



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA
PATENTE DE INVENCION
por veinte años.

159923

- 5.- Cuyo registro se solicita, a favor de DON JUANE BALLESTEROS RODRIGUEZ, de nacionalidad española, residente en Bilbao, quien declara que lo que es objeto de la Patente de Invención que solicita, no es conocido en España, ni en sus Posesiones de África, ni Zona del Protectorado en Marruecos, constituyendo por tanto una novedad, de gran utilidad, y se refiere a :
- 10.-

UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA OBTENCION DE BLOQUES DE
PIEDRA ARTIFICIAL.

- 15.- Entran en la fabricación, de éstos bloques como materias principales, la cal y la arena, acompañadas de otros elementos o primeras materias, que mezcladas en pequeñas proporciones, tienden a modificar su aspecto exterior, color, pulimento, etc, etc.

APLICACIONES.

- 20.- Habida cuenta las singulares cualidades de impermeabilidad y resistencia a la compresión, éstos bloques, de piedra artificial cuya Patente de Invención se solicita, son de múltiples aplicaciones, conorentandose a reseñar las más importantes.

SUSTITUCIÓN DE LA PIEDRA DE SILICERIA, con las mismas garantías y seguridad que ofrece esta clase de material.

- 25.- REALIZACION DE TODA CLASE DE OBRAS EN LAS QUE INTERVIENEN HORMIGON, cuales son, tuberías, pavimentación de baldosas, etc, etc.

Pero donde más puede apreciarse el rendimiento de éste material es la fabricación de bloques de piedra artificial, toda vez que por sus sistema constructivo, y en una fabricación en serie, implica una gran economía en la mano de obra, sobre la de la piedra de sillería.

En el plano adjunto puede apreciarse las diversas labores a realizarse con estos bloques de piedra artificial, zócalos, frises, dobles de arco, y cuanto en una palabra, constituye la base de la construcción de la sillería.

Los asientos se efectúan sobre los mismos testeros de piedra, y en la parte interior las juntas son recubiertas, según parte rayada en horizontal, por argamasa de las mismas cualidades de la sillería artificial.

ENSAYOS DE COMPRESION

Probeta Marca A-Dimensiones 7,1 por 9,7 centímetros.

Carga total de rotura, 11.800 Kilogramos.

Carga de rotura, por cm² cuadrado 171,3 Kgs.

Estos ensayos han sido efectuados en la Escuela de Ingenieros Industriales de Bilbao.

Resistencia a la heladas.

Diversos certificados expedidos, por Ingenieros profesores de la Escuela de Ingenieros Industriales de Bilbao, atestiguan.

Probeta Marca B-núm de probetas. 3.

Sometidas las probetas empapadas en agua, a una temperatura de 10 grados bajo cero, durante cinco días, y sumergidas rápidamente en un baño de agua, a 15 grados, bajo cero, no sufrieron deformación alguna aparente.

NOTA REIVINDICACIONES.

PRIMERA.- Se reivindica, UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA OBTENCION DE BLOQUES DE PIEDRA ARTIFICIAL.

SEGUNDA.- Se reivindica, en la fabricación de los bloques de piedra artificial, a que se alude en la presente Memoria Descriptiva, el empleo como materias principales, de la cal y de la arena, acom-

150923

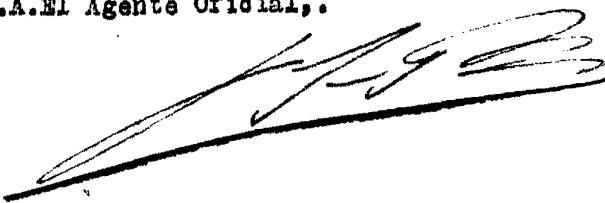
60.- pañadas de otros elementos o primeras materias, que mezclados en pequeñas proporciones, constituyen el elemento básico de ésta construcción.

TERCERA.- Se reivindica, UN NUEVO PROCEDIMIENTO PARA OBTENCION DE BLOQUES DE PIEDRA ARTIFICIAL.

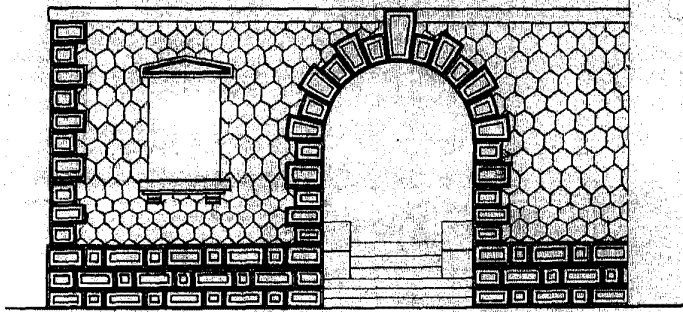
65.- La presente Memoria Descriptiva, consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 15 diciembre 1.942.

P.A.El Agente Oficial, .

A handwritten signature in dark ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke at the bottom, positioned below the typed text.

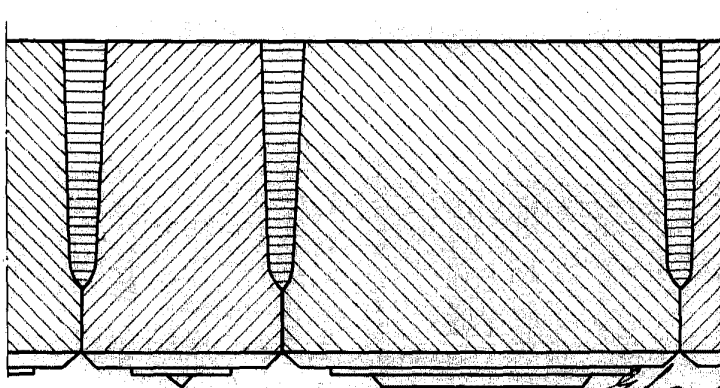
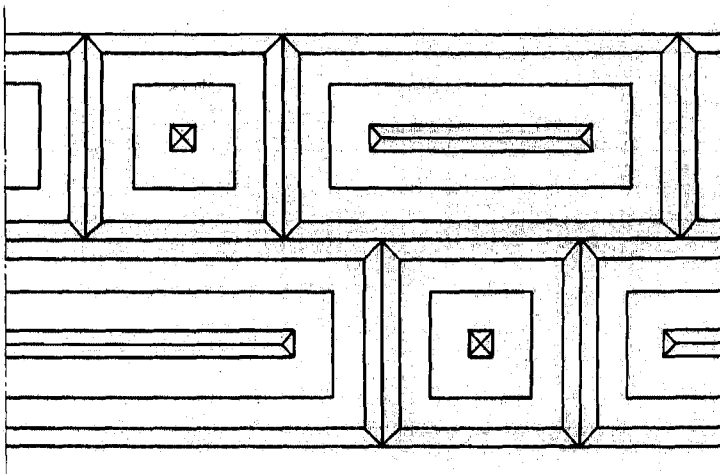
Utilización de bloques de piedra artificial
en la construcción de fachadas



150923

Detalle de los sillares.

Escala 1:10.



Yegor de oficial
[Signature]