



150301

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de Don VALENTÍN TOSCAS FARGAS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE CAJAS EXTENSIBLES PARA SUJETADORES DE PULSERA Y ANÁLOGOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente descripción se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la construcción de las cajas extensibles de que van provistos ciertos sujetadores de pulsera y análogos, y tienen por objeto, principalmente, simplificar su fabricación, a la vez que las cajas acabadas poseen evidentes ventajas sobre las conocidas hasta el presente, tanto por lo que respecta a su presentación o aspecto exterior como a la seguridad de funcionamiento y duración de su mecanismo.

10. Uno de los perfeccionamientos apuntados consis-

156501

te esencialmente en formar la caja extensible a base de un marco o bastidor, el cual sirve de apoyo y soporte al conjunto de las diferentes piezas que componen la caja, a diferencia de los métodos usuales seguidos hasta

5. el presente, en los cuales no existía un bastidor propiamente dicho, y en los que la sujeción de las diversas partes, una vez ensambladas, se realizaba por medio de unos pasadores remachados.



Otro perfeccionamiento de los que constituyen

10. el objeto de esta patente es el disponer en el interior de la caja un resorte único, de forma helicoidal aplanada, en substitución de los dos o más resortes espirales que se disponían según la práctica usual.

Para la mejor comprensión del objeto de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el

15. que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una caja construída con los perfeccionamientos explicados.

En dicho dibujo, la figura central es una vista

20. de conjunto de una caja extensible, unida a otra pieza similar y a un fragmento de pulsera, y las demás figuras son el despiece de las diferentes partes que componen la mencionada caja.

Ésta está compuesta por el marco o bastidor -1-,

25. formado por una pieza metálica obtenida por estampación, el cual es recubierto lateralmente por las envolventes -2-, fijadas a los costados de aquél por soldadura o por simple presión.

150001



5. En el centro del bastidor -1- y dispuesta longitudinalmente al mismo va la pieza de separación -3-, formada por una cinta metálica doblada sobre sí misma y cerrada por sus extremos una vez pasada por ambos costados del marco -1-. En los espacios resultantes entre dicha pieza -3- y las envolventes laterales -2- van dispuestas sendas piezas correderas -4-, idénticas a la de separación -3-, y cerradas igualmente sobre sí mismas después de pasar por uno de los costados del marco -1-.
10. En el espacio resultante en el interior de dicho bastidor -1- y de las piezas correderas -4- y de separación -3-, va alojado un muelle o resorte helicoidal aplanado -5-.
15. Esta caja va unida de preferencia a otra pieza gemela, como en el caso representado en el dibujo, realizándose dicha unión por medio de los anillos -6-, formados asimismo por una tira metálica que es cerrada sobre sí misma por soldadura, después de envolver los costados de ambos bastidores, pudiendo afectar la forma de un anillo circular u otra cualquiera.
20. Finalmente, la unión de la caja extensible con la pulsera propiamente dicha se efectúa por una pieza -7-, provista de unas orejas -8-, por las que atraviesa un pasador -9-, que sujeta los extremos libres de las correderas -4-.
25. La pieza -7- presenta una forma cerrada, para enlazar con la cadena -10- u otra disposición que constituya la pulsera.

180007

Una vez montado en la caja el resorte -5- no queda visible, mostrándose éste en el dibujo con el solo objeto de dar idea de su colocación dentro de aquélla.

El montaje de la caja se efectúa por ajuste entre sí de las diversas partes, previa colocación del resorte explicado, cerrándose luego por soldadura los extremos de las piezas -3-, -4- y -6-, y fijando el pasador -9-, bien sea remachado por ambos extremos o atornillado.

5.



10.

El montaje de las cajas extensibles conocidas hasta el presente era ejecutado por pasadores que atravesaban las piezas -2-, -3- y -4-, a un lado de la caja, y las piezas -2-, -3- y -6- al otro lado, no existiendo el bastidor -1-. Además, la tensión de las correderas

15.

se realizaba por sendos muelles espirales alojados en el interior de aquéllas.

El muelle -5- trabaja por compresión, mostrándose se la caja en el dibujo parcialmente extendida.

20.

