

63126C

EX-GB

151265

16 AGO



151265

MODELO DE UTILIDAD
=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía,
a favor de:

JOSEPH LUCAS (INDUSTRIES) LIMITED

entidad británica, domiciliada en Great
King Street, Birmingham, Inglaterra, re
lativo a:

"RUPTOR DE CONTACTOS"

=====

Prioridad: Solicitud de patente en Gran Bretaña
nº 38069/1968 de fecha 9 agosto 1968.



MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a conjuntos ruptores de contactos para utilizar en distribuidores de encendido, del género que incluye un contacto fijo, un contacto móvil hacia y desde la cooperación con el contacto fijo, un órgano aislante de talón que soporta dicho contacto móvil y un resorte laminar que empuja dicho contacto móvil hacia la cooperación con dicho contacto fijo. - - - - -

5.

Según la invención, en un conjunto ruptor de contactos del género especificado, dicho contacto móvil está fijado a un extremo de dicho resorte laminar y dicho órgano aislante de talón está moldeado alrededor de dicho resorte junto al contacto móvil. - - - - -

10.

Los planos anexos son una sección del órgano de talón de un conjunto ruptor de contactos según un ejemplo de la invención. - - - - -

15.

Con referencia a los planos, el conjunto ruptor de contactos incluye un órgano de talón 11 de resina sintética moldeada provisto en un extremo de una parte 12 constituida como seguidor de levas y que forma una sola pieza con aquél y provisto en el extremo opuesto de un par de brazos elásticos y parcialmente circulares 13. Los brazos 13 definen entre ellos un paso 14 a través del cual se extien-

20.

- 6 AGO



- de un vástago de pivote desde la placa angular del conjunto ruptor de contactos. El órgano de talón 11 está montado pivotantemente por medio de los brazos 13 del vástago de pivote para moverse en un plano paralelo al plano de la placa angular. La placa angular incluye una lengüeta que forma una sola pieza con la misma y que está dirigida hacia arriba en la que está soportado un contacto fijo del conjunto ruptor de contactos. El contacto móvil 15 del conjunto ruptor de contactos está fijado a un extremo de un resorte laminar conductor 16 que se extiende a través del cuerpo del órgano de talón 11 y que está anclado por su extremo alejado del contacto 15 a la placa angular. El anclaje del resorte 16 está aislado de la placa angular y el resorte 16 está dispuesto para empujar el órgano de talón de modo que pivote respecto a la placa angular en una dirección que acople el contacto móvil 15 con el contacto fijo.

- El conjunto de talón del conjunto ruptor de contactos está fabricado de la forma siguiente. El contacto móvil 15 se remacha a un extremo del resorte 16 y junto al contacto 15 el resorte 16 está provisto de un orificio 17. El resorte 16 se introduce entonces en un molde, quedando el orificio 17 dentro de los límites del molde y los dos extremos del resorte sobresaliendo del molde. El molde define la forma del órgano 11 de talón, y se introduce entonces en el molde resina sintética en forma líquida. La resina sintética fluye alrededor del resorte 16 y a través del orificio 17 y se deja o se hace solidificar. El conjunto de talón se saca entonces del molde, fijando la parte del órga-



no de talón 11, que se extiende a través del orificio 17 del resorte, al órgano de talón 11 en su posición sobre el resorte 16. El conjunto de talón se acopla entonces con el vástago de pivote de la placa angular del conjunto ruptor de contactos y el extremo del resorte alejado del contacto 15 se ancla a la placa angular pero se aísla de la misma.-

