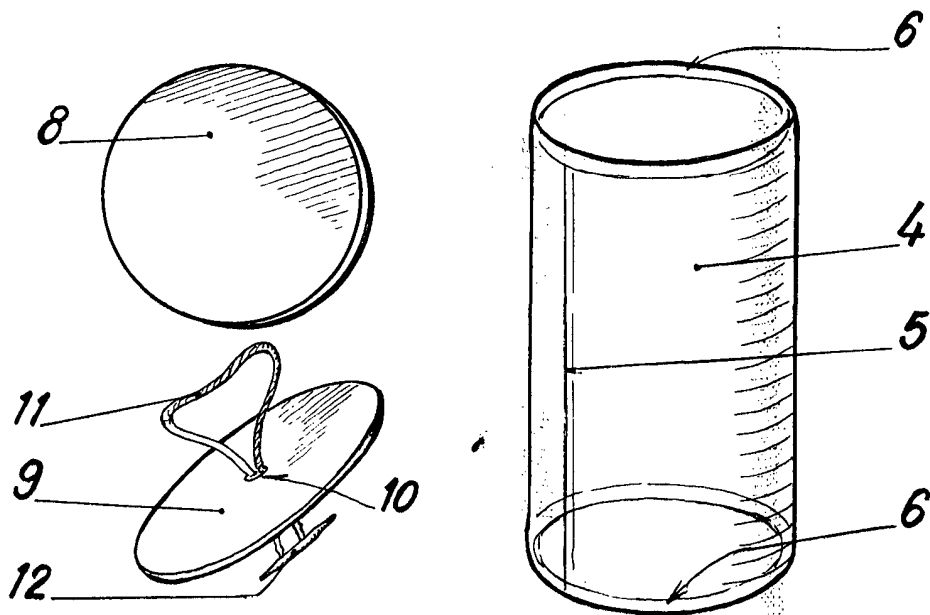


FIG.3

Fig.2

Escala variable

28
JK