

MEMORIA

relativa a la

Patente de Introducción

Que se solicita sobre

Perfeccionamiento en la fabricación de hilados y tejidos con aplicación del Ramio sólo ó combinado con otras fibras textiles. a favor de DON JOSE MOLLEJA Y MOLLEJA, con domicilio en Cordoba, calle de Claudio Marcelo número 2.

----oOo----



PATENTE DE INTRODUCCIÓN

Perfeccionamientos en la fabricación de hilados y tejidos con aplicación del Ramio, solo o combinado con otras fibras textiles.

La presente Patente se refiere a la fabricación de toda clase de hilados y tejidos de Ramio, teniendo por objeto ciertos perfeccionamientos introducidos en la fabricación, mediante los cuales se consigue obtener mejores rendimientos y calidades especiales de resistencia, aspecto, tacto y duración.

Los perfeccionamientos objeto de esta Patente, consisten esencialmente en emplear el Ramio, sea sólo, sea combinado con otras fibras textiles en cantidades variables y según el procedimiento que se consigna a continuación.

DESCORTEZADO: El descortezado puede obtenerse por medios mecánicos o mecánico-químicos.

a) Descortezado mecánico: La máquina de descortezar consiste esencialmente en un bastidor rectangular que tiene dos combinaciones de órganos con funciones distintas, la primera de descortezado propiamente dicho, que tiene por objeto separar de la planta la parte central o tronco, y la segunda: estrujadora, que separa la corteza o epidermis que recubre las fibras.

La descortezadora, consta de dos pares de rodillos verticales movidos mecánicamente, cuyo objeto es coger los troncos e introducirlos automáticamente en la boquilla o entrada de los tallos de la máquina; siguiendo la boquilla antes referida, existen varios pares de cilindros, cuyo objeto es laminar el tallo



25 y obtener el desencolado completo de la corteza con la ma-
dera, quebrando la resina que los une a modo que formen dos
cintas superpuestas, una de madera y otra de corteza comple-
tamente separadas. Estas cintas entran enseguida en una serie
70 de cilindros quebrantadores, cuya superficie forma grandes
canales que rompen la madera en pequeños fragmentos que van
cayendo debajo de la máquina.

b) Descortezado químico-mecánico: Este descortezado am-
pliación y mejora del anterior, procura además el desgomado
de la fibra y consiste en tratar el Ramio, sea en baño alcali-
35 no o mejor sulfítico o bisulfítico a temperatura de ebullición;
esta acción se acelera extraordinariamente por tratamiento ba-
jo presión.

Una vez efectuado el tratamiento químico, se manipula me-
cánicamente en las condiciones antes dichas, después de proce-
40 der a un lavado a fondo y secado.

DISGREGACIÓN DE LAS FIBRAS: Se efectuará introduciéndolas en
dos pares de cilindros y de éstos pasarán a unas cuchillas que
golpearán la materia contra una superficie ligeramente ranura-
da, depositándose sobre una tolva sin fin que la entregará a
45 otra acción de cuchillas y de estas pasarán a una calandra, ob-
teniéndose la fibra reunida en forma de tela sin fin.

CARDADO: Se coloca sobre un cilindro acanalado para su desa-
rrollo, deslizándose sobre una tela metálica, en cuyo extremo
un cilindro de presión acanalado, absorbe lentamente la tela
50 introduciéndola en un tambor metálico, cubierto de puntas in-
clinadas y entregando regularmente las fibras a un gran tambor
de unos 150 cms. cubierto de puntas metálicas dobladas en ángu-
lo. Asimismo girarán otros órganos alrededor del gran tambor
55 al objeto de disgregar más las fibras y éstas serán tomadas
por otro cilindro guarnecido de puntas y finalmente al mecanis-
mo plegador.

La mecha preparada en estas condiciones es susceptible de



64 ser trabajada en los Manuares, Mecheras, Continuas-selfactinas y Máquinas de retorcer como las normales de otras fibras textiles. Además pasarán las mechas (en particular para números finos) por las máquinas Reunidora y Peinadora respectivamente.

65 En la operación de la disgregación, podemos proceder a la mezcla con otras fibras textiles cuyo diámetro y longitud sean ambas previamente preparadas y determinadas.

En las máquinas de Reunir y Retorcer podemos mezclar el Ramio con otros hilos de diferentes materias textiles.

70 Obtenida la fibra del Ramio en la forma indicada primeramente, con una longitud determinada en la operación primera, mediante dispositivo de corte-encartamiento, accionado por cuchillas, estará la fibra en condiciones de obtener buenos resultados hilándola respectivamente de una manera análoga a la lana al lino y desperdicios de seda, con pequeñas
75 modificaciones comunes a toda dirección de fábrica.

TEJIDOS: El bobinado podrá hacerse con devanaderas corrientes, pero antes de pasar el hilo por el guía-hilos, deberá introducirse en un baño parafinado, mediante una guía que hará penetrar en dicho baño más o menos tiempo según el Número,
80 Torsión y destino del mismo.

La operación de Urdizaje en Urdidores corrientes colocando entre el peine de la cruz y el extensible o de faja, dos pares de cilindros cubiertos por un paño.

85 Los telares normales de Tejeduría de otras materias textiles.

El tejido y acabado dependerá del artículo que se haga, pero de características similares, según el tipo de tejido, del algodón a la seda rayón.

90 Los tejidos que se pueden obtener con la fibra del Ramio son innumerables, pues además de las condiciones tan favorables de resistencia, su finura y su brillo le hacen superior a tejidos análogos fabricados con otras materias.



se hacen en la operación de tisaje muchas combinaciones con urdimbre algodón u otra materia y tramado con Ramio como asimismo alternando en listas o hilos de otras materias, pues además de los muchos recursos que se presta por su finura tiene las del teñido.

95

N O T A

Se reivindica como objeto de esta Patente:

- 100 1.-Perfeccionamiento en la fabricación de hilados y tejidos de Ramio sólo o en combinación con otras fibras textiles, que consiste en una preparación de la fibra por vía mecánica del tronco y separación subsiguiente de la fibra propiamente dicha del tronco.
- 105 2.- Perfeccionamiento de esta misma fabricación mediante un tratamiento químico que procura un completo desgomado y facilita hilados y tejidos de mejor duración y aspecto.
- 110 3.- Perfeccionamiento según las reivindicaciones anteriores de los procesos de hilado, cardado y tejido de fibras de Ramio y sus mezclas según los procedimientos descritos y los corrientes.
- 4.- Perfeccionamiento en la fabricación de hilados y tejidos con la aplicación del Ramio sólo o combinado con otras fibras textiles.

Madrid 2 de Diciembre de 1940.