5. Durante el uso, el conjunto ruptor de contactos se dispone en un distribuidor de encendido de modo que la rotación del árbol de levas del distribuidor actúe a través de la parte 12 seguidora de levas del órgano 11 de talón para mover el contacto 15 hacia y desde la cooperación con el contacto fijo, empujando el resorte 17 al órgano de talón para que pivote respecto a la placa angular en una dirección que mueva el contacto móvil 15 hacia la cooperación con el contacto fijo. La placa angular y por consiguiente el contacto fijo está conectada a masa a través de la caja del distribuidor y el contacto 15 se conecta eléctricamente a través del resorte 16 y de un conductor externo a un extremo del devanado primario de una bobina de encendido del sistema de encendido de un vehículo en el que se utiliza el distribuidor de encendido. El sistema de encendido es convencional y la apertura y el cierre del contacto móvil 15 y del contacto fijo cierra y abre un circuito eléctrico a través del devanado primario de la bobina de encendido de la manera usual para generar impulsos de alta tensión que son distribuidos a las bujías de encendido de un motor de la manera usual. - - - - -

Si se desea, el órgano de talón 11 puede mol-



dearse con una pieza elástica de puenteo que forme una sola pieza con aquél y que puentee los brazos 13, empujando los brazos 13 uno hacia el otro cuando el órgano de talón está montado en un vástago de pivote. - - - - -

5.

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

10.

1- Ruptor de contactos, para utilizar en distribuidores de encendido, del género que incluye un contacto fijo, un contacto móvil hacia y desde la cooperación con el contacto fijo, un órgano aislante de talón que soporta dicho contacto móvil y un resorte laminar que empuja dicho contacto móvil hacia la cooperación con dicho contacto fi-

15.

jo, caracterizado porque dicho contacto móvil está fijado a un extremo de dicho resorte laminar y dicho órgano aislante de talón está moldeado alrededor de dicho resorte junto al contacto móvil. - - - - -

2.- "RUPTOR DE CONTACTOS". - - - - -

20.

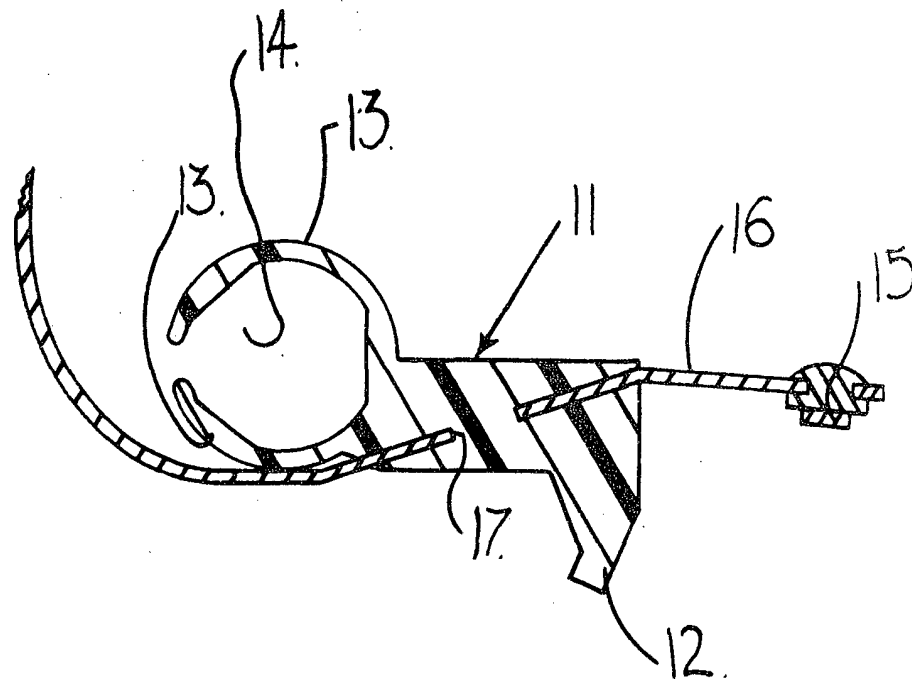
Todo ello conforme se describe y reivindica en



la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA. - 6 AGO. 1969

F. A. M. CURELL SUÑOL



Lucas