

PATENTE DE INVENCION.-

151831

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre :-

"UN PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE MATERIALES ELABORABLES  
EN ESTADO PLASTICO O ENDURECIDO UTILIZANDO COMO BASE SUB-  
PRODUCTOS CONNEOS DE GANADO MAYOR" (Grupo 4º - Clase 30ª).-

Solicitante:- Don CASTOR ULLÓN FARINA, de Madrid.-



PATENTE DE INVENCION.-

Grupo 4º - Clase 36ª.-

15 1331

1 331

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:-

"UN PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE MATERIALES ELABORABLES EN ESTADO PLASTICO O ENDURECIDO UTILIZANDO COMO BASE SUB-PRODUCTOS CORNEOS DE GANADO MAYOR".-

Solicitante: - Don CASTOR ULLOA FARINA, residente en  
Madrid, calle del Carmen 14.-

En su patente numº.149.281 el solicitante reivindicó con las particularidades correspondientes a la obtención de un nuevo resultado industrial, la fabricación de gafas y otros artículos de óptica por elaboración químico-mecánica de las uñas y pezuñas de ganado vacuno y equino.-

En las operaciones sucesivas de estas materias, ha descubierto un campo más amplio de aplicación de las mismas y la posibilidad de sustituir con ventaja, y desde luego con todas las que en el orden económico se dirán, a productos importados en su mayor parte del extranjero y de alto costo aun cuando se fabriquen en España.-

Para proteger estas aplicaciones y los materiales obtenidos con las mismas, se solicita la patente de invención a que se refiere esta memoria descriptiva.-



El nuevo resultado industrial conseguido es un material que, trabajado en estado plástico, permite la formación de objetos de todas clases por moldes a presión y solidificación posterior, de manera que aquellos resulten un compuesto homogéneo insoluble y muy resistente a la rotura.- Prescindiendo de esta forma de aplicación, puede ser destinado a la formación de masas o chapas de distintas medidas y constituir una materia prima endurecida elaborable a máquina o a mano y apta para numerosas aplicaciones.-

El procedimiento que conduce a estos resultados consiste en desmenuzar los subproductos córneos indicados, = hechas la selección, descarnado, limpieza y desinfección habituales = y someter la masa troceada a la acción del agua durante el tiempo necesario para conseguir su dilatación máxima.- A esta operación sigue otra de deshidratación y secado completo, para pulverizar más tarde los trozos reduciéndolos a polvo finísimo.- En estas condiciones se efectúa la mezcla con el mordiente adecuado y un aglutinante para obtener más tarde mediante las necesarias cargas y pigmentos una masa en condiciones de ser trabajada en estado plástico o conducida finalmente al estado sólido por adición de pequeñas proporciones de látex concentrado, para prensar el producto final en autoclave y simultáneamente obtener el grado necesario de vulcanización para su endurecimiento.-

N O T A

Descritas la naturaleza del invento y su realización en la práctica se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle en cuanto no modifique su esencialidad



- 3 - 15 4331

siendo lo que la constituye y por lo que se solicita patente de invención por veinte años en España:

"UN PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE MATERIALES ELABORABLES EN ESTADO PLASTICO O ENDURECIDO UTILIZANDO COMO BASE SUBPRODUCTOS CORNEOS DE GANADO MAYOR"

caracterizado esencialmente por preparar por medios químico - mecanicos los subproductos básicos desmenuzandolos en trozos ya limpios y desinfectados, para someterlos al efecto del agua durante el tiempo necesario para obtener el máximo de delatación; secarlos y deshidratarlos para pulverizarlos luego finamente y sucesivamente, mezclarlos con el mordiente, cargas, pigmentos y productos de aglutinación; mezclar la masa en proporción adecuada con látex de caucho concentrado y someter la mezcla resultante al molleado y prensado en autoclave para obtener el producto final vulcanizado y con el grado previsto de endurecimiento.-

"UN PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE MATERIALES ELABORABLES EN ESTADO PLASTICO O ENDURECIDO UTILIZANDO COMO BASE SUBPRODUCTOS CORNEOS DE GANADO MAYOR".-

Según <sup>queda</sup> substancialmente descrito en la presente memoria que consta de 3 hojas escritas a maquina por una sola cara.-

Madrid, 27 de Diciembre de 1940.-

CASTOR ULLOA FARIÑA

P. P.