

150955



MEMORIA DESCRIPTIVA

de una Patente de Invención por 20 años

a nombre de

Olympia Büromaschinen-

werke A. G., residente en Errurt

(Alemania)

por

"UN DISPOSITIVO PARA LA ELEVACION DE LA
HORQUILLA DE LA CINTA "TINTADORA"

=====

El invento se refiere a máquinas de escribir de oficina, especialmente a un dispositivo para elevar la horquilla de la cinta de estas máquinas, en las cuales las palancas de las teclas o de los tipos cooperan con una barra universal, que mediante un varillaje, dado el caso con intercalación de un dispositivo selector ordinario de las zonas de color, produce la elevación de la horquilla de la cinta.

Ya se conocen dispositivos correspondientes que levantan la cinta o su horquilla uniformemente durante todo el movimiento de percusión de los tipos, de suerte que el tipo y la cinta casi simultáneamente llegan a su posición extrema en el punto de impresión. Pero para llevar con cierta seguridad la horquilla de la cinta a esta posición, es conveniente que posea un pequeño adelanto respecto al tipo, de tal manera que la cinta se encuentre ya en la posición superior extrema un poco antes que llegue a la misma el tipo golpeado.

Gracias a este adelanto la horquilla de la cinta llega prematuramente a chocar en el punto superior de limitación y



20 por reacción se estorbaría el ulterior movimiento de la barra uni-
versal o de la percusión de los tipos si al mismo tiempo no se
cuidase de que dicha barra universal pudiese seguir moviéndose
gracias a darle una conformación flexible al varillaje, por ejem-
plo intercalando piezas elásticas. Pero un varillaje de esta cla-
se no es práctico para elevar con seguridad y exactitud la hor-
25 quilla de la cinta a consecuencia de su mayor inercia, especial-
mente cuando dicha horquilla se agarra y además requiere un es-
fuerzo adicional al golpear los tipos para vencer su fuerza elás-
tica.

30 Estos inconvenientes se suprimen según el invento por el he-
cho de que se prevé una pieza curvada para transmitir el movi-
miento preferentemente entre la barra universal y el varillaje,
la cual pieza asegura después de una elevación acelerada de la
horquilla, la posición levantada de la misma hasta el momento
de imprimir el tipo.

35 Esta disposición no dificulta la percusión ordinaria y lige-
ra de los tipos y puede ajustarse fácil y perfectamente, pues di-
cha pieza curvada puede ventajosamente ser ajustable por sí misma,
gracias por ejemplo a agujeros alargados.

40 El invento se explica a continuación en un ejemplo de ejecu-
ción, presentando la figura 1 las partes del mecanismo de una
máquina de escribir en posición de reposo y la figura 2 las mis-
mas partes en posición de trabajo.

45 El ejemplo de las palancas de tipos indicado en la figura 1
sirve para explicar el proceso de trabajo del dispositivo eleva-
dor de la cinta de colores que se compone de la palanca de teclas
1, de la palanca intermedia 2 y de la palanca de tipos 3 y tam-
bién de los alambres de tracción 4 y 5 intercalados entre estas
partes. Además, se ilustra un segmento 6 en sección para el apoyo
de las palancas de tipos y también una horquilla 7 de la cinta
50 situada sobre el segmento y con una cinta de color 8, mientras



que el cilindro de la escritura se señala en su posición median-
te un círculo 9. El funcionamiento de estas partes al golpear
los tipos es conocido, oprimiendo la palanca de las teclas se
coloca la palanca intermedia en la posición oblicua inclinada
(figura 2) y por la tracción del alambre 5 de las palancas de
los tipos se coloca por delante del cilindro de papel. Al mismo
tiempo se levanta la horquilla 7 de la cinta desde la posición
inferior según la figura 1 a una posición superior según la fi-
gura 2. El correspondiente varillaje motor se ilustra aquí para
mayor sencillez sin el dispositivo selector de la zona de cin-
ta en otro caso intercalado y articulado (7a) directamente a la
horquilla de la cinta. Una palanca 10 apoyada oblicuamente (pun-
to de apoyo 11) recibe el impulso de trabajo de la parte motriz
propriadamente tal con intermedio de una palanca acodada 12 (pun-
to de apoyo 13), a la cual abraza un muelle de retroceso 12a
enganchado por otro lado en el bastidor de la máquina.

Como pieza de accionamiento para la elevación de la horqui-
lla de la cinta sirven una barra universal 14, que por debajo de
la palanca de tipos 1 y transversalmente a éstos se extiende por
todo el ancho de la máquina. A ambos lados de una parte 14a en
forma de U se curvan hacia arriba los brazos 14b y la porción
total se suspende en el bastidor de la máquina mediante torni-
llos de perno 15. Una de estas ramas lleva en un brazo de palan-
ca saliente hacia arriba un rodillo 16 aproximadamente perpen-
dicular sobre el tornillo de perno 15 y ambas ramas llevan en el
extremo superior un agujero para recibir un muelle de retroceso
17.

