

150232

22 M



PATENTE DE INVENCION

=====
Ref. 107.232.

Memoria Descriptiva

sobre:

"Perfeccionamientos en la construcción de estantes para radiadores".

Solicitante: TECHNIQUE & CONFORT, entidad francesa, residente en: 15 rue Tiphaine, PARIS 15^e, Francia.

=====

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos aportados en los estantes de radiadores que se aplican en una forma estanca de canto contra un muro, sujetos directamente sobre el colector superior de un radiador tal como por ejemplo un

5.



radiador de calentamiento central, y que comprenden dispositivos de canalización de aire caliente.

5. Son ya conocidos los estantes fijados directamente sobre el colector de un radiador por medio de collarines con bridas y que comprenden un dispositivo de canalización de aire caliente obtenido incurvando las porciones extremas del estante en forma de volutas. Tales estantes presentan sobre todo dos inconvenientes.

10. El principal inconveniente radica en el hecho de que su fijación no tiene en cuenta la separación del radiador con respecto al muro, lo que obliga ya sea a prever varias anchuras de estantes ó varios espesores de juntas de estanquidad entre la sección posterior del estanque y el muro, o bien a perforar los orificios de fijación de las bridas al estante sólomente en el último momento, en función del radiador a cubrir con tal estante, ó incluso a prever ranuras oblongas en las bridas en las que deslizan los tornillos de fijación de la bridas al estante, lo que trae consigo un perjuicio en la rigidez de estas bridas.

15. Además, los dispositivos de canalización de aire presentan generalmente el inconveniente de ser insuficientemente estancos en los lados y no impiden completamente el aire caliente ascendente y portador de partículas en polvo a lo largo del muro, en donde tales partículas se depositan y forman a la larga un depósito negruzco inestético.

20. Un primer objeto de la invención consiste en proporcionar un medio de fijación del estante directamente sobre el radiador, adaptable a todos los radiadores del tipo de calefacción central que tiene en cuenta la separación
- 25.
- 30.

22 MAY



del radiador con respecto al muro ó pared.

Otro objeto de la presente invención consiste en proporcionar un estante provisto de un dispositivo que expulsa el aire caliente a la entrada del radiador y hacia la parte inferior.

5.

Con tal fin el estante del radiador según la presente invención, que comprende una placa horizontal provista de soportes destinados a fijarse sobre el colector superior del radiador, se caracteriza porque dichos soportes se constituyen por, al menos, dos pares de mordazas de fijación ajustables en separación, cada una de las cuales desliza en un carril transversal con respecto a la placa y se fija por debajo de la misma, siendo susceptibles dichos pares de mordazas de presentar una forma asimétrica que permite obtener dos alturas diferentes del estante con respecto al radiador.

10.

15.

Según una característica de la invención, es estante está provisto en cada una de sus porciones extremas de dispositivos de canalización de aire que se fijan a unas placas laterales y constituidos, en combinación, por volutas y deflectores situados por delante de dichas volutas, que dirigen el aire caliente hacia la parte inferior, cooperando igualmente las citadas volutas con las citadas placas laterales.

20.

25.

Un estante así, presenta la ventaja de poder adaptarse rápida y simplemente sobre el radiador a cubrir, aplicándose a la vez y manteniéndose perfectamente contra el muro, merced a la regulación de las mordazas que deslizan en sus carriles transversales.

30.

El montaje de las volutas sobre las placas late-



rales ofrece además la ventaja de poder montar este mismo dispositivo de canalización de aire sobre los estantes de longitud diferente.

5. Por otra parte, merced a un paso previsto en la parte posterior de las volutas más cortas de las placas laterales, el aire caliente que tenía tendencia a escapar se por los costados, es canalizado mediante éstas placas hacia las volutas. El aire caliente se detiene entónces a la entrada de estas volutas, para pasar a continuación
10. a los deflectores que tienen a la vez por objeto orientar el aire caliente hacia abajo de la pieza a calentar, y acelerar la corriente de aire caliente lo que permite expulsar este aire tanto más lejos en la pieza.

