



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

de un MODELO DE UTILIDAD a nombre de:

HANS CHRISTOPH THOMAS, de nacionalidad
alemana, domiciliado en Gelnhausen, An
der Eiche 1, (ALEMANIA); por: "ELEMENTO
DE SOPORTE".

-----ooo000ooo-----

El invento o invención concierne a un elemento de soporte a base de cartón u otro material apropiado, tal como material sintético o similares, para colocar tableros de exposición, expositores de comercios o carteles, con al menos una superficie de soporte plegada o articulada con una superficie portadora, estando limitada la posición de acodadura de la superficie de soporte con relación a la superficie portadora por al menos un elemento separador con superficies de tope.

10

En la propaganda de escaparates y tiendas, para montar carteles, tableros de exposición y expositores se necesitan medios que proporcionen la necesaria resistencia o esta-



bilidad a este material de propaganda o exposición.

5 Para objetos de exposición de gran superficie son conocidos elementos individuales susceptibles de ser encajados o atornillados. De esta manera, es posible disponer también piezas de superficie relativamente grande en varias partes individuales de modo relativamente económico en cuanto al espacio y manejable para el transporte y la conservación. El montaje de tales objetos de exposición plantea sin embargo considerables dificultades, ya que el acoplamiento de las partes individuales es, la mayor parte de las veces, complicado y, por lo tanto, frecuentemente sólo se puede realizar por parte de decoradores adiestrados.

10 Son más fáciles de montar los objetos de exposición plegables a base de cartón, también denominados "Display", que están provistos con elementos de soporte. En un tablero de anuncio están fijados en su lado trasero estos elementos de soporte y son desplegados al montar, siendo detenida la superficie de soporte desplegada con una brida de enclavamiento previamente troquelada, susceptible de oscilar a partir de la superficie de soporte propiamente dicha. Una tal realización de un elemento de soporte tiene su justificación absolutamente en el caso de tableros de exposición relativamente pequeños. En el caso de objetos de exposición de mayor superficie o muy altos, la manipulación en el montaje se hace sin embargo muy molesta y larga. Además, las superficies de soporte están debilitadas por las bridas de enclavamiento o previamente troqueladas de modo tan grande que se deben incorporar su-

15
20
25



5 superficies de refuerzo adicionales o se deben configurar muy grandes las superficies de soporte. Estos elementos de soporte son, por lo tanto, complicados en su manipulación durante el montaje, exigen una superficie de apoyo relativamente grande y, por faltar la suficiente estabilidad, no tienen ninguna seguridad de apoyo, a menos que se incorporen superficies de refuerzo adicionales. La incorporación de dichos refuerzos es sin embargo antieconómica en la fabricación y trae consigo un mayor consumo de material.

10 A diferencia de esto, la finalidad del invento se refiere a un elemento de soporte para la utilización descrita, con el cual se evitan las desventajas enumeradas, que puede ser montado con facilidad y rapidez, susceptible de ser replegado con economía de espacio y que, gracias a su alta estabilidad, muestra una capacidad de apoyo segura.

15
20
25 La resolución de este problema se realiza con un elemento de soporte del tipo antes indicado en el cual las superficies de soporte o una superficie de soporte están unidas entre sí o con el elemento separador mediante uno o varios elementos elásticos, preferiblemente anillos de caucho, colocados de puntos opuestos entre sí, por ejemplo en rebajos. Un elemento separador está rodeado en este caso por un elemento elástico de caucho de tal manera que, al montar el elemento de soporte, las superficies de soporte y el elemento separador saltan a una posición en que se apoyan mutuamente.

En otra realización del invento, las superficies portadoras y las superficies de soporte de un elemento de so-



5 porte son susceptibles de ser dobladas en la zona de varias líneas transversales comunes, con lo cual se hace posible un replegado, y estando dispuestas por encima, entre y/o por debajo de las líneas transversales una o varias combinaciones de elemento elástico de caucho y elementos separador.

Otras particularidades, características y ventajas del invento se desprenden de ejemplos de realización representados gráficamente y de la siguiente descripción. Allí muestran

10 La figura 1 un elemento de soporte de acuerdo con el invento en estado replegado;

La figura 2 un elemento de soporte de acuerdo con la figura 1 en estado montado en vista trasera; y

15 Las figuras 3 á 9 modificaciones de elementos de soporte de acuerdo con la forma de realización básica mostrada en la figura 1.

20 Un elemento de soporte de acuerdo con el invento consta de una superficie portadora 10, sobre la cual se dispone un tablero de exposición, un cartel o elemento similar, y de superficies de soporte 12 y 14 laterales, fabricadas de una sola pieza con la superficie portadora 10. Las superficies de soporte 12 y 14 son plegables en líneas de pliegue o articulación con relación a la superficie portadora. En los lugares opuestos entre sí de los lados longitudinales libres de las superficies de soporte 12 y 14 están dispuestos rebajos 16 y 16'. En la zona de estos rebajos se ha troquelado a partir de la superficie portadora una pieza plana. Esta pieza pla

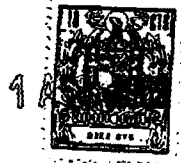
25



na constituye un elemento separador 18 y es susceptible de ser desplegado por oscilación en una línea de articulación 20 a partir de la superficie portadora 10. En los rebajos 16 y 16' está suspendido por ambos lados de un elemento elástico de caucho, preferiblemente un anillo de caucho 17, cuyos lados superior e inferior rodean los lados superior e inferior del elemento separador 18. Si el elemento de soporte aplanado o aplastado, consistente en la superficie portadora 10 y en las superficies de soporte 12 y 14, es liberada, el elemento elástico de caucho 17 levanta las superficies de soporte 12 y 14 en sus líneas de pliegue y las pone en posición acodada con relación a la superficie portadora 10. Al mismo tiempo es enderezado el elemento separador 18, de manera que las superficies de soporte 12 y 14 se colocan apoyándose contra las superficies de tope 22 y 22' del elemento separador 18.

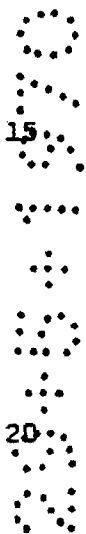
Este proceso tiene lugar de modo brusco por la tensión del elemento elástico de caucho 17, de manera que las superficies de soporte 12 y 14, así como el elemento separador 18, saltan a la posición descrita. Con ello, el elemento de soporte está acabado para la colocación y está intrínsecamente rígido por el apoyo recíproco entre las piezas planas 12, 14 y 18.

La figura 3 muestra una modificación del elemento de soporte de acuerdo con el invento. En esta realización está conectada con la superficie portadora una única superficie de soporte 24. A partir de la superficie portadora está



troquelado un elemento separador triangular 28. El elemento
separador 28 está provisto con un rebajo 26 en la zona de su
plano de acodamiento en su lado libre. De éste está suspendi
do por una parte el elemento elástico de caucho 17; el otro
5 lado del elemento elástico de caucho está suspendido de rebaj
os 30, que se encuentran dispuestos en la superficie de so-
porte 24. En su modo de función, el elemento de soporte repre
sentado en la figura 3 se corresponde con el mostrado en la
figura 1.

10 La figura 4 muestra un elemento de soporte en vista
trasera; en el que están formadas la superficie portadora y
las superficies de soporte de acuerdo con la figura 1. Como
particularidad, la superficie portadora y las superficies de
soporte están provistas con líneas transversales comunes 32,
15 32', 32" que están formadas como líneas de pliegue, con lo
cual se hace posible un repliegado del elemento de soporte. Por
encima, entre y por debajo de las líneas transversales 32, 32'
y 32" están dispuestas combinaciones de elemento elástico de
caucho 17 y elemento separador 18. Evidentemente, es posible,
de la misma manera que se muestra en la figura 4, dotar también
20 a otras variantes de realización del elemento de soporte con
tales líneas de pliegue y hacer posible con ello un repliegado
a un tamaño de embalaje económico de espacio. Al desplegar, las
superficies de soporte y los elementos separadores también
saltán en este caso, igual a como se representa en la forma de
realización descrita en la figura 1, a la posición en que se
25 apoyan mutuamente. Con el fin de proporcionar al elemento de





5

soporte relativamente grande mostrado en la figura 4 una mayor superficie de apoyo, con las superficies de soporte están unidas fijamente superficies de apoyo 58 y 58'. Estas saltan juntamente con las superficies de soporte por la tensión de un elemento elástico de caucho dispuesto adicionalmente en su zona en cooperación con un elemento separador 18 agregado a ellas en la posición de uso.

La figura 5 muestra un elemento de soporte replegado de acuerdo con la figura 4.

10

En la figura 6 está representado un elemento de soporte, que esencialmente corresponde a la realización mostrada en la figura 4. Sobre la superficie portadora de este elemento de soporte está fijado un tablero de exposición, que se compone de piezas individuales 34, 34' y 34". El tablero de exposición muestra, entre las piezas planas 34, 34' y 34", ranuras que se cubren con líneas de pliegue 36 y 36' con el fin de replegar el conjunto.

15

20

En la figura 7 está representado un elemento de soporte con un tablero de exposición consistente en una pieza plana continua. La figura 7a muestra este elemento de soporte en vista trasera, mientras que la figura 7b facilita una vista delantera esquemática del mismo. Como particularidad, el elemento de soporte representado en las figuras 7a y b está provisto con un bastidor de estrado 42. Este está fijado con sus alas o lados libres a las superficies de soporte y está dotado de líneas de pliegue opuestas entre sí, que permiten un replegado del bastidor de estrado 42 juntamente con todo el

25



elemento de soporte. Al desplegar, este bastidor de estrado salta por la fuerza de un elemento elástico de caucho dispuesto en su zona detrás del plano del tablero de exposición 38, y también salta un elemento separador correspondiente a él, igual que las superficies de apoyo, a su posición de uso. El bastidor de estrado 42 puede ser cubierto con una placa de estrado 40, que está articulada oscilantemente con las superficies de soporte o con la superficie portadora.

La figura 8 representa un elemento de soporte en el cual el elemento elástico de caucho 17 está rodeado por una funda plana 44 de longitud previamente determinada, que está configurada como elemento separador. El elemento elástico de caucho 17 es hecho pasar en este caso a través de orificios 46' y 46" en las superficies de soporte.

El elemento de soporte mostrado en la figura 9 tiene, en lugar del elemento elástico de caucho 17, un elemento de tracción no elástico 48, que puede ser por ejemplo un hilo. El elemento de tracción 48 es hecho pasar en este caso a través de rebajos 50' y 50" de las superficies de apoyo, sujeta por debajo al elemento separador y está dotado aproximadamente en su mitad, en la proximidad de la línea de pliegue, con un orificio 52, a través del cual se hace pasar el elemento de tracción 48. Mediante tracción sobre el hilo 48 es enderezado el elemento separador y las superficies de soporte se apoyan contra sus superficies de tope laterales, tal como ya se ha descrito en la forma de realización mostrada en la figura 1. El hilo 48 puede ser fijado en esta posición en rebajos 54 en el lado libre del elemento separador, con lo cual se logra la estabilidad de forma de todo el elemento de soporte.

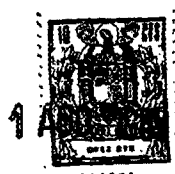


La ventaja esencial del elemento de soporte de acuerdo con el invento consiste, con relación a los elementos de soporte conocidos, en que los elementos separadores no están troqueladas a partir de las superficies de soporte propiamente dichas, de manera que éstas no experimentan ninguna debilitación, con lo cual se alcanza una rigidez esencialmente mayor.

En lo que se refiere a la manipulación con fines de montaje, las ventajas de acuerdo con el invento son tan grandes que apenas existe posibilidad de comparación con formas de realización conocidas.

De acuerdo con el invento, es necesario solamente desplegar el elemento de soporte replegado en las líneas de pliegue, después de lo cual las superficies de soporte 12, 14 y 24 saltan a la posición de acodamiento automáticamente por la tensión de los elementos elásticos de caucho 17, y se apoyan contra las superficies separadoras 18 levantadas rápidamente al mismo tiempo, siendo comprimidas contra las superficies de tope 22 y 22'.

De acuerdo con el invento, es posible ahora replegar con ahorro de espacio un elemento de soporte con un objeto de exposición fijado a él, incluso con forme de gran superficie, y montarlo en espacio de segundos. Otra ventaja del invento consiste en que la superficie portadora puede estar configurada incluso como objeto de exposición, mostrando especialmente los ejemplos de las figuras 3 y 8 la manera como puede estar configurado el elemento separador para este fin.



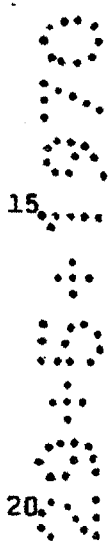
- REIVINDICACIONES -

5 1. Elemento de soporte caracterizado porque realizado a base de material con tableros de exposición o carteles fijamente montados sobre el lado delantero de una superficie portadora plana continua, y con superficies de soporte articuladas con la superficie portadora alrededor de líneas de pliegue verticales rectas, siendo plegable horizontalmente la superficie portadora con las superficies de soporte abatidas, se establece que entre las superficies de soporte o entre superficies de soporte y superficies portadora, se encuentran elementos separadores en el lado alejado de la superficie de exposición, contra las cuales topan las superficies de soporte en la posición de soporte, cooperando un elemento separador y la superficie de soporte o las superficies de soporte con un elemento elástico de tal manera que el elemento separador y la superficie de soporte o las superficies de soporte son fijadas en la posición de soporte por la tensión previa del elemento elástico.

10 2.- Elemento de soporte según la reivindicación 1, caracterizado por varias líneas de pliegue horizontales.

15 3.- Elemento de soporte según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento elástico es un anillo de caucho que rodea al elemento separador.

20 4.- Elemento de soporte según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento separador está troquelado a partir de la superficie portadora del elemento



5

10

15

20

25



de soporte y está conectado de modo movable con ésta.

5 5.- Elemento de soporte según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento separador es una envolvente plana, suelta, que rodea al elemento elástico de caucho, de longitud previamente determinada; o es una tira rígida, en cada uno de cuyos extremos laterales está incorporado un elemento elástico de caucho.

10 6.- Elemento de soporte según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque está prevista sólo una superficie de soporte.

15 7.- Elemento de soporte según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento separador está sujeto por debajo por un medio de tracción el cual es conducido a través de rebajos de las superficies de soporte y pasa a través de un orificio en el elemento separador, de manera que al tensar el medio de tracción, las superficies de soporte y el elemento separador son llevados a la posición en que se apoyan recíprocamente.

20 8.- Elemento de soporte según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el elemento separador está dotado de rebajos para fijar el medio de tracción en estado tirante.

25 9.- Elemento de soporte de acuerdo con las precedentes reivindicaciones, caracterizado porque en la zona de un elemento separador está incorporado un bastidor de apoyo replegable hacia dentro junto a las superficies de soporte en el lado de la superficie portadora alejado del elemento se



5 parador, de tal manera que el bastidor de apoyo forma juntamente con la superficie portadora un espacio hueco cerrado por el contorno, abierto por arriba y por abajo, sujetándose el elemento elástico fuera de este espacio hueco y actuando sobre las superficies de soporte traseras a modo de palanca alrededor del punto de rotación situado sobre la línea de pliegue vertical en el bastidor de apoyo.

10 10.- Elemento de soporte según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque una placa de estrado articulada a la superficie portadora cubre el bastidor de apoyo en estado de uso.

15 11.- Elemento de soporte según las precedentes reivindicaciones, caracterizado porque el extremo inferior de la superficie de soporte o los extremos inferiores de las superficies de soporte muestran pies de apoyo ensanchados.

12.- "ELEMENTO DE SOPORTE".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de doce hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 1 AGO. 1969

CARLOS FERNÁNDEZ CANDELA
P.P.

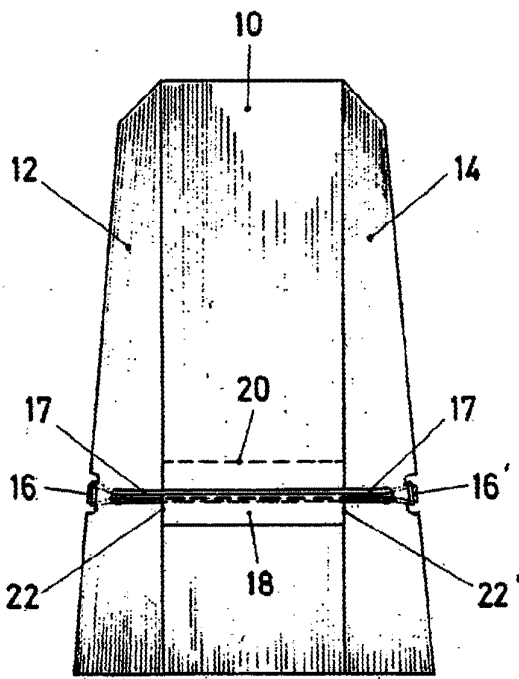


FIG. 1

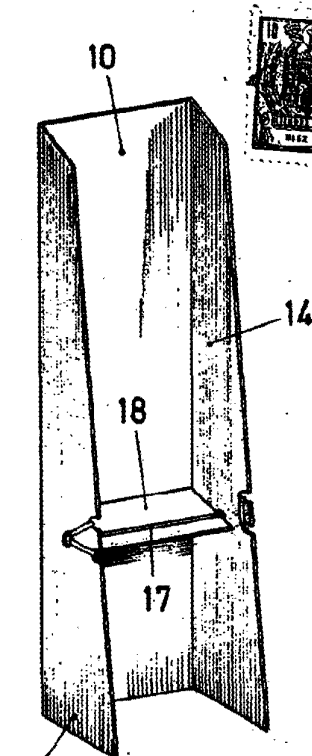


FIG. 2

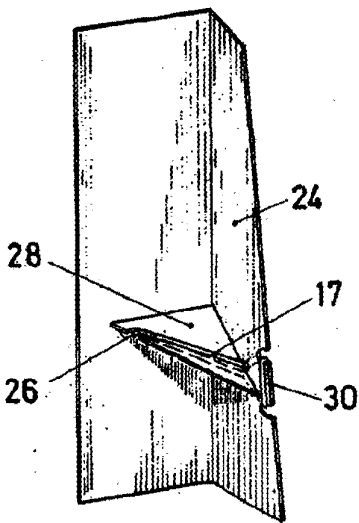


FIG. 3

Escala variable

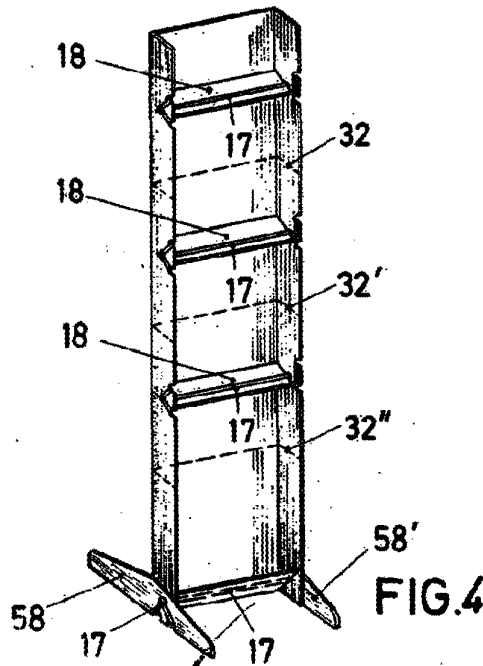


FIG. 4

Madrid, 1 Agosto 1969

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS
P.R.

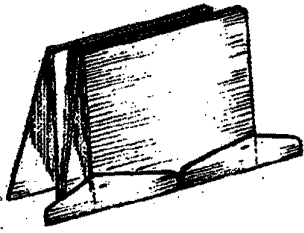


FIG. 5

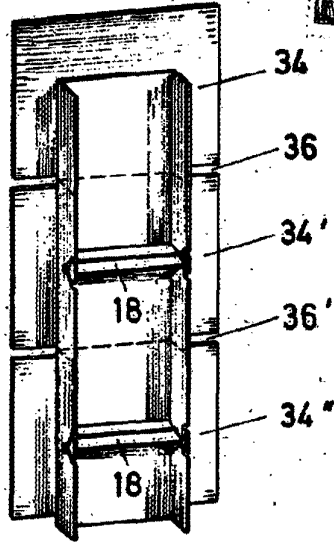


FIG. 6

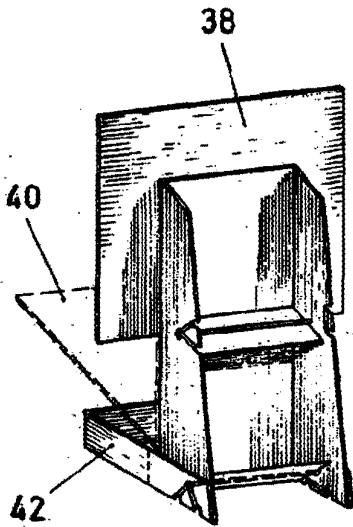


FIG. 7a

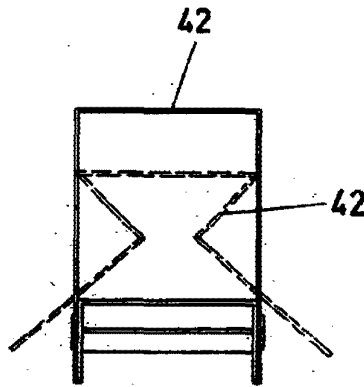


FIG. 7b

Escala variable

Madrid, 1 Agosto 1969

CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

P.R.

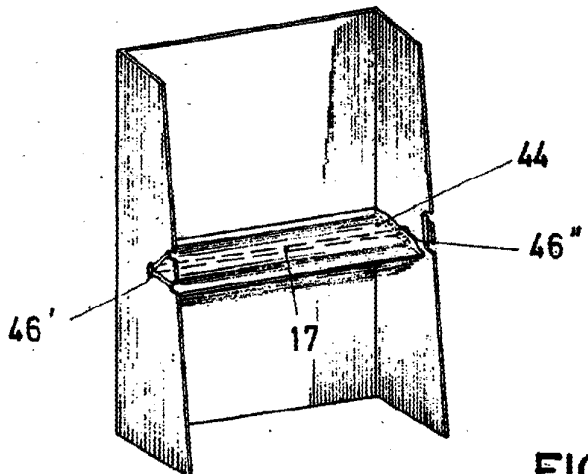


FIG. 8

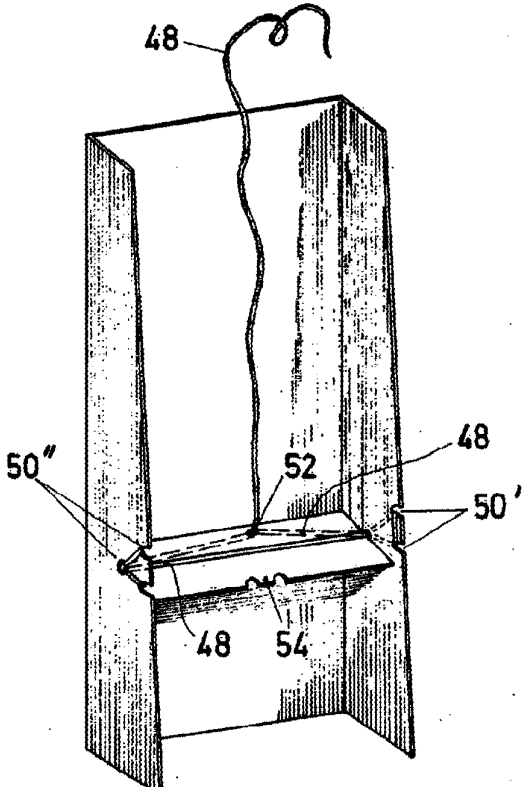


FIG. 9

Escala variable

Madrid, 1 Agosto 1969

CARLOS FERNÁNDEZ CANDELAS
P.F.