Una palanca 18 de un brazo dispuesta a lo largo de las ra-
mas de la palanca universal 14 se apoya sobre el mismo eje 19
que la palanca de tipos 1. Dicha palanca 18 posee una posición
aproximadamente horizontal y por uno de sus extremos delanteros
lleva un saliente que asciende verticalmente y sirve para reci-



85 bir una pieza curvada 20. Esta pieza curvada 20 se rija independientemente como parte aislada mediante tornillos 21 en la palanca 18 y se compone de una placa cuadrangular de sostén y de una pieza curvada saliente por el lado y que a modo de un dedo curvado agarra por debajo del rodillo 16. La placa de sostén está provista de agujeros alargados, de los que el superior está por el lado ensanchado más fuertemente, de suerte que además del desplazamiento vertical, también inclinando toda la porción puede ajustarse la posición oblicua de la curva respecto a la dirección del movimiento del rodillo 16. Y precisamente el desplazamiento vertical sirve para adaptar la elevación o carrera de la horquilla de la cinta, mientras que variando la posición oblicua de la curva en ciertos límites puede obtenerse un adelanto mayor o menor.

90 El rodillo 16 se encuentra en la posición de reposo en el principio horizontal de la curva, con objeto de que en el curso de la percusión de los tipos llegue a colocarse sobre una porción media de la curva más fuertemente ascendente hasta un extremo superior que termina también en sentido horizontal. El movimiento oscilante de la palanca 18 hacia abajo, obtenido de este modo, actúa mediante una punta 18a directamente sobre la rama inferior de la palanca acodada 12 y así del modo usual sobre la horquilla de la cinta. Estas partes de la transmisión se encuentran bajo la acción del muelle de retroceso 12a, que mantiene a la horquilla de la cinta constantemente en la posición de reposo o mediante la palanca 12 mantiene a la palanca 18 apoyada contra el rodillo 16.

110 Lo esencial es que el rodillo 16 solo origine un movimiento de la palanca 18 y por tanto de la horquilla de la cinta cuando se encuentren sobre la curva oblicuamente ascendente. Como ésta está calculada en su longitud en conformidad con la elevación de la horquilla y dado el caso puede adaptarse exactamente en la má-



115 quina levantando toda la pieza curvada, el rodillo 16, después
de terminada la carrera de la horquilla, se desliza sobre el
extremo superior horizontal de la curva, de tal manera, que ya
no se produce ningún ulterior movimiento de la palanca 18. Por
consiguiente, el rodillo 16, de igual modo que la barra univer-
120 sal, en nada se estorban para seguir moviéndose libremente en
conformidad con la depresión completa de las teclas. Aquí no
tiene importancia el que la horquilla de la cinta por ejemplo
en la curva empujada llegue antes a la posición superior extre-
ma y una mayor parte del movimiento de las palancas de las teclas
225 quede luego sin eficacia para la elevación de la horquilla. Solo
que en este caso el rodillo 16 llega antes a colocarse sobre la
parte superior de la curva y sobre ésta recorre un trayecto corres-
pondientemente mayor.

NOTA

230 Se reivindica como nuevo y de propia invención:

1.- Un dispositivo para la elevación de la horquilla de
la cinta tintadora de las máquinas de escribir de oficina, en
las que las palancas de las teclas o las palancas de los tipos
cooperan con una barra universal, que por intermedio de un vari-
135 llaje, dado el caso intercalando un dispositivo usual de selec-
ción de las zonas de color, realiza la elevación de la horqui-
lla de la cinta, caracterizado por que se prevé una pieza curva-
da (20) para transmitir el movimiento intercalada preferentemen-
te entre la barra universal (14) y el varillaje (18, 10), la
cual después de una elevación acelerada de la horquilla de la
240 cinta, asegura la posición levantada de dicha horquilla hasta
el momento de imprimir los tipos.

2.- Un dispositivo según lo reivindicado en el punto 1, ca-
racterizado por que la pieza curvada (20) se construye como pie-
za ajustable independientemente, por ejemplo mediante agujeros

= 6 = 150955



145 alargados.

Esta Patente recae sobre "UN DISPOSITIVO PARA LA ELEVACION DE LA HORMILLA DE LA CINTA TINTADORA", como queda descrito en la presente Memoria, caracterizado en la anterior Nota y representado en el adjunto Dibujo.

Madrid, 22 de Noviembre de 1940.

