



5494

CP/..

### MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de introducción por diez años en España, por "Procedimiento de enchufe uni o polifilar de seguridad" a favor de Don Antonio Paganetto Lolla, residente en Bilbao - Plaza Uribitarte, nº 3.

\*\*\*\*\*

La presente memoria se refiere a un procedimiento de toma de corriente ya utilizado en el extranjero, pero no practicado ni conocido en España, por lo cual se solicita patente de introducción del mismo.

5 El procedimiento de enchufe objeto del presente invento se caracteriza y diferencia de los usuales porque la conexión se efectúa en dos tiempos, merced a lo cual las piezas de entrada y salida de la corriente quedan sólidamente aprisionadas entre sí ofreciendo una mayor seguridad y permanencia de la conexión. En el primer tiempo, las clavijas del enchufe macho penetran en el receptor por un movimiento de avance; en el segundo tiempo, el mismo enchufe se afirma en su posición definitiva mediante un ligero movimiento de giro. La firmeza de esta posición definitiva queda garantizada por el hecho de que las patillas de la pieza macho se alojan entre dos paredes, fija la una y apretada contra ella la otra merced a un mecanismo adecuado de resorte o muelle; en una o en ambas de estas paredes se prevé una ligera ondulación que opone cierta pequeña

10

15



resistencia a la entrada o salida de las patillas del macho en su posición definitiva de contacto y garantiza también la permanencia del mismo en esta posición.

5 Gracias al mecanismo descrito, que constituye lo esencial del procedimiento, este sistema de enchufe aventaja a los usuales, puesto que resulta imposible que el contacto se rompa por las tracciones del peso del cordón u otra circunstancia. A continuación, y con referencia a los adjuntos dibujos se describe con mayor detalle un ejemplo de ejecución del invento.

10 Las figs. 1 y 2, representan respectivamente cortes longitudinales de la pieza macho o introductora y de la pieza hembra o receptora del enchufe. La fig. 3 representa una planta de la pieza hembra.

15 La pieza macho está constituida esencialmente por una parte metálica 3,4 que representa el elemento conductor o vástago de los enchufes usuales y por una parte aisladora 1, 2, cuyos elementos se sujetan por los correspondientes tornillos 5. El vástago o vástagos ofrecen la particularidad de presentar la cara destinada al contacto en dirección radial, o sea, en un plano perpendicular respecto al  
20 eje A-B de la pieza como puede apreciarse en la fig. 1. El número de estos vástagos acodados puede ser dos, como se ilustra, y tres, o uno según se quiera.

25 La hembra comprende también elementos conductores de la corriente y elementos aisladores fijos 6-10, además de otro elemento aislador móvil 11 que se desliza sobre el eje longitudinal A' B' merced a la acción de un muelle o resorte 9, en un trayecto limitado por piezas tope 12, 8.

30 La introducción del macho en la hembra ha de vencer la resistencia ofrecida al paso de su extremo inferior por la presencia de la placa 11, que cierra la entrada merced a la presión del muelle 9 (figs. 2 y 3). Vencida esta resistencia, los vástagos 4 penetran



10-4-24

3.-

5 por las ranuras 14 previstas en la superficie de la pieza hembra y, una vez alojados en el interior de ésta, un segundo movimiento de giro los pone en contacto con los elementos conductores de la hembra 7; dichos elementos de conducción de la hembra no han de estar, por consiguiente, situados en la dirección D F de las ranuras de entrada, sino algo desviados respecto a dicha dirección. Si el enchufe se destina a establecer varios circuitos con macho de dos o más pa-  
10 tillas, los elementos conductores de la hembra serán también dos ó más, y deben situarse según desviaciones de diferente magnitud respecto al plano D F.

El giro de una a otra postura del macho se dificulta por la presencia en la placa deslizante 11 de ondulaciones o salientes; una vez vencida la débil resistencia de estas ondulaciones al giro del macho, los vástagos del mismo quedan aprisionados entre las  
15 piezas aislantes fija (8) y móvil (11) de la hembra, por la presión del muelle 9 que tiende a juntarlas.

De lo dicho se desprende la necesidad de dar a los elementos hembra de contacto una disposición angular, puesto que tal contacto ha de establecerse, no según un plano longitudinal, como en  
20 los enchufes usuales, sino según un plano transversal que permita los movimientos del giro de los bornes del macho una vez alojados en el interior de la pieza receptora. La cara de los bornes hembra destinada al contacto, se moldea con muescas o ranuras correspondientes a otras previstas en el borne macho de modo que el contac-  
25 to entre ambas piezas resulte lo más eficaz y constante que sea posible a lo cual también coadyuva, claro es, la acción del resorte 9.

