



150279

150279

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la PATENTE DE INTRODUCCION, por 10 años, solicitada a favor de la R. S. PREPARACIONES INDUSTRIALES, Sda. Ltda., Sociedad constituida de acuerdo con las Leyes Españolas, residente en Barcelona, por "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN PRODUCTO PARA ASEBURAR LA ADHERENCIA DE LAS CORREAS A LAS POLEAS".

Esta memoria descriptiva se refiere a una Patente de Introducción destinada a garantizar el derecho a la explotación exclusiva de un procedimiento para la fabricación de un producto para asegurar la adherencia de las correas a las poleas en que van montadas, es decir, para evitar el deslizamiento de las mismas, con la consiguiente pérdida de velocidad para las poleas movidas.

Una de las características del producto fabricado por el procedimiento objeto de la presente descripción, es la de que en ningún caso se produce el resaca de las correas a que se aplica, ni se forman sobre la cara correspondiente de las propias correas escamas e laminillas a modo de costra que tan perjudiciales son para las propias correas y que tanto afectan al coeficiente de duración de las mismas.

Se caracteriza además el propio procedimiento por la sencillez de las operaciones que el mismo comporta y por no



requerir máquinas ni instalaciones costosas de ningún género.

Además, el producto resultante con el propio procedimiento puede obtenerse indistintamente y solo con una pequeña variante en la proporcionalidad de sus componentes en forma líquida o más o menos pastosa o bien en forma sólida, pues sabido es que según sea la índole de la industria de que se trate, es conveniente el empleo del producto adherente de referencia bajo una u otra forma.

En su esencialidad el procedimiento de que se habla consiste en una mezcla en caliente y en las debidas proporciones, de colofonia, sosa, asfalto, vaselina, aceites vegetales o animales, aceites minerales sin acidez y esencia de mirvana. El producto que así se obtenga se presentará bajo la forma líquida, más o menos densa o pastosa y para el caso en que se desee obtener en forma sólida bastará reducir en una proporción conveniente la vaselina y los aceites y agregar en cambio cera en cantidad adecuada.

Para la realización del procedimiento se funde en primer término, en caldera abierta, la colofonia a la que una vez fundida se agrega la sosa y cuando ambos productos se hallan perfectamente mezclados por fusión se agregan al asfalto, que al propio tiempo ha sido fundido en caldera aparte. A la mezcla resultante se añaden la vaselina, los aceites y la esencia de mirvana y si el producto se desea en forma sólida se agrega la cera a que antes se ha hecho referencia.

Como ya se ha dicho, los distintos componentes que integran este producto entran en el mismo en proporciones convenientes según sean las características que el mismo haya de presentar en cada caso. Sin embargo a título de ejemplo se consigna a continuación una de las formulas que la práctica ha demostrado



150279

do más apropiada para la obtención del producto adherente de que se trata en las mejores condiciones de aplicación para el tipo de correas más generalizado en la actualidad.

50 Dicha fórmula es la siguiente:

	Colofonia	7,5
	Sosa	900,0 g.
	Asfalto	400,0 g.
	Vaselina	3 partes
55	Aceite vegetal o animal	2 "
	Aceite mineral sin acidez	2 "
	Esencia de mirvana	50,0 g.

60 Cuando el producto se desee obtener en forma sólida, se reducirán en un 75% la vaselina y los aceites y se agregará cera en cantidad conveniente según sea el grado de dureza que se requiera en el producto fabricado.

65 Como es consiguiente, las máquinas y aparatos que se empleen para la realización de este procedimiento serán variables como lo será en general todo cuanto no altere o modifique la esencialidad del mismo.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:

70 1º - Un procedimiento para la fabricación de un producto para asegurar la adherencia de las correas a las poleas que en su esencialidad consiste en fundir en caldera abierta una cantidad conveniente de colofonia a la que se agrega, una vez fundida sosa y la mezcla que así resulta se añade a una cantidad adecuada de asfalto, igualmente fundido al efecto, a todo lo cual se agrega en las proporciones debidas, vaselina, aceites
75 vegetales o animales, aceites minerales sin acidez y esencia



de mirvana, para obtener el producto deseado en forma líquida de mayor o menor densidad.

80 2º - El propio procedimiento en el que para obtener el mencionado producto en forma sólida, basta reducir la proporción de vaselina y de los aceites empleados y agregar en cambio una cantidad conveniente de cera según se desee aquel más o menos compacto o duro.

85 3º - El propio procedimiento en el que los distintos elementos componentes del producto fabricado entran en el mismo en las proporciones siguientes: colofonia, 7,5; sosa, 900 gramos; asfalto, 400 gramos; vaselina, 3 partes; aceite vegetal o animal, 2 partes; aceite mineral sin acidez, 2 partes y esencia de mirvana, 50 gramos.

90 4º - El propio procedimiento en el que cuando se trate de obtener el producto en forma sólida, se reducirán en un 75 por ciento las proporciones de vaselina y aceites consignadas en la reivindicación anterior.

5º - Un procedimiento para la fabricación de un producto para asegurar la adherencia de las correas a las poleas.

95 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona 29 de Julio de 1940.

98

Preparaciones Industriales S. L.
Ramón Lobos
Gerente