15. Otras ventajas se pondrán de manifiesto en especial de la descripción que sigue más detallada de una forma de realización del estante con respecto a los dibujos adjuntos, dados a título indicativo y no limitativo, en los que:

20. La figura 1, es una vista en alzado del estante.
La figura 2, es una vista en perspectiva del mismo estante.

La figura 3, es una vista en sección según la línea III-III de la figura 1, que muestra una voluta y el deflector que le está asociado.

25. La figura 4, es una vista en sección según la línea IV-IV de la figura 3, que muestra el perfil de una voluta.

30. La figura 5, es una vista en sección parcial según la línea V-V de la figura 6, y representa un par de mordazas y su carril.



La figura 6, es una vista en sección según la línea VI-VI de la figura 5.

La figura 7, es una vista en alzado de un par de mordazas según otra forma de realización.

5. El estante representado comprende esencialmente una plancha horizontal 1, dos placas verticales 2, a cada uno de los lados de la plancha 1, por debajo de la cual se encuentran dos pares de mordazas 3, 4, que deslizan en carriles 5 fijados a la plancha, así como a cada una de sus porciones extremas, una voluta 6 troncocónica de sección semi-circular y cerrada en la parte anterior por un deflector 7.

10. La plancha 1, preferentemente de madera y rectangular, puede ser de cualquier otra materia rígida tal como metal ó materias plásticas, y puede tener cualquier otra forma y, más particularmente, su sección anterior 1a puede ser por ejemplo cóncava ó convexa con fines de estética, ó incluso ser protegida de un revestimiento.

15. A las dos placas verticales 2, preferentemente metálicas, se fijan perpendicularmente y hacia el interior de las placas, dos chapas 11. La fijación de las chapas 11 por sus bordes plagados 11a, se realiza preferentemente por medio de soldadura por puntos. Estas dos chapas 11 horizontales se aplican por debajo de la plancha 1 y están horadadas de orificios 13 que permiten el paso de los tornillos de fijación 12 de las citadas chapas 11 sobre dicha plancha 1, asegurando así la fijación de las placas 2 sobre la plancha 1.

20. Estas placas 2 tienen una forma de L invertida que comprende una rama horizontal 2a y otra vertical 2b.

25. Estas placas 2 tienen una forma de L invertida que comprende una rama horizontal 2a y otra vertical 2b.

30. Estas placas 2 tienen una forma de L invertida que comprende una rama horizontal 2a y otra vertical 2b.



Los bordes anterior 2d y posterior 2e de la rama vertical 2b se pliegan hacia el interior y, más particularmente, el borde posterior 2a se sitúa perpendicular a la rama 2b de modo a ponerse paralelo a la pared sobre la cual se aplica.

5. Una junta de estanquidad, no representada, tal como una banda delgada de caucho, se fija al borde 2e de cada placa, así como sobre la sección posterior 1b de la plancha 1, de modo a efectuar la estanquidad entre el muro y el estante dispuesto sobre el radiador.

10. Por otra parte el borde inferior 2c de la rama 2a de la placa se pliega perpendicularmente a esta rama 2a y hacia el interior, para de este modo, formar con la chapa 11 una cavidad de sección en forma de U tumbada, en la que se aloja la voluta 6.

15. Esta voluta 6, preferentemente metálica, tiene una sección sensiblemente semicircular que se va ensanchando hacia la parte anterior del radiador, de tal modo que el aire caliente que allí está colectado, se escapa hacia delante para a continuación pasar al deflector 7, a través de las paletas 8 dirigidas hacia abajo. La voluta 6 es más corta que la rama 2a de la placa, para de este modo proporcionar en su parte posterior una entrada para el aire caliente colectado por la rama 2b de la placa, y se fija por soldadura por puntos, siendo efectuadas estas soldaduras por una parte en la porción inferior comprendida entre el extremo anterior del borde 6a de la voluta y la del borde 2c de la rama 2a de la placa, y por otra a lo largo del borde 6b de la voluta en contacto con la chapa 11.

20.

25.

30.



