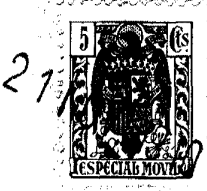


150944



21 NOV. 1940

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
PATENTE DE INVENCION  
en  
ESPAÑA  
por VEINTE años

a nombre de GALILEO GUARDABASSI, de nacionalidad italiana,  
residente en 30, Via Scarlatti, Milán, Italia, por:  
"UN GASOGENO Y PREDESTILADOR UNIDOS, PARA  
FUNCIONAMIENTO CONTINUO".



Sabido es que el alto contenido de los aceites (alquitrán) de cualquier combustible nacional, tales como los carbones de la Liburnia en el Arsa, del Sulcis y los lignitos nacionales piciformes, hace prácticamente imposible su empleo en los gasógenos comunes,



150944

porque, en las condiciones de temperatura determinadas, producen la aglutinación de la masa de carbón.

10 Este fenómeno impide el paso del aire y por ello hace más lenta la producción de gas y determina inconvenientes a veces graves (explosiones).

El gasógeno y el predestilador unidos de funcionamiento continuo que constituyen el objeto del presente invento, evitan los citados inconvenientes.

15 Así permiten separar de dichos combustibles el exceso de hidrocarburos que es causa de los inconvenientes arriba lamentados, haciendo fácil y económicamente conveniente su gasificación. Los hidrocarburos que se obtienen se recuperan en forma de aceites primarios no pirogenados, cuyo valor térmico, químico y comercial es importante; esto se realiza a costa del calor  
20 del gas producido por el mismo gasógeno, y además el presente invento tiene otras ventajas, y más especialmente permite gasificar cualquier combustible aglomerante en los gasógenos comunes y realizar la alimentación continua del gasificador con semi-coque a una temperatura de  
25 unos 300°.

30 La alimentación continua del gasógeno con semi-coque a temperatura elevada (y por tanto fuertemente reactivo) permite aumentar especialmente el coeficiente de la gasificación por cada metro cuadrado de la sección del generador, y elevar el poder calorífico del gas producido.

El grupo gasógeno-predestilador que constituye el objeto de este invento se representa en el dibujo



150944

35

adjunto, en el cual:

La figura 1 es una sección axial longitudinal.

La figura 2 es un corte dado por dos planos transversales.

40

En el dibujo:

1 indica un alimentador de combustible de tornillos sin fin;

2 es el depósito de dicho combustible;

3 es el dosificador para la carga del carbón;

45

4 es un predestilador de transporte mecánico del combustible, formado por un par de tornillos sin fin, montados en la parte superior del predestilador en ciclo con un tornillo sin fin, dispuesto en la parte inferior.

5 es la boca de descarga del semi-coque;

50

6 indica el cambiador de placa rotatorio del gasógeno;

7 es un gasógeno de solera rotatoria;

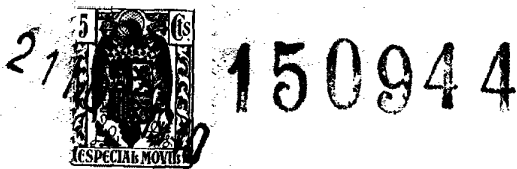
8 es el filtro de separación de los polvos conducidos por el gas y por los vapores, y

55

9 indica la desviación de la chimenea.

60

Desde el depósito 2, el combustible entra en el predestilador en cantidad dosificada por el dosificador 3 y es conducido lentamente hacia el extremo opuesto a la entrada por el par de tornillos sin fin 4, de donde, por la abertura 10, cae en la parte inferior del predestilador, y de allí lo vuelve a recoger el tornillo sin fin 4 y lo conduce hacia la descarga 5 y por tanto al gasógeno. Los gases procedentes del gasógeno 7 tie-



65 nen una temperatura de unos 650° C y remontan desde el  
conducto del cargador 6 al predestilador 4 que atravie-  
san en contracorriente del carbón hasta alcanzar el ci-  
clo 8. Durante este trayecto, los gases ceden su sen-  
sible calor al carbón, elevando su temperatura hasta el  
punto de provocar su destilación.

70 Los vapores de destilación con el gas del ga-  
sígeno atraviesan el filtro 8 y son aspirados hacia la  
serie de condensadores y lavaderos normales (que no se  
representan en el dibujo) donde, al enfriarse, deposi-  
tan los hidrocarburos y se purifican. Dicho se está que  
75 los detalles de construcción y de forma podrán en la prác-  
tica diferir de los descritos y representados, sin reba-  
sar por ello los límites del invento.

80 Esta solicitud, que corresponde a la presen-  
tada en Italia el 17 de Enero de 1940, se acoge a los  
beneficios del artículo 51 del Estatuto vigente sobre  
Propiedad Industrial.

\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\* N O T A \*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*

85 Los puntos de invención propia y nueva que se  
presentan para que sean objeto de esta Patente de Inven-  
ción en España, son los siguientes:

1º. Un gasígeno y predestilador unido de fun-  
cionamiento continuo que tiene por objeto recuperar de  
los combustibles grasos los hidrocarburos ligeros conte-  
nidos en los mismos; caracterizado por el hecho de que  
90 entre la boca de carga del gasígeno y el cargador de com-



150944

95

bustible (1) se inserta un predestilador de contracorriente (4), constituido por un transportador de tornillos sin fin para la alimentación continua del combustible, que opera en cámara cerrada y cuya parte superior está unida a una serie normal de condensadores y lavaderos al través de un filtro (8), por el cual se filtran los gases procedentes del gasógeno y remontan en contracorriente con el carbón conducido por los tornillos sin fin.

100

2º. En un gasógeno con predestilación según se reivindica en el punto 1º., un sistema de alimentación continua del gasógeno con combustibles predestilados con alto grado de reactividad, por medio de los gases procedentes del gasógeno.

105

3º. Un gasógeno y predestilador unidos, para funcionamiento continuo.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

110

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a 21 NOV. 1940

P. A.  
Alberto de Eizaburu  
Por Poder



*W. H. ...*

Fig. 2.

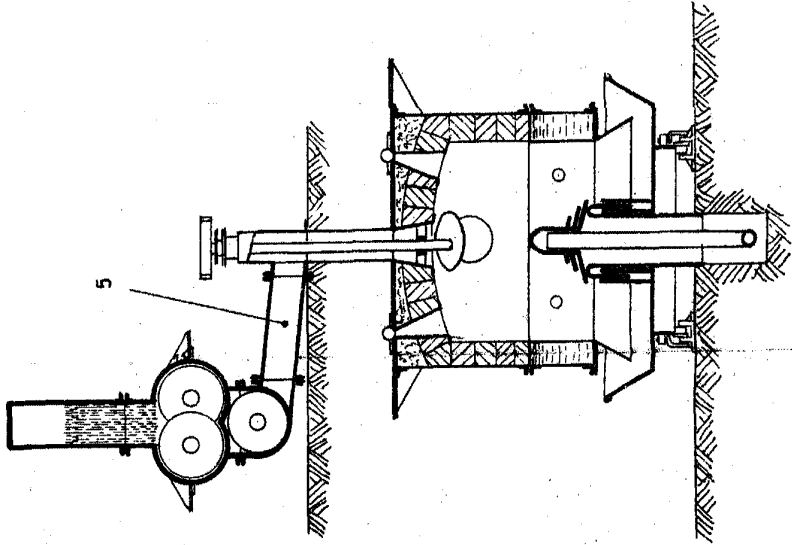


Fig. 1