En posición de reposo, las piezas correderas -4- vienen a situarse sensiblemente a la misma altura de las envolventes laterales -2-, y al efectuarse una tracción en el sentido de las flechas, las correderas se deslizarán a lo largo de la caja, comprimiendo el muelle -5-.

25.

El mecanismo constituido según los perfeccionamientos antedichos resulta sumamente compacto, robusto y de gran solidez, siendo prácticamente imposible su desajuste, y conservando el muelle su tensión indefini-

150301



damente, gracias a sus mayores proporciones.

Los materiales que se empleen en la construcción de las cajas descritas podrán ser cualesquiera apropiados, con tal que se presten a las operaciones de estampado y soldadura precisas para conformar las piezas y fijarlas en sus posiciones respectivas.

5.

El caso de realización representado en el dibujo lo es, según se ha dicho, tan sólo a título de ejemplo, ya que está previsto el disponer más de dos piezas correderas, en cuyo caso, como es natural, deberá aumentarse proporcionalmente el de las piezas de separación -3-, de los anillos de acoplamiento -6- y de las orejas -8-.

10.

Podrán ser asimismo objeto de variación los tamaños y formas accesorias de las diferentes piezas, así como todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto de la patente descrita.

15.

#### N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente de introducción:-

20.

1. Un perfeccionamiento en la construcción de cajas extensibles para sujetadores de pulsera y análogos, que consiste esencialmente en formar la caja a base de un marco o bastidor que sirve de apoyo y soporte al conjunto de las diferentes piezas que componen aqué-

150331

lla, cuyo bastidor está formado de una sola pieza metálica, obtenida preferentemente por estampación.

5. 2. Un perfeccionamiento en la construcción de cajas extensibles para sujetadores de pulsera y análogos, según la reivindicación anterior, que consiste esencialmente en disponer un muelle único, de forma helicoidal aplanada, el cual trabaja por compresión y queda alojado ocupando parte o la totalidad del espacio resultante dentro del bastidor y al interior de las piezas correderas y las de separación.



10. 3. Un perfeccionamiento en la construcción de cajas extensibles para sujetadores de pulsera y análogos, según las reivindicaciones 1 y 2, que consiste esencialmente en que las piezas correderas y las de separación, así como los anillos de acoplamiento entre una y otra caja, están formados por tiras metálicas abiertas, que son cerradas por soldadura una vez las piezas en su posición.

20. 4. Perfeccionamientos en la construcción de cajas extensibles para sujetadores de pulsera y análogos.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 8 de agosto de 1940.