- Los deflectores 7 son paralelepípedicos, estando abierta su cara posterior frente a la porción extrema anterior de la voluta 6, y su cara anterior parcialmente cerrada mediante paletas 8 orientadas hacia abajo. Estas paletas 8 se constituyen por láminas planas, pero podrían adoptar cualquier otro perfil tal como por ejemplo un perfil convexo, que permita obtener el objeto considerado por la invención, que consiste en rechazar el aire caliente hacia delante y hacia abajo en la pieza a calentar. Estos deflectores se fijan a la plancha 1 mediante un tornillo 9, habiendo sido practicado a este efecto un orificio en la cara superior del deflector.
5. 10.

- La fijación del estante sobre el radiador se realiza con ayuda de dos pares de mordazas 3, 4 que deslizan cada uno sobre un carril 5, como puede observarse de una forma más detallada en las figuras 5 y 6, que muestran:
- 15.

- Un carril 5 de sección en U invertida, cuyas porciones extremas 5b de las ramas, se pliegan hacia el interior, el cual es fijado transversalmente por debajo de la plancha 1, por medio de dos ó más tornillos 5a como se indica en la figura 5; además, la porción extrema posterior 5c del carril está abierta, mientras que su porción extrema anterior 5d está cerrada y comprende un orificio 18 que permite el paso de un tornillo 17.
- 20.

- Una mordaza anterior 3 y otra posterior 4 a la que se fija la mordaza 3 por medio de dos tornillos 16 ajustados en sus orificios fileteados 4b correspondientes en la mordaza 4, encierran en el orificio 10a que forman, el colector superior 10 entre dos elementos verticales de calentamiento 30 del radiador 20, parcialmente representa
25. 30.



22

do en la figura 1, efectuándose la sujeción de las dos mordazas 3 y 4 sobre el colector 10 por medio de los dos tornillos 16.

A fin de asegurar la movilidad de las mordazas sobre el carril 5, la mordaza posterior 4 está provista en su porción extrema superior de una barra 14 que corona la mordaza 3. Esta barra comprende a una y otra parte, por encima de la mordaza 4, dos rehundidos 14a que cooperan con los bordes plegados 5b del carril 5, para guiar la mordaza 4 sobre el carril. Esta barra 14 está además provista de una ranura 15 en su parte superior y en parte de su longitud. Esta ranura 15 abierta en el lado posterior, está cerrada en el lado anterior por una pared suficientemente espesa 14b horadada de un fileteado en el puede fijarse el tornillo 17. Este tornillo 17, cuya cabeza se apoya en la porción extrema cerrada 5d del carril 5, permite regular longitudinalmente la posición de la barra 14 en el carril 5, y, por consiguiente, la regulación transversal de las mordazas 3 y 4 con respecto a la plancha 1.

En otra forma de realización, se podría proveer ventajosamente la mordaza 4 en su porción extrema inferior, de otra barra 14' representada con trazo mixto en la figuras 5 y 6, idéntica a la barra 14. El orificio 10a formado por las mordazas 3 y 4 que está más cerca de la barra 14' que de la barra 14, permitirá ajustando una u otra barra en el carril 5, obtener dos alturas posibles del estante 1 con respecto al radiador 20.

Innecesario es decir que podrían aportarse diversas modificaciones a la forma de realización del dispositivo descrito anteriormente a título de ejemplo indicativo

22 MAY.



5. pero no limitativo, sin por ello salir del marco de la presente invención; así por ejemplo las placas 2, volutas 6, placas 11 y deflector 7 podrían realizarse de materia plástica rígida y unirse entre sí por cualquier otro medio conocido, tal como encolado ó soldadura por puntos.

10. Igualmente, por ejemplo, (figura 7) podría ser que la mordaza posterior 24 de un soporte, comprendiera una porción extrema superior 25 elevada con respecto a la mordaza anterior 23, y, sobre esta porción extrema 25, una barra 26 susceptible de deslizar en un carril y que corona dicha mordaza anterior 23, que puede comprender incluso en su porción extrema inferior 27 una barra idéntica a la barra 26, se prolongará por debajo de la mordaza posterior 24 é invertida con respecto a la de dicha mordaza posterior, estando las dos barras, en virtud de la elevación de la porción extrema superior de la mordaza posterior, a distancias diferentes del centro del orificio 21 formado por las dos mordazas 23 y 24, lo que permite además, obtener dos alturas posibles del estante 1 con respecto al radiador 20.