El ejemplo de ejecución descrito no limita de ningún modo las posibilidades de desarrollo del invento, pues lo esencial de  
30 éste consiste en disponer las piezas del enchufe de modo que un movimiento angular del macho, una vez introducido en la hembra, garan-



4.-

tice la sujeción mutua de ambas piezas y permita además, variando su magnitud, establecer contacto con diferentes circuitos.

N O T A  
- - - - -

5 La presente patente de introducción comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Un procedimiento de enchufe uni o polifilar de seguridad, caracterizado porque la adaptación de las piezas macho y hembra del enchufe y su postura en situación definitiva se efectúa en dos tiempos, destinado el primero a introducir el macho en la hembra y el segundo a poner en contacto los elementos conductores de las dos piezas.

2.- Un procedimiento de enchufe según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque el contacto de las piezas conductoras se establece en un plano perpendicular al eje de las mismas.

15 3.- Un procedimiento de enchufe, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque la permanencia en la posición de contacto de los elementos conductores (3, 4 y 7) se garantiza mediante un resorte o muelle (9) que actúa sobre una porción móvil (11) de la parte aisladora de la hembra, la cual oprime a los bornes del macho contra el sistema conductor de la misma hembra.

20 4.- Un procedimiento de enchufe según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque el macho puede girar, una vez alojado en el interior de la hembra, con objeto de establecer contacto con el sistema conductor de ésta.

25 5.- Un procedimiento de enchufe según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque el paso de una a otra posición del macho en el interior de la hembra ha de hacerse venciendo la ligera resistencia que oponen al movimiento de giro las



5.-

muecas, ranuras, ondulaciones o salientes, previstas en la superficie de las paredes entre las que han de realizarse los bornes del macho.

5 6.- Un procedimiento de enchufe según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque la placa aisladora móvil (11) aísla del exterior los elementos conductores (7) de la hembra.

7.- Procedimiento de enchufe uni o polifilar de seguridad.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

10 Consta esta memoria de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, á 9 de Enero de 1941.

Fig. 1.

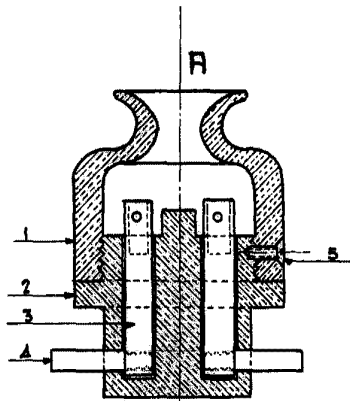


Fig. 2.

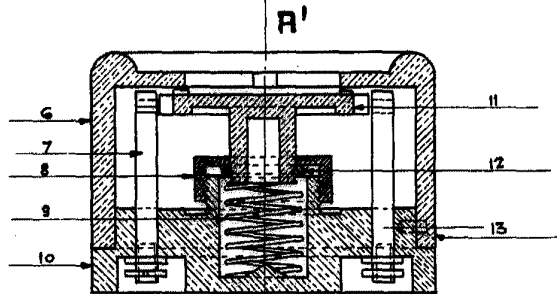
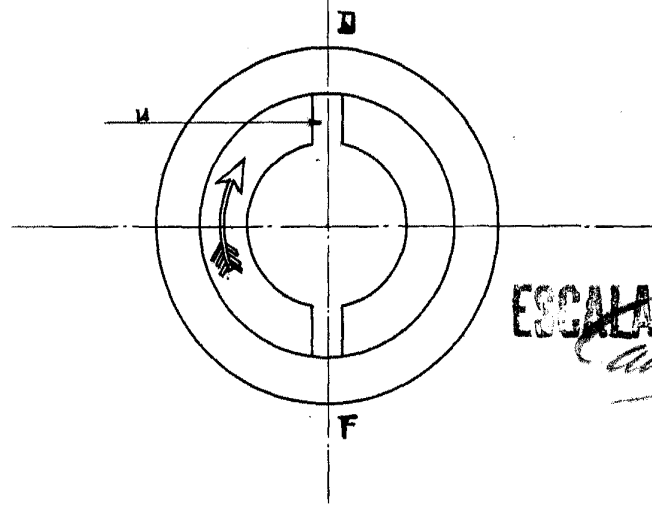


Fig. 3.



ESCALA VARIABLE

*Antonio Paganetto Lolla*