



15 1205

CERTIFICADO  
DE  
ADICIÓN

15 1205

a la patente de invención No. 147.817, a favor de la razón social italiana "MONTECATINI" Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica, domiciliada en MILANO (Italia), por: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL".-

MEMORIA DESCRIPTIVA

La patente principal No. 147.817 se refiere a un procedimiento para la fabricación de superfosfato en el cual la masa semifluida, formada de una manera continua amasando ácido sulfúrico y harina de fosfato en un mezclador-transportador, es sometida a una maduración controlada en recipientes abiertos, móviles, de capacidad limitada.

5.

La instalación propuesta para realizar el procedimiento consistía en una vía de un solo carril con vagenetas móviles que se sucedían debajo del aparato mezclador, donde cada una era cargada de una porción de masa semifluida que transportaba durante el tiempo necesario para la maduración hasta el final del recorrido donde tenía lugar la descarga automática merced a un dispositivo especial.

10.

Ahora bien, se ha observado que para este mismo fin también se puede emplear una instalación compuesta de una ca-

15.



15 1205

dena continua móvil con recipientes dispuestos de modo que pueden ser volcados en un punto determinado del recorrido y de manera a permitir la separación automática de la masa durante el vuelco.

20. En el adjunto dibujo, se representa un ejemplo de ejecución del invento.

25. Según se ha descrito ya en la patente principal, el ácido sulfúrico y la harina de fosfato son suministrados de una manera continua, por medio de los aparatos -1- y -2- e introducidos en el mezclador-transportador -3- provisto en su interior de un agitador de paletas capaz para producir la mezcla íntima de los componentes de reacción y de su avance. La masa semi-flúida producida, es descargada luego por medio del distribuidor -4-, sobre una cadena sin fin y móvil formada de recipientes -5-, que representa la característica

30. de esta patente. Esta cadena se compone de recipientes de forma especial, que durante una fase del recorrido quedan en posición derecha, siendo en cambio volcados en la otra fase de su recorrido. El número de estos recipientes así como su capacidad y la velocidad de traslación de la cadena,

35. son regulables de modo que el material tenga el tiempo necesario para solidificarse y cuajar antes del vuelco. Cuando los recipientes se encuentran en la posición -6-, la masa se desprende simplemente por fuerza de gravedad, merced a un dispositivo apropiado, y viene a caer sobre la parrilla vibrante -7-, donde tiene lugar una primera trituración del producto, para luego caer en el transportador -8- que lleva el fosfato a la desintegración sucesiva y al almacenamiento.

40. Lo mismo que se ha descrito en la patente principal, también en este certificado de adición una parte de la carrera de la

45.

15 1205



cadena -5- se halla debajo de un conducto de aspiración de los gases. Estos últimos son llevados a la chimenea, según se indica por la flecha -9-, mientras los gases desprendidos en el mezclador-transportador -3- son guiados a la chimenea conforme se indica por la flecha -10-.

50. Es evidente que la aplicación de este procedimiento no se limita a los superfosfatos sino que se extiende igualmente a los abonos fosfatados, y como por ejemplo a los superfosfatos dobles y a los nitrofosfatos, o bien a los abonos compuestos conteniendo, además del fosfato, también otros ingredientes.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente certificado de adición, que se solicita a la patente de invención Núm. 147.817:

60. 1. Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal Núm. 147.817, caracterizadas porqué la masa semifluida es cargada sobre una cadena sin fin y móvil de recipientes dispuestos de manera que son volcados en un punto determinado de su carrera, siendo su forma tal que permita el desprendimiento automático de la masa durante la volcadura.

65.

15 12 05



2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porqué los recipientes presentan una forma especial capaz para permitir un desprendimiento fácil del superfosfato después de su solidificación.

70.

3.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de una hoja de dibujo.

Madrid, a 24 de diciembre de 1940.-

MONTECATINI

Società Generale per l'Industria  
Mineraria e Chimica.-

p.a.

---

15 12 05



MADRID, a diciembre 1940.

JAIME ISERN

P.a.

*Isern*