20. Se podría incluso, por ejemplo, tratar de no proveer el estante más que de una sola placa y de un solo dispositivo de canalización de aire en su porción extrema libre, cuando el radiador se encuentra en el ángulo de dos muros. Podría ser preciso en este caso prever un punto de estanquidad entre la pared y la sección lateral correspondiente del estante.

25. El montaje muy simple de un estante de las características descritas sobre un radiador, se efectúa como sigue: Los pares de mordazas 3 y 4, previamente salidos de sus carriles 5 y completamente abiertos, se fijan sobre el

30.

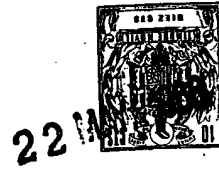


- colector superior 10 del radiador 20, entre los elementos verticales de calefacción 30, efectuándose la sujeción sobre el colector, para cada par de mordazas, con ayuda de los tornillos 16. A continuación es preciso introducir las barras 14 ó 14' de las mordazas en las porciones extremas 5c de los carriles 5 é impulsar el estante contra el muro. La aplicación del estante contra el muro se completa entónces con ayuda de los tornillos 17 que, cooperando con la barra 14 ó 14' y con la cara 5d del carril, aseguran la presión del estante contra el muro.
- 5.
- 10.

N O T A

- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental; también se hace constar que el invento se refiere a una solicitud de patente presentada en Francia, con fecha 22 de mayo de 1967, nº PV. 107.232, acogiéndose por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España, sobre: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE ESTANTES PARA RADIADORES"; caracterizándose por lo siguiente:
- 15.
- 20.
- 25.

- 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de estantes para radiadores, que comprenden una plancha horizontal provista de soportes destinados a fijarse sobre el colector superior del radiador, caracterizados porque dichos soportes son regulables y se constituyen por, como
- 30.



mínimo, dos pares de mordazas de fijación ajustables en separación, cada uno de los cuales desliza en un carril transversal con respecto a la plancha y se fija por debajo de la misma.

5. 2ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1ª, caracterizados porque se dispone en cada una de sus porciones extremas, un dispositivo de canalización de aire constituido, en combinación, por volutas y deflectores situados por delante de estas volutas, y que dirigen aire ca
10. lliente hacia la parte inferior, cooperando dichas volutas, asimismo, con las placas laterales a las que se fijan.

- 3ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 2ª, caracterizados porque cada uno de estos dispositivos de canalización de aire se fijan a una placa lateral, que
15. a su vez se fija a la plancha.

- 4ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 3ª, caracterizados porque las placas laterales y el estanque, están en contacto con una pared, cuando el estanque se monta sobre un radiador, en tanto que las volutas que
20. tienen una longitud más pequeña que la anchura del estante, se montan en el interior de las placas laterales, a fin de permitir un espacio entre su porción extrema posterior y dicha pared.

- 5ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1ª, caracterizados porque los soportes del estante fijados al radiador, se constituyen cada uno de una mordaza posterior y otra anterior unidas entre sí mediante tornillos, y que encierran el colector horizontal superior del radiador, entre dos elementos verticales de calefacción del citado
25. radiador, y por una barra sujeta a la mordaza posterior ó
30.



formando parte integrante de esta mordaza, que desliza en un carril fijado por debajo de ésta plancha y que está cerrada en una de sus porciones extremas.

5. 6ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 5ª, caracterizados porque un tornillo coopera con la barra y la porción extrema cerrada del carril para regular transversalmente la posición de las mordazas con respecto a la plancha.

10. 7ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 6ª, caracterizados porque la mordaza posterior de cada par de mordazas comprende una barra en cada una de sus porciones extremas.

15. 8ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 7ª, caracterizados porque las dos mordazas de un mismo par, son asimétricas y comprenden cada una, una barra.

9ª.- Perfeccionamientos en la construcción de estantes para radiadores; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria é ilustrado en los adjuntos dibujos.

20. Esta memoria consta de doce hojas escritas a máquina, por una sola cara.

Madrid,

22 MAY. 1968

TECHNIQUE & CONFORT.

