

150925



150925

REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

por veinte años

a favor de

DON AGUSTIN CALVO MIRA

residente en Onil (Alicante), calle Empedrada, nº 9

consist^en un

” PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE JABON SOLIDO SIN GRASA”

INVENTOR:

DON AGUSTIN CALVO MIRA, de nacionalidad española.

=====
=====

150925



5. La invención a que se refiere la presente Memoria, fruto de numerosos ensayos sobre su objeto, constituye una novedad merecedora del privilegio de explotación que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado en 30 de abril de 1930.

El procedimiento mencionado, consiste en lo siguiente:

10. Se hierve agua y por cada litro se echa al líquido -
- 400 gramos de colofonia con 100 gramos de carbonato sódico anhidro, o sea sosa de Solvay. Después se deja hervir la mezcla hasta que las materias sólidas se disuelvan completamente, y entonces, o sea a los 100 grados de temperatura, se añade una mezcla de 50 % de blanco de España y 50 % de carbonato sódico anhidro, o sea sosa Solvay.

15. La mezcla resultante, se vierte sobre moldes y luego se corta en trozos.

20. De este modo, se consigue fabricar un jabón excelente, sin necesidad de utilizar grasas, resolviendo así un problema de enorme importancia en España a causa de las circunstancias actuales. El jabón referido, produce más espuma aun que el corriente, limpia y blanquea a la perfección y no estropea las manos ni los tejidos.

Por añadidura, resulta sumamente económico como puede deducirse de la naturaleza de sus componentes.

25. Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

30. 1ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE JABON SOLIDO SIN

150925



35. GRA", que se caracteriza porque se hierve agua y por cada litro se echa en el líquido 400 gramos de colofonia con 100 gramos de carbonato sódico anhidro, haciéndose hervir la mezcla a continuación, hasta que se disuelva el todo y entonces, o sea a los 100 grados de temperatura, se añade una mezcla del 50 % de blanco de España y 50 % de carbonato sódico anhidro, o sea sosa de Solvay, procediéndose luego a verter la mezcla sobre moldes para cortar la masa solidificada en trozos que se preparan para la
40. venta.

2º.-Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de **recurrir** la patente de invención que se solicita por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE JABON SOLIDO SIN GRASA"

45. Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de 3 páginas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 19 de noviembre de 1940.

ALFONSO UNGRIA,