



151206

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "UNA VALVULA DE CIERRE PERFECCIONADA", a favor de la firma española PLASTICOS TA-TAY, S.A., domiciliada en BARCELONA, Gomis, 30 y 32.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una válvula de cierre perfeccionada.

5. El modelo se caracteriza por el hecho de estar constituido por dos piezas esenciales acopladas entre sí, formada una de ellas por un cuerpo de válvula en cruz, en cuya parte vertical provista en su extremo anterior de un tornillo pasante encaja, una válvula desplazable y giratoria, constituyendo su parte horizontal dos racors de retención de los elementos de conducción.

10. La válvula desplazable y giratoria presenta en



5. su parte anterior una ranura en escuadra que, al introducirse en ella el tornillo pasante bloquea la pieza al mismo tiempo que limita el movimiento de giro entre ambas, tomando las posiciones operativa de paso al coincidir mediante un giro de 90° efectuado a través de su palomilla inferior el orificio de ambas, y una inoperativa de cierre mediante un nuevo giro de 90°.

10. Dicha válvula giratoria va provista además de unas juntas tóricas, una de ellas colocada en forma diagonal al eje de traslación del émbolo interior, consiguiendo con esto una suavidad de traslación y la imposibilidad de que esta junta por rotación salte de su encaje.

15. El racor presenta una boquilla saliente envuelta por una corona con su parte anterior tronco-cónica, quedando encajado entre ambos el elemento de conducción el cual es retenido al prisionar sobre el un muelle de sujeción por medio del atornillado de una tuerca sobre la corona a través del roscado de ambas.

20. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en los que se representa un caso de realización a título de ejemplo.

La figura 1, representa una vista en alzada seccionada.

25. La figura 2, representa una vista frontal de su parte anterior.

Haciendo referencia a las figuras, observamos un



5. cuerpo constituido por dos piezas acopladas entre sí formada una de ellas por un cuerpo de válvula (7) en cruz, en cuya parte vertical provista en su extremo de un tornillo pasante (4) en caja una válvula (3) desplazable y giratoria, estando constituida cada uno de sus brazos horizontales por un racor en el cual va retenido el elemento de conducción.

10. La válvula desplazable y giratoria (3) presenta en su parte anterior una ranura en escuadra (D) que, al introducirse en ella el tornillo pasante (4) bloquea la pieza al mismo tiempo que limita el movimiento de giro entre ambas, tomando las posiciones operativa de paso al coincidir mediante el giro de 90° efectuado a través de su palomilla inferior (A) los agujeros (B) y (C) en línea, y una  
15. inoperativa de cierre mediante un nuevo giro de 90°.

Dicha válvula giratoria va provista además de unas juntas tóricas (1-2), una de ellas colocada en forma diagonal al eje de traslación del émbolo interior, consiguiendo con esto una suavidad de traslación y la imposibilidad de que  
20. esta junta por rotación salte de su encaje.

El racor presenta una boquilla saliente envuelta por una corona de mayor diámetro con su parte anterior en forma tronco-cónica, quedando encajada entre boquilla y corona el elemento de conducción el cual es retenido por el  
25. muelle (6) y tuerca de sujeción (5) al atornillar contra la corona por el roscado de ambas.

= 4 =



5. El modelo dentro de su esencialidad puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales mas adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no conocido ni divulgado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

5. 1.- Una válvula de cierre perfeccionada, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituido por dos piezas acopladas entre si, formada una de ellas por un cuerpo de válvula en cruz en cuya parte vertical encaja una válvula desplazable y giratoria constituyendo su parte horizontal dos racors de retención de los elementos de conducción.
10. 2.- Una válvula de cierre, según la anterior reivindicación, caracterizada por presentar en su parte anterior una ranura en escuadra, que al introducirse en ella un tornillo pasante bloquea la pieza, al mismo tiempo que limita el movimiento de giro entre ambas, tomando las posiciones operativa de paso al coincidir en línea mediante un giro de 90º el agujero de ambas, y una inoperativa de cierre mediante un nuevo giro, estando provista además de unas juntas tóricas, colocada una de ellas en diagonal al eje de traslación consiguiendo una suavidad de traslación y la imposibilidad de que esta junta por rotación salte de su encaje.
- 15.
- 20.



3.- Una válvula de cierre, según la reivindicación 1, por presentar cada uno de sus racors una boquilla saliente envuelta por una corona con su parte anterior tronco-cónica, encajando entre ambas un elemento de conducción el cual es retenido por el muelle y tuerca de sujeción al atornillar esta con la corona por el roscado de ambas.

4.- Una válvula de cierre perfeccionada.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 13 AGO. 1968

p.a.

~~D. E.~~

13 AGO.



Fig. 1

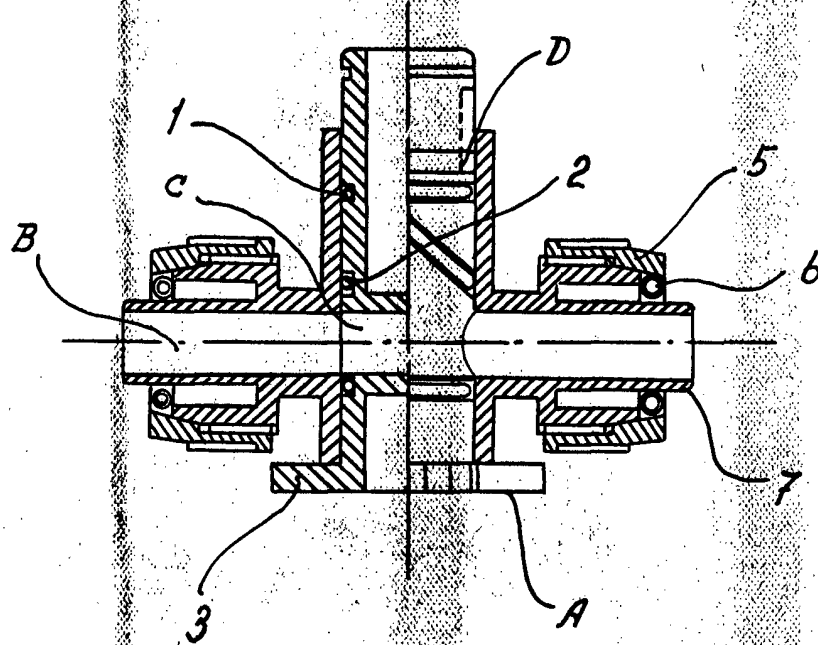
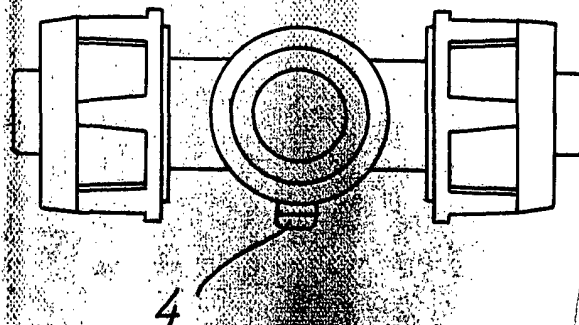


Fig. 2



Madrid, a 13 AGO. 1969

p.a.

JAIMÉ ISERN

P. E.