

1503 13

MEMORIA DESCRIPTIVA

FABBRICHE RIUNITE INDUSTRIA GOMMA TORINO, "WALTER MARTINY, INDUSTRIA
GOMMA-SPIGA-SABIT-LIFE.- TORINO (Italia)



1503 13

15 015

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

para "Un procedimiento para la fabricación de calzado de reposo, especialmente adecuado para militares" - - - -

a favor de: **FABBRICHE RIUNITE INDUSTRIA GOMMA TORINO,**
"WALTER MARTINY, INDUSTRIA GOMMA-SPIGA-SABIT-LIFE", de nacionalidad y residencia italianas.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 La presente invención tiene por objeto un procedimiento de fabricación de un calzado de reposo con empeine de tela que se caracteriza por el hecho de que la suela y todas las tiras de refuerzo del empeine son obtenidas de cubiertas usadas de neumáticos de vehículos.

Se obtiene de este modo un calzado muy económico y suficientemente robusto para resistir un servicio intenso, de manera que dicho calzado está particularmente indicado para militares.

10 Según la presente invención, las cubiertas usadas, mediante máquinas especiales de hender, son subdivididas en hojas del espesor requerido, por ejemplo en hojas delgadas para formar las tiras de refuerzo y en hojas de mayor grueso para formar la suela y el tacón.

15 De las hojas así obtenidas se recortan mediante troquelaje, en las formas requeridas, las tiras y la suela. Se cosen después las primeras al empeine del modo usual, mientras que la suela se aplica al empeine montado, preferiblemente por clavado.

1503 13



- 2 -

20 En el montaje del empeine, primero se unen con una hilera de simientes la plantilla y los bordes del empeine y de su refuerzo periférico; después se aplica sobre el empeine así montado la suela, clavándola con dos hileras paralelas de simientes.

25 En el dibujo adjunto se ilustra, a título solamente de ejemplo, una forma de ejecución del procedimiento de fabricación del calzado según la presente invención.

La figura 1 es una vista en elevación y la figura 2 una sección parcial.

30 Con referencia a los dibujos: con 1 se indica el empeine de tela, al cual durante su confección se aplica mediante cosido a máquina el contrafuerte exterior 2, la tira posterior 3, la tira interna 4, el refuerzo de ojete 5 y la tira marginal 6.

35 El contrafuerte exterior y las varias tiras de refuerzo antes indicadas se recortan de hojas que se obtienen mediante una operación de hendido de viejas cubiertas de neumáticos. Su espesor puede variar de una a tres telas y aún más.

40 Se monta después el empeine así obtenido, del modo usual, aplicando la plantilla 7 que se fija a los bordes del empeine 1 y de la tira de refuerzo 6 mediante una hilera de simientes 8. Por fin, de una hoja gruesa obtenida también de cubiertas usadas se recorta por troquelaje la suela 9, la cual se fija mediante dos
45 hileras paralelas de simientes 10 que ligan entre sí plantilla, empeine, refuerzo y suela, y el tacón 11 también fijado mediante simientes y reforzado con clavos 12.

50 Naturalmente, la forma y las particularidades constructivas pueden por lo regular variar según las exigencias de las aplicaciones prácticas, sin que por esto se salga del campo de la presente invención.

NOTA

55 Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA:

60 1.- La propiedad y la explotación exclusiva de un procedimiento para la fabricación de calzado de reposo, especialmente adecuado para militares, caracterizado por el hecho de que la suela y el tacón son obtenidos de hojas del espesor requerido, resultantes de una simple operación de hendido de cubiertas de neumáticos usados.



65 2.- La propiedad y la explotación exclusiva del procedimiento consignado en la reivindicación precedente caracterizado por el hecho de que también las tiras de unión y de refuerzo del empeine se forman con hojas extraídas de cubiertas de neumáticos usados.

70 3.- La propiedad y la explotación exclusiva del procedimiento consignado en las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que la plantilla se une al borde del empeine y eventualmente al de una tira marginal de refuerzo mediante una hilera de simientes, y que la suela se une al grupo formado por la plantilla, el borde del empeine y eventualmente el de la tira de refuerzo, mediante una o más hileras paralelas de simientes.

75 4.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

80 "Un procedimiento para la fabricación de calzado de reposo, especialmente adecuado para militares".

Consta la presente memoria de tres hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 14 de Agosto de 1940.

P. p. de: FABRICHE RIUNITE INDUSTRIA GOMMA
TORINO, "WALTER MARTINY, INDUSTRIA
GOMMA-SPICA-SABIT-LIFE,

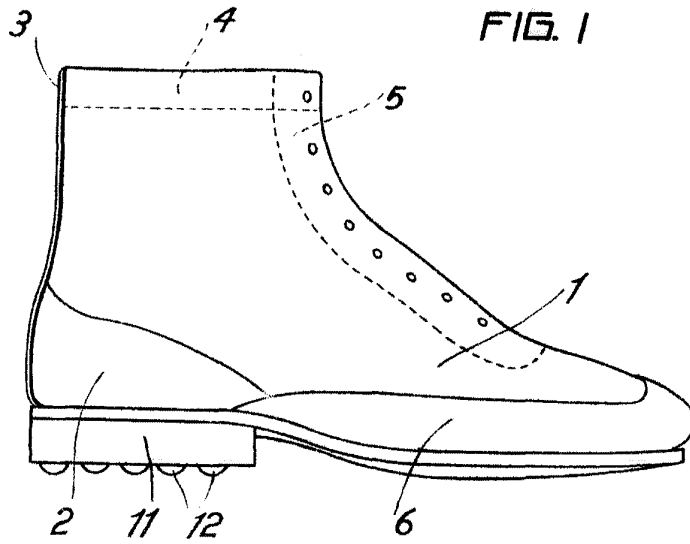
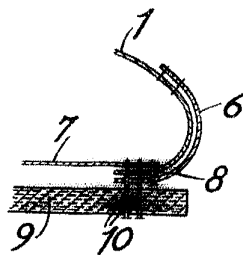


FIG. 2



Walter Martini