



150378

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>E04</u>
SUBCLASE <u>F</u>

Dña. Fé Ballesteros Gómez, de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Final calle Barri Vermell s/n, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "PERFIL MODULAR EXTRUSIONADO PARA REVESTIMIENTOS TERMOACUSTICOS".

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un perfil modular de material plástico, de longitud y anchura variables, consistente en unas planchas destinadas a la decoración y revestimientos termoacústicos, que se caracterizan por su gran ligereza, consecuencia de presentar internamente una pluralidad de celdas o huecos longitudinales, que por especial disposición de los nervios interiores que los determinan, dan lugar a la formación de cámaras de aire entre las dos placas que integran la parte superior e inferior de la plancha y los referidos tabiques o nervios, que según sea su perfil y disposición, confieren a dichas planchas una sección transversal distinta e imaginaria, con configuraciones interiores muy diversas.

En la mayoría de los casos y hasta el presente las planchas de decoración y revestimiento constan de dos placas separadas, de materiales diversos, entre las cuales se interpone y adhiere el relleno celular, que ha de constituir los huecos y cámaras de aire ocluido, para dotar a dichas planchas de propiedades aislantes térmicas o acústicas. Las planchas así obtenidas resultan mu



20 costosas y poco eficientes, en cuanto a su duración y manipulación en comparación con las planchas que ahora se registran.

25 Las nuevas planchas se obtienen de manera continua y por extrusión directa del material plástico, en una sola operación, estando constituidas de una sola pieza en su totalidad y según dimensiones modulares. Dichas planchas pueden presentar la superficie exterior de ambas caras externas completamente lisas, alojando entre ellas las nervaduras que determinan las celdas de aislamiento. También se ha previsto que las planchas presenten una de sus caras completamente plana, mientras que la opuesta presente configuración ondulada o quebrada, debida a la especial disposición de los nervios que sobresalen de la referida
30 única cara plana de la plancha, quedando entonces establecidas las celdas o cámaras de aire, en el espacio comprendido entre dicha placa plana y los referidos nervios, que sobresalen en forma ondulada o quebrada. Asimismo se ha previsto que las aristas laterales de las planchas estén configuradas para poder ensamblarse fácilmente.

35 Debido a la principal característica de su ligereza, dichas planchas son adecuadas para ser empleadas para recubrimientos interiores y exteriores, con fines de aislamiento térmico y acústico, protección y decoración, ya que, además de sus características intrínsecas de aislamiento, reúnen las propias del material plástico empleado en su fabricación y por lo tanto se les confiere la posibilidad de ser presentadas en diversos colores y tonalidades, adecuados para cada uno de dichos fines, incluyendo la ventaja de conseguir efectos de transparencia por disposición de fuentes de luz en una de sus caras, o en el interior
40 de sus celdas.

45 En el único dibujo que se adjunta y que constituye parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una
50



realización de éste nuevo tipo de planchas para decoración y revestimientos termoacústicos.

55 En dicha figura se ha representado una vista en perspectiva de la plancha en cuestión con nervios longitudinales y paralelos, que determinan una sucesión de celdas cuadrangulares longitudinales y caras exteriores totalmente lisas.

Refiriéndonos concretamente a dicho ejemplo gráfico pasamos seguidamente a describir, más detalladamente, las características propias de tales planchas decorativas y aislantes.

60 Las planchas presentan dos superficies planas -1- -1'-, que constituyen las caras vistas y entre las cuales se hallan la serie de huecos longitudinales -2-, cuya sección está determinada por los nervios o tabiques -3-, que constituyen una sola pieza con las dos placas generales -1- -1'- que los delimitan.

65 Las planchas pueden fabricarse por extrusión directa, de forma que presenten una cara inferior lisa y plana, de la que sobresalen unos nervios que forman superficies quebradas u onduladas, que confieren a la cara vista de la placa un aspecto acanalado, manteniendo la plancha su condición aislante, debido a
70 la serie de canales de aire establecidos entre dicha parte ondulada o quebrada y la superficie o plancha plana de apoyo. En una realización preferente los laterales de las planchas están configurados de modo que puedan ensamblarse fácilmente las planchas contiguas por machihembrado y más concretamente uno de los laterales presenta un canal abierto -4- que permite alojar la cara longitudinal plana de la plancha colindante. Asimismo se ha previsto que el montaje o unión de una plancha con otra se puede
75 efectuar utilizando perfiles metálicos o de otro material tradicional, ya existente en el mercado, o bien utilizando adhesivos idóneos, según el tipo de soporte a recubrir, o la finalidad a
80 que se destinan dichas planchas.