J. GOMEZ ATEAZ Y MODEY
P.º Firmado por: Hernández Ruiz

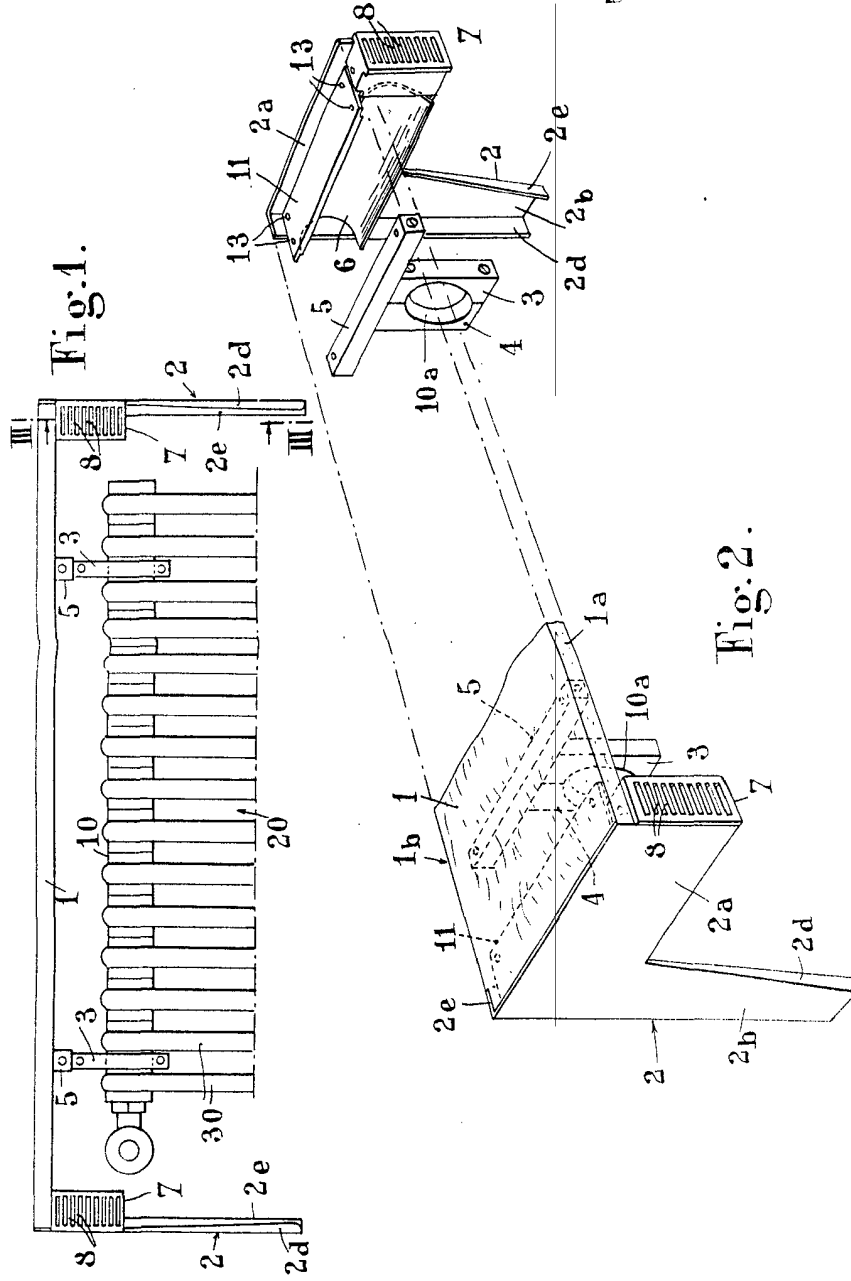


Fig. 1.

Fig. 2.

[Handwritten signature or mark]

Fig.4.

