

1 50506

P. 758 :

Cas a) 93.730

150508



MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
CERTIFICADO DE ADICION  
a la  
PATENTE DE INVENCIÓN  
Número 140.358, solicitada el 7 septiembre de 1940  
en  
ESPAÑA  
por VEINTE años  
a nombre de Alessandro M A G N A N I, de nacio-  
nalidad italiana, residente en Via Regina Marghe-  
rita 10, Broni ( Pavia), ITALIA, por  
"UN DISPOSITIVO PARA LA PRODUCCION DIREC-  
"TA DE PLANCHAS PLANAS Y ONDULADAS DE  
"CEMENTO FIBROSO".

---

La patente principal tiene por objeto un

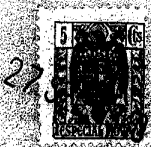


150506

5 dispositivo para la fabricación directa de plan-  
chas planas y onduladas de cemento fibroso, según  
el cual el mortero fibroso compuesto de cemento y  
de fibras tales como amianto se extiende y compri-  
me, por medio de rodillos construidos según el per-  
fil de las planchas a fabricar, sobre un sosten  
permeable y absorbente construido análogamente.

10 En la realización práctica de este dis-  
positivo se ha comprobado que, por lo menos en ciertos  
casos particulares, o sea para cierta configura-  
ción de las planchas y para algunos tipos de mez-  
clas, puede ser útil o necesario producir desli-  
zamientos más o menos importantes de los diversos  
15 rodillos empleados contra la superficies sobre  
la cual actúan. Como es natural, este resul-  
tado no se puede obtener sin adoptar medios que  
permiten dar a estos rodillos movimientos de ro-  
tación mandados mecánicamente. Esto puede ha-  
cerse sin dificultad y sin introducir complicacio-  
20 nes considerables, mediante diversos medios usua-  
les, y por otra parte, la mejora que se puede ob-  
tener por un funcionamiento de este género podría  
incluso justificar complicaciones considerables si  
25 fueran necesarias.

Todo dispositivo adoptado deberá permi-  
tir hacer girar los rodillos distribuidores emplea-  
dos para extenderla mezcla con tal velocidad an-  
gular que cada punto de su superficie gire con



30 una velocidad tangencial distinta de la velocidad correspondiente al movimiento sin deslizamiento de los rodillos sobre la plancha en formación.

35 Se debe actuar análogamente sobre los rodillos compresores, en los cuales esta acción tiene una importancia aun mas considerable. Cuando los rodillos compresores, como se ha previsto en la patente principal, consisten en baterías de elementos coaxiales colocados unos al lado de otros en general podrá bastar que únicamente una parte de estos elementos sea puesta en rotación mandada.

40 Los dispositivos adoptados en la práctica para el mando de los rodillos distribuidores y compresores son muy numerosos y sencillos, de manera que no sería necesario representarlos, y entran todos en el cuadro del invento. A simple título ilustrativo, pero no limitativo, se ha representado en el dibujo anexo una forma de ejecución en la cual todo el rodillo (figura 1) o únicamente una parte de sus elementos (figura 2) experimentan la acción mecánica que modifica su velocidad de rotación. En los dos casos el eje 1º del rodillo 1º de sus elementos 1' sobre los cuales se quiere actuar, tiene piñones dentados 2 y 3 que engranan con cremalleras 4 y 5. Evidentemente la velocidad de rotación del rodillo 1 o de sus elementos 1', durante el tratamiento de la plancha 6, dependerá del diámetro de los piñones 2 y



3 y de la velocidad más o menos grande de las cremalleras 4 y 5. La velocidad tangencial realizada en las partes mandadas podrá resultar mas grande o más pequeña que la velocidad de la rotación según que el diámetro de los piñones sea menor o mayor que el diámetro del rodillo 1 o de los elementos 1'.

Sin embargo se podrán emplear otros medios mecánicos equivalentes, todos los cuales entran en el cuadro del invento.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Italia, el 29 de septiembre de 1939, bajo el número 379.889, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto de Propiedad Industrial.

-o- N O T A -o-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Certificado de Adición en España, son los siguientes.:

1º - Un dispositivo para la producción directa de planchas planas y onduladas de cemento fibroso, que consiste en extender y comprimir la mezcla fibrosa, por medio de rodillos de moldeo contruidos según el perfil de las planchas á fabricar, sobre un sostén permeable, absorbente y contruido análogamente, como en la patente principal; caracterizado porque una parte

2  150506

85 por lo menos de dichos rodillos recibe un movimiento de rotación tal que cada punto de su periferia gira con una velocidad periferica distinta de la velocidad que corresponderia a su rotación libre y sin rozamiento sobre la plancha sobre la cual actúan los rodillos de compresión.

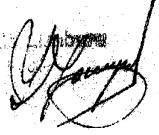
90 2º - Un dispositivo según se reivindica en el punto 1º., en que los rodillos de compresión están formados por una bateria de elementos colocados unos junto a otros sobre el mismo eje, caracterizado porque una parte por lo menos de los  
95 elementos de cada rodillo recibe un movimiento de rotación, de tal manera que cada punto de su contorno gira con una velocidad periférica distinta de la velocidad que corresponde a su rotación libre y sin rozamiento sobre la plancha sobre la cual actúan los rodillos de compresión.  
100

3º - Modificaciones introducidas en el objeto de la ~~Patente~~ de Invención nº. 150.358, solicitada el 7 septiembre de 1940, que recae sobre  
105 " Un dispositivo para la producción directa de planchas planas y onduladas de cemento fibroso.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

110 Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 21 ABR. 1941

P. A. 

150506

27



Fig. 1

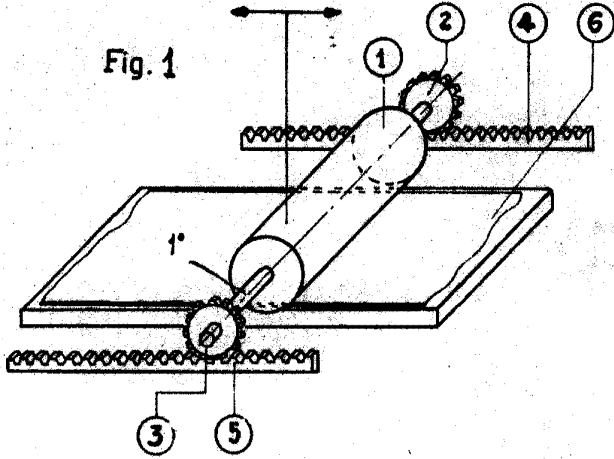
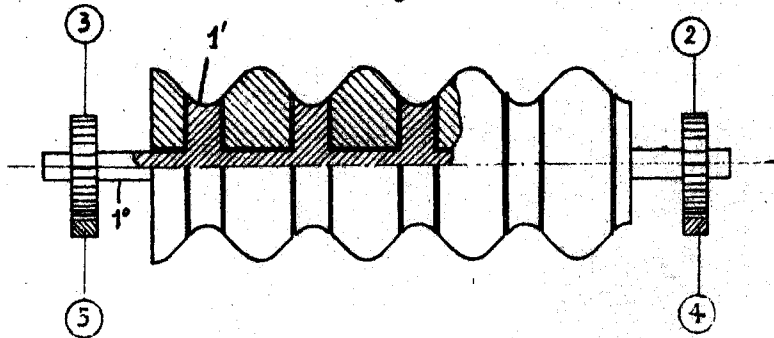


Fig. 2



*Magnani*