

100281

MEMORIA DESCRIPTIVA



150281

150281

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la PATENTE DE INVENCION, por 20 años, solicitada a favor de Don José GARRIGA Albaret, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, por "UNA MEJORA EN LA FABRICACION DE ALTAVOCES ELECTRODINAMICOS".

Esta Patente se refiere a una mejora introducida en la fabricación de los altavoces y que de una manera concreta, afecta a la bobina móvil de que tales aparatos van provistos.

5 Comocidos son los inconvenientes que presentan las referidas bobinas por el espesor que forzosamente ha de presentar el elemento tubular que constituye el soporte del arrollamiento o bobina pro-
piamente dicha, tanto por la distancia que precisa dejar en el
entrehierre, como por no quedar perfectamente centrada en el mis-
mo, todo lo cual motiva defectos importantísimos en el funciona-
10 miento de dichos altavoces, que se traducen en imperfecciones en los sonidos que en los mismos se originan.

Para subsanar estos inconvenientes se han ideado diversos
medios que en la practica no han dado resultado alguno, entre los
que merece citarse el de substituir el soporte o armazón de la
15 bobina móvil por unas simples tiras dispuestas axialmente que no
solventan de una manera completa las dificultades señaladas, pe-
re que en cambio complican en gran manera la fabricación de las
referidas bobinas móviles.

20 Con la mejora objeto de la presente descripción se consigue
obtener una bobina móvil con su correspondiente soporte, pero el
espesor de este, queda reducido a su más mínima expresión, sin



perjuicio alguno para la buena resistencia mecánica y para la rigidez necesaria de la propia bobina.

25 De acuerdo con la mejora de que se trata, el elemento tubular que constituye el soporte de estas bobinas móviles se fabrica de papel al que, por embutido, se forman uno, dos o más nervios anulares con lo que se logra una mayor resistencia y una completa rigidez en tales elementos, lo que permite que el papel de que se fabrican pueda ser sumamente delgado.

30 En los dibujos de la hoja adjunta se representa en la figura 1, una sección vertical de un altavoz electrodinámico, previsto de la mejora de que se trata y en la figura 2, se representa a una mayor escala, suelta y en sección longitudinal la bobina móvil que del mismo forma parte.

35 El altavoz representado en la figura 1, comprende el armazón metálico -1-, de forma conveniente para llevar montado por su borde el cono sonoro -2- que al efecto termina en una pestaña plana -2'- que se aplica contra una faja circular -3-, que forma el propio cuerpo -1- y centra la que se mantiene por la acción de una corona -4- que a su vez queda retenida por el borde de
40 la pestaña -5- en que se prolonga la faja -3-.

El soporte metálico -1-, por la cara opuesta a la que lleva montado el cono sonoro -2-, va fijado el electromán constituido por la bobina -6- y el núcleo -7- solidario a la armadura -8-
45 que afecta la forma de una cápsula o cazoleta que rodea en su casi totalidad a la bobina -6- y lleva practicadas unas ventanas en su parte superior ó inferior. Además, el propio soporte -1-, sustenta por intermediación de la pieza -9-, un transformador -10-, desde el que se alimenta la bobina móvil de que luego se
50 hablará.

El cono sonoro -2-, por la parte correspondiente a su vértice



55 forma un cuello cilíndrico -11- al que va fijada la bobina mó-
vil -12-13-. Esta, que se representa suelta y a una escala ma-
yor en la figura 2, está constituida por un soporte -12- y el
correspondiente arrollamiento -13-. El soporte -12- consiste
60 simplemente en una porción de tubo de papel, relativamente fi-
no, al que por embutido se forman en su parte central uno, dos
o más nervios o salientes anulares. En el caso concreto del
dibujo, la parte embutida de referencia forma una gaja o sena
-12'- relativamente ancha, de mayor diámetro que las porciones
que quedan a derecha é izquierda de la misma, una de las cua-
les se aloja en el interior del cuello -11- del cono sonoro,
al que se fija, en tanto que la otra recibe el arrollamiento
-13- y se aloja en el entrehierro del electroimán -6-7-.

65 Como ya se ha dicho, el número, forma, distribución de los
nervios de refuerzo y su dimensión, que presenta el armazón de
las referidas bobinas será variable, como lo será la clase de
papel de que dicho armazón se fabrique, su tamaño y las demás
características de fabricación que le sean propias. También
70 variará cuanto afecte al altavoz en sí y en general en todo
cuanto no altere la esencialidad del objeto de la Patente des-
crita.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:

75 1º - Una mejora en la fabricación de altavoces electrodi-
námicos que en su esencialidad consiste en fabricar de papel
el armazón de la bobina móvil de dichos altavoces, preferente-
mente de un papel fino, provisto de uno, dos o más nervios sa-



- 4 -

150281

80 lientes transversales o anulares que le sirven de refuerzo dis-
puesto en su parte central, es decir, en el espacio que media en-
tre la porción que va fijada al cono sonoro y la parte que lleva
el correspondiente arrellamiento y que es la que se aloja en el
entrehierro del electroimán que forma parte del propio altavoz.

85 2ª - Una mejora en la fabricación de altavoces electrodiná-
micos.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas
foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona 29 de Julio de 1940.

89

P. A.
BASILIO SAEZ

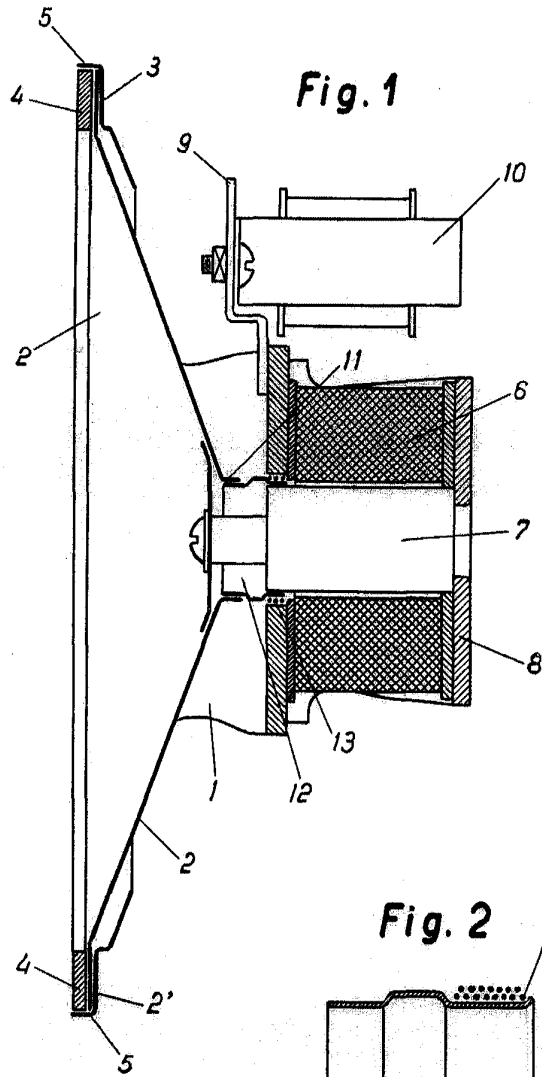


Fig. 1

Fig. 2

ESCALA VARIABLE.

BARCELONA 29 DE Julio DE 1940

BASILIO SAEZ

[Handwritten signature]