

150700

BUENA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que

D. JOSE M. MARTINEZ PUJOL, Ing<sup>o</sup>. Indul. de nacionalidad  
Española, con residencia en

- 1- BARCELONA, y domiciliado en calle  
Cil de Jass, 10, 2<sup>a</sup>, dcha.

Presenta a los efectos de solicitud de Patente de  
Invención de UN APARATO PARA HACER DESTINA DE DIFERENTES  
COLORACIONES Y QUE PERMITE REALIZAR EN EL MISMO RECIPIENTE

- 2 - LA DESHIDRATACION, ACIDIFICACION, DETERMINACION Y ENFRIAMIENTO.  
DE LA DESTINA.

D E S C R I P C I O N.

- La máquina consta fig. 1), de un recipiente (6), de for-  
ma aproximada a la semi cilíndrica, cerrado por los costados  
3 - por placas planas de fundición (4); el material del recipien-  
te es de chapa de hierro de 3 m/m. de grueso y lleva en su  
parte inferior y hasta aproximadamente la mitad lateral, un  
doble fondo (9), de chapa de hierro, para la calefacción del  
aparato por medio de vapor; este doble fondo está fijado al  
4 - recipiente de chapa, por una fila de roblones y un cordón de  
soldadura eléctrica; en este doble fondo están fijados una  
llave de paso para entrada del vapor (11), otra de purga pa-  
ra el agua de condensación (13), y una tercera (12), de entra-  
da de agua fría en el interior del mismo.

- 5 - El recipiente está cerrado por encima por medio de

una tapa (6), de chapa de hierro, dividida en dos mitades, la una está fijada en el borde del recipiente, por tornillos y la otra mitad puede abrirse por medio de charnelas y también para facilitar la carga y descarga del aparato, existe un canal superior (7), móvil, pudiéndose levantar fácilmente por medio de dos asas.

El interior del recipiente está recubierto de hoja de plomo de 1,5 m/m. de espesor, para preservar la chapa de hierro del ataque del ácido que se emplea en la dextrinización.

El aparato descansa sobre dos pies (10), de fundición que van fijados a las placas laterales por medio de tornillos.

En el interior del recipiente, hay un removedor en forma de doble hélice fig. B y C, de fundición, que sirve para remover la fécula y evitar que se queme, en las partes que están en inmediato contacto con la chapa de doble fondo, consiguiéndose de esta forma una temperatura uniforme en cualquier punto del recipiente.

Las placas de fundición laterales, tienen unas aberturas radiales y en sentido vertical, que pueden cerrarse por medio de unas plaquitas atornilladas (4)-fig. C), que permiten quitar y poner el removedor; los extremos de este se prolongan a través de las placas, por intermedio de prensaestopas (3)-fig. A), apoyándose en cojinetes (2), lubricados por engrasadores (1).

Los cojinetes (2), se apoyan en los pies (10), y terminan en una pequeña ménsula.

MECANISMO DE ACCIONAMIENTO DEL REMOVEDOR POR MOTOR.

El accionamiento mecánico del removedor se gira a 20 revoluciones por minuto, se consigue por intermedio de una contramarcha, formada por un engranaje de rueda y piñón

con una relación 1:3, y con 120 y 24 dientes respectivamente y un módulo de 5.; el eje de la contramarcha es de 40 m/m. de diámetro y está sostenido por dos soportes de cojíneta de engrase continuo y lleva además del piñón de ataque, dos poleas de fundición de 400 m/m. de diámetro; la una fija al eje por chaveta y la otra loca; los soportes apoyan sobre dos placas-sillas de fundición.

13 - Tanto los pies de apoyo del aparato, como las placas sillas, van fijados al lugar de emplazamiento de la máquina por medio de pernos.

#### M O D O D E U S O.

14 - Se carga el aparato con 100 Kg. de fécula, y se mezcla bien con una pequeña porción de ácido ClH, y se dá vapor abriendo la llave (11), debiéndose mantener la temperatura durante esta operación alrededor de 50° a 60°; durante este primer periodo se deja abierta en parte la tapa, para que salga el vapor de agua. Cuando el producto está seco, se cierra la

15 - tapa y se eleva la temperatura hasta 110°, centígrados.

Si se quiere enfriar la Dextrina obtenida, basta cerrar la llave de entrada del vapor (11), y abrir la de purga (13), y después de la salida del vapor, se abre la llave del agua (12) manteniendo en marcha el removedor.

#### 16 - N O T A R E I V I N D I C A T O R I A.

1°.- Un aparato para hacer Dextrina, compuesto de:

Un recipiente aproximadamente semicilíndrico de chapa de hierro como el (6)-fig. A, cerrado por los costados por placas planas de fundición y recubierto interiormente de plomo; este recipiente tiene un panel móvil (7), para facilitar la carga y descarga y una tapa (8), cuya mitad móvil gira alrededor de dos charnelas.

Un doble fondo de chapa (9), rebocado al recipiente anterior para el calentamiento por vapor a 3 atmósferas; constando es-

18. - te doble fondo de llaves para la entrada de vapor y purga, y otra para la entrada de agua fria.
19. - Un removedor de hierro fundido, en forma de hélice doble, fig. B y (3)-fig.C), que gira en el interior del recipiente a 20 revoluciones por minuto, accionado mecánicamente, por intermedio de una reaccionada de engranajes (14) y (17), y de dos poleas (18), fija la una y la otra móvil sobre el eje.

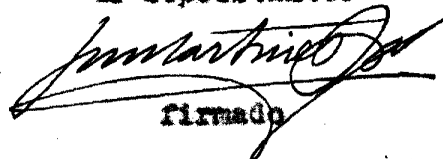
Todos los dispositivos y elementos de esta máquina están detallados en la Memoria y planos adjuntos.

20. - 21.- Un aparato para hacer Dextrina de diferentes coloraciones y que permite realizar en el mismo recipiente, la deshidratación, acidificación, Dextrinización y enfriamiento de la Dextrina.

Zaragoza 14 de septiembre de 1960.

El depositante.

21.-

  
firmado

José M<sup>o</sup> Martínez Fajol.

180700

HOJA N° 1

1/2 SECCION POR L.M.

1/2 VISTA LATERAL

ESCALA 1:10

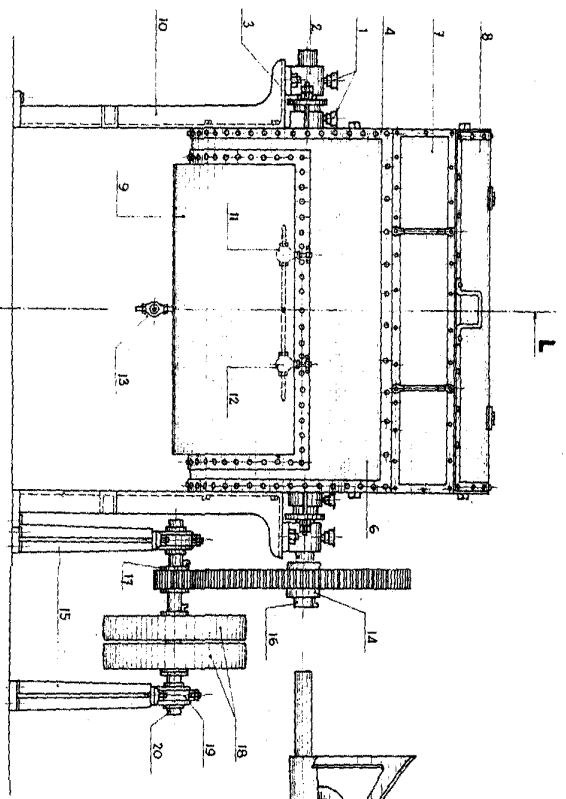


fig. A

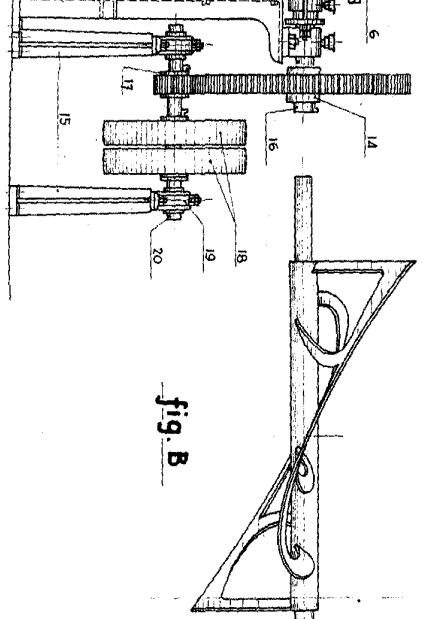


fig. B

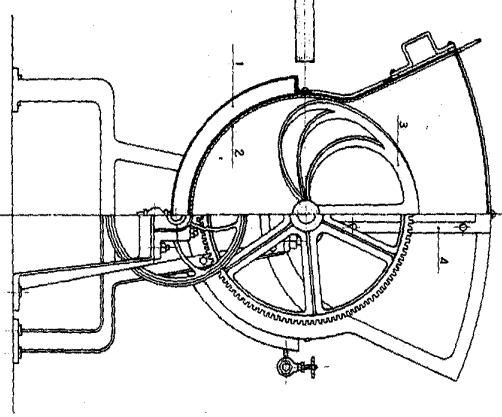


fig. C