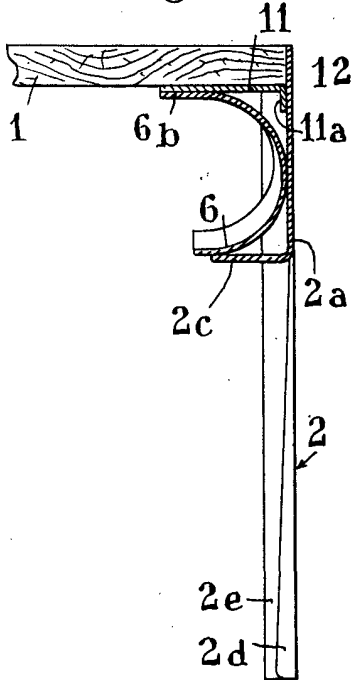


Fig.3.

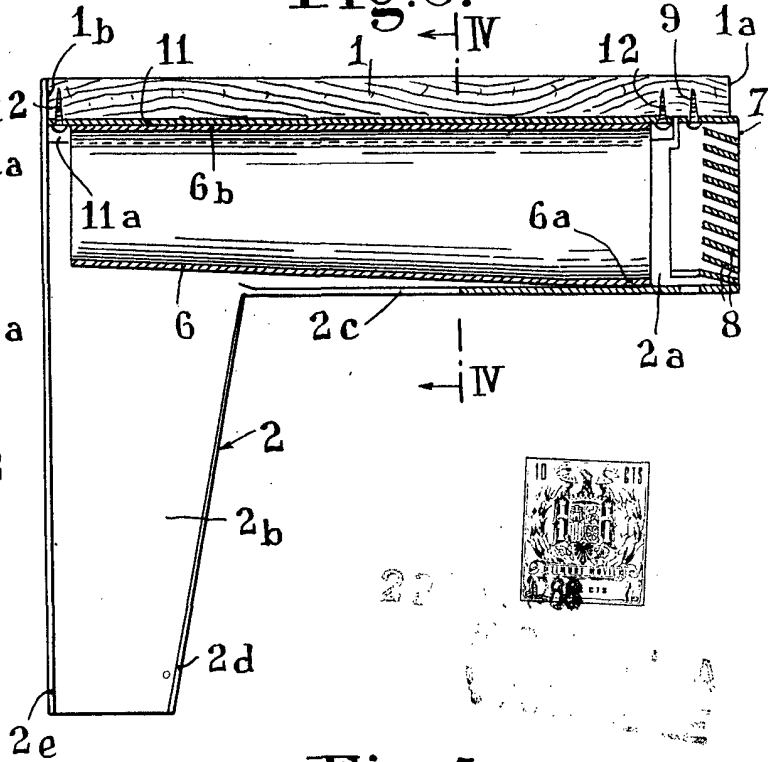


Fig.6.

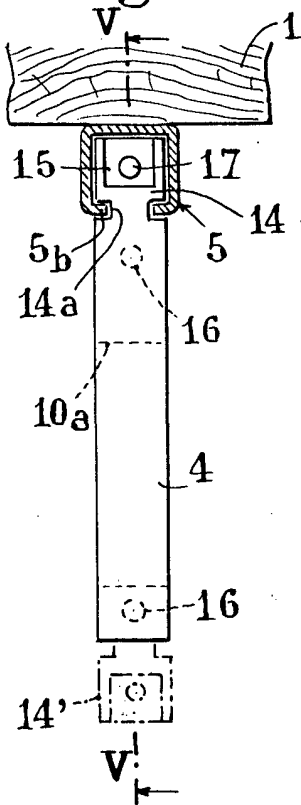
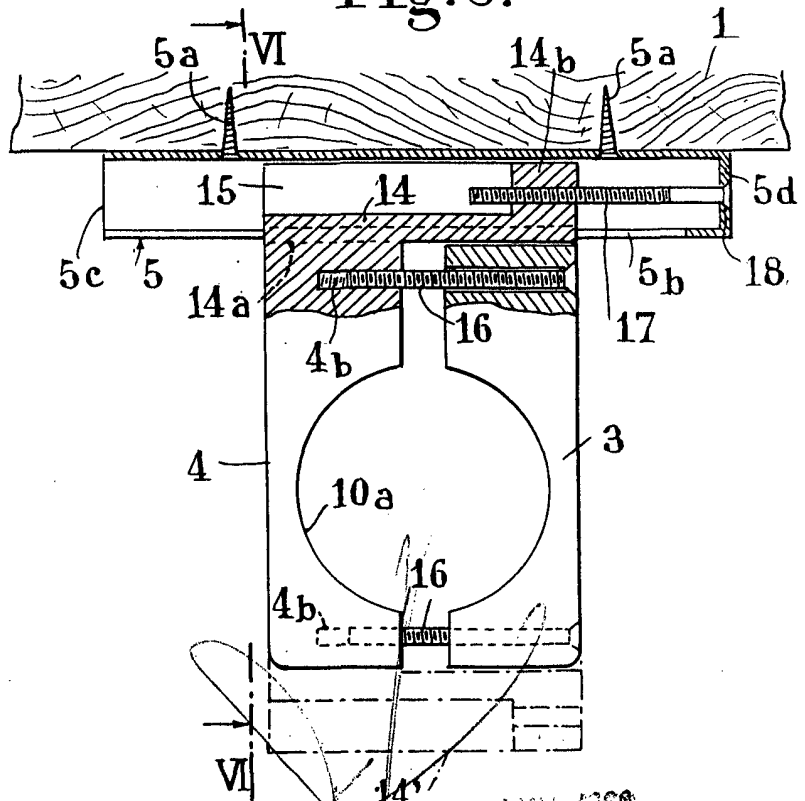