Valentín TOSCAS FARGAS

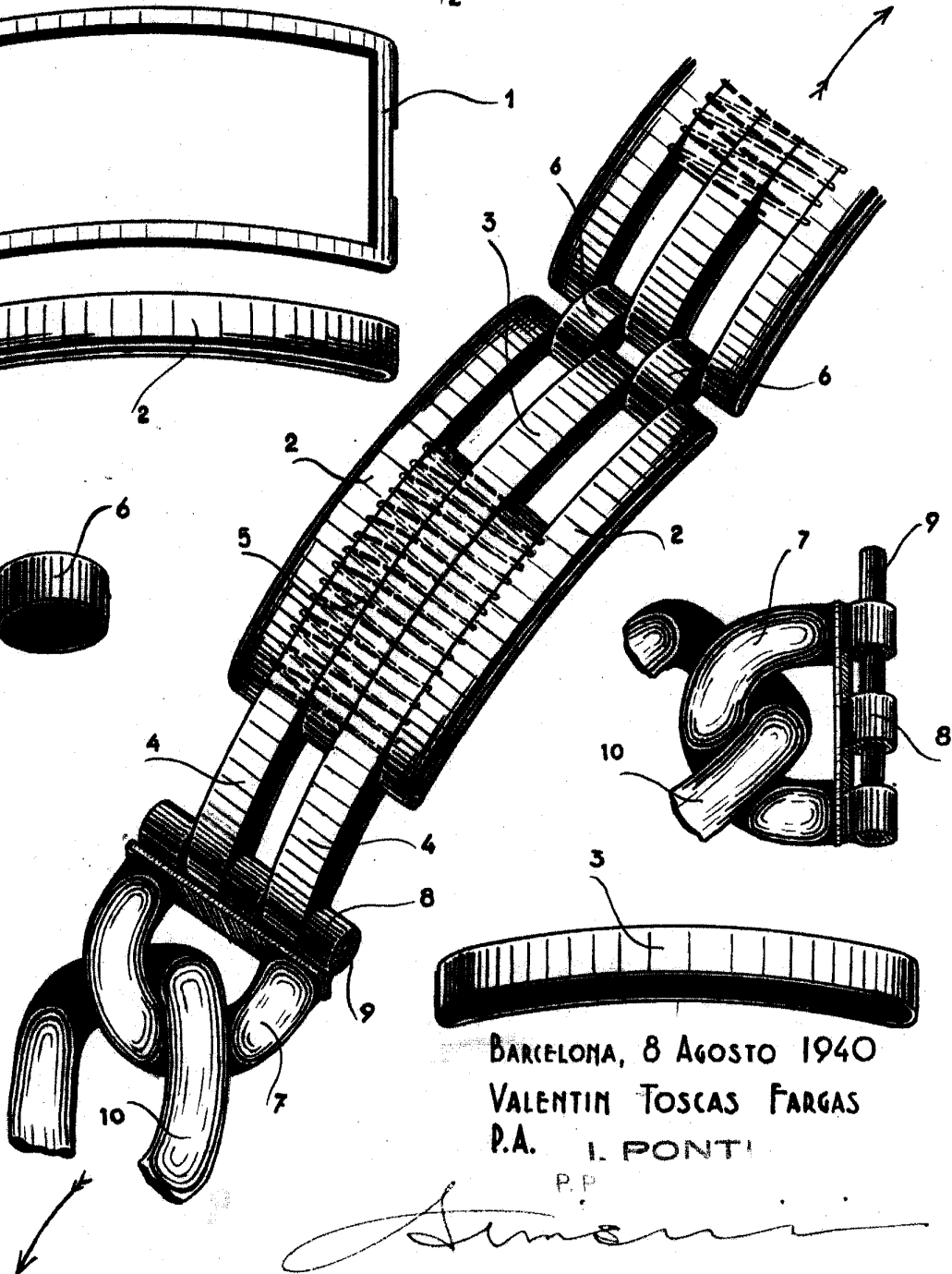
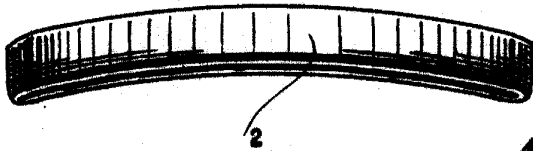
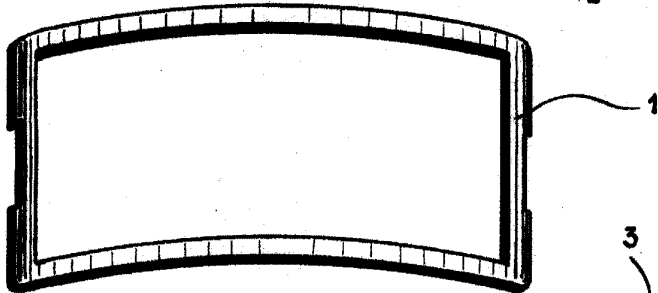
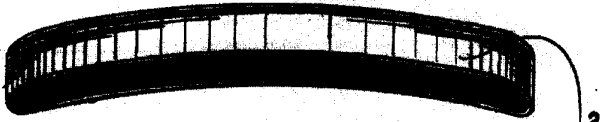
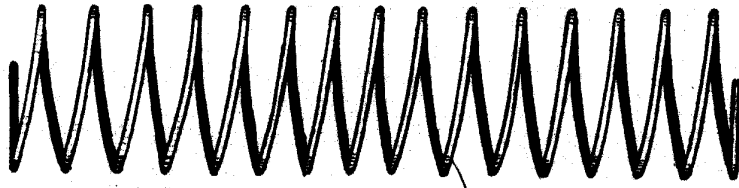
p.a.

I. PONTI

P.P.

D. VALENTIN TOSCAS FARGAS

150301



BARCELONA, 8 AGOSTO 1940  
VALENTIN TOSCAS FARGAS  
P.A. I. PONTI

P.P.