

P.- 42.432

U.S. Appln.
Ser. N° 750.842

151063

1 SEP. 1969

Memoria descriptiva



para solicitar **MODELO DE UTILIDAD** por 20 años

a nombre de **THE H-2-O FILTER CORPORATION**

entidad / ~~nacionalidad~~ norteamericana

con domicilio en 26, Broadway, Nueva York, N.Y., Estados Unidos de América

por: "UN ELEMENTO DE FILTRO PARA DISPOSITIVOS DE FUMAR"
(Clase Internacional A24f)



5 El objeto de la presente invención es crear -
un elemento de filtrado para artículos de fumar, tales
como cigarrillos, cigarros y pipas, en los que una caja
elástica, impermeable al agua, que contiene cápsulas --
frangibles que tienen cierto contenido de agua y mate-
rial de filtrado, poroso, permeable al humo, tiene, en
cada extremo de dicha caja, un diámetro reducido para -
evitar que dicho material de filtrado sea expulsado de
la caja al comprimir la misma para romper las cápsulas.

10 Esta invención constituye una mejora sobre la
patente de Estados Unidos No. 3.366.121 de la misma so-
licitante y de la solicitud de patente española Nº --
357.492, solicitada el 23 de Agosto de 1.968.

15 Para un examen de la estructura de esta inven-
ción, se ha-ce referencia a los dibujos, en los cuales

La figura 1 es una vista en perspectiva de un
elemento de filtro mostrando el diámetro reducido en el
extremo del mismo;

20 La figura 2 es una sección transversal de una
unidad de filtro, que muestra dichos diámetros reducidos
en ambos extremos de dicha caja; y

25 La figura 3 es una sección transversal como en
la figura 2, que muestra la apariencia interna de la -
unidad después de la rotura de las cápsulas, y con las -
masas de los extremos de la unidad fijamente retenidas -
en posición por medio de dicho diámetro reducido.

30 Refiriéndonos más particularmente a los dibujos,
la unidad de filtro 10 de la figura 1 tiene una caja 11 -
elástica, sustancialmente transparente, impermeable al -
agua, con una masas12 de material poroso, permeable al -

29-8-69



humo, dispuesta en cada extremo de la misma.

5 En la figura 2, la caja 11 y las masas 12, 12 se combinan para formar una cámara 13 en la que está - contenida agua 14, dentro de cápsulas rompibles 15, y, junto a dichas cápsulas, material absorbente, expansi-
10 ble, 16; es tanto que, en 17, 17, dichas masas 12, 12 es- tán comprimidas en los extremos exteriores de dicha ca- ja para evitar que dichas masas sean expulsadas cuando la caja sea estrujada o comprimida para romper las cáp-
15 sulas.

La efectividad de dicha reducción de diáme-
tro de la caja en los extremos de la misma es demostra-
da en la figura 3, en la que son mostrados fragmentos -
20 15 de cápsulas rotas, entre masas expandidas de material absorbente 16, 16, sin eyección o desplazamiento de las - masas 12, 12.

El diámetro reducido en ambos extremos del -
elemento de filtro proporciona una retención segura de
las masas de material permeable al humo, cuando el ele-
25 mento es utilizado en combinación con una pipa. Para - tal uso, el elemento es acomodado dentro de una cámara del vástago de la pipa, prevista para el mismo, y dicho elemento es comprimido, antes de la inserción en dicha - cámara, para romper las cápsulas y desprender su conte-
30 nido. El humo procedente del tabaco que se quema en el hornillo de la pipa es aspirado a través del filtro así humedecido, enfriando el humo y haciendo que ciertos -- productos de combustión sean retenidos en el material - del filtro.

Aunque estos medios de cierre están previstos



5

10

15

20

25

30

en ambos extremos, es posible formar de esta manera el extremo para laboca, de la caja del filtro y utilizar - un diámetro nominal en el extremo para el tabaco de la misma; sin embargo, tal utilización no sería práctica cuando el dispositivo fuera usado con una pipa o en una boquilla de cigarrillo o cigarro, puesto que las masas de ambos extremos podrían ser expulsadas por compresión de la unidad para romper las cápsulas. De manera similar, no sería práctico tener un diámetro reducido solamente en un extremo cuando el dispositivo es utilizado como una unión integral a un cigarrillo, debido a que - el uso de maquinaria automática para unir el filtro al cigarrillo hace necesario que ambos extremos sean idénticos, de manera que cualquier extremo pueda ser unido a la porción de tabaco del cigarrillo, y el extremo -- opuesto, o de la boca, tendrá los medios de retención - originados por el diámetro reducido de la caja.

Tal reducción de diámetro puede ser conseguida por medio de laminación o encogimiento, ranuramiento, abollonado o corte, u otro medio semejante que pueda - encontrarse conveniente o apropiado.

Es evidente que pueden ser hechos cambios en esta invención dentro del alcance de las reivindicaciones adjuntas, sin separarse del espíritu de la misma.

La presente solicitud, que corresponde a la - presentada en Estados Unidos de América, con fecha 7 de Agosto de 1.968, bajo el número 750.842, se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre - Propiedad Industrial.



- REIVINDICACIONES -

Los puntos que como característica de novedad se presentan en España, para que sean objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, por VEINTE años, son los siguientes:

5
10
15
20

1.- Un elemento de filtro para dispositivos de fumar, que tiene una caja que comprende paredes elásticas impermeables al agua y una masa de material de filtrado, permeable al humo, dentro de cada extremo de la misma, y, dispuestos entre ellas, material similar a esponja, comprimido, absorbente, y medios de recipiente rompibles que tienen un contenido de líquido, por lo cual, por rotura de dichos medios de recipiente, el contenido de los mismos queda libre dentro de dicho material adyacente similar a esponja y es absorbido por el mismo, caracterizado por la mejora de que dichas paredes son de diámetro reducido en los extremos de dicha caja, con lo cual dicho material permeable al humo es retenido dentro de dicha caja a pesar de la compresión o distorsión de esta última.

2.- Un elemento de filtro según la reivindicación 1, en el que se logra la reducción del diámetro de dicha caja por laminación.

1.58



3.- Un elemento de filtro según la reivindicación 1, en el que se logra la reducción del diámetro de dicha caja por encogimiento.

5

4.- Un elemento de filtro según la reivindicación 1, en el que se logra la reducción del diámetro de dicha caja por ranurado.

5.- Un elemento de filtro según la reivindicación 1, en el que se logra la reducción del diámetro de dicha caja por abollonado.

10

6.- Un elemento de filtro según la reivindicación 1, en el que se logra la reducción del diámetro de dicha caja por corte.

7.- Un elemento de filtro según la reivindicación 1, en el que se logra la reducción del diámetro de dicha caja por estirado.

15

8.- Un elemento de filtro para dispositivos de fumar.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

20

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid,

P.A.

Alberico de Eizaburu
Por Poder

1 SEP 1969

29-8-69/RTA.-