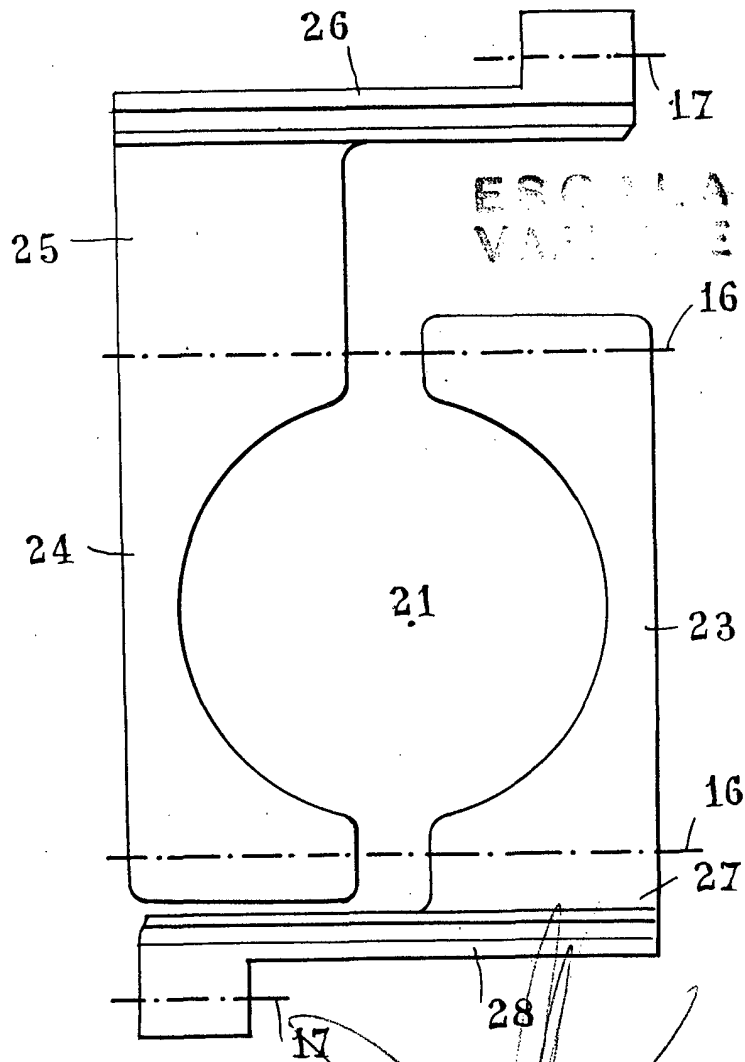
Fig.5.



22 NOV 1968



Fig. 7.



ESCUELA
VALENTI

20 NOV 1930
Madrid
A. GONZALEZ
ARCHIVO