150955



Hoja única

Fig. 1

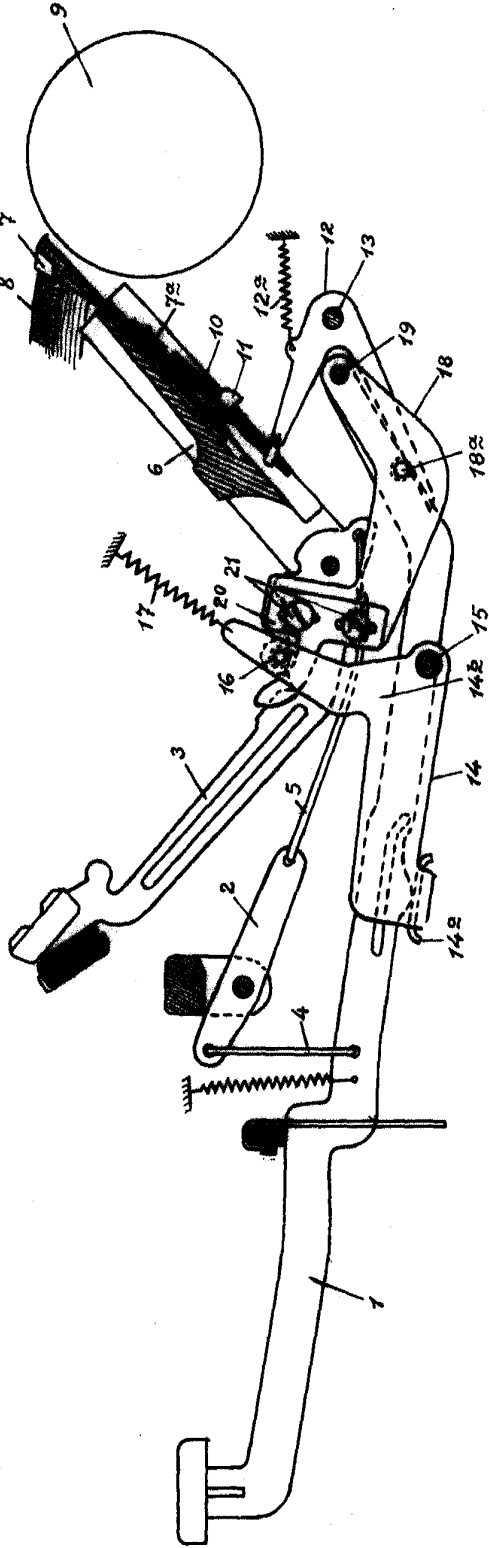
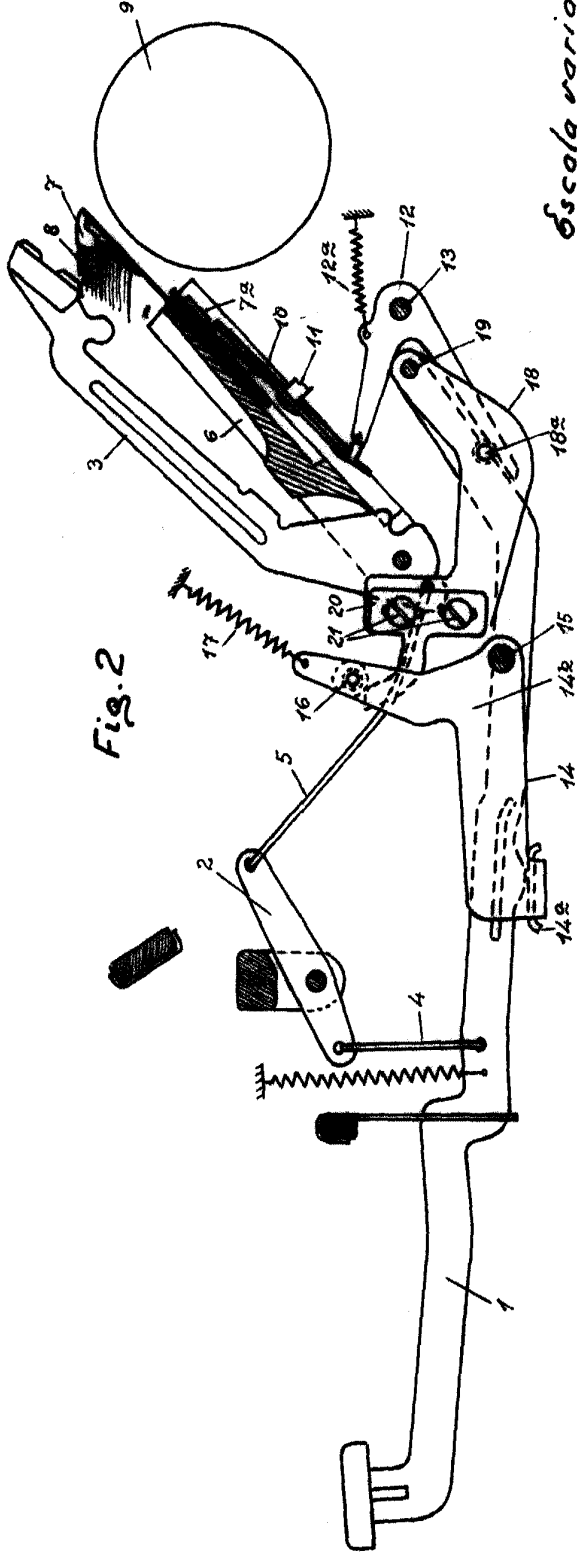


Fig. 2



Escala variable

por: Olympia Büromaschinenwerke

[Handwritten signature]