

150587

150587



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

150587

PATENTE DE INVENCION

por veinte años

a favor de Don José Urgell Borda, de nacionalidad española,
residente en Barcelona, Consejo de ciento 96 bajo.

P O R

" Procedimiento de fabricación de tubo para instalaciones
eléctricas interiores y exteriores".

MEMORIA DESCRIPTIVA

Consiste la presente memoria descriptiva en una patente
de invención por veinte años por un procedimiento de fabri-
cación de tubo para instalaciones eléctricas interiores y
exteriores, de nueva y propia invención del solicitante.

5 Este procedimiento de fabricación nuevo y de gran utili-
dad en su cometido, por cuanto protege a los hilos de luz y
al propio tiempo lapide se pueda perforar el tubo para cual-
quier vulneración de fluido.

10 Las materias de que se componen este tubo, han sido pre-
viamente estudiadas y por sus cualidades reúnen en un todo
cuanto se precisa para el debido funcionamiento y reserva de
su cometido.

150587

(2)



Para mejor ilustración de esta patente de invención, se acompaña un pedazo de tubo ya construido.

15 Primeramente se forman tubos de cartón, una vez hechos se impregnan de ~~se~~ alquitrán y luego de estas operaciones se introducen en un tubo de plomo y de antimonio.

20 El tubo así formado, permite la conservación del hilo o hilos que en su interior se colocan, y son protegidos por el tubo de plomo y antimonio que además impide su vulneración, ya que forzosamente para establecer contacto con los hilos de la luz hay que romper o taladrar este tubo de conservación. Además, los tubos de cartón o tubo simplemente de esta materia al ser alquitranado conserva esta misma materia así como el hilo de luz.

REIVINDICACIONES

acordando el recurrente la explotación exclusiva del objeto de la presente patente de invención en España y sus dominios caracterizada en las siguientes reivindicaciones o notas.

30 1ª. Procedimiento de fabricación de tubo para instalaciones eléctricas interiores y exteriores caracterizado en la formación de tubo de cartón que una vez confeccionado es bañado en alquitrán.

35 2ª. Procedimiento según reivindicación anterior, caracterizado en que el tubo de cartón de la reivindicación anterior, va cubierto por otro tubo de plomo y antimonio para su consistencia y conservación, quedando de este modo formado un tubo de aislamiento y protección.

40 3ª. "Procedimiento de fabricación de tubos para instalaciones eléctricas interiores y exteriores"

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la presente patente de invención.

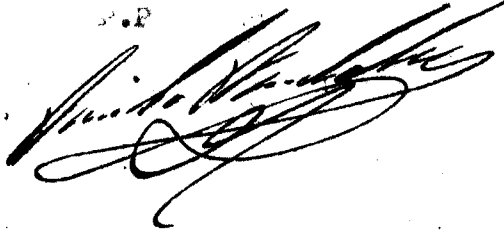
Consta de dos hojas mecanografiadas por una sola cara y numeradas acompañadas de una muestra.

150587

(3).

Madrid nueve de octubre de 1940.

R.A.
Manuel de Rafael
P.P.



150587



MEMORIA DESCRIPTIVA

De una patente a favor de D. José Urgell Borde, residente en Barcelona por "Procedimiento de fabricación de tubo para instalaciones eléctricas interiores y exteriores".

REIVINDICACIONES

Reivindico el recurrente la propiedad y el derecho exclusivo de una patente de invención en España y sus dominios por "Procedimiento de fabricación de tubo para instalaciones eléctricas interiores y exteriores.

1º Fabricación de dichos tubos, caracterizada por su especial resistencia.

2º Fabricación de tubos para electricidad caracterizados por su consistencia y por su posición en cualquier sentido.

3º. Por "Procedimiento de fabricación de tubos para instalaciones eléctricas interiores y exteriores".

Madrid 9 Octubre 1940

P.A

Manuel de Rafael

P.P

150587



MEMORIA DESCRIPTIVA

De una patente a favor de D. José Urgell Borda, residente en Barcelona

por "Procedimiento de fabricación de tubo para instalaciones eléctricas interiores y exteriores".

REIVINDICACIONES

Reivindica el recurrente la propiedad y el derecho exclusivo de una patente de invención en España y sus dominios por "Procedimiento de fabricación de tubo para instalaciones eléctricas interiores y exteriores.

1º Fabricación de dichos tubos, caracterizada por su especial resistencia.

2º Fabricación de tubos para electricidad caracterizados por su consistencia y por su posición en cualquier sentido.

3º. Por "Procedimiento de fabricación de tubos para instalaciones eléctricas interiores y exteriores".

Madrid 9 Octubre 1940

P.A

Manuel de Rafael

S.P