Naturalmente que la forma, dimensiones, número y disposición de los nervios que confieren rigidez a las planchas y de-



85 terminan las cámaras de aire, así como la clase y color del plástico flexible, rígido, o semirígido empleado para su extrusión, podrán variar y sufrir todas las modificaciones y sustituciones que se estimen oportunas y no afecten a su esencialidad.

90 El Modelo de Utilidad, por: "PERFIL MODULAR EXTRUSIONADO PARA REVESTIMIENTOS TERMOACUSTICOS", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

95 1ª.- "PERFIL MODULAR EXTRUSIONADO PARA REVESTIMIENTOS TERMOACUSTICOS", caracterizados por el hecho de que las planchas obtenidas en una sola operación, por extrusión directa del material plástico consisten en una sola pieza integrada por dos placas paralelas, que constituyen las caras vistas de la plancha y por
100 varios nervios y tabiques que integran su sección transversal, junto con los canales y celdas que puede tener diversos aspectos, hacen que las planchas sean ligeras, rígidas y aislantes del sonido y del calor, estando configurados los laterales de la pieza de modo que uno de ellos presente un canal abierto que
105 permite, de las planchas, alojar, en dicho canal, la care longitudinal plana de la plancha colindante.

2ª.- "PERFIL MODULAR EXTRUSIONADO PARA REVESTIMIENTOS TERMOACUSTICOS".- Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.



Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

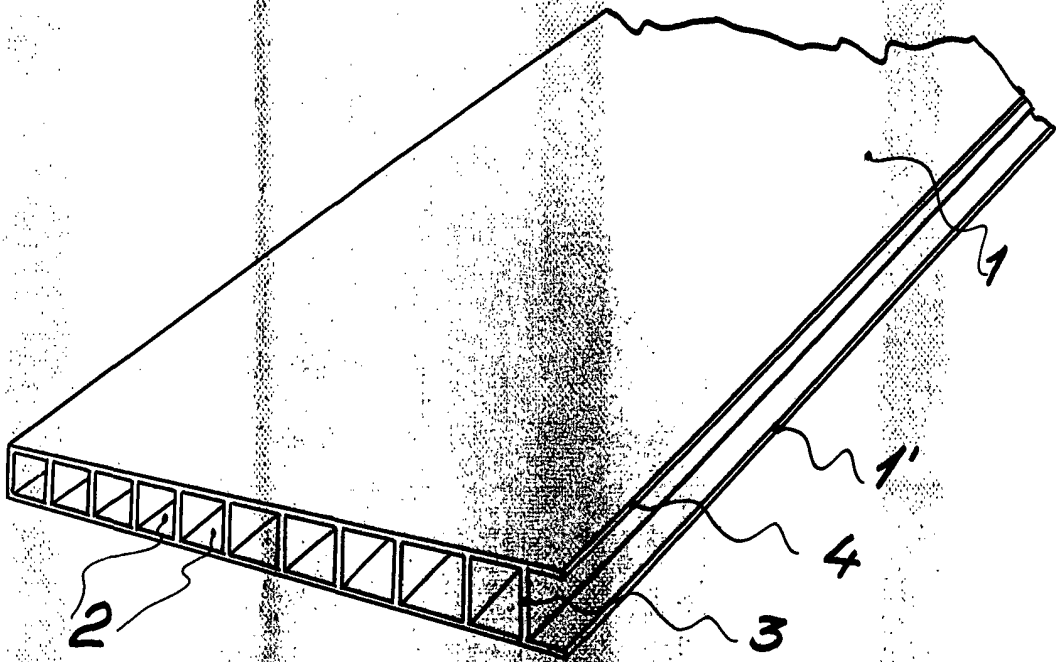
Barcelona a 7 de Marzo de 1968

P.A. de Dña. Fé Ballesteros Gómez

JUAN B. RENTERIA RIZALBA

D^a Fe' BALLESTEROS Gómez

150378 Hoja única



Escala variable

Barcelona 4 (Marzo) 1968

Juan B. Renter Roldán
JUAN B. RENTER ROLDÁN